



Анодные корзины и подвески для гальванических производств

Титановые и стальные анодные корзины из сетки с рёбрами жёсткости и подвески с изоляцией ПВХ. Изготовление по чертежам и размерам заказчика, качественные сварные швы, собственное производство в России.

Корзины

Подвески

Производство

Импортозамещение

BT1-0 / нерж

МАТЕРИАЛ
ИЗДЕЛИЙ

по ТЗ

ЧЕРТЕЖИ И
РАЗМЕРЫ

от 1 шт

МИНИМАЛЬНЫЙ
ЗАКАЗ

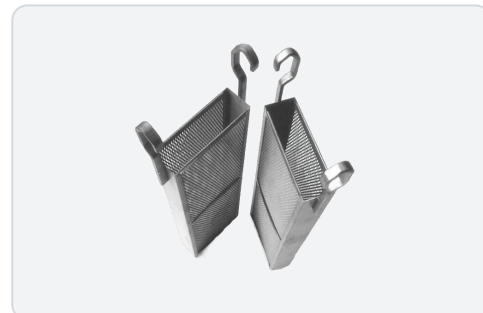
РФ

ПОСТАВКА ПО
ВСЕЙ РОССИИ

1 Назначение

Анодная корзина — ёмкость из титановой или стальной сетки, которую заполняют кусковым анодным металлом (шары, пластины, отрезки). Корзина удерживает металл и обеспечивает **стабильный токоподвод** по мере растворения анода.

Анодная подвеска (токоподвод) — несущий элемент для крепления покрываемых деталей в ванне. Изоляция ПВХ или пластизолом защищает участки, где осаждение покрытия не требуется.



анодная корзина из титана

2 Преимущества

01

Собственное производство

Полный цикл в России: раскрой, сварка, изоляция. Единичные изделия и серийные партии.

02

Импортозамещение

Материалы и изготовление — РФ. Стабильные сроки и доступный повторный заказ.

03

Качественные сварные швы

Аккуратная сварка титана и стали, прочные узлы и ровная геометрия корзин.

04

Изготовление по чертежам

По чертежам, размерам или образцу заказчика — любая форма и габариты изделия.

05

Изоляция под процесс

Подвески с покрытием ПВХ, пластизолом или без изоляции — под ваш процесс.

06

Поставка по всей РФ

Отгрузка транспортными компаниями в любой регион России.

ПРОИЗВОДСТВО РФ · ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ · ПОСТАВКА ПО РОССИИ



РАЗДЕЛ 1 · АНОДНЫЕ КОРЗИНЫ

3 Конструкция

Корзины изготавливаются из **титановой (BT1-0) или стальной сетки** и усиливаются рёбрами жёсткости — это сохраняет форму при полной загрузке металлом и продлевает срок службы.

Сетчатая конструкция обеспечивает **равномерный токоподвод и циркуляцию электролита**, а кусковая загрузка позволяет полностью использовать анодный металл без остатка.



титановые корзины из сетки с рёбрами жёсткости

4 Материалы и исполнение

МАТЕРИАЛ 01

Титан BT1-0

Основной материал корзин. Стоек к агрессивным электролитам, не загрязняет раствор, долгий срок службы.

МАТЕРИАЛ 02

Нержавеющая сталь

Для процессов, где допустима сталь. Прочность и стабильная геометрия при полной загрузке.

ИСПОЛНЕНИЕ

Сетка с рёбрами жёсткости

Усиление рёбрами сохраняет форму корзины под весом кускового анодного металла.

ПОД ЗАКАЗ

Любая форма и размер

Прямоугольные, цилиндрические и фигурные корзины по чертежам или образцу заказчика.

5 Характеристики корзин

Назначение	загрузка кускового анода
Материал	титан BT1-0 · нержавеющая сталь · углеродистая сталь
Конструкция	сетка с рёбрами жёсткости
Токоподвод	крюки · шпильки · контактные планки
Форма и размеры	по чертежам заказчика
Стойкость	кислоты · щёлочи
Производство	Россия
Минимальный заказ	от 1 шт

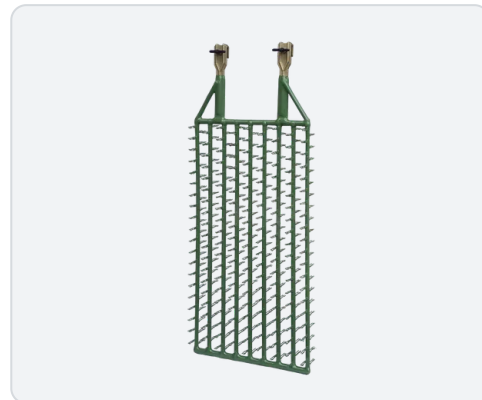


РАЗДЕЛ 2 · АНОДНЫЕ ПОДВЕСКИ

6 Конструкция

Подвеска (токоподвод) удерживает аноды и детали в ванне и подводит ток. Изготавливается из **титана, нержавеющей или углеродистой стали** — материал подбираем под процесс и нагрузку.

Рабочие участки покрываются **изоляцией ПВХ или пластизолом**, чтобы покрытие осаждалось только там, где нужно. Возможны подвески без изоляции.



подвеска с изоляцией ПВХ

7 Изоляция и исполнение

ПОКРЫТИЕ 01

Изоляция ПВХ / пластизол

Защищает участки без осаждения, стойка к электролиту, обновляется при износе покрытия.

ИСПОЛНЕНИЕ

Без изоляции

Открытые токоподводы из титана или стали — там, где изоляция не требуется.

МАТЕРИАЛ

Сталь и титан

Углеродистая, нержавеющая сталь или титан — под ваш состав раствора.

ПОД ЗАКАЗ

Любая форма

Гребёнки, рамки, крючковые и фигурные подвески по чертежам заказчика.

8 Характеристики подвесок

Назначение	крепление деталей и токоподвод
Материал	титан · нержавеющая сталь · углеродистая сталь
Изоляция	ПВХ · пластизол · без изоляции
Контакт	под шину / бортовую штангу ванны
Форма и размеры	по чертежам заказчика
Стойкость	в зависимости от материала подвески
Производство	Россия
Минимальный заказ	от 1 шт



9 Применение

Ni

Никелирование

сульфатные, сульфаматные

Zn

Цинкование

щелочные, цианистые, кислые

Cu

Меднение

серноокислые, цианистые

Sn

Оловянирование

серноокислые, щелочные

Cr

Хромирование

стандартные

+

Другие процессы

серебро, золото, кадмий, латунь

10 Как заказать

1

Заявка

Чертёж или образец, тип изделия, материал и количество.

2

Расчёт

Подбираем материал и исполнение, считаем стоимость и срок.

3

Производство

Раскрой, сварка и изоляция на собственном производстве.

4

Отгрузка

Упаковка и доставка транспортной компанией по всей России.

11 Что нужно для расчёта

Для расчёта достаточно базовых параметров: **тип изделия (корзина или подвеска)**, **материал**, **размеры по чертежу**, **наличие изоляции** и **процесс**. По ним инженер подберёт исполнение и рассчитает стоимость.

Пришлите **чертёж, эскиз или фото образца** удобным способом — подготовим предложение и при необходимости изготовим опытный образец.

БЕСПЛАТНО

Подбор под ваш процесс

Поможем выбрать материал, конструкцию и изоляцию под вашу ванну — до заказа.

Изготовим корзины и подвески **под ваш процесс**

Оставьте заявку или позвоните — подберём материал и исполнение под вашу ванну, изготовим по чертежам и отгрузим по всей России.

ОТДЕЛ ПРОДАЖ

**+7 (982)
766-53-00**

ПОЧТА

**info@
galvano-s.ru**

САЙТ

galvano-s.ru

АДРЕС

**Екатеринбург,
ул. Пушкина, 9**