



ГАЛЬВАНО-СЕРВИС
СНАБЖЕНИЕ ГАЛЬВАНИЧЕСКИХ ЦЕХОВ

+7 982 766 53 00

info@galvano-s.ru

galvano-s.ru

СПРАВОЧНИК МАТЕРИАЛОВ

Таблица химической стойкости материалов

Ориентировочные данные для предварительного подбора полимеров и эластомеров под рабочую среду, концентрацию и температуру.

Как использовать

Сначала определите среду, её концентрацию и рабочую температуру. Затем сравните классы стойкости материалов. Для окончательного подбора учитываются фактический состав раствора, примеси и режим эксплуатации.



РЕШЕНИЯ ДЛЯ ГАЛЬВАНИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ

Откройте **гальванику** у себя на производстве **от 50 000 ₽**

Подробности: <https://galvano-s.ru/galvanicheskiye-linii>

ПОДРОБНЕЕ



01

Модульные ванны

Готовые секции на 2, 3 и 6 ванн с возможностью расширения и дооснащения под техпроцесс.



2 ванны
компактный модуль



3 ванны
базовая секция



6 ванн
2 модуля по 3



02

Разработка технологии

Подбор материалов, состава линии, нагрева, вентиляции и оснащения под ТЗ заказчика.



Нагреватели



Анодные чехлы



Корзины и подвески

03

Комплектующие для гальваники

Нагреватели, анодные чехлы, корзины, подвески и нестандартные изделия.

Отправьте запрос на подбор: состав раствора, температуру, размеры ванны или краткое описание задачи. +7 982 766 53 00 · info@galvano-s.ru

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 8

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Адипиновая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Адипиновая кислота	AQ.S0L	HOOC(CH2)4COOH	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Адипиновая кислота	AQ.S0L	HOOC(CH2)4COOH	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Адипиновая кислота	AQ.S0L	HOOC(CH2)4COOH	SAT	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Адипиновая кислота	AQ.S0L	HOOC(CH2)4COOH	SAT	80			2	1	1		2	1	1
Адипиновая кислота	AQ.S0L	HOOC(CH2)4COOH	SAT	100				1			2	1	1
Адипиновая кислота	AQ.S0L	HOOC(CH2)4COOH	SAT	120				1				2	1

Азотистая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Азотистая кислота	AQ.S0L	HN02	10	20			1			3	2	1	
Азотистая кислота	AQ.S0L	HN02	10	40			2						
Азотистая кислота	AQ.S0L	HN02	10	60			3						
Азотистая кислота	AQ.S0L	HN02	10	80									
Азотистая кислота	AQ.S0L	HN02	10	100									
Азотистая кислота	AQ.S0L	HN02	10	120									

Азотистокислый натрий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Азотистокислый натрий	AQ.S0L	NaNO3	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Азотистокислый натрий	AQ.S0L	NaNO3	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Азотистокислый натрий	AQ.S0L	NaNO3	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Азотистокислый натрий	AQ.S0L	NaNO3	SAT	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Азотистокислый натрий	AQ.S0L	NaNO3	SAT	60	2		1	1	1		1	1	1
Азотистокислый натрий	AQ.S0L	NaNO3	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Азотистокислый натрий	AQ.S0L	NaNO3	SAT	80				1	1	2	1	1	1
Азотистокислый натрий	AQ.S0L	NaNO3	SAT	80			2	1	2		1	1	1
Азотистокислый натрий	AQ.S0L	NaNO3	SAT	100				1				1	1
Азотистокислый натрий	AQ.S0L	NaNO3	SAT	100				1				1	1
Азотистокислый натрий	AQ.S0L	NaNO3	SAT	120				1					1
Азотистокислый натрий	AQ.S0L	NaNO3	SAT	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 9

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Азотистые газы Азотная окись

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Азотистые газы Азотная окись	ANHYDR.	NOx	DIL	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Азотистые газы Азотная окись	ANHYDR.	NOx	DIL	40	2	1	2	1		3	1	1	1
Азотистые газы Азотная окись	ANHYDR.	NOx	DIL	60	2	1	3	1			2	1	1
Азотистые газы Азотная окись	ANHYDR.	NOx	DIL	80				1					1
Азотистые газы Азотная окись	ANHYDR.	NOx	DIL	100				1					1
Азотистые газы Азотная окись	ANHYDR.	NOx	DIL	120									

Азотная кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	20	3	3	3	2	3	3	3	2	2
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	40	3			3					
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	60				3					
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	80									
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	100									
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	120									
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	40	1	2	2	1	1			1	1
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	60	2	2	3	1	1			1	1
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	80			3	1	1			1	1
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	100			3	1			2		1
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	120									1
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	20	1	2	2	1	1	3	1	1	1
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	40	1	3	3	1	1		1	1	1
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	60	2	3	3	1	1		2	1	1
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	80				1				2	1
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	100				1				3	1
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	120									
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	20	2	3	3	1	1	3	3	1	1
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	40	2	3		1	1			2	1
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	60	3	3		1	3			3	1
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	80				2					1
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	100				2					1
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 10

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Азотнокислая ртуть

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Азотнокислая ртуть	AQ.SOL	HgNO3	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Азотнокислая ртуть	AQ.SOL	HgNO3	SAT	40	1	1	1	1					1
Азотнокислая ртуть	AQ.SOL	HgNO3	SAT	60	1	1	1	1					1
Азотнокислая ртуть	AQ.SOL	HgNO3	SAT	80				1					1
Азотнокислая ртуть	AQ.SOL	HgNO3	SAT	100				1					1
Азотнокислая ртуть	AQ.SOL	HgNO3	SAT	120				1					1

Азотнокислое железо

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Азотнокислое железо		Fe(NO3)3	ND	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Азотнокислое железо		Fe(NO3)3	ND	40	1	1	1	1					1
Азотнокислое железо		Fe(NO3)3	ND	60	1	1	1	1					1
Азотнокислое железо		Fe(NO3)3	ND	80									
Азотнокислое железо		Fe(NO3)3	ND	100									
Азотнокислое железо		Fe(NO3)3	ND	120									

Азотнокислый аммоний

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Азотнокислый аммоний	AQ.SOL	NH4NO3	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Азотнокислый аммоний	AQ.SOL	NH4NO3	SAT	40	2	1	1	1	1	1	1	2	1
Азотнокислый аммоний	AQ.SOL	NH4NO3	SAT	60	2	2	1	1	1	2	1	2	1
Азотнокислый аммоний	AQ.SOL	NH4NO3	SAT	80			2	1	1		1		1
Азотнокислый аммоний	AQ.SOL	NH4NO3	SAT	100				1					1
Азотнокислый аммоний	AQ.SOL	NH4NO3	SAT	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 11

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Азотнокислый калий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Азотнокислый калий	AQ.SOL	KN03	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Азотнокислый калий	AQ.SOL	KN03	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Азотнокислый калий	AQ.SOL	KN03	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Азотнокислый калий	AQ.SOL	KN03	SAT	80				1		2	1	1	1
Азотнокислый калий	AQ.SOL	KN03	SAT	100				1				1	1
Азотнокислый калий	AQ.SOL	KN03	SAT	120				1					1

Азотнокислый никель

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Азотнокислый никель	AQ.SOL	Ni(NO3)2	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Азотнокислый никель	AQ.SOL	Ni(NO3)2	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Азотнокислый никель	AQ.SOL	Ni(NO3)2	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Азотнокислый никель	AQ.SOL	Ni(NO3)2	SAT	80			2	1		2	1	1	1
Азотнокислый никель	AQ.SOL	Ni(NO3)2	SAT	100			2	1				1	1
Азотнокислый никель	AQ.SOL	Ni(NO3)2	SAT	120									1

Азотнокислый свинец

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Азотнокислый свинец	AQ.SOL	Pb(NO3)2	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Азотнокислый свинец	AQ.SOL	Pb(NO3)2	SAT	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Азотнокислый свинец	AQ.SOL	Pb(NO3)2	SAT	60	1		1	1	1	1	1	1	1
Азотнокислый свинец	AQ.SOL	Pb(NO3)2	SAT	80			1	1	1	2	1	1	1
Азотнокислый свинец	AQ.SOL	Pb(NO3)2	SAT	100				1				1	1
Азотнокислый свинец	AQ.SOL	Pb(NO3)2	SAT	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 12

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Акрилонитрил

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Акрилонитрил	TECH.P	CH2=CH-CN	100	20	3	1	2	2		3	2	2	1
Акрилонитрил	TECH.P	CH2=CH-CN	100	40		1	2	3			2	2	1
Акрилонитрил	TECH.P	CH2=CH-CN	100	60		1						3	1
Акрилонитрил	TECH.P	CH2=CH-CN	100	80									2
Акрилонитрил	TECH.P	CH2=CH-CN	100	100									
Акрилонитрил	TECH.P	CH2=CH-CN	100	120									

Аллиловый спирт

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Аллиловый спирт	AQ.SOL	CH2=CH-CH2OH	96	20	3	1	1	1	3	1	2	2	1
Аллиловый спирт	AQ.SOL	CH2=CH-CH2OH	96	40	3	1	2	1		2	2	2	1
Аллиловый спирт	AQ.SOL	CH2=CH-CH2OH	96	60		1		1		2	2	3	1
Аллиловый спирт	AQ.SOL	CH2=CH-CH2OH	96	80				1			3		1
Аллиловый спирт	AQ.SOL	CH2=CH-CH2OH	96	100				1					1
Аллиловый спирт	AQ.SOL	CH2=CH-CH2OH	96	120				2					2
Аллиловый спирт	AQ.SOL	CH2=CH-CH2OH	96	20	3			1		2	3	2	1
Аллиловый спирт	AQ.SOL	CH2=CH-CH2OH	96	40				2		3	3	2	1
Аллиловый спирт	AQ.SOL	CH2=CH-CH2OH	96	60				3				3	1
Аллиловый спирт	AQ.SOL	CH2=CH-CH2OH	96	80									1
Аллиловый спирт	AQ.SOL	CH2=CH-CH2OH	96	100									1
Аллиловый спирт	AQ.SOL	CH2=CH-CH2OH	96	120									1

Алюминиевонатриевые квасцы

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Алюминиевонатриевые квасцы	AQ.SOL	NaAl(SO4)2	SAT	20	1	1	1	1	1		1	1	1
Алюминиевонатриевые квасцы	AQ.SOL	NaAl(SO4)2	SAT	40	1	1	1	1	1		1	1	1
Алюминиевонатриевые квасцы	AQ.SOL	NaAl(SO4)2	SAT	60	1	1	1	1	1			1	1
Алюминиевонатриевые квасцы	AQ.SOL	NaAl(SO4)2	SAT	80			1	1	1			1	1
Алюминиевонатриевые квасцы	AQ.SOL	NaAl(SO4)2	SAT	100				1					
Алюминиевонатриевые квасцы	AQ.SOL	NaAl(SO4)2	SAT	120				1					

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 13

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Алюминиевые квасцы

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	A12(SO4)3K2SO4 4H2O	DIL	20	1	1	1		1	1	1	1	1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	A12(SO4)3K2SO4 4H2O	DIL	40	2	1	1						1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	A12(SO4)3K2SO4 4H2O	DIL	60	2	1	1						1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	A12(SO4)3K2SO4 4H2O	DIL	80									1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	A12(SO4)3K2SO4 4H2O	DIL	100									
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	A12(SO4)3K2SO4 4H2O	DIL	120									
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	A12(SO4)3K2SO4 4H2O	DIL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	A12(SO4)3K2SO4 4H2O	DIL	40	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	A12(SO4)3K2SO4 4H2O	DIL	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	A12(SO4)3K2SO4 4H2O	DIL	80			1	1		2	2	1	1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	A12(SO4)3K2SO4 4H2O	DIL	100				1		2	2	1	1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	A12(SO4)3K2SO4 4H2O	DIL	120				1					1

Алюминий азотнокислый

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Алюминий азотнокислый	AQ.SOL	A1(NO3)3	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Алюминий азотнокислый	AQ.SOL	A1(NO3)3	SAT	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Алюминий азотнокислый	AQ.SOL	A1(NO3)3	SAT	60	1		1	1	1	1	1	1	1
Алюминий азотнокислый	AQ.SOL	A1(NO3)3	SAT	80				1	1	2	1	1	1
Алюминий азотнокислый	AQ.SOL	A1(NO3)3	SAT	100				2			2	1	1
Алюминий азотнокислый	AQ.SOL	A1(NO3)3	SAT	120				3					

Алюминий бромистый

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Алюминий бромистый	AQ.SOL	AlBr3	SAT	20		1		1		1	1	1	1
Алюминий бромистый	AQ.SOL	AlBr3	SAT	40		1		1		1	1	1	1
Алюминий бромистый	AQ.SOL	AlBr3	SAT	60		1		1		1	1	1	1
Алюминий бромистый	AQ.SOL	AlBr3	SAT	80				1				1	1
Алюминий бромистый	AQ.SOL	AlBr3	SAT	100				1					1
Алюминий бромистый	AQ.SOL	AlBr3	SAT	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 14

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Алюминий гидроксид

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Алюминий гидроксид	AQ.SOL	Al(OH)3	ALL	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Алюминий гидроксид	AQ.SOL	Al(OH)3	ALL	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Алюминий гидроксид	AQ.SOL	Al(OH)3	ALL	60	1		1	1	1	1	1	1	1
Алюминий гидроксид	AQ.SOL	Al(OH)3	ALL	80			1	1		2	2	1	1
Алюминий гидроксид	AQ.SOL	Al(OH)3	ALL	100				1		2	2	2	1
Алюминий гидроксид	AQ.SOL	Al(OH)3	ALL	120				1					

Алюминий сульфат

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al2(SO4)3	10	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al2(SO4)3	10	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al2(SO4)3	10	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al2(SO4)3	10	80			1	1				1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al2(SO4)3	10	100			1	1				1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al2(SO4)3	10	120				1					1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al2(SO4)3	10	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al2(SO4)3	10	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al2(SO4)3	10	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al2(SO4)3	10	80			1	1	1			1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al2(SO4)3	10	100			2	1	1				1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al2(SO4)3	10	120				2					

Алюминий фтористый

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Алюминий фтористый	AQ.SOL	AlF3	SAT	20	1	1		1	1	1			1
Алюминий фтористый	AQ.SOL	AlF3	SAT	40	1	1		1					1
Алюминий фтористый	AQ.SOL	AlF3	SAT	60	1	1		1					1
Алюминий фтористый	AQ.SOL	AlF3	SAT	80									
Алюминий фтористый	AQ.SOL	AlF3	SAT	100									
Алюминий фтористый	AQ.SOL	AlF3	SAT	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 15

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Алюминий хлорид

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Алюминий хлорид	AQ.SOL	AlCl3	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Алюминий хлорид	AQ.SOL	AlCl3	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Алюминий хлорид	AQ.SOL	AlCl3	ALL	60	2	1	1	2	1	2	1	1	1
Алюминий хлорид	AQ.SOL	AlCl3	ALL	80			1	3	1	2		1	1
Алюминий хлорид	AQ.SOL	AlCl3	ALL	100			2	3		3		1	1
Алюминий хлорид	AQ.SOL	AlCl3	ALL	120									1

Амилцетат

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Амилцетат	TECH.P	CH3COO(CH2)4CH3	100	20	3	1	2	1	3	3	2	3	1
Амилцетат	TECH.P	CH3COO(CH2)4CH3	100	40		1	3	2			3		1
Амилцетат	TECH.P	CH3COO(CH2)4CH3	100	60		1	3	2					2
Амилцетат	TECH.P	CH3COO(CH2)4CH3	100	80									
Амилцетат	TECH.P	CH3COO(CH2)4CH3	100	100									
Амилцетат	TECH.P	CH3COO(CH2)4CH3	100	120									

Амиловый спирт

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Амиловый спирт		CH3(CH2)3CH2OH	100	20	2	1	1	1	2	2	1	1	1
Амиловый спирт		CH3(CH2)3CH2OH	100	40		1	1	1		2	1	1	1
Амиловый спирт		CH3(CH2)3CH2OH	100	60		2	1	1		2	1	2	1
Амиловый спирт		CH3(CH2)3CH2OH	100	80			2	1			1	2	1
Амиловый спирт		CH3(CH2)3CH2OH	100	100				1					1
Амиловый спирт		CH3(CH2)3CH2OH	100	120				2					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 16

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Аминоуксусная кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Аминоуксусная кислота	AQ.SOL	NH2CH2COOH	10	20	1	1	1	1	1	1	1	1	
Аминоуксусная кислота	AQ.SOL	NH2CH2COOH	10	40	1	1	1	1	1	2	1	1	
Аминоуксусная кислота	AQ.SOL	NH2CH2COOH	10	60				1	1				
Аминоуксусная кислота	AQ.SOL	NH2CH2COOH	10	80				1	1				
Аминоуксусная кислота	AQ.SOL	NH2CH2COOH	10	100				1					
Аминоуксусная кислота	AQ.SOL	NH2CH2COOH	10	120									

Аммиак

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Аммиак	AQ.SOL	NH3	DIL	20	1	1	1	3	2	2	1	2	
Аммиак	AQ.SOL	NH3	DIL	40	2	1							
Аммиак	AQ.SOL	NH3	DIL	60	2	1							
Аммиак	AQ.SOL	NH3	DIL	80									
Аммиак	AQ.SOL	NH3	DIL	100									
Аммиак	AQ.SOL	NH3	DIL	120									
Аммиак	AQ.SOL	NH3	DIL	20	1	1	1	3	3	2	1	2	
Аммиак	AQ.SOL	NH3	DIL	40	2	1	1		3	2	1	2	
Аммиак	AQ.SOL	NH3	DIL	60	2	1	1		3		1	3	
Аммиак	AQ.SOL	NH3	DIL	80			2		3		1		
Аммиак	AQ.SOL	NH3	DIL	100									
Аммиак	AQ.SOL	NH3	DIL	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 17

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Ангидрид уксусной кислоты

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ангидрид уксусной кислоты	TECH. P	(CH3CO)2O	100	20	3	1	1	3	3	3	2	3	1
Ангидрид уксусной кислоты	TECH. P	(CH3CO)2O	100	40		2	2						1
Ангидрид уксусной кислоты	TECH. P	(CH3CO)2O	100	60									1
Ангидрид уксусной кислоты	TECH. P	(CH3CO)2O	100	80									1
Ангидрид уксусной кислоты	TECH. P	(CH3CO)2O	100	100									1
Ангидрид уксусной кислоты	TECH. P	(CH3CO)2O	100	120									

Анилин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Анилин	TECH. P	C6H5NH2	100	20	3	2	2	1	3	3	2	2	1
Анилин	TECH. P	C6H5NH2	100	40	3		2	2	3		3	2	1
Анилин	TECH. P	C6H5NH2	100	60			3	2			3	2	1
Анилин	TECH. P	C6H5NH2	100	80				3					1
Анилин	TECH. P	C6H5NH2	100	100									1
Анилин	TECH. P	C6H5NH2	100	120									

Антрахинонсульфокислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Антрахинонсульфокислота			SUSP	20	1	1	1	1	1		1	1	1
Антрахинонсульфокислота			SUSP	40	2		1						
Антрахинонсульфокислота			SUSP	60	2		1						
Антрахинонсульфокислота			SUSP	80									
Антрахинонсульфокислота			SUSP	100									
Антрахинонсульфокислота			SUSP	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 18

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Ацетат аммония

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ацетат аммония	AQ.SOL	CH ₃ COONH ₄	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ацетат аммония	AQ.SOL	CH ₃ COONH ₄	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ацетат аммония	AQ.SOL	CH ₃ COONH ₄	SAT	60	2	1	1	1	1	2	1	1	1
Ацетат аммония	AQ.SOL	CH ₃ COONH ₄	SAT	80			1	1	2	2	2	2	1
Ацетат аммония	AQ.SOL	CH ₃ COONH ₄	SAT	100			2	1			2	2	1
Ацетат аммония	AQ.SOL	CH ₃ COONH ₄	SAT	120									1

Ацетат кальция

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ацетат кальция	AQ.SOL	Ca(CH ₃ COO) ₂	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ацетат кальция	AQ.SOL	Ca(CH ₃ COO) ₂	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ацетат кальция	AQ.SOL	Ca(CH ₃ COO) ₂	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ацетат кальция	AQ.SOL	Ca(CH ₃ COO) ₂	SAT	80			2	1	2		1	1	1
Ацетат кальция	AQ.SOL	Ca(CH ₃ COO) ₂	SAT	100				1			1		1
Ацетат кальция	AQ.SOL	Ca(CH ₃ COO) ₂	SAT	120				2					1

Ацетат никеля

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ацетат никеля		(CH ₃ COO) ₂ Ni	SAT	20						1	1	3	1
Ацетат никеля		(CH ₃ COO) ₂ Ni	SAT	40									1
Ацетат никеля		(CH ₃ COO) ₂ Ni	SAT	60									1
Ацетат никеля		(CH ₃ COO) ₂ Ni	SAT	80									1
Ацетат никеля		(CH ₃ COO) ₂ Ni	SAT	100									1
Ацетат никеля		(CH ₃ COO) ₂ Ni	SAT	120									1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 19

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Ацетат свинца

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ацетат свинца	AQ.SOL	Pb(CH3COO)2	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ацетат свинца	AQ.SOL	Pb(CH3COO)2	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ацетат свинца	AQ.SOL	Pb(CH3COO)2	SAT	60	1	1	2	1	1	1	1	1	1
Ацетат свинца	AQ.SOL	Pb(CH3COO)2	SAT	80				1	1	2	1	1	1
Ацетат свинца	AQ.SOL	Pb(CH3COO)2	SAT	100				1	1			1	1
Ацетат свинца	AQ.SOL	Pb(CH3COO)2	SAT	120									

Ацетат цинка

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ацетат цинка		Zn(CH3COO)2	ND	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ацетат цинка		Zn(CH3COO)2	ND	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ацетат цинка		Zn(CH3COO)2	ND	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ацетат цинка		Zn(CH3COO)2	ND	80			1	1	1	2	1	1	1
Ацетат цинка		Zn(CH3COO)2	ND	100				1				1	1
Ацетат цинка		Zn(CH3COO)2	ND	120				1					1

Ацетилацетон

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ацетилацетон		C2H2	ND	20	3		1	1	3	1	2	1	1
Ацетилацетон		C2H2	ND	20	3			3	3				
Ацетилацетон		C2H2	ND	40			1	1		1	3	1	1
Ацетилацетон		C2H2	ND	40									
Ацетилацетон		C2H2	ND	60				1		2	3	1	1
Ацетилацетон		C2H2	ND	60									
Ацетилацетон		C2H2	ND	80									
Ацетилацетон		C2H2	ND	80				1				1	1
Ацетилацетон		C2H2	ND	100									
Ацетилацетон		C2H2	ND	100				1				2	1
Ацетилацетон		C2H2	ND	120									
Ацетилацетон		C2H2	ND	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 20

Класс:

1

высокая

2

ограниченная

3

не допускается

Ацетон

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ацетон	AQ.S0L	CH3COCH3	10	20	3	1	1	1	3	3	1	3	1
Ацетон	AQ.S0L	CH3COCH3	10	40	3	1	3	1	3		2	3	1
Ацетон	AQ.S0L	CH3COCH3	10	60	3	1	3	1	3		3	3	1
Ацетон	AQ.S0L	CH3COCH3	10	80				2					1
Ацетон	AQ.S0L	CH3COCH3	10	100				2					1
Ацетон	AQ.S0L	CH3COCH3	10	120				2					1
Ацетон	AQ.S0L	CH3COCH3	10	20	3	2	1	2	3	3	2	3	1
Ацетон	AQ.S0L	CH3COCH3	10	40	3	2	3	3	3	3	2	3	1
Ацетон	AQ.S0L	CH3COCH3	10	60	3		3	3	3	3	3	3	1
Ацетон	AQ.S0L	CH3COCH3	10	80			3						1
Ацетон	AQ.S0L	CH3COCH3	10	100									
Ацетон	AQ.S0L	CH3COCH3	10	120									

Ацетонитрил

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ацетонитрил		CH3CN	ND	20			2	1		2	1		1
Ацетонитрил		CH3CN	ND	40				1					1
Ацетонитрил		CH3CN	ND	60				2					1
Ацетонитрил		CH3CN	ND	80				3					1
Ацетонитрил		CH3CN	ND	100									
Ацетонитрил		CH3CN	ND	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 21

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Ацетофенон

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ацетофенон	TECH.P.	CH3COC6H5	ND	20	3	1	1	1	3	2	1	2	1
Ацетофенон	TECH.P.	CH3COC6H5	ND	40	3	1	2	2		3	1	3	1
Ацетофенон	TECH.P.	CH3COC6H5	ND	60	3	1	3	3		3	1	3	1
Ацетофенон	TECH.P.	CH3COC6H5	ND	80			3			3	2	3	1
Ацетофенон	TECH.P.	CH3COC6H5	ND	100									1
Ацетофенон	TECH.P.	CH3COC6H5	ND	120									

Батилловый спирт

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Батилловый спирт	TECH.P	CH3(CH2)3OH	100	20	1	1	1	1	1	2	1	2	1
Батилловый спирт	TECH.P	CH3(CH2)3OH	100	40	1	1	1	1	1	2	1	2	1
Батилловый спирт	TECH.P	CH3(CH2)3OH	100	60	2	1	2	1	1	2	1	2	1
Батилловый спирт	TECH.P	CH3(CH2)3OH	100	80			2	1	2		1		1
Батилловый спирт	TECH.P	CH3(CH2)3OH	100	100				2					1
Батилловый спирт	TECH.P	CH3(CH2)3OH	100	120									1

Бензальдегид

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бензальдегид	AQ.SOL	C6H5CHO	SAT	20	3	1	2	1		3	1	3	1
Бензальдегид	AQ.SOL	C6H5CHO	SAT	40	3	1	3	1			1		1
Бензальдегид	AQ.SOL	C6H5CHO	SAT	60		1		2			1		1
Бензальдегид	AQ.SOL	C6H5CHO	SAT	80									
Бензальдегид	AQ.SOL	C6H5CHO	SAT	100									
Бензальдегид	AQ.SOL	C6H5CHO	SAT	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 22

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Бензиловый спирт

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бензиловый спирт	TECH.P	C6H5CH2OH	100	20	2	1	1	1		3	2	2	1
Бензиловый спирт	TECH.P	C6H5CH2OH	100	40		1	1	1			2		1
Бензиловый спирт	TECH.P	C6H5CH2OH	100	60		2	2	1			3		1
Бензиловый спирт	TECH.P	C6H5CH2OH	100	80				1					1
Бензиловый спирт	TECH.P	C6H5CH2OH	100	100				2					1
Бензиловый спирт	TECH.P	C6H5CH2OH	100	120				3					1

Бензин (свободный от хлора и химических отдушек)

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бензин (свободный от хлора и химических отдушек)	TECH.P	C5H12+C12H26	100	20	1	1	3	1		2	3	1	1
Бензин (свободный от хлора и химических отдушек)	TECH.P	C5H12+C12H26	100	40	2	1	3	1		2		1	1
Бензин (свободный от хлора и химических отдушек)	TECH.P	C5H12+C12H26	100	60	2	2	3	1				2	1
Бензин (свободный от хлора и химических отдушек)	TECH.P	C5H12+C12H26	100	80				1				2	1
Бензин (свободный от хлора и химических отдушек)	TECH.P	C5H12+C12H26	100	100				1					1
Бензин (свободный от хлора и химических отдушек)	TECH.P	C5H12+C12H26	100	120				1					

Бензоат натрия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бензоат натрия		C6H5COONa	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бензоат натрия		C6H5COONa	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бензоат натрия		C6H5COONa	SAT	60	2	1	1	1	1		1	1	1
Бензоат натрия		C6H5COONa	SAT	80				1			2	2	1
Бензоат натрия		C6H5COONa	SAT	100				2					1
Бензоат натрия		C6H5COONa	SAT	120									1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 23

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Бензойная кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бензойная кислота	AQ.SOL	C6H5COOH	SAT	20	3	1	1	1	3	3	3	1	1
Бензойная кислота	AQ.SOL	C6H5COOH	SAT	40	3	1	1	1	3			1	1
Бензойная кислота	AQ.SOL	C6H5COOH	SAT	60	3	1	1	1	3			1	1
Бензойная кислота	AQ.SOL	C6H5COOH	SAT	80			1	1				1	1
Бензойная кислота	AQ.SOL	C6H5COOH	SAT	100			1	1				2	1
Бензойная кислота	AQ.SOL	C6H5COOH	SAT	120									

Бензол

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бензол	TECH.P	C6H6	100	20	3	2	3	1	3	3	3	1	1
Бензол	TECH.P	C6H6	100	40	3	3	3	1	3			1	1
Бензол	TECH.P	C6H6	100	60		3	3	2				2	1
Бензол	TECH.P	C6H6	100	80				3				2	1
Бензол	TECH.P	C6H6	100	100								2	1
Бензол	TECH.P	C6H6	100	120									

Бензол + Бензин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бензол + Бензин			20/80	20	3	2	3	1	2	3	3	1	1
Бензол + Бензин			20/80	40	3	3	3	1	3	3	3	2	1
Бензол + Бензин			20/80	60	3	3	3	2					1
Бензол + Бензин			20/80	80									1
Бензол + Бензин			20/80	100									
Бензол + Бензин			20/80	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 24

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Бензол этила

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бензол этила	TECH.P	C6H5C2H5	100	20	3	2	2	1		3	3	2	1
Бензол этила	TECH.P	C6H5C2H5	100	40		2	3	1					1
Бензол этила	TECH.P	C6H5C2H5	100	60		3	3	1					1
Бензол этила	TECH.P	C6H5C2H5	100	80									1
Бензол этила	TECH.P	C6H5C2H5	100	100									1
Бензол этила	TECH.P	C6H5C2H5	100	120									

Бензолсульфоновая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бензолсульфоновая кислота	AQ.SOL	C6H5SO3H	10	20	3	3	3	2	3	3		1	1
Бензолсульфоновая кислота	AQ.SOL	C6H5SO3H	10	40				2				1	1
Бензолсульфоновая кислота	AQ.SOL	C6H5SO3H	10	60									1
Бензолсульфоновая кислота	AQ.SOL	C6H5SO3H	10	80				3					
Бензолсульфоновая кислота	AQ.SOL	C6H5SO3H	10	100									
Бензолсульфоновая кислота	AQ.SOL	C6H5SO3H	10	120									

Бертолетова соль

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO2	25	20	1	1	1		1				
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO2	25	40	2	2	2						
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO2	25	60									
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO2	25	80									
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO2	25	100									
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO2	25	120									
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO2	25	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO2	25	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO2	25	60	2	1	1	1	1	3	1	1	1
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO2	25	80			2	1	2		2	1	1
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO2	25	100				1			3		1
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO2	25	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 25

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Бикарбонат калия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бикарбонат калия	AQ.SOL	KHCO3	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бикарбонат калия	AQ.SOL	KHCO3	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бикарбонат калия	AQ.SOL	KHCO3	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бикарбонат калия	AQ.SOL	KHCO3	SAT	80			1	1	1	1	1	1	1
Бикарбонат калия	AQ.SOL	KHCO3	SAT	100				1				1	1
Бикарбонат калия	AQ.SOL	KHCO3	SAT	120				1					1

Бикарбонат натрия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бикарбонат натрия	AQ.SOL	NaHCO3	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бикарбонат натрия	AQ.SOL	NaHCO3	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бикарбонат натрия	AQ.SOL	NaHCO3	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бикарбонат натрия	AQ.SOL	NaHCO3	SAT	80			1	2	1		1	1	1
Бикарбонат натрия	AQ.SOL	NaHCO3	SAT	100			1		1				1
Бикарбонат натрия	AQ.SOL	NaHCO3	SAT	120									1

Бисульфат калия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бисульфат калия	AQ.SOL	KHSO4	ND	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бисульфат калия	AQ.SOL	KHSO4	ND	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бисульфат калия	AQ.SOL	KHSO4	ND	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бисульфат калия	AQ.SOL	KHSO4	ND	80			1	1	1	2	1	1	1
Бисульфат калия	AQ.SOL	KHSO4	ND	100				1				1	1
Бисульфат калия	AQ.SOL	KHSO4	ND	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 26

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Бисульфит кальция

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бисульфит кальция	AQ.SOL	Ca(HSO3)2	SAT	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Бисульфит кальция	AQ.SOL	Ca(HSO3)2	SAT	40	1	1	1	1	1	2		1	1
Бисульфит кальция	AQ.SOL	Ca(HSO3)2	SAT	60	1	1	1	1		2		1	1
Бисульфит кальция	AQ.SOL	Ca(HSO3)2	SAT	80			1	1				2	1
Бисульфит кальция	AQ.SOL	Ca(HSO3)2	SAT	100			1	1					1
Бисульфит кальция	AQ.SOL	Ca(HSO3)2	SAT	120									

Битум

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Битум			COMM	20	3		1	1	3	2	3	1	1
Битум			COMM	40			1	1		2		1	1
Битум			COMM	60			1	1				1	1
Битум			COMM	80				1				1	1
Битум			COMM	100				1					1
Битум			COMM	120				1					1

Бихромат калия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бихромат калия	AQ.SOL	K2Cr2O7	SAT	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Бихромат калия	AQ.SOL	K2Cr2O7	SAT	40	1	1	1	1	1		1	1	1
Бихромат калия	AQ.SOL	K2Cr2O7	SAT	60	2		1	1	1		1	1	1
Бихромат калия	AQ.SOL	K2Cr2O7	SAT	80			2	1	1		1	1	1
Бихромат калия	AQ.SOL	K2Cr2O7	SAT	100			1				1	1	
Бихромат калия	AQ.SOL	K2Cr2O7	SAT	120			1					1	

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 27

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Бихромат натрия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бихромат натрия	AQ.SOL	Na2Cr2O7	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бихромат натрия	AQ.SOL	Na2Cr2O7	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бихромат натрия	AQ.SOL	Na2Cr2O7	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бихромат натрия	AQ.SOL	Na2Cr2O7	SAT	80			2	1	2	2	1	1	1
Бихромат натрия	AQ.SOL	Na2Cr2O7	SAT	100				1				1	1
Бихромат натрия	AQ.SOL	Na2Cr2O7	SAT	120				1					1

Борная кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Борная кислота	AQ.SOL	H3BO3	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Борная кислота	AQ.SOL	H3BO3	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Борная кислота	AQ.SOL	H3BO3	SAT	60	2	1	1	1	2	1	1	1	1
Борная кислота	AQ.SOL	H3BO3	SAT	80			1	1		2	2	1	1
Борная кислота	AQ.SOL	H3BO3	SAT	100			1	1				2	1
Борная кислота	AQ.SOL	H3BO3	SAT	120				1					1

Борноамиловый эфир

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Борноамиловый эфир	TECH.P	(C5H11)3BO3	100	20				1		1	2	3	1
Борноамиловый эфир	TECH.P	(C5H11)3BO3	100	40				1					1
Борноамиловый эфир	TECH.P	(C5H11)3BO3	100	60				1					1
Борноамиловый эфир	TECH.P	(C5H11)3BO3	100	80				1					1
Борноамиловый эфир	TECH.P	(C5H11)3BO3	100	100				1					1
Борноамиловый эфир	TECH.P	(C5H11)3BO3	100	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 28

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Борнокислый калий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Борнокислый калий	AQ.SOL	K3B03	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Борнокислый калий	AQ.SOL	K3B03	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Борнокислый калий	AQ.SOL	K3B03	SAT	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Борнокислый калий	AQ.SOL	K3B03	SAT	80				1	1				1
Борнокислый калий	AQ.SOL	K3B03	SAT	100				1					1
Борнокислый калий	AQ.SOL	K3B03	SAT	120				1					1

Борнокислый натрий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Борнокислый натрий	AQ.SOL	Na2B4O7	SAT	20			1	1		1	1	1	1
Борнокислый натрий	AQ.SOL	Na2B4O7	SAT	40			1	1			1	1	1
Борнокислый натрий	AQ.SOL	Na2B4O7	SAT	60			1	1			1	1	1
Борнокислый натрий	AQ.SOL	Na2B4O7	SAT	80			1	1				1	1
Борнокислый натрий	AQ.SOL	Na2B4O7	SAT	100				1					1
Борнокислый натрий	AQ.SOL	Na2B4O7	SAT	120				1					1

Борофторид меди

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Борофторид меди	AQ.SOL	CuBF4	ND	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Борофторид меди	AQ.SOL	CuBF4	ND	40				1			1		1
Борофторид меди	AQ.SOL	CuBF4	ND	60				1			1		1
Борофторид меди	AQ.SOL	CuBF4	ND	80				1			1		1
Борофторид меди	AQ.SOL	CuBF4	ND	100				1			2		1
Борофторид меди	AQ.SOL	CuBF4	ND	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 29

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Борофтористоводородная кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Борофтористоводородная кислота	TECH.P	HBF4	100	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Борофтористоводородная кислота	TECH.P	HBF4	100	40	1	1	1	1	1		1	1	1
Борофтористоводородная кислота	TECH.P	HBF4	100	60	2	1	1	1	1		1	1	1
Борофтористоводородная кислота	TECH.P	HBF4	100	80			2	1	2		2	1	1
Борофтористоводородная кислота	TECH.P	HBF4	100	100				1					1
Борофтористоводородная кислота	TECH.P	HBF4	100	120				1					1
Борофтористоводородная кислота	TECH.P	HBF4	100	20	1		1	1	1		1	1	1
Борофтористоводородная кислота	TECH.P	HBF4	100	40	1		1	1	1		1	1	1
Борофтористоводородная кислота	TECH.P	HBF4	100	60	2		1	1	1		1	1	1
Борофтористоводородная кислота	TECH.P	HBF4	100	80			2	1	1		2	1	1
Борофтористоводородная кислота	TECH.P	HBF4	100	100				1					1
Борофтористоводородная кислота	TECH.P	HBF4	100	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 30

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Бром газообразный

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бром газообразный		Br2	HIGH	20	3	3	3	1	3	3	3	1	1
Бром газообразный		Br2	HIGH	40				1					1
Бром газообразный		Br2	HIGH	60				1					1
Бром газообразный		Br2	HIGH	80				1					
Бром газообразный		Br2	HIGH	100				2					
Бром газообразный		Br2	HIGH	120									

Бром жидкий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бром жидкий	TECH. P	Br2	100	20	3	3	3	1		3	3	1	1
Бром жидкий	TECH. P	Br2	100	40				1				1	1
Бром жидкий	TECH. P	Br2	100	60				1				1	1
Бром жидкий	TECH. P	Br2	100	80				1				1	1
Бром жидкий	TECH. P	Br2	100	100				2					
Бром жидкий	TECH. P	Br2	100	120									

Бромат натрия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бромат натрия	AQ. SOL	NaBrO3	ALL	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Бромат натрия	AQ. SOL	NaBrO3	ALL	40	2	2	2	1		2	1	1	1
Бромат натрия	AQ. SOL	NaBrO3	ALL	60				1		3	1	1	1
Бромат натрия	AQ. SOL	NaBrO3	ALL	80				1					1
Бромат натрия	AQ. SOL	NaBrO3	ALL	100				1					1
Бромат натрия	AQ. SOL	NaBrO3	ALL	120									
Бромат натрия	AQ. SOL	NaBrO3	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бромат натрия	AQ. SOL	NaBrO3	ALL	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Бромат натрия	AQ. SOL	NaBrO3	ALL	60	2	1	1	1	1	3	1	1	1
Бромат натрия	AQ. SOL	NaBrO3	ALL	80				1				1	1
Бромат натрия	AQ. SOL	NaBrO3	ALL	100				1					1
Бромат натрия	AQ. SOL	NaBrO3	ALL	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 31

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Бромидметила

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бромидметила	TECH.P	CH3Br	100	20	3	2	3	1		3	3	1	1
Бромидметила	TECH.P	CH3Br	100	40				1					1
Бромидметила	TECH.P	CH3Br	100	60				1					1
Бромидметила	TECH.P	CH3Br	100	80									1
Бромидметила	TECH.P	CH3Br	100	100									1
Бромидметила	TECH.P	CH3Br	100	120									

Бромистоводородная кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бромистоводородная кислота		HBr	10	20	1	1	1	1	1	3	1	1	2
Бромистоводородная кислота		HBr	10	40	2	1	1	1	1				1
Бромистоводородная кислота		HBr	10	60	2	1	1	1	2				1
Бромистоводородная кислота		HBr	10	80			2	1	3				1
Бромистоводородная кислота		HBr	10	100			3	1	3		3		1
Бромистоводородная кислота		HBr	10	120									
Бромистоводородная кислота		HBr	10	20	1	1	1	1	1	3	1	1	
Бромистоводородная кислота		HBr	10	40	2	1	1	1	1				
Бромистоводородная кислота		HBr	10	60	2	1	2	1	2				
Бромистоводородная кислота		HBr	10	80			3	1	3				
Бромистоводородная кислота		HBr	10	100			3	1	3		3	3	
Бромистоводородная кислота		HBr	10	120									

Бромистый калий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бромистый калий	AQ.SOL	KBr	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бромистый калий	AQ.SOL	KBr	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бромистый калий	AQ.SOL	KBr	SAT	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Бромистый калий	AQ.SOL	KBr	SAT	80				1	1	2	1	1	1
Бромистый калий	AQ.SOL	KBr	SAT	100				1			1	1	1
Бромистый калий	AQ.SOL	KBr	SAT	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 32

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Бромистый литий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бромистый литий	AQ.SOL	LiBr	60	20	1			1		1	1	1	1
Бромистый литий	AQ.SOL	LiBr	60	40	1			1				1	1
Бромистый литий	AQ.SOL	LiBr	60	60	1			1				1	1
Бромистый литий	AQ.SOL	LiBr	60	80				1				1	1
Бромистый литий	AQ.SOL	LiBr	60	100				1				1	1
Бромистый литий	AQ.SOL	LiBr	60	120				1					1

Бромистый метилен

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бромистый метилен		CH2Br2	100	20				1		3	3	1	1
Бромистый метилен		CH2Br2	100	40				1					1
Бромистый метилен		CH2Br2	100	60				1					1
Бромистый метилен		CH2Br2	100	80				1					1
Бромистый метилен		CH2Br2	100	100				1					1
Бромистый метилен		CH2Br2	100	120				1					1

Бромная вода

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бромная вода		Br2+H2O	SAT	20	2		2	1	1	3	3	1	1
Бромная вода		Br2+H2O	SAT	40	3		3	1	1			1	1
Бромная вода		Br2+H2O	SAT	60				1	1				1
Бромная вода		Br2+H2O	SAT	80				2	1				
Бромная вода		Br2+H2O	SAT	100				2					
Бромная вода		Br2+H2O	SAT	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 33

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Бромноватая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бромноватая кислота		HBrO3	10	20	1	1		1	1				1
Бромноватая кислота		HBrO3	10	40	1	1		1	1				1
Бромноватая кислота		HBrO3	10	60	1	1		1	1				1
Бромноватая кислота		HBrO3	10	80				1	1				1
Бромноватая кислота		HBrO3	10	100				1	1				1
Бромноватая кислота		HBrO3	10	120									

Бромноватокислый калий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бромноватокислый калий	AQ.SOL	KBrO3	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бромноватокислый калий	AQ.SOL	KBrO3	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бромноватокислый калий	AQ.SOL	KBrO3	SAT	60	2	2	1	1	1	1	1	1	1
Бромноватокислый калий	AQ.SOL	KBrO3	SAT	80			1	1	1	2	1	1	1
Бромноватокислый калий	AQ.SOL	KBrO3	SAT	100			2	1			1	1	1
Бромноватокислый калий	AQ.SOL	KBrO3	SAT	120				1					1

Бура (тетраборнокислый натрий)

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бура (тетраборнокислый натрий)	AQ.SOL	Na2B4O7	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бура (тетраборнокислый натрий)	AQ.SOL	Na2B4O7	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бура (тетраборнокислый натрий)	AQ.SOL	Na2B4O7	ALL	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Бура (тетраборнокислый натрий)	AQ.SOL	Na2B4O7	ALL	80			1	1	1		1	1	1
Бура (тетраборнокислый натрий)	AQ.SOL	Na2B4O7	ALL	100			1	1					1
Бура (тетраборнокислый натрий)	AQ.SOL	Na2B4O7	ALL	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 34

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Бутадиен

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бутадиен	GAS	CH2=CH - CH=CH2	100	20	1	1	1	1	1	2	3	1	1
Бутадиен	GAS	CH2=CH - CH=CH2	100	40	1		2	1	1	3		1	1
Бутадиен	GAS	CH2=CH - CH=CH2	100	60	1		3	1				1	1
Бутадиен	GAS	CH2=CH - CH=CH2	100	80				1					1
Бутадиен	GAS	CH2=CH - CH=CH2	100	100				1					1
Бутадиен	GAS	CH2=CH - CH=CH2	100	120				1					1

Бутан

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бутан		CH3CH2CH2CH3	100	20	1	1	1	1	1	2	3	1	1
Бутан		CH3CH2CH2CH3	100	40	1	1		1	1			1	1
Бутан		CH3CH2CH2CH3	100	60	1	1		1	1			1	1
Бутан		CH3CH2CH2CH3	100	80				1	1			1	1
Бутан		CH3CH2CH2CH3	100	100				1					1
Бутан		CH3CH2CH2CH3	100	120				1					1

Бутандиол

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бутандиол	AQ. SOL	ОНСН2СН2СН2СН2ОН	10	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Бутандиол	AQ. SOL	ОНСН2СН2СН2СН2ОН	10	40	2	1	1	1		1	1		1
Бутандиол	AQ. SOL	ОНСН2СН2СН2СН2ОН	10	60	3	1	1	1					1
Бутандиол	AQ. SOL	ОНСН2СН2СН2СН2ОН	10	80									
Бутандиол	AQ. SOL	ОНСН2СН2СН2СН2ОН	10	100									
Бутандиол	AQ. SOL	ОНСН2СН2СН2СН2ОН	10	120									
Бутандиол	AQ. SOL	ОНСН2СН2СН2СН2ОН	10	20	2	2	2	1				1	1
Бутандиол	AQ. SOL	ОНСН2СН2СН2СН2ОН	10	40	3	3	2	1					1
Бутандиол	AQ. SOL	ОНСН2СН2СН2СН2ОН	10	60	3	3	2	1					1
Бутандиол	AQ. SOL	ОНСН2СН2СН2СН2ОН	10	80									
Бутандиол	AQ. SOL	ОНСН2СН2СН2СН2ОН	10	100									
Бутандиол	AQ. SOL	ОНСН2СН2СН2СН2ОН	10	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 35

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Бутилакрилат

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бутилакрилат	TECH.P	CH2=CHCOOC4H9	100	20	3		3	1	3	3	1	3	1
Бутилакрилат	TECH.P	CH2=CHCOOC4H9	100	40				2					1
Бутилакрилат	TECH.P	CH2=CHCOOC4H9	100	60				2					1
Бутилакрилат	TECH.P	CH2=CHCOOC4H9	100	80				3					
Бутилакрилат	TECH.P	CH2=CHCOOC4H9	100	100									
Бутилакрилат	TECH.P	CH2=CHCOOC4H9	100	120									

Бутиламин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бутиламин	AQ.SOL	CH3(CH2)3NH2	SAT	20	3		3	2	3	3	3	3	
Бутиламин	AQ.SOL	CH3(CH2)3NH2	SAT	40				3					
Бутиламин	AQ.SOL	CH3(CH2)3NH2	SAT	60									
Бутиламин	AQ.SOL	CH3(CH2)3NH2	SAT	80									
Бутиламин	AQ.SOL	CH3(CH2)3NH2	SAT	100									
Бутиламин	AQ.SOL	CH3(CH2)3NH2	SAT	120									

Бутилацетат

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бутилацетат	TECH.P	CH3COOCH2CH2CH2CH3	100	20	3	2	2	1	2	3	2	3	1
Бутилацетат	TECH.P	CH3COOCH2CH2CH2CH3	100	40	3	2	3	2			2		1
Бутилацетат	TECH.P	CH3COOCH2CH2CH2CH3	100	60		2		3			3		1
Бутилацетат	TECH.P	CH3COOCH2CH2CH2CH3	100	80									2
Бутилацетат	TECH.P	CH3COOCH2CH2CH2CH3	100	100									
Бутилацетат	TECH.P	CH3COOCH2CH2CH2CH3	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 36

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Бутилен

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бутилен	LIQUIDA	CH2=CH-CH2CH3	100	20	1	3	3	1	1	1	3	1	1
Бутилен	LIQUIDA	CH2=CH-CH2CH3	100	20	1	3	3	1	1	1	3	1	1
Бутилен	LIQUIDA	CH2=CH-CH2CH3	100	40				1				1	1
Бутилен	LIQUIDA	CH2=CH-CH2CH3	100	40									
Бутилен	LIQUIDA	CH2=CH-CH2CH3	100	60									
Бутилен	LIQUIDA	CH2=CH-CH2CH3	100	60				1				1	1
Бутилен	LIQUIDA	CH2=CH-CH2CH3	100	80				1				1	1
Бутилен	LIQUIDA	CH2=CH-CH2CH3	100	80									
Бутилен	LIQUIDA	CH2=CH-CH2CH3	100	100				1					1
Бутилен	LIQUIDA	CH2=CH-CH2CH3	100	100									
Бутилен	LIQUIDA	CH2=CH-CH2CH3	100	120									
Бутилен	LIQUIDA	CH2=CH-CH2CH3	100	120									

Бутиленгликоль

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бутиленгликоль	TECH. P	ОНСН2-CH=CH-CH2ОН	100	20	1	1	1	1		3	1	1	1
Бутиленгликоль	TECH. P	ОНСН2-CH=CH-CH2ОН	100	40	1	1	1	1			1	1	1
Бутиленгликоль	TECH. P	ОНСН2-CH=CH-CH2ОН	100	60	2	1	1	1			1	2	1
Бутиленгликоль	TECH. P	ОНСН2-CH=CH-CH2ОН	100	80				1					1
Бутиленгликоль	TECH. P	ОНСН2-CH=CH-CH2ОН	100	100									1
Бутиленгликоль	TECH. P	ОНСН2-CH=CH-CH2ОН	100	120									

Бутил-фенол

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бутил-фенол	TECH. P	C4H9C6H4OH	100	20	3	3	3	1		3	3	2	1
Бутил-фенол	TECH. P	C4H9C6H4OH	100	40	3			1					1
Бутил-фенол	TECH. P	C4H9C6H4OH	100	60				1					1
Бутил-фенол	TECH. P	C4H9C6H4OH	100	80				1					1
Бутил-фенол	TECH. P	C4H9C6H4OH	100	100									1
Бутил-фенол	TECH. P	C4H9C6H4OH	100	120									1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 37

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Бутилфталат													
Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бутилфталат	TECH.P	HO0CC6H4COOC4H9	100	20			3	1		3	2	2	1
Бутилфталат	TECH.P	HO0CC6H4COOC4H9	100	40			3	2				2	1
Бутилфталат	TECH.P	HO0CC6H4COOC4H9	100	60				3				3	
Бутилфталат	TECH.P	HO0CC6H4COOC4H9	100	80									
Бутилфталат	TECH.P	HO0CC6H4COOC4H9	100	100									
Бутилфталат	TECH.P	HO0CC6H4COOC4H9	100	120									

Вазелиновое масло													
Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Вазелиновое масло			COMM	20	1	1	1	1	1	1	3	1	1
Вазелиновое масло			COMM	40	2	1	1	1	2		3		1
Вазелиновое масло			COMM	60	3	2	2	1					1
Вазелиновое масло			COMM	80				1					1
Вазелиновое масло			COMM	100				1					1
Вазелиновое масло			COMM	120									

Винилацетат													
Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Винилацетат	TECH.P	CH2=CH00CCH3	100	20	3		1	1	3	3	2	3	1
Винилацетат	TECH.P	CH2=CH00CCH3	100	40			2	1	3		3		1
Винилацетат	TECH.P	CH2=CH00CCH3	100	60			2	1	3				1
Винилацетат	TECH.P	CH2=CH00CCH3	100	80				1					1
Винилацетат	TECH.P	CH2=CH00CCH3	100	100									
Винилацетат	TECH.P	CH2=CH00CCH3	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 38

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Винилхлорид													
Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Винилхлорид	TECH.P	CH2=CHCl	100	20	3			1		3	2	1	
Винилхлорид	TECH.P	CH2=CHCl	100	40				1					
Винилхлорид	TECH.P	CH2=CHCl	100	60				1					
Винилхлорид	TECH.P	CH2=CHCl	100	80				1					
Винилхлорид	TECH.P	CH2=CHCl	100	100									
Винилхлорид	TECH.P	CH2=CHCl	100	120									

Винная кислота													
Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Винная кислота	AQ.SOL	COOH(CHOH)2COOH	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Винная кислота	AQ.SOL	COOH(CHOH)2COOH	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Винная кислота	AQ.SOL	COOH(CHOH)2COOH	ALL	60	2	1	2	1	2	1	2	1	1
Винная кислота	AQ.SOL	COOH(CHOH)2COOH	ALL	80			3	1	2				1
Винная кислота	AQ.SOL	COOH(CHOH)2COOH	ALL	100			3	1					
Винная кислота	AQ.SOL	COOH(CHOH)2COOH	ALL	120				1					

Вино													
Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Вино			COMM	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вино			COMM	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вино			COMM	60	1	1	1	1	1		1		1
Вино			COMM	80				1			1		1
Вино			COMM	100				1					1
Вино			COMM	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 39

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Виноградный уксус

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Виноградный уксус	ТЕСН.Р		COMM	20	1	1	1	1	1	2	1	3	1
Виноградный уксус	ТЕСН.Р		COMM	40	2	1	1	1	1	2	1		1
Виноградный уксус	ТЕСН.Р		COMM	60	2	1	1	1	1		1		1
Виноградный уксус	ТЕСН.Р		COMM	80				1	1		1		1
Виноградный уксус	ТЕСН.Р		COMM	100				1	1		1		1
Виноградный уксус	ТЕСН.Р		COMM	120									

Виски

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Виски			COMM	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Виски			COMM	40	1		1	1		1	1	1	1
Виски			COMM	60	2		2	1			1	1	1
Виски			COMM	80				1			1		1
Виски			COMM	100				1					1
Виски			COMM	120									1

Вода

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Вода		H2O	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода		H2O	100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода		H2O	100	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода		H2O	100	80		1	1	1	1				1
Вода		H2O	100	100			1	1	1				
Вода		H2O	100	120				1					

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 40

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Вода деминерализованная

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Вода деминерализованная		H2O	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода деминерализованная		H2O	100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода деминерализованная		H2O	100	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода деминерализованная		H2O	100	80		1	1	1	1		1	1	1
Вода деминерализованная		H2O	100	100			1	1	1		1	1	1
Вода деминерализованная		H2O	100	120				1					1

Вода дистиллированная

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Вода дистиллированная		H2O	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода дистиллированная		H2O	100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода дистиллированная		H2O	100	60	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Вода дистиллированная		H2O	100	80		1	1	1	1	1		1	1
Вода дистиллированная		H2O	100	100			1	1	1	1		1	1
Вода дистиллированная		H2O	100	120				1					1

Вода дождевая

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Вода дождевая		H2O	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода дождевая		H2O	100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода дождевая		H2O	100	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода дождевая		H2O	100	80			1	1	1		1	1	1
Вода дождевая		H2O	100	100			1	1	1		1	1	1
Вода дождевая		H2O	100	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 41

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Вода морская

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Вода морская			100	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Вода морская			100	40	1	1	1	1	1		1	1	1
Вода морская			100	60	2	1	1	1	1		1	1	1
Вода морская			100	80			1	1	1		1	1	1
Вода морская			100	100			1	1	1		1	1	1
Вода морская			100	120				1					1

Вода питьевая

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Вода питьевая		H2O	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода питьевая		H2O	100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода питьевая		H2O	100	60	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Вода питьевая		H2O	100	80			1	1	1	2		1	1
Вода питьевая		H2O	100	100			1	1	1			1	1
Вода питьевая		H2O	100	120				1					1

Вода сконденсированная

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Вода сконденсированная		H2O	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода сконденсированная		H2O	100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода сконденсированная		H2O	100	60	2	1	1	1		1	2	1	1
Вода сконденсированная		H2O	100	80				1		2		1	1
Вода сконденсированная		H2O	100	100				1					1
Вода сконденсированная		H2O	100	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 42

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Вода соленая

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Вода соленая		H2O+NaCl	SAT	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Вода соленая		H2O+NaCl	SAT	40	1	1	1	1		2	1	1	1
Вода соленая		H2O+NaCl	SAT	60	1	1	1	1		2	1	1	1
Вода соленая		H2O+NaCl	SAT	80		1	1	1			1	1	1
Вода соленая		H2O+NaCl	SAT	100				1					1
Вода соленая		H2O+NaCl	SAT	120				1					1

Водород

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Водород		H2	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Водород		H2	100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Водород		H2	100	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Водород		H2	100	80			3	1		1	1	1	1
Водород		H2	100	100			3	2			1	1	1
Водород		H2	100	120									1

Газ с кислотными парами

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Газ с кислотными парами			ND	40	1			1					
Газ с кислотными парами			ND	20	1			1	1		1		
Газ с кислотными парами			ND	60	1			1					
Газ с кислотными парами			ND	80									
Газ с кислотными парами			ND	100									
Газ с кислотными парами			ND	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 43

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Газ с нитрозными парами

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Газ с нитрозными парами			TRACES	20	1	1	1	1	1	3	2	1	1
Газ с нитрозными парами			TRACES	40	1	1	1	1					1
Газ с нитрозными парами			TRACES	60	1	1	1	1					1
Газ с нитрозными парами			TRACES	80									
Газ с нитрозными парами			TRACES	100									
Газ с нитрозными парами			TRACES	120									

Газообразный аммиак

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Газообразный аммиак	TECH. P	NH3	100	20	1	1	1	1	1	2	1	3	1
Газообразный аммиак	TECH. P	NH3	100	40	1	1	1	1	1	2	1		1
Газообразный аммиак	TECH. P	NH3	100	60	1	1	2	2	2	2	2		1
Газообразный аммиак	TECH. P	NH3	100	80			2	2					1
Газообразный аммиак	TECH. P	NH3	100	100				2					1
Газообразный аммиак	TECH. P	NH3	100	120									1

Газообразный озон

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Газообразный озон		O3	>2	20	1	2	2	1		3	1	2	1
Газообразный озон		O3	>2	40		3	3	1					1
Газообразный озон		O3	>2	60				2					1
Газообразный озон		O3	>2	80									1
Газообразный озон		O3	>2	100									1
Газообразный озон		O3	>2	120									1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 44

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Газообразный хлор

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Газообразный хлор	WET	C12	ALL	20	2	2	3	1	2	3	3	1	1
Газообразный хлор	WET	C12	ALL	40	3	3		1					1
Газообразный хлор	WET	C12	ALL	60				1					1
Газообразный хлор	WET	C12	ALL	80				1					1
Газообразный хлор	WET	C12	ALL	100				2					1
Газообразный хлор	WET	C12	ALL	120									

Галлиевая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Галлиевая кислота	AQ.SOL	(OH)3C6H2COOH	SAT	20				1			1	1	1
Галлиевая кислота	AQ.SOL	(OH)3C6H2COOH	SAT	40				2					1
Галлиевая кислота	AQ.SOL	(OH)3C6H2COOH	SAT	60				3					1
Галлиевая кислота	AQ.SOL	(OH)3C6H2COOH	SAT	80				3					1
Галлиевая кислота	AQ.SOL	(OH)3C6H2COOH	SAT	100									1
Галлиевая кислота	AQ.SOL	(OH)3C6H2COOH	SAT	120									

Гексан

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гексан	TECH.P	C6H14	100	20	1	1	1	1	1		3		1
Гексан	TECH.P	C6H14	100	40	2	2	2	1					1
Гексан	TECH.P	C6H14	100	60	2	2	2	1					1
Гексан	TECH.P	C6H14	100	80									
Гексан	TECH.P	C6H14	100	100									
Гексан	TECH.P	C6H14	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 45

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Гексацианожелезо-кислый калий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гексацианожелезо-кислый калий	AQ.SOL	K4Fe(CN)63H2O	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Гексацианожелезо-кислый калий	AQ.SOL	K4Fe(CN)63H2O	SAT	40	1	1	1	1			1	1	1
Гексацианожелезо-кислый калий	AQ.SOL	K4Fe(CN)63H2O	SAT	60	1	1	1	1			1	1	1
Гексацианожелезо-кислый калий	AQ.SOL	K4Fe(CN)63H2O	SAT	80			1	1					1
Гексацианожелезо-кислый калий	AQ.SOL	K4Fe(CN)63H2O	SAT	100			2	1					1
Гексацианожелезо-кислый калий	AQ.SOL	K4Fe(CN)63H2O	SAT	120				1					1

Гептан

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гептан	TECH.P	C7H16	100	20	2	1	3	1	2			1	1
Гептан	TECH.P	C7H16	100	40		2	3	1					1
Гептан	TECH.P	C7H16	100	60		3		1					1
Гептан	TECH.P	C7H16	100	80									
Гептан	TECH.P	C7H16	100	100									
Гептан	TECH.P	C7H16	100	120									

Гидразиновый гидрат

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидразиновый гидрат	AQ.SOL	NH2-NH2 H2O	DIL	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Гидразиновый гидрат	AQ.SOL	NH2-NH2 H2O	DIL	40		1	1	1					1
Гидразиновый гидрат	AQ.SOL	NH2-NH2 H2O	DIL	60		1	1	2					1
Гидразиновый гидрат	AQ.SOL	NH2-NH2 H2O	DIL	80									
Гидразиновый гидрат	AQ.SOL	NH2-NH2 H2O	DIL	100									
Гидразиновый гидрат	AQ.SOL	NH2-NH2 H2O	DIL	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 46

Класс:

1 высокая

2 ограниченная

3 не допускается

Гидрат закиси железа

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидрат закиси железа	TECH.P	Fe(OH)2	SAT	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Гидрат закиси железа	TECH.P	Fe(OH)2	SAT	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Гидрат закиси железа	TECH.P	Fe(OH)2	SAT	60	1		1	1	1	1	1	1	1
Гидрат закиси железа	TECH.P	Fe(OH)2	SAT	80			1	1	1	2	1	1	1
Гидрат закиси железа	TECH.P	Fe(OH)2	SAT	100				1				1	1
Гидрат закиси железа	TECH.P	Fe(OH)2	SAT	120				1					1

Гидродифторид аммония

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидродифторид аммония	AQ.SOL	NH4FHF	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Гидродифторид аммония	AQ.SOL	NH4FHF	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Гидродифторид аммония	AQ.SOL	NH4FHF	SAT	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Гидродифторид аммония	AQ.SOL	NH4FHF	SAT	80			1	1	1	2	2	2	1
Гидродифторид аммония	AQ.SOL	NH4FHF	SAT	100				2		2	2	2	1
Гидродифторид аммония	AQ.SOL	NH4FHF	SAT	120									1

Гидроксид бария

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидроксид бария	AQ.SOL	Ba(OH)2	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Гидроксид бария	AQ.SOL	Ba(OH)2	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Гидроксид бария	AQ.SOL	Ba(OH)2	SAT	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Гидроксид бария	AQ.SOL	Ba(OH)2	SAT	80				1			1	1	1
Гидроксид бария	AQ.SOL	Ba(OH)2	SAT	100				1					
Гидроксид бария	AQ.SOL	Ba(OH)2	SAT	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 47

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Гидроксид калия Едкое

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидроксид калия Едкое	AQ.SOL	KOH	<=60	20	1	1	1	2		2	1	3	1
Гидроксид калия Едкое	AQ.SOL	KOH	<=60	40	1	1	1	2		3	1		1
Гидроксид калия Едкое	AQ.SOL	KOH	<=60	60	2	1	1	2			1		1
Гидроксид калия Едкое	AQ.SOL	KOH	<=60	80			1	3			2		1
Гидроксид калия Едкое	AQ.SOL	KOH	<=60	100			1						1
Гидроксид калия Едкое	AQ.SOL	KOH	<=60	120									1

Гидроксид кальция

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидроксид кальция	AQ.SOL	Ca(OH)2	ALL	20	1	1	1	2	1	1	1	1	1
Гидроксид кальция	AQ.SOL	Ca(OH)2	ALL	40	1	1	1	2	1	1	1	1	1
Гидроксид кальция	AQ.SOL	Ca(OH)2	ALL	60	1	1	1	2	1	2	1	1	1
Гидроксид кальция	AQ.SOL	Ca(OH)2	ALL	80			1	2	2	3	1	1	1
Гидроксид кальция	AQ.SOL	Ca(OH)2	ALL	100			2					1	1
Гидроксид кальция	AQ.SOL	Ca(OH)2	ALL	120									

Гидроокись аммония

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	DIL	20	1	1	1	3	2	2	1	2	1
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	DIL	40	2	1	1						1
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	DIL	60	2	1	1						1
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	DIL	80									
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	DIL	100									
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	DIL	120									
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	DIL	20	1	1	1	3	3	2	1	2	1
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	DIL	40	2	1	1		3	3	1	2	1
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	DIL	60	2	1	1		3		1	3	1
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	DIL	80			1		3				1
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	DIL	100									1
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	DIL	120									1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 48

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Гидроокись магния

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидроокись магния	AQ.S0L	Mg(OH)2	ALL	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Гидроокись магния	AQ.S0L	Mg(OH)2	ALL	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Гидроокись магния	AQ.S0L	Mg(OH)2	ALL	60	1		1	1	1	1	1	1	1
Гидроокись магния	AQ.S0L	Mg(OH)2	ALL	80				1	1			1	1
Гидроокись магния	AQ.S0L	Mg(OH)2	ALL	100				1					1
Гидроокись магния	AQ.S0L	Mg(OH)2	ALL	120									1

Гидроокись натрия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидроокись натрия	AQ.S0L	NaOH	10	20	1	1	1	2	1	2	1	2	1
Гидроокись натрия	AQ.S0L	NaOH	10	40	1	1	1	2	1	2	1	3	1
Гидроокись натрия	AQ.S0L	NaOH	10	60	2	1	1	2	1	2	1		1
Гидроокись натрия	AQ.S0L	NaOH	10	80			1	3	2				1
Гидроокись натрия	AQ.S0L	NaOH	10	100			1						1
Гидроокись натрия	AQ.S0L	NaOH	10	120									1
Гидроокись натрия	AQ.S0L	NaOH	10	20	1	1	1	2	1	2	1	3	1
Гидроокись натрия	AQ.S0L	NaOH	10	40	1	1	1	2	1	2	1		1
Гидроокись натрия	AQ.S0L	NaOH	10	60		1	1	2	1	3	1		1
Гидроокись натрия	AQ.S0L	NaOH	10	80			2	3	2				1
Гидроокись натрия	AQ.S0L	NaOH	10	100									1
Гидроокись натрия	AQ.S0L	NaOH	10	120									
Гидроокись натрия	AQ.S0L	NaOH	10	20	1	1	1	2	1	2	1	3	1
Гидроокись натрия	AQ.S0L	NaOH	10	40	1	1	1	2	1	3	1		1
Гидроокись натрия	AQ.S0L	NaOH	10	60	1	1	2	2	1		2		1
Гидроокись натрия	AQ.S0L	NaOH	10	80		2	2	3	2				1
Гидроокись натрия	AQ.S0L	NaOH	10	100			3						1
Гидроокись натрия	AQ.S0L	NaOH	10	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 49

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Гидросульфат натрия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO4	10	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO4	10	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO4	10	60	2	1	1	1	1	3	1	1	1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO4	10	80		2	2	1	1		2	1	1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO4	10	100				1				1	1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO4	10	120				1					1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO4	10	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO4	10	40	1	1	1	1		3	1	1	1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO4	10	60	1	1	1	1			1		1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO4	10	80			2	1			2		1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO4	10	100				1			3		1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO4	10	120									1

Гидросульфит

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидросульфит	AQ.SOL		<=10	20	1		1	1	1		1	1	
Гидросульфит	AQ.SOL		<=10	40	2		1	1					
Гидросульфит	AQ.SOL		<=10	60	2		1	1					
Гидросульфит	AQ.SOL		<=10	80									
Гидросульфит	AQ.SOL		<=10	100									
Гидросульфит	AQ.SOL		<=10	120									

Гидрохинон

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидрохинон	AQ.SOL	C6H4O2	SAT	20	1	1		1		1	1	1	1
Гидрохинон	AQ.SOL	C6H4O2	SAT	40	1	1		1				1	1
Гидрохинон	AQ.SOL	C6H4O2	SAT	60	1	1		1					1
Гидрохинон	AQ.SOL	C6H4O2	SAT	80				1					1
Гидрохинон	AQ.SOL	C6H4O2	SAT	100				1					1
Гидрохинон	AQ.SOL	C6H4O2	SAT	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 50

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Гидрохлорид анилина

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидрохлорид анилина	AQ.SOL	C6H5NH2HCl	SAT	20	2	2	2	1	3	2	1	2	1
Гидрохлорид анилина	AQ.SOL	C6H5NH2HCl	SAT	40	2	2	2	1	3	3	1	3	1
Гидрохлорид анилина	AQ.SOL	C6H5NH2HCl	SAT	60	3	2	2	2	3		1		1
Гидрохлорид анилина	AQ.SOL	C6H5NH2HCl	SAT	80			3	3			1		1
Гидрохлорид анилина	AQ.SOL	C6H5NH2HCl	SAT	100			3				1		
Гидрохлорид анилина	AQ.SOL	C6H5NH2HCl	SAT	120									

Гипохлорид калия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гипохлорид калия	AQ.SOL	KClO	ND	20	1	1		1	1	2	1	1	1
Гипохлорид калия	AQ.SOL	KClO	ND	40	1	2		1	1				1
Гипохлорид калия	AQ.SOL	KClO	ND	60	1	2		1					1
Гипохлорид калия	AQ.SOL	KClO	ND	80				1					1
Гипохлорид калия	AQ.SOL	KClO	ND	100				1					1
Гипохлорид калия	AQ.SOL	KClO	ND	120				1					1

Гипохлористая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гипохлористая кислота	AQ.SOL	HC1O	10	20	1		1	1	1	3	1	1	1
Гипохлористая кислота	AQ.SOL	HC1O	10	40	1		2	1	1		2	2	1
Гипохлористая кислота	AQ.SOL	HC1O	10	60	1		2	1	1				1
Гипохлористая кислота	AQ.SOL	HC1O	10	80				1	1				1
Гипохлористая кислота	AQ.SOL	HC1O	10	100				1					1
Гипохлористая кислота	AQ.SOL	HC1O	10	120				2					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 51

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Гипохлорит кальция

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гипохлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO)2	SAT	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Гипохлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO)2	SAT	40	1	1	1	1	1		1	1	1
Гипохлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO)2	SAT	60	2	1	2		2			1	1
Гипохлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO)2	SAT	80			3						1
Гипохлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO)2	SAT	100									1
Гипохлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO)2	SAT	120									

Гликолевая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гликолевая кислота	AQ.SOL	HOCH2COOH	37	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Гликолевая кислота	AQ.SOL	HOCH2COOH	37	40	1	1	1	1					1
Гликолевая кислота	AQ.SOL	HOCH2COOH	37	60	1	1	1	1					1
Гликолевая кислота	AQ.SOL	HOCH2COOH	37	80									1
Гликолевая кислота	AQ.SOL	HOCH2COOH	37	100									1
Гликолевая кислота	AQ.SOL	HOCH2COOH	37	120									

Глицерин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Глицерин	AQ.SOL	C3H5(OH)3	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Глицерин	AQ.SOL	C3H5(OH)3	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Глицерин	AQ.SOL	C3H5(OH)3	ALL	60	1	1	1	1	1	1			1
Глицерин	AQ.SOL	C3H5(OH)3	ALL	80			1	1					1
Глицерин	AQ.SOL	C3H5(OH)3	ALL	100			1	1					1
Глицерин	AQ.SOL	C3H5(OH)3	ALL	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 52

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Глюкоза

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Глюкоза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Глюкоза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Глюкоза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Глюкоза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	80			1	1		1	1	1	1
Глюкоза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	100				1				1	1
Глюкоза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	120				1					1

Двуокись серы

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Двуокись серы	TECH.P	SO2	100	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Двуокись серы	TECH.P	SO2	100	40	1	1	1	1	1		1	2	1
Двуокись серы	TECH.P	SO2	100	60	2	1	1	1	1		2	3	1
Двуокись серы	TECH.P	SO2	100	80			3	1	1		3		1
Двуокись серы	TECH.P	SO2	100	100									1
Двуокись серы	TECH.P	SO2	100	120									

Двуокись хлора

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Двуокись хлора	TECH.P	ClO2	100	20	1		2	1	1			3	1
Двуокись хлора	TECH.P	ClO2	100	40	2		3	1	2				1
Двуокись хлора	TECH.P	ClO2	100	60	2			1	2				1
Двуокись хлора	TECH.P	ClO2	100	80									
Двуокись хлора	TECH.P	ClO2	100	100									
Двуокись хлора	TECH.P	ClO2	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 53

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Двухлористая ртуть

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Двухлористая ртуть	AQ.SOL	HgCl2	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Двухлористая ртуть	AQ.SOL	HgCl2	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Двухлористая ртуть	AQ.SOL	HgCl2	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Двухлористая ртуть	AQ.SOL	HgCl2	SAT	80			1	1					1
Двухлористая ртуть	AQ.SOL	HgCl2	SAT	100				1					1
Двухлористая ртуть	AQ.SOL	HgCl2	SAT	120				1					1

Двухлористая сера

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Двухлористая сера		SC12	ND	20			3	1		3	3	1	1
Двухлористая сера		SC12	ND	40									
Двухлористая сера		SC12	ND	60									
Двухлористая сера		SC12	ND	80									
Двухлористая сера		SC12	ND	100									
Двухлористая сера		SC12	ND	120									

Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия	AQ.SOL	NaH2PO4	SAT	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия	AQ.SOL	NaH2PO4	SAT	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия	AQ.SOL	NaH2PO4	SAT	60	1		1	1	1	1	1	1	1
Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия	AQ.SOL	NaH2PO4	SAT	80				1	2	1	1	1	1
Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия	AQ.SOL	NaH2PO4	SAT	100				1				2	1
Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия	AQ.SOL	NaH2PO4	SAT	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 54

Класс:

1 высокая

2 ограниченная

3 не допускается

Дебутисебацинат

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дебутисебацинат	ТЕСН.Р	C8H16(COOC4H9)2	100	20	3	1	1	1		3	1	1	1
Дебутисебацинат	ТЕСН.Р	C8H16(COOC4H9)2	100	40				2					1
Дебутисебацинат	ТЕСН.Р	C8H16(COOC4H9)2	100	60				3					1
Дебутисебацинат	ТЕСН.Р	C8H16(COOC4H9)2	100	80									
Дебутисебацинат	ТЕСН.Р	C8H16(COOC4H9)2	100	100									
Дебутисебацинат	ТЕСН.Р	C8H16(COOC4H9)2	100	120									

Декалин (декагидронафталин)

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Декалин (декагидронафталин)	ТЕСН.Р	C10H18	100	20	1	1	3	1		3	3	1	1
Декалин (декагидронафталин)	ТЕСН.Р	C10H18	100	40	1	2	3	1					1
Декалин (декагидронафталин)	ТЕСН.Р	C10H18	100	60	1	2		1					1
Декалин (декагидронафталин)	ТЕСН.Р	C10H18	100	80									1
Декалин (декагидронафталин)	ТЕСН.Р	C10H18	100	100									1
Декалин (декагидронафталин)	ТЕСН.Р	C10H18	100	120									

Декстрин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Декстрин			КОММ	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Декстрин			КОММ	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Декстрин			КОММ	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Декстрин			КОММ	80				1		2	1	1	1
Декстрин			КОММ	100				1				1	1
Декстрин			КОММ	120				1					

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 55

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Декстроза

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Декстроза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	
Декстроза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	
Декстроза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	60		1	1	1	1	1	1	1	
Декстроза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	80			1	1	2	1	1	1	
Декстроза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	100			1	1				1	
Декстроза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	120				1					

Детергенты

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Детергенты	AQ.SOL		COMM	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Детергенты	AQ.SOL		COMM	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Детергенты	AQ.SOL		COMM	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Детергенты	AQ.SOL		COMM	80			1	1					
Детергенты	AQ.SOL		COMM	100				1					
Детергенты	AQ.SOL		COMM	120									

Джин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Джин			COMM	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Джин			COMM	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Джин			COMM	60	2		1	1	2	1	1	1	1
Джин			COMM	80			2	1	2	1	1	1	1
Джин			COMM	100				1				1	1
Джин			COMM	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 56

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Диамид

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Диамид	TECH.P	NH2-NH2	100	20	3				3	1	1	3	1
Диамид	TECH.P	NH2-NH2	100	40									1
Диамид	TECH.P	NH2-NH2	100	60									1
Диамид	TECH.P	NH2-NH2	100	80									1
Диамид	TECH.P	NH2-NH2	100	100									1
Диамид	TECH.P	NH2-NH2	100	120									

Диацетоновый спирт

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Диацетоновый спирт	TECH.P	(CH3)2CONCH2COCH3	100	20			1	1		3	1	3	1
Диацетоновый спирт	TECH.P	(CH3)2CONCH2COCH3	100	40			1	2					1
Диацетоновый спирт	TECH.P	(CH3)2CONCH2COCH3	100	60				3					1
Диацетоновый спирт	TECH.P	(CH3)2CONCH2COCH3	100	80				3					1
Диацетоновый спирт	TECH.P	(CH3)2CONCH2COCH3	100	100									1
Диацетоновый спирт	TECH.P	(CH3)2CONCH2COCH3	100	120									

Дибутиламин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дибутиламин	TECH.P	(C4H9)2NH	100	20			1	1		3	3	3	1
Дибутиламин	TECH.P	(C4H9)2NH	100	40				2					1
Дибутиламин	TECH.P	(C4H9)2NH	100	60				3					1
Дибутиламин	TECH.P	(C4H9)2NH	100	80									1
Дибутиламин	TECH.P	(C4H9)2NH	100	100									
Дибутиламин	TECH.P	(C4H9)2NH	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 57

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Дибутиловый эфир

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дибутиловый эфир	TECH.P	(CH3(CH2)3)2O	100	20	3		3	1		3	3	3	1
Дибутиловый эфир	TECH.P	(CH3(CH2)3)2O	100	40				1					1
Дибутиловый эфир	TECH.P	(CH3(CH2)3)2O	100	60				2					1
Дибутиловый эфир	TECH.P	(CH3(CH2)3)2O	100	80				3					
Дибутиловый эфир	TECH.P	(CH3(CH2)3)2O	100	100									
Дибутиловый эфир	TECH.P	(CH3(CH2)3)2O	100	120									

Дибутилфталат

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дибутилфталат	TECH.P	C6H4(COOC4H9)2	100	20	3	3	3	1	3	3	2	2	1
Дибутилфталат	TECH.P	C6H4(COOC4H9)2	100	40				1					1
Дибутилфталат	TECH.P	C6H4(COOC4H9)2	100	60				2					1
Дибутилфталат	TECH.P	C6H4(COOC4H9)2	100	80									1
Дибутилфталат	TECH.P	C6H4(COOC4H9)2	100	100									1
Дибутилфталат	TECH.P	C6H4(COOC4H9)2	100	120									

Дибутилэфир

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дибутилэфир	TECH.P	(CH3(CH2)3)2O	100	20	3	2	2	1	2	2	3	1	
Дибутилэфир	TECH.P	(CH3(CH2)3)2O	100	40		3	3	2		2		1	
Дибутилэфир	TECH.P	(CH3(CH2)3)2O	100	60		3	3	3		3		2	
Дибутилэфир	TECH.P	(CH3(CH2)3)2O	100	80									
Дибутилэфир	TECH.P	(CH3(CH2)3)2O	100	100									
Дибутилэфир	TECH.P	(CH3(CH2)3)2O	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 58

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Дигликоликолевая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дигликоликолевая кислота	AQ.SOL	HOOCCH2OCH2COOH	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Дигликоликолевая кислота	AQ.SOL	HOOCCH2OCH2COOH	SAT	40	1								1
Дигликоликолевая кислота	AQ.SOL	HOOCCH2OCH2COOH	SAT	60	2								1
Дигликоликолевая кислота	AQ.SOL	HOOCCH2OCH2COOH	SAT	80									1
Дигликоликолевая кислота	AQ.SOL	HOOCCH2OCH2COOH	SAT	100									1
Дигликоликолевая кислота	AQ.SOL	HOOCCH2OCH2COOH	SAT	120									

Дизельное топливо

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дизельное топливо			100	20	1	1	2	1	1	1	3	1	1
Дизельное топливо			100	40	2	2		1	2	1		1	1
Дизельное топливо			100	60		2		1					1
Дизельное топливо			100	80				1					1
Дизельное топливо			100	100				1					1
Дизельное топливо			100	120				1					1

Ди-изобутил кетон

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ди-изобутил кетон	TECH.P	(CH3)2CHCH2COCH2CH(CH3)2	100	20	3	1	1	1		3	2	3	
Ди-изобутил кетон	TECH.P	(CH3)2CHCH2COCH2CH(CH3)2	100	40		2	2	1					
Ди-изобутил кетон	TECH.P	(CH3)2CHCH2COCH2CH(CH3)2	100	60		3	3	2					
Ди-изобутил кетон	TECH.P	(CH3)2CHCH2COCH2CH(CH3)2	100	80									
Ди-изобутил кетон	TECH.P	(CH3)2CHCH2COCH2CH(CH3)2	100	100									
Ди-изобутил кетон	TECH.P	(CH3)2CHCH2COCH2CH(CH3)2	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 59

Класс:

1

высокая

2

ограниченная

3

не допускается

Диизобутилен

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Диизобутилен	TECH.P	C8H16	100	20				1		1	3	1	1
Диизобутилен	TECH.P	C8H16	100	40				1				1	1
Диизобутилен	TECH.P	C8H16	100	60				1				1	1
Диизобутилен	TECH.P	C8H16	100	80				2					1
Диизобутилен	TECH.P	C8H16	100	100				3					1
Диизобутилен	TECH.P	C8H16	100	120									1

Ди-изопропил кетон

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ди-изопропил кетон	TECH.P	((CH3)2CH)2CO	100	20				2		3	2	3	1
Ди-изопропил кетон	TECH.P	((CH3)2CH)2CO	100	40				3					
Ди-изопропил кетон	TECH.P	((CH3)2CH)2CO	100	60									
Ди-изопропил кетон	TECH.P	((CH3)2CH)2CO	100	80									
Ди-изопропил кетон	TECH.P	((CH3)2CH)2CO	100	100									
Ди-изопропил кетон	TECH.P	((CH3)2CH)2CO	100	120									

Диметил формамид

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Диметил формамид	TECH.P	HCON(CH3)2	100	20	3	1	1	3	3	3	2	3	1
Диметил формамид	TECH.P	HCON(CH3)2	100	40		1	1						1
Диметил формамид	TECH.P	HCON(CH3)2	100	60		2	1						1
Диметил формамид	TECH.P	HCON(CH3)2	100	80									1
Диметил формамид	TECH.P	HCON(CH3)2	100	100									
Диметил формамид	TECH.P	HCON(CH3)2	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 60

Класс:

1

высокая

2

ограниченная

3

не допускается

Диметиламин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Диметиламин	TECH.P	(CH3)2NH	100	20	3	2	1	2	3	3	2	3	1
Диметиламин	TECH.P	(CH3)2NH	100	40		3	2	3					1
Диметиламин	TECH.P	(CH3)2NH	100	60				3					1
Диметиламин	TECH.P	(CH3)2NH	100	80									
Диметиламин	TECH.P	(CH3)2NH	100	100									
Диметиламин	TECH.P	(CH3)2NH	100	120									

Диметиловый эфир

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Диметиловый эфир		CH3OCH3	ND	20						3	2	3	
Диметиловый эфир		CH3OCH3	ND	40									
Диметиловый эфир		CH3OCH3	ND	60									
Диметиловый эфир		CH3OCH3	ND	80									
Диметиловый эфир		CH3OCH3	ND	100									
Диметиловый эфир		CH3OCH3	ND	120									

Диметилфталат

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Диметилфталат	TECH.P	C6H4(COOCH3)2	100	20				2		3	2	2	1
Диметилфталат	TECH.P	C6H4(COOCH3)2	100	40				3					1
Диметилфталат	TECH.P	C6H4(COOCH3)2	100	60				3					
Диметилфталат	TECH.P	C6H4(COOCH3)2	100	80									
Диметилфталат	TECH.P	C6H4(COOCH3)2	100	100									
Диметилфталат	TECH.P	C6H4(COOCH3)2	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 61

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Динонилфталат

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Динонилфталат	ТЕСН.Р	C6H4(COOC8H17)2	100	20	3	1	2	1	2	3	2	1	1
Динонилфталат	ТЕСН.Р	C6H4(COOC8H17)2	100	20	3		2		2	3	2	1	1
Динонилфталат	ТЕСН.Р	C6H4(COOC8H17)2	100	40									1
Динонилфталат	ТЕСН.Р	C6H4(COOC8H17)2	100	40	3	2		2					1
Динонилфталат	ТЕСН.Р	C6H4(COOC8H17)2	100	60									1
Динонилфталат	ТЕСН.Р	C6H4(COOC8H17)2	100	80									1
Динонилфталат	ТЕСН.Р	C6H4(COOC8H17)2	100	100									
Динонилфталат	ТЕСН.Р	C6H4(COOC8H17)2	100	120									

Диоксан

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Диоксан	ТЕСН.Р	(CH2)4O2	100	20	3	1	2	2		3	2	3	
Диоксан	ТЕСН.Р	(CH2)4O2	100	40		1	2	3					
Диоксан	ТЕСН.Р	(CH2)4O2	100	60		1	2						
Диоксан	ТЕСН.Р	(CH2)4O2	100	80			3						
Диоксан	ТЕСН.Р	(CH2)4O2	100	100									
Диоксан	ТЕСН.Р	(CH2)4O2	100	120									

Диоктилфталат

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Диоктилфталат	ТЕСН.Р	C6H4(COOC8H17)2	100	60		2		3					1
Диоктилфталат	ТЕСН.Р	C6H4(COOC8H17)2	100	80				3					1
Диоктилфталат	ТЕСН.Р	C6H4(COOC8H17)2	100	100									
Диоктилфталат	ТЕСН.Р	C6H4(COOC8H17)2	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 62

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Дисульфид натрия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дисульфид натрия	AQ.SOL	Na2S2O5	ALL	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Дисульфид натрия	AQ.SOL	Na2S2O5	ALL	40	1			1		3	1	1	1
Дисульфид натрия	AQ.SOL	Na2S2O5	ALL	60	2			1			1	1	1
Дисульфид натрия	AQ.SOL	Na2S2O5	ALL	80				1					1
Дисульфид натрия	AQ.SOL	Na2S2O5	ALL	100				1					1
Дисульфид натрия	AQ.SOL	Na2S2O5	ALL	120									

Дихлорбензол

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дихлорбензол	TECH.P	C6H4Cl2	100	20	3	2	2	1		3	3	1	1
Дихлорбензол	TECH.P	C6H4Cl2	100	40				1					1
Дихлорбензол	TECH.P	C6H4Cl2	100	60				1					1
Дихлорбензол	TECH.P	C6H4Cl2	100	80				2					1
Дихлорбензол	TECH.P	C6H4Cl2	100	100				3					1
Дихлорбензол	TECH.P	C6H4Cl2	100	120									

Дихлорид олова

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дихлорид олова	AQ.SOL	SnCl2	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Дихлорид олова	AQ.SOL	SnCl2	SAT	40	2	1	1	1	1	1	2	1	1
Дихлорид олова	AQ.SOL	SnCl2	SAT	60	2	1	1	1	1	2	3	1	1
Дихлорид олова	AQ.SOL	SnCl2	SAT	80			2	1	2				1
Дихлорид олова	AQ.SOL	SnCl2	SAT	100				1					1
Дихлорид олова	AQ.SOL	SnCl2	SAT	120									1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 63

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Дихлоруксусная кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дихлоруксусная кислота	ТЕСН.Р	C12CHC00H	100	20	1	1	2	1		3	1	2	1
Дихлоруксусная кислота	ТЕСН.Р	C12CHC00H	100	40	1	1	2	1			1	3	2
Дихлоруксусная кислота	ТЕСН.Р	C12CHC00H	100	60	2	2	2	1			1		1
Дихлоруксусная кислота	ТЕСН.Р	C12CHC00H	100	80				1					1
Дихлоруксусная кислота	ТЕСН.Р	C12CHC00H	100	100				2					1
Дихлоруксусная кислота	ТЕСН.Р	C12CHC00H	100	120									
Дихлоруксусная кислота	ТЕСН.Р	C12CHC00H	100	20	1	1	1	1		3	1	2	1
Дихлоруксусная кислота	ТЕСН.Р	C12CHC00H	100	40	1	1	1	1			1	2	1
Дихлоруксусная кислота	ТЕСН.Р	C12CHC00H	100	60	2	1	1	1			1	3	1
Дихлоруксусная кислота	ТЕСН.Р	C12CHC00H	100	80				1					1
Дихлоруксусная кислота	ТЕСН.Р	C12CHC00H	100	100				2					
Дихлоруксусная кислота	ТЕСН.Р	C12CHC00H	100	120									

Дихлорэтилен

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дихлорэтилен	ТЕСН.Р	CHC1=CHC1	100	20	3	3	2	1		3	3	2	1
Дихлорэтилен	ТЕСН.Р	CHC1=CHC1	100	40				1					1
Дихлорэтилен	ТЕСН.Р	CHC1=CHC1	100	60				1					1
Дихлорэтилен	ТЕСН.Р	CHC1=CHC1	100	80									1
Дихлорэтилен	ТЕСН.Р	CHC1=CHC1	100	100									1
Дихлорэтилен	ТЕСН.Р	CHC1=CHC1	100	120									1

Диэтиламин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Диэтиламин	ТЕСН.Р	(C2H5)2NH	100	20	3		1	2	3	3	2	3	1
Диэтиламин	ТЕСН.Р	(C2H5)2NH	100	40			2	3					1
Диэтиламин	ТЕСН.Р	(C2H5)2NH	100	60				3					1
Диэтиламин	ТЕСН.Р	(C2H5)2NH	100	80									1
Диэтиламин	ТЕСН.Р	(C2H5)2NH	100	100									1
Диэтиламин	ТЕСН.Р	(C2H5)2NH	100	120									1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 64

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Диэтиловый эфир

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Диэтиловый эфир	TECH.P	C2H5OC2H5	100	20	3	3	3	1	3	3	3	3	1
Диэтиловый эфир	TECH.P	C2H5OC2H5	100	40	3	3	3	2					1
Диэтиловый эфир	TECH.P	C2H5OC2H5	100	60				3					1
Диэтиловый эфир	TECH.P	C2H5OC2H5	100	80									1
Диэтиловый эфир	TECH.P	C2H5OC2H5	100	100									1
Диэтиловый эфир	TECH.P	C2H5OC2H5	100	120									

Дубильная кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дубильная кислота	AQ.SOL	C76H52O46	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Дубильная кислота	AQ.SOL	C76H52O46	ALL	40	1	1	1	1	1				1
Дубильная кислота	AQ.SOL	C76H52O46	ALL	60	1	1	1	1	1				1
Дубильная кислота	AQ.SOL	C76H52O46	ALL	80			1	1					1
Дубильная кислота	AQ.SOL	C76H52O46	ALL	100				1					1
Дубильная кислота	AQ.SOL	C76H52O46	ALL	120				1					1

Дымяща серная кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дымяща серная кислота		H2SO4+S03	HIGH	20	3	3	3	3	3	3	3	2	1
Дымяща серная кислота		H2SO4+S03	HIGH	40									1
Дымяща серная кислота		H2SO4+S03	HIGH	60									
Дымяща серная кислота		H2SO4+S03	HIGH	80									
Дымяща серная кислота		H2SO4+S03	HIGH	100									
Дымяща серная кислота		H2SO4+S03	HIGH	120									
Дымяща серная кислота		H2SO4+S03	HIGH	20	2	3	3	1	2	3	3	1	1
Дымяща серная кислота		H2SO4+S03	HIGH	40									1
Дымяща серная кислота		H2SO4+S03	HIGH	60									
Дымяща серная кислота		H2SO4+S03	HIGH	80									
Дымяща серная кислота		H2SO4+S03	HIGH	100									
Дымяща серная кислота		H2SO4+S03	HIGH	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 65

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Желатин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Желатин			100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Желатин			100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Желатин			100	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Желатин			100	80			1	1	1	2	1	1	1
Желатин			100	100				1				1	1
Желатин			100	120				1					1

Железистосинеродистый натрий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Железистосинеродистый натрий	AQ.SOL	Na4FeCN6	SAT	20	1	1	1	1	1		3	3	1
Железистосинеродистый натрий	AQ.SOL	Na4FeCN6	SAT	40	1	1	1	1	1				1
Железистосинеродистый натрий	AQ.SOL	Na4FeCN6	SAT	60	2	1	1	1	1				1
Железистосинеродистый натрий	AQ.SOL	Na4FeCN6	SAT	80			2	1	2				1
Железистосинеродистый натрий	AQ.SOL	Na4FeCN6	SAT	100				1					1
Железистосинеродистый натрий	AQ.SOL	Na4FeCN6	SAT	120				1					1

Железный купорос

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Железный купорос	AQ.SOL	FeSO4	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Железный купорос	AQ.SOL	FeSO4	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Железный купорос	AQ.SOL	FeSO4	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Железный купорос	AQ.SOL	FeSO4	SAT	80				1		2	1	1	1
Железный купорос	AQ.SOL	FeSO4	SAT	100				1			2	2	1
Железный купорос	AQ.SOL	FeSO4	SAT	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 66

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Жидкая двуокись серы

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Жидкая двуокись серы	TECH.P	SO2	100	20	3	3	3	3	3	3	2	2	
Жидкая двуокись серы	TECH.P	SO2	100	40									
Жидкая двуокись серы	TECH.P	SO2	100	60									
Жидкая двуокись серы	TECH.P	SO2	100	80									
Жидкая двуокись серы	TECH.P	SO2	100	100									
Жидкая двуокись серы	TECH.P	SO2	100	120									

Жидкий хлор

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Жидкий хлор	TECH.P	Cl2	100	20	3	3	3	1	3	3	3	2	1
Жидкий хлор	TECH.P	Cl2	100	40									
Жидкий хлор	TECH.P	Cl2	100	60									
Жидкий хлор	TECH.P	Cl2	100	80									
Жидкий хлор	TECH.P	Cl2	100	100									
Жидкий хлор	TECH.P	Cl2	100	120									

Жидкое стекло

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Жидкое стекло	AQ.SOL	Na2SiO3	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Жидкое стекло	AQ.SOL	Na2SiO3	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Жидкое стекло	AQ.SOL	Na2SiO3	SAT	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Жидкое стекло	AQ.SOL	Na2SiO3	SAT	80				1					1
Жидкое стекло	AQ.SOL	Na2SiO3	SAT	100				1					1
Жидкое стекло	AQ.SOL	Na2SiO3	SAT	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 67

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Жирная эмульсия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Жирная эмульсия			COMM	20	1	1	1				1	1	
Жирная эмульсия			COMM	40	1	2	2						
Жирная эмульсия			COMM	60	1	2	2						
Жирная эмульсия			COMM	80									
Жирная эмульсия			COMM	100									
Жирная эмульсия			COMM	120									

Жирные кислоты

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Жирные кислоты	ТЕСН.Р.	R>C6	100	20	1	1	1	1	1	2	3	1	1
Жирные кислоты	ТЕСН.Р.	R>C6	100	40	1	1	1	1	1				1
Жирные кислоты	ТЕСН.Р.	R>C6	100	60	1	2	1	1	1				1
Жирные кислоты	ТЕСН.Р.	R>C6	100	80				1					
Жирные кислоты	ТЕСН.Р.	R>C6	100	100									
Жирные кислоты	ТЕСН.Р.	R>C6	100	120									

Золотой раствор для нанесения покрытия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Золотой раствор для нанесения покрытия			COMM	20	1		3	1	1		1	1	1
Золотой раствор для нанесения покрытия			COMM	40	1			1	1				1
Золотой раствор для нанесения покрытия			COMM	60	1			1	1				1
Золотой раствор для нанесения покрытия			COMM	80				1					1
Золотой раствор для нанесения покрытия			COMM	100				1					1
Золотой раствор для нанесения покрытия			COMM	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 68

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Изобутиловый спирт

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Изобутиловый спирт	TECH.P	(CH3)2CHCH2OH	100	20				1		2	1	1	1
Изобутиловый спирт	TECH.P	(CH3)2CHCH2OH	100	40				1					1
Изобутиловый спирт	TECH.P	(CH3)2CHCH2OH	100	60				1					1
Изобутиловый спирт	TECH.P	(CH3)2CHCH2OH	100	80				1					1
Изобутиловый спирт	TECH.P	(CH3)2CHCH2OH	100	100				1					1
Изобутиловый спирт	TECH.P	(CH3)2CHCH2OH	100	120				1					1

Изооктан

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Изооктан		C8H18	100	20	1	2	2	1		1	3	1	1
Изооктан		C8H18	100	40		2	3	1					1
Изооктан		C8H18	100	60		3	3	1					1
Изооктан		C8H18	100	80				1					1
Изооктан		C8H18	100	100				1					1
Изооктан		C8H18	100	120									1

Изопропиловый спирт

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Изопропиловый спирт	TECH.P	(CH3)2CHOH	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Изопропиловый спирт	TECH.P	(CH3)2CHOH	100	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Изопропиловый спирт	TECH.P	(CH3)2CHOH	100	60	2	1	1	1	1		1	1	1
Изопропиловый спирт	TECH.P	(CH3)2CHOH	100	80			1	2	1		2	2	1
Изопропиловый спирт	TECH.P	(CH3)2CHOH	100	100			1		2				1
Изопропиловый спирт	TECH.P	(CH3)2CHOH	100	120					2				1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 69

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Изопропиловый эфир

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Изопропиловый эфир	TECH.P	(CH3)2CHOCH(CH3)2	100	20	2	2	2	1		3	3	3	1
Изопропиловый эфир	TECH.P	(CH3)2CHOCH(CH3)2	100	40	3	3	3	2					1
Изопропиловый эфир	TECH.P	(CH3)2CHOCH(CH3)2	100	60	3	3	3	2					1
Изопропиловый эфир	TECH.P	(CH3)2CHOCH(CH3)2	100	80				3					
Изопропиловый эфир	TECH.P	(CH3)2CHOCH(CH3)2	100	100									
Изопропиловый эфир	TECH.P	(CH3)2CHOCH(CH3)2	100	120									

Изопропиловый эфир уксусной кислоты

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Изопропиловый эфир уксусной кислоты	TECH.P	CH3COOCH(CH3)2	100	20						3	2	3	1
Изопропиловый эфир уксусной кислоты	TECH.P	CH3COOCH(CH3)2	100	40									1
Изопропиловый эфир уксусной кислоты	TECH.P	CH3COOCH(CH3)2	100	60									1
Изопропиловый эфир уксусной кислоты	TECH.P	CH3COOCH(CH3)2	100	80									1
Изопропиловый эфир уксусной кислоты	TECH.P	CH3COOCH(CH3)2	100	100									1
Изопропиловый эфир уксусной кислоты	TECH.P	CH3COOCH(CH3)2	100	120									1

Изопропил-хлорид

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Изопропил-хлорид		(CH3)2CHCl	ND	20				1		2	3	1	1
Изопропил-хлорид		(CH3)2CHCl	ND	40				2					1
Изопропил-хлорид		(CH3)2CHCl	ND	60				2					1
Изопропил-хлорид		(CH3)2CHCl	ND	80				3					1
Изопропил-хлорид		(CH3)2CHCl	ND	100									1
Изопропил-хлорид		(CH3)2CHCl	ND	120									1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 70

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Йод в порошке и жидком виде

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Йод в порошке и жидком виде		I2	3	20	2		1	1	2		3	2	1
Йод в порошке и жидком виде		I2	3	40	3		1	1	2				1
Йод в порошке и жидком виде		I2	3	60	3		1	1	3				1
Йод в порошке и жидком виде		I2	3	80				1					1
Йод в порошке и жидком виде		I2	3	100									1
Йод в порошке и жидком виде		I2	3	120									1

Йодистоводородная кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Йодистоводородная кислота	AQ.SOL	HI	SAT	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Йодистоводородная кислота	AQ.SOL	HI	SAT	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Йодистоводородная кислота	AQ.SOL	HI	SAT	60				1					1
Йодистоводородная кислота	AQ.SOL	HI	SAT	80				1					1
Йодистоводородная кислота	AQ.SOL	HI	SAT	100				1					1
Йодистоводородная кислота	AQ.SOL	HI	SAT	120				1					1

Йодистый калий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Йодистый калий	AQ.SOL	KI	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Йодистый калий	AQ.SOL	KI	SAT	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Йодистый калий	AQ.SOL	KI	SAT	60	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Йодистый калий	AQ.SOL	KI	SAT	80				1	1			1	1
Йодистый калий	AQ.SOL	KI	SAT	100				1				1	1
Йодистый калий	AQ.SOL	KI	SAT	120				1					

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 71

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Йодистый натрий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Йодистый натрий	AQ.SOL	NaI	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Йодистый натрий	AQ.SOL	NaI	ALL	40	1			1		1	1	1	1
Йодистый натрий	AQ.SOL	NaI	ALL	60	2			2		2	1	1	1
Йодистый натрий	AQ.SOL	NaI	ALL	80									
Йодистый натрий	AQ.SOL	NaI	ALL	100									
Йодистый натрий	AQ.SOL	NaI	ALL	120									

Йодная настойка

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Йодная настойка		I2	3	20	2	2	1	1	1			1	
Йодная настойка		I2	3	40	3	3	2	1					
Йодная настойка		I2	3	60			3	1					
Йодная настойка		I2	3	80									
Йодная настойка		I2	3	100									
Йодная настойка		I2	3	120									

Кадмиевый раствор для нанесения покрытия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Кадмиевый раствор для нанесения покрытия			COMM	20	1		3	1	1		1	1	1
Кадмиевый раствор для нанесения покрытия			COMM	40	1			1	1				1
Кадмиевый раствор для нанесения покрытия			COMM	60	1			1	1				1
Кадмиевый раствор для нанесения покрытия			COMM	80				1	2				1
Кадмиевый раствор для нанесения покрытия			COMM	100				1					1
Кадмиевый раствор для нанесения покрытия			COMM	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 72

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Калийная кислая соль фосфорной кислоты

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Калийная кислая соль фосфорной кислоты	AQ.SOL	K2HPO4 KH2PO4	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Калийная кислая соль фосфорной кислоты	AQ.SOL	K2HPO4 KH2PO4	ALL	40	1	1	1	1		2	1	1	1
Калийная кислая соль фосфорной кислоты	AQ.SOL	K2HPO4 KH2PO4	ALL	60	2	1	1	1		3	1	1	1
Калийная кислая соль фосфорной кислоты	AQ.SOL	K2HPO4 KH2PO4	ALL	80			1	1			1	1	1
Калийная кислая соль фосфорной кислоты	AQ.SOL	K2HPO4 KH2PO4	ALL	100								1	1
Калийная кислая соль фосфорной кислоты	AQ.SOL	K2HPO4 KH2PO4	ALL	120									

Камфарное масло

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Камфарное масло			COMM	20	3	3	3	1	3	1	3	1	1
Камфарное масло			COMM	40		3	3	1					1
Камфарное масло			COMM	60				1					1
Камфарное масло			COMM	80									
Камфарное масло			COMM	100									
Камфарное масло			COMM	120									

Каприловая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Каприловая кислота	TECH.P	CH3(CH2)6COOH	100	20				1					1
Каприловая кислота	TECH.P	CH3(CH2)6COOH	100	40				1					1
Каприловая кислота	TECH.P	CH3(CH2)6COOH	100	60				1					1
Каприловая кислота	TECH.P	CH3(CH2)6COOH	100	80				1					1
Каприловая кислота	TECH.P	CH3(CH2)6COOH	100	100				1					1
Каприловая кислота	TECH.P	CH3(CH2)6COOH	100	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 73

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Карбонат кальция

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Карбонат кальция	AQ.SOL	CaCO3	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Карбонат кальция	AQ.SOL	CaCO3	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Карбонат кальция	AQ.SOL	CaCO3	ALL	60	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Карбонат кальция	AQ.SOL	CaCO3	ALL	80			1	1	1			1	1
Карбонат кальция	AQ.SOL	CaCO3	ALL	100			1	1	2			1	1
Карбонат кальция	AQ.SOL	CaCO3	ALL	120				1					1

Карбонат меди

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Карбонат меди	AQ.SOL	CuCO3	SAT	20	1		1	1	1				1
Карбонат меди	AQ.SOL	CuCO3	SAT	40				1					1
Карбонат меди	AQ.SOL	CuCO3	SAT	60				1					1
Карбонат меди	AQ.SOL	CuCO3	SAT	80				1					1
Карбонат меди	AQ.SOL	CuCO3	SAT	100				1					1
Карбонат меди	AQ.SOL	CuCO3	SAT	120				1					1

Касторовое масло

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Касторовое масло			COMM	20	2		3	1	2	1	2	1	1
Касторовое масло			COMM	40				1					1
Касторовое масло			COMM	60				1					1
Касторовое масло			COMM	80									
Касторовое масло			COMM	100									
Касторовое масло			COMM	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 74

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Керосин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Керосин			100	20	1		1	1	1	1	3	1	1
Керосин			100	20	2	1	1	1	2	1	3	1	1
Керосин			100	40	2		2	1	2				1
Керосин			100	40		1	2	1		1		1	1
Керосин			100	60	2		3	1	2				1
Керосин			100	60		2	2	1		1		2	1
Керосин			100	80				1					1
Керосин			100	80				1					1
Керосин			100	100				1					1
Керосин			100	100				1					1
Керосин			100	120				1					1
Керосин			100	120				1					1
Керосин			100	20	1	1	1	1		1	3	1	1
Керосин			100	40	1	1	1	1		2		1	1
Керосин			100	60	2	1	2	1		2		1	1
Керосин			100	80				1				2	1
Керосин			100	100				1					1
Керосин			100	120				1					1

Кислород

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Кислород		O2	ALL	20	1	1	1	1	1	3	1	1	
Кислород		O2	ALL	40	1	1		1	1		1	1	
Кислород		O2	ALL	60	1	2	2	1	1		1	1	
Кислород		O2	ALL	80				1			1	1	
Кислород		O2	ALL	100				2				1	
Кислород		O2	ALL	120				2				1	

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 75

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Кислый сернистый аммоний

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	DIL	20	1	1	1	1	1			1	1
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	DIL	40	2	1	1	1				1	1
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	DIL	60	2	1	1	1				1	1
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	DIL	80									
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	DIL	100									
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	DIL	120									
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	DIL	20	1	1	1	1	1			1	1
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	DIL	40	1	1	1	1				1	1
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	DIL	60	1	1	1	1				1	1
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	DIL	80									
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	DIL	100									
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	DIL	120									

Кормовая патока

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Кормовая патока			COMM	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Кормовая патока			COMM	40	2	2	1	1					1
Кормовая патока			COMM	60	2	2	1	1					1
Кормовая патока			COMM	80			2	1					
Кормовая патока			COMM	100				1	2				
Кормовая патока			COMM	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 76

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Крезол

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	>=90	20	3	1	2	1	3	2	3	2	1
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	>=90	40	3	1		1		2			1
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	>=90	60		2		1					1
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	>=90	80				2					1
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	>=90	100									1
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	>=90	120									
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	>=90	20	2	1	1	1	2	3	3	1	1
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	>=90	40	3	1	2	1	3		3		1
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	>=90	60	3	2		1	3				2
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	>=90	80									
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	>=90	100									
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	>=90	120									

Кремниевая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Кремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiO3	ALL	20	1	1	1	1	1		1	1	1
Кремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiO3	ALL	40	1	1	1	1			1		1
Кремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiO3	ALL	60	1	1	1	1					1
Кремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiO3	ALL	80				1					
Кремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiO3	ALL	100				1					
Кремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiO3	ALL	120									

Кремний органическое масло

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Кремний органическое масло			COMM	20	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Кремний органическое масло			COMM	40	2	1	1	1	1	1		1	1
Кремний органическое масло			COMM	60	3	2	1	1		1			1
Кремний органическое масло			COMM	80			1	1					1
Кремний органическое масло			COMM	100				1					1
Кремний органическое масло			COMM	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 77

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Кротоновый альдегид

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Кротоновый альдегид	TECH.P	CH3-CH=CH-CHO	100	20	3	2	1	1		1	1	1	1
Кротоновый альдегид	TECH.P	CH3-CH=CH-CHO	100	40				1					1
Кротоновый альдегид	TECH.P	CH3-CH=CH-CHO	100	60				2					1
Кротоновый альдегид	TECH.P	CH3-CH=CH-CHO	100	80				2					1
Кротоновый альдегид	TECH.P	CH3-CH=CH-CHO	100	100				3					1
Кротоновый альдегид	TECH.P	CH3-CH=CH-CHO	100	120									

Ксилол

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ксилол		C6H4(CH3)2	100	20	3	3	3	1	3	3	3	1	1
Ксилол		C6H4(CH3)2	100	40				1				2	1
Ксилол		C6H4(CH3)2	100	60				2				3	1
Ксилол		C6H4(CH3)2	100	80				2					1
Ксилол		C6H4(CH3)2	100	100				2					1
Ксилол		C6H4(CH3)2	100	120				2					1

Ланолин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ланолин			COMM	20	1	1	1	1		1	2	1	
Ланолин			COMM	40	2	1	1	1		1	3	1	
Ланолин			COMM	60		1	2	1		1		1	
Ланолин			COMM	80				1					
Ланолин			COMM	100				1					
Ланолин			COMM	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 78

Класс:

1

высокая

2

ограниченная

3

не допускается

Лигроин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Лигроин			COMM	20	1		1	1	1	1	3	1	1
Лигроин			COMM	40	2		2	1	2				1
Лигроин			COMM	60	2	2	2	1	2				1
Лигроин			COMM	80				2					1
Лигроин			COMM	100				2					1
Лигроин			COMM	120									

Ликеры

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ликеры			COMM	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ликеры			COMM	40	1	1		1			1		1
Ликеры			COMM	60				1			1		1
Ликеры			COMM	80				1					1
Ликеры			COMM	100									1
Ликеры			COMM	120									

Лимонная кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Лимонная кислота	AQ.SOL	$C_3H_4(OH)(COOH)_3$	50	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Лимонная кислота	AQ.SOL	$C_3H_4(OH)(COOH)_3$	50	40	1	1	1	1	1				1
Лимонная кислота	AQ.SOL	$C_3H_4(OH)(COOH)_3$	50	60	2	1	1	1	1				1
Лимонная кислота	AQ.SOL	$C_3H_4(OH)(COOH)_3$	50	80			1	1	2				1
Лимонная кислота	AQ.SOL	$C_3H_4(OH)(COOH)_3$	50	100			1	1	2				1
Лимонная кислота	AQ.SOL	$C_3H_4(OH)(COOH)_3$	50	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 79

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Льняное масло

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Льняное масло			COMM	20	2		1	1	3	1	3	1	1
Льняное масло			COMM	40	2		1	1		1		1	1
Льняное масло			COMM	60	2	2	1	1		1		1	1
Льняное масло			COMM	80									
Льняное масло			COMM	100									
Льняное масло			COMM	120									

Лярд-масло

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Лярд-масло			COMM	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Лярд-масло			COMM	40				1		1	1	1	1
Лярд-масло			COMM	60				1		1	1	1	1
Лярд-масло			COMM	80				1					1
Лярд-масло			COMM	100				1					1
Лярд-масло			COMM	120				1					1

Маисовое масло

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Маисовое масло			COMM	20	1	1	1	1	1	1	3	1	1
Маисовое масло			COMM	40		1	1	1		1	3	1	1
Маисовое масло			COMM	60		2	2	1		1		1	1
Маисовое масло			COMM	80				1					1
Маисовое масло			COMM	100				1					1
Маисовое масло			COMM	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 80

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Малеиновая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Малеиновая кислота	AQ.SOL	HOOC-CH=CH-COOH	SAT	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Малеиновая кислота	AQ.SOL	HOOC-CH=CH-COOH	SAT	40	1	1	1	1	1	2	2	1	1
Малеиновая кислота	AQ.SOL	HOOC-CH=CH-COOH	SAT	60	2	1	1	1	1		2	2	1
Малеиновая кислота	AQ.SOL	HOOC-CH=CH-COOH	SAT	80			1	1	1			2	1
Малеиновая кислота	AQ.SOL	HOOC-CH=CH-COOH	SAT	100				1	2				1
Малеиновая кислота	AQ.SOL	HOOC-CH=CH-COOH	SAT	120				1					1

Марганцовокислый калий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	10	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	10	40	1	1	1	1	1		1	1	1
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	10	60	1	1	2	1	1		2	1	1
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	10	80				1	1				1
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	10	100				1					1
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	10	120				1					1
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	10	20	1	1	1	1	1	3	1	1	
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	10	40	1	1	1	1	1		1	1	
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	10	60	2	2	2	1	1		1	1	
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	10	80				1	2			1	
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	10	100				1				1	
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	10	120				1				1	

Масла для смазки

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Масла для смазки			COMM	20	1	3	1	1	1	1	3	1	1
Масла для смазки			COMM	40	2		2	1	2			1	1
Масла для смазки			COMM	60	2		2	1	2			1	1
Масла для смазки			COMM	80				1				2	1
Масла для смазки			COMM	100									
Масла для смазки			COMM	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 81

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Масла для смазки, не содержащие отдушки

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Масла для смазки, не содержащие отдушки			COMM	20	1	1	1	1	1	1	3	1	1
Масла для смазки, не содержащие отдушки			COMM	40	2	1	1	1	2	1		1	1
Масла для смазки, не содержащие отдушки			COMM	60	2	2	2	1	2	1		1	1
Масла для смазки, не содержащие отдушки			COMM	80				1					1
Масла для смазки, не содержащие отдушки			COMM	100				1					1
Масла для смазки, не содержащие отдушки			COMM	120				1					1

Масляная кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Масляная кислота	TECH.P	CH3CH2CH2COOH	100	20	3	1	1	1	3	3	2	2	1
Масляная кислота	TECH.P	CH3CH2CH2COOH	100	40		1	1	1				2	1
Масляная кислота	TECH.P	CH3CH2CH2COOH	100	60		2		1				3	1
Масляная кислота	TECH.P	CH3CH2CH2COOH	100	80				1					1
Масляная кислота	TECH.P	CH3CH2CH2COOH	100	100				1					1
Масляная кислота	TECH.P	CH3CH2CH2COOH	100	120									1
Масляная кислота	TECH.P	CH3CH2CH2COOH	100	20	1	1	3	1	1		1	1	1
Масляная кислота	TECH.P	CH3CH2CH2COOH	100	40		1	3						
Масляная кислота	TECH.P	CH3CH2CH2COOH	100	60		2	3						
Масляная кислота	TECH.P	CH3CH2CH2COOH	100	80			3						
Масляная кислота	TECH.P	CH3CH2CH2COOH	100	100			3		3				
Масляная кислота	TECH.P	CH3CH2CH2COOH	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 82

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Медный раствор для нанесения покрытия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Медный раствор для нанесения покрытия			COMM	20	1		1	1	1		1	1	1
Медный раствор для нанесения покрытия			COMM	40	1		1	1	1				1
Медный раствор для нанесения покрытия			COMM	60	1		1	1	1				1
Медный раствор для нанесения покрытия			COMM	80			1	1	1				1
Медный раствор для нанесения покрытия			COMM	100				1					1
Медный раствор для нанесения покрытия			COMM	120									1

Метан природный газ

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метан природный газ		CH4	100	20	1	1	1	1		1	3	1	
Метан природный газ		CH4	100	40				1					
Метан природный газ		CH4	100	60				1					
Метан природный газ		CH4	100	80									
Метан природный газ		CH4	100	100									
Метан природный газ		CH4	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 83

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Метансульфоокислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метансульфоокислота	TECH.P	CH3SO3H	100	20	1	3	3	1	1		1	2	1
Метансульфоокислота	TECH.P	CH3SO3H	100	40	2	3	3	1					1
Метансульфоокислота	TECH.P	CH3SO3H	100	60	2		3	1					1
Метансульфоокислота	TECH.P	CH3SO3H	100	80				1					1
Метансульфоокислота	TECH.P	CH3SO3H	100	100							3	3	
Метансульфоокислота	TECH.P	CH3SO3H	100	120									
Метансульфоокислота	TECH.P	CH3SO3H	100	20	1	2	2	1	1		1	1	1
Метансульфоокислота	TECH.P	CH3SO3H	100	40	2	2	2	1					1
Метансульфоокислота	TECH.P	CH3SO3H	100	60	2		3	1					1
Метансульфоокислота	TECH.P	CH3SO3H	100	80				1					1
Метансульфоокислота	TECH.P	CH3SO3H	100	100				2			3	3	
Метансульфоокислота	TECH.P	CH3SO3H	100	120									

Метасиликат натрия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метасиликат натрия	AQ.SOL	Na2SiO3	<5	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Метасиликат натрия	AQ.SOL	Na2SiO3	<5	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Метасиликат натрия	AQ.SOL	Na2SiO3	<5	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Метасиликат натрия	AQ.SOL	Na2SiO3	<5	80			1	1	1		1	1	1
Метасиликат натрия	AQ.SOL	Na2SiO3	<5	100			2		2		2	1	1
Метасиликат натрия	AQ.SOL	Na2SiO3	<5	120									1

Метафосфорнокислый аммоний

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метафосфорнокислый аммоний	AQ.SOL	(NH4)4P4O12	ALL	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Метафосфорнокислый аммоний	AQ.SOL	(NH4)4P4O12	ALL	40	1		1	1		2			1
Метафосфорнокислый аммоний	AQ.SOL	(NH4)4P4O12	ALL	60	1		1	1		2			1
Метафосфорнокислый аммоний	AQ.SOL	(NH4)4P4O12	ALL	80									
Метафосфорнокислый аммоний	AQ.SOL	(NH4)4P4O12	ALL	100									
Метафосфорнокислый аммоний	AQ.SOL	(NH4)4P4O12	ALL	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 84

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Метафосфорнокислый натрий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метафосфорнокислый натрий	AQ.SOL	Na3PO4	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Метафосфорнокислый натрий	AQ.SOL	Na3PO4	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Метафосфорнокислый натрий	AQ.SOL	Na3PO4	SAT	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Метафосфорнокислый натрий	AQ.SOL	Na3PO4	SAT	80			1	1					1
Метафосфорнокислый натрий	AQ.SOL	Na3PO4	SAT	100			1	1					
Метафосфорнокислый натрий	AQ.SOL	Na3PO4	SAT	120									

Метиламин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метиламин	AQ.SOL	CH3NH2	32	20	3	2	2	2	3	3	1	1	1
Метиламин	AQ.SOL	CH3NH2	32	40									1
Метиламин	AQ.SOL	CH3NH2	32	60									1
Метиламин	AQ.SOL	CH3NH2	32	80									1
Метиламин	AQ.SOL	CH3NH2	32	100									1
Метиламин	AQ.SOL	CH3NH2	32	120									

Метилацетат

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метилацетат	TECH.P	CH3COOCH3	100	20	3	1	1	1	3	3	2	3	1
Метилацетат	TECH.P	CH3COOCH3	100	40			2	2			2		1
Метилацетат	TECH.P	CH3COOCH3	100	60			2	2					1
Метилацетат	TECH.P	CH3COOCH3	100	80				3					1
Метилацетат	TECH.P	CH3COOCH3	100	100									
Метилацетат	TECH.P	CH3COOCH3	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 85

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Метиленовый йод

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метиленовый йод		CH2I2	ND	20				1				1	1
Метиленовый йод		CH2I2	ND	40				1				1	1
Метиленовый йод		CH2I2	ND	60				1				1	1
Метиленовый йод		CH2I2	ND	80				1				1	1
Метиленовый йод		CH2I2	ND	100				1				1	1
Метиленовый йод		CH2I2	ND	120				1					1

Метилизобутилкетон

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метилизобутилкетон		CH3COCH2CH(CH3)2	100	20				1		3	2	3	1
Метилизобутилкетон		CH3COCH2CH(CH3)2	100	40				2					1
Метилизобутилкетон		CH3COCH2CH(CH3)2	100	60				3					1
Метилизобутилкетон		CH3COCH2CH(CH3)2	100	80				3					1
Метилизобутилкетон		CH3COCH2CH(CH3)2	100	100									1
Метилизобутилкетон		CH3COCH2CH(CH3)2	100	120									

Метилизопропилкетон

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метилизопропилкетон		CH3COCH(CH3)2	100	20				1		3	2	3	1
Метилизопропилкетон		CH3COCH(CH3)2	100	40				2					1
Метилизопропилкетон		CH3COCH(CH3)2	100	60				3					1
Метилизопропилкетон		CH3COCH(CH3)2	100	80				3					1
Метилизопропилкетон		CH3COCH(CH3)2	100	100									
Метилизопропилкетон		CH3COCH(CH3)2	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 86

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Метиловый спирт

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метиловый спирт	TECH.P	CH3OH	100	20	1	1	1	1	1	2	1	2	1
Метиловый спирт	TECH.P	CH3OH	100	40	2	1	1	1	2	3	1	3	1
Метиловый спирт	TECH.P	CH3OH	100	60	2	1	1	1	2	3	1	3	1
Метиловый спирт	TECH.P	CH3OH	100	80			2	1			2	3	1
Метиловый спирт	TECH.P	CH3OH	100	100				1				3	1
Метиловый спирт	TECH.P	CH3OH	100	120				1					1

Метиловый эфир акриловой кислоты

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метиловый эфир акриловой кислоты	TECH.P	CH2=CHCOOCH3	100	20				1		3	2	3	1
Метиловый эфир акриловой кислоты	TECH.P	CH2=CHCOOCH3	100	40				2					1
Метиловый эфир акриловой кислоты	TECH.P	CH2=CHCOOCH3	100	60				3					1
Метиловый эфир акриловой кислоты	TECH.P	CH2=CHCOOCH3	100	80				3					1
Метиловый эфир акриловой кислоты	TECH.P	CH2=CHCOOCH3	100	100									1
Метиловый эфир акриловой кислоты	TECH.P	CH2=CHCOOCH3	100	120									1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 87

Класс:

1

высокая

2

ограниченная

3

не допускается

Метиловыйэфир дихлоруксусной кислоты

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метиловыйэфир дихлоруксусной кислоты	TECH.P	C12CHC00CH3	100	20	3	1	1	2	3	3	1	3	
Метиловыйэфир дихлоруксусной кислоты	TECH.P	C12CHC00CH3	100	40		1	1				1		
Метиловыйэфир дихлоруксусной кислоты	TECH.P	C12CHC00CH3	100	60		1	1				2		
Метиловыйэфир дихлоруксусной кислоты	TECH.P	C12CHC00CH3	100	80									
Метиловыйэфир дихлоруксусной кислоты	TECH.P	C12CHC00CH3	100	100									
Метиловыйэфир дихлоруксусной кислоты	TECH.P	C12CHC00CH3	100	120									

Метилэтилкетон

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метилэтилкетон		CH3COCH2CH3	100	20	3	1	1	2	3	3	1	3	1
Метилэтилкетон		CH3COCH2CH3	100	40		2	2	2			2		1
Метилэтилкетон		CH3COCH2CH3	100	60		3	2	3					1
Метилэтилкетон		CH3COCH2CH3	100	80									1
Метилэтилкетон		CH3COCH2CH3	100	100									2
Метилэтилкетон		CH3COCH2CH3	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 88

Класс:

1

высокая

2

ограниченная

3

не допускается

Минеральный смазочный материал

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Минеральный смазочный материал			COMM	20	2	2	1	1		1	3	1	1
Минеральный смазочный материал			COMM	40	2	2	2	1					1
Минеральный смазочный материал			COMM	60		3	3	1					1
Минеральный смазочный материал			COMM	80				1					1
Минеральный смазочный материал			COMM	100				1					1
Минеральный смазочный материал			COMM	120				1					1

Молоко

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Молоко			100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Молоко			100	40	1	1	1	1	1				1
Молоко			100	60	1	1	1	1	1				1
Молоко			100	80			1	1	1				1
Молоко			100	100			1	1	1				1
Молоко			100	120				1					1

Молочная кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Молочная кислота	AQ.SOL	CH3СНОНСООН	<=28	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Молочная кислота	AQ.SOL	CH3СНОНСООН	<=28	40	2	1	1	1	1	2	1	1	1
Молочная кислота	AQ.SOL	CH3СНОНСООН	<=28	60	3	1	1	1	1	3	1	1	1
Молочная кислота	AQ.SOL	CH3СНОНСООН	<=28	80			1	1	1		1	1	1
Молочная кислота	AQ.SOL	CH3СНОНСООН	<=28	100			1	1			1	1	1
Молочная кислота	AQ.SOL	CH3СНОНСООН	<=28	120									1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 89

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Монохлоруксусная кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Монохлоруксусная кислота	AQ.S0L	C1CH2COOH	50	20	1	1	2	1	1	3	2	3	1
Монохлоруксусная кислота	AQ.S0L	C1CH2COOH	50	40	2	2	2	1	2			3	1
Монохлоруксусная кислота	AQ.S0L	C1CH2COOH	50	60	2	2	3	2	2				1
Монохлоруксусная кислота	AQ.S0L	C1CH2COOH	50	80				2					1
Монохлоруксусная кислота	AQ.S0L	C1CH2COOH	50	100				3					1
Монохлоруксусная кислота	AQ.S0L	C1CH2COOH	50	120				3					

Моторное смазочное масло

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Моторное смазочное масло			COMM	20				1		1	3	1	1
Моторное смазочное масло			COMM	40				1					1
Моторное смазочное масло			COMM	60				1					1
Моторное смазочное масло			COMM	80				1					1
Моторное смазочное масло			COMM	100				1					1
Моторное смазочное масло			COMM	120				1					1

Моча

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Моча			ND	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Моча			ND	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Моча			ND	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Моча			ND	80				1	1				1
Моча			ND	100				2					1
Моча			ND	120				2					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 90

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Мочевая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Мочевая кислота	AQ.SOL	C5H4N4O3	10	20	1				1				
Мочевая кислота	AQ.SOL	C5H4N4O3	10	40	2				2				
Мочевая кислота	AQ.SOL	C5H4N4O3	10	60	2				3				
Мочевая кислота	AQ.SOL	C5H4N4O3	10	80									
Мочевая кислота	AQ.SOL	C5H4N4O3	10	100									
Мочевая кислота	AQ.SOL	C5H4N4O3	10	120									

Мочевина

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	<=10	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	<=10	40	1	1	1	1	1				1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	<=10	60	2	1	1	1	2				1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	<=10	80									1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	<=10	100									1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	<=10	120									1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	<=10	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	<=10	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	<=10	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	<=10	80			1	1	1				1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	<=10	100				2					1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	<=10	120									1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 91

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Муравьиная кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Муравьиная кислота	TECH.P	HCOOH	100	20	2	1	1	1	3	3	1	3	1
Муравьиная кислота	TECH.P	HCOOH	100	40		1	2	1	3		1	3	1
Муравьиная кислота	TECH.P	HCOOH	100	60		1	3	1	3		1		1
Муравьиная кислота	TECH.P	HCOOH	100	80				1	3		2		1
Муравьиная кислота	TECH.P	HCOOH	100	100				1	3				1
Муравьиная кислота	TECH.P	HCOOH	100	120									
Муравьиная кислота	TECH.P	HCOOH	100	20	2	1	1	1	3	3	1	1	1
Муравьиная кислота	TECH.P	HCOOH	100	40		1	2	1	3	3	1	1	1
Муравьиная кислота	TECH.P	HCOOH	100	60		1	3	1	3	3	2	2	1
Муравьиная кислота	TECH.P	HCOOH	100	80				1	3			3	1
Муравьиная кислота	TECH.P	HCOOH	100	100				1	3				1

Муравьинаякислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Муравьинаякислота	AQ.SOL	HCOOH	50	120									

Мыло, водный раствор

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Мыло, водный раствор	AQ.SOL		ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Мыло, водный раствор	AQ.SOL		ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Мыло, водный раствор	AQ.SOL		ALL	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Мыло, водный раствор	AQ.SOL		ALL	80			1	1			1	1	1
Мыло, водный раствор	AQ.SOL		ALL	100				1					1
Мыло, водный раствор	AQ.SOL		ALL	120				1					1

Мышьяковая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Мышьяковая кислота		H3AsO4	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Мышьяковая кислота		H3AsO4	SAT	40	2	1	1	1	2	1	1	1	1
Мышьяковая кислота		H3AsO4	SAT	60	2		2	1	2	2	2	1	1
Мышьяковая кислота		H3AsO4	SAT	80			2	1	3	2	2	2	1
Мышьяковая кислота		H3AsO4	SAT	100				2		3		2	1
Мышьяковая кислота		H3AsO4	SAT	120				2					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 92

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Надборноокислый натрий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Надборноокислый натрий	AQ.SOL	NaBO3	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Надборноокислый натрий	AQ.SOL	NaBO3	ALL	40	1			1					1
Надборноокислый натрий	AQ.SOL	NaBO3	ALL	60	1			1					1
Надборноокислый натрий	AQ.SOL	NaBO3	ALL	80									
Надборноокислый натрий	AQ.SOL	NaBO3	ALL	100									
Надборноокислый натрий	AQ.SOL	NaBO3	ALL	120									

Натрия гипохлорит

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	20	1	2	2	2	1	3	2	1	1
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	40	1	3	3	2	1				1
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	60	2			3	2				1
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	80									
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	100									
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	120									
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	20	1	1	1	2	1	3	2	1	1
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	40	1	2	2	2	1				1
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	60	2	2	2	2	2				1
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	80									
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	100									
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	120									
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	20	1		1	1	1				
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	40	1			1					
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	60	1			1					
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	80									
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	100									
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	120									

Натрия персульфат

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Натрия персульфат	AQ.SOL	Na2S2O8	SAT	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 93

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Натрия персульфат

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Натрия персульфат	AQ.SOL	Na2S2O8	SAT	40	1	1	1	1			1	1	1
Натрия персульфат	AQ.SOL	Na2S2O8	SAT	60	2	1	1	1			1	1	1
Натрия персульфат	AQ.SOL	Na2S2O8	SAT	80							1	1	1
Натрия персульфат	AQ.SOL	Na2S2O8	SAT	100								1	1
Натрия персульфат	AQ.SOL	Na2S2O8	SAT	120									

Нафталин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нафталин	TECH.P	C10H8	100	20	3	1	2	1	3	1	3	1	1
Нафталин	TECH.P	C10H8	100	40		2		1		1		1	1
Нафталин	TECH.P	C10H8	100	60		2		1		1		1	1
Нафталин	TECH.P	C10H8	100	80				2					1
Нафталин	TECH.P	C10H8	100	100				2	3				1
Нафталин	TECH.P	C10H8	100	120				3					1

Никелевый раствор для нанесения покрытия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Никелевый раствор для нанесения покрытия			COMM	20	1		1	1	1		1	1	1
Никелевый раствор для нанесения покрытия			COMM	40	1		1	1	1				1
Никелевый раствор для нанесения покрытия			COMM	60	1		1	1	1				1
Никелевый раствор для нанесения покрытия			COMM	80				1					1
Никелевый раствор для нанесения покрытия			COMM	100				1					1
Никелевый раствор для нанесения покрытия			COMM	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 94

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Никотин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Никотин		C10H14N2	ND	20		1		1					1
Никотин		C10H14N2	ND	40		1		2					1
Никотин		C10H14N2	ND	60		1							1
Никотин		C10H14N2	ND	80									1
Никотин		C10H14N2	ND	100									1
Никотин		C10H14N2	ND	120									1

Никотиновая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Никотиновая кислота		C5H4NCOOH	ND	20				1			1		1
Никотиновая кислота		C5H4NCOOH	ND	40				1					1
Никотиновая кислота		C5H4NCOOH	ND	60				1					1
Никотиновая кислота		C5H4NCOOH	ND	80				1					1
Никотиновая кислота		C5H4NCOOH	ND	100				1					1
Никотиновая кислота		C5H4NCOOH	ND	120				1					1

Нитрат бария

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитрат бария	AQ.SOL	Ba(NO3)2	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат бария	AQ.SOL	Ba(NO3)2	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат бария	AQ.SOL	Ba(NO3)2	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат бария	AQ.SOL	Ba(NO3)2	SAT	80			1	1	1		1	1	1
Нитрат бария	AQ.SOL	Ba(NO3)2	SAT	100				1			2	1	1
Нитрат бария	AQ.SOL	Ba(NO3)2	SAT	120				1				1	

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 95

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Нитрат железа

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитрат железа	AQ.SOL	Fe(NO3)2	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат железа	AQ.SOL	Fe(NO3)2	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат железа	AQ.SOL	Fe(NO3)2	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат железа	AQ.SOL	Fe(NO3)2	SAT	80			1	1	1	2	1	1	1
Нитрат железа	AQ.SOL	Fe(NO3)2	SAT	100				1				1	1
Нитрат железа	AQ.SOL	Fe(NO3)2	SAT	120				1					1

Нитрат кальция

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитрат кальция	AQ.SOL	Ca(NO3)2	50	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат кальция	AQ.SOL	Ca(NO3)2	50	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат кальция	AQ.SOL	Ca(NO3)2	50	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат кальция	AQ.SOL	Ca(NO3)2	50	80			1	1	1	1	1	1	1
Нитрат кальция	AQ.SOL	Ca(NO3)2	50	100				1				1	1
Нитрат кальция	AQ.SOL	Ca(NO3)2	50	120									

Нитрат магния

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитрат магния	AQ.SOL	Mg(NO3)2	ND	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат магния	AQ.SOL	Mg(NO3)2	ND	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат магния	AQ.SOL	Mg(NO3)2	ND	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат магния	AQ.SOL	Mg(NO3)2	ND	80			2	1	2	2	1	1	1
Нитрат магния	AQ.SOL	Mg(NO3)2	ND	100				1				1	1
Нитрат магния	AQ.SOL	Mg(NO3)2	ND	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 96

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Нитрат меди

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитрат меди	AQ.SOL	Cu(NO3)2	ND	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат меди	AQ.SOL	Cu(NO3)2	ND	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат меди	AQ.SOL	Cu(NO3)2	ND	60	2	1	2	1	2	2	1	1	1
Нитрат меди	AQ.SOL	Cu(NO3)2	ND	80				1			1	1	1
Нитрат меди	AQ.SOL	Cu(NO3)2	ND	100				1				1	1
Нитрат меди	AQ.SOL	Cu(NO3)2	ND	120									

Нитрат серебра

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитрат серебра	AQ.SOL	AgNO3	SAT	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Нитрат серебра	AQ.SOL	AgNO3	SAT	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Нитрат серебра	AQ.SOL	AgNO3	SAT	60	2	1	1	1	1	2	1	1	1
Нитрат серебра	AQ.SOL	AgNO3	SAT	80			2	1	1			2	1
Нитрат серебра	AQ.SOL	AgNO3	SAT	100			2	1	1			2	1
Нитрат серебра	AQ.SOL	AgNO3	SAT	120									

Нитрат цинка

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитрат цинка	AQ.SOL	Zn(NO3)2	ND	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат цинка	AQ.SOL	Zn(NO3)2	ND	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат цинка	AQ.SOL	Zn(NO3)2	ND	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат цинка	AQ.SOL	Zn(NO3)2	ND	80			1	1	1		1	1	1
Нитрат цинка	AQ.SOL	Zn(NO3)2	ND	100				1				1	1
Нитрат цинка	AQ.SOL	Zn(NO3)2	ND	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 97

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Нитробензол

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитробензол		C6H5NO2	100	20	3	1	1	1	3	3	2	2	1
Нитробензол		C6H5NO2	100	40	3	2	1	1	3				1
Нитробензол		C6H5NO2	100	60		2	2	1					1
Нитробензол		C6H5NO2	100	80									1
Нитробензол		C6H5NO2	100	100									1
Нитробензол		C6H5NO2	100	120									1

Нитрометан

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитрометан	TECH.P	CH3NO2	100	20		1		1		3	2	3	1
Нитрометан	TECH.P	CH3NO2	100	40		2		1					1
Нитрометан	TECH.P	CH3NO2	100	60		2							1
Нитрометан	TECH.P	CH3NO2	100	80									1
Нитрометан	TECH.P	CH3NO2	100	100									
Нитрометан	TECH.P	CH3NO2	100	120									

Нитротолуол

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитротолуол	TECH.P	CH3C6H4NO2	100	20	3	1	1	1		2	3	2	
Нитротолуол	TECH.P	CH3C6H4NO2	100	40		1	1	1		3		3	
Нитротолуол	TECH.P	CH3C6H4NO2	100	60		2	2	1					
Нитротолуол	TECH.P	CH3C6H4NO2	100	80				1					
Нитротолуол	TECH.P	CH3C6H4NO2	100	100				2					
Нитротолуол	TECH.P	CH3C6H4NO2	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 98

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Нитроэтан

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитроэтан	TECH.P	CH3CH2NO2	100	20		1		1		3	2	3	1
Нитроэтан	TECH.P	CH3CH2NO2	100	40		2							1
Нитроэтан	TECH.P	CH3CH2NO2	100	60		2							1
Нитроэтан	TECH.P	CH3CH2NO2	100	80									1
Нитроэтан	TECH.P	CH3CH2NO2	100	100									
Нитроэтан	TECH.P	CH3CH2NO2	100	120									

Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная)

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная)		H2SO4/H3PO4/H2O	30/60/10	20		1	1	1		3	1	1	
Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная)		H2SO4/H3PO4/H2O	30/60/10	40		2	2	1			1	1	
Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная)		H2SO4/H3PO4/H2O	30/60/10	60				1				1	
Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная)		H2SO4/H3PO4/H2O	30/60/10	80				1					
Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная)		H2SO4/H3PO4/H2O	30/60/10	100									
Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная)		H2SO4/H3PO4/H2O	30/60/10	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 99

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	20	1	2	2					1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	40	1	2	2						
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	60	1	2	2						
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	80									
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	100									
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	120									
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	20	1	3	3					1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	40	2	3	3					1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	60	2	3	3					1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	80								1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	100									
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	120									
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	20	2	3	3	1				1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	40	3	3	3	1				1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	60	3	3	3	1				1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	80								1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	100								1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 100

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная)

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная)		H2CrO4/H2SO4/H2O	50/15/35	20	1	3	3	1		3	2	1	1
Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная)		H2CrO4/H2SO4/H2O	50/15/35	40	1			1			2	1	1
Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная)		H2CrO4/H2SO4/H2O	50/15/35	60	2			1				1	1
Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная)		H2CrO4/H2SO4/H2O	50/15/35	80				2					
Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная)		H2CrO4/H2SO4/H2O	50/15/35	100									
Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная)		H2CrO4/H2SO4/H2O	50/15/35	120									

Одноосновная кислота метафосфорнокислого

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Одноосновная кислота метафосфорнокислого	AQ.SOL	Na2HPO4	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Одноосновная кислота метафосфорнокислого	AQ.SOL	Na2HPO4	SAT	40	1	1	1	1	1				1
Одноосновная кислота метафосфорнокислого	AQ.SOL	Na2HPO4	SAT	60	1		1	1	1				1
Одноосновная кислота метафосфорнокислого	AQ.SOL	Na2HPO4	SAT	80			1	1	1				1
Одноосновная кислота метафосфорнокислого	AQ.SOL	Na2HPO4	SAT	100			1	1	1				1
Одноосновная кислота метафосфорнокислого	AQ.SOL	Na2HPO4	SAT	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 101

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Озон

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Озон	AQ.SOL	O3	SAT	20	1	2	2	1		3	1	1	1
Озон	AQ.SOL	O3	SAT	40	1	3	3	1			2	2	1
Озон	AQ.SOL	O3	SAT	60				1			3	3	1
Озон	AQ.SOL	O3	SAT	80				2					
Озон	AQ.SOL	O3	SAT	100									
Озон	AQ.SOL	O3	SAT	120									

Окись углерода

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Окись углерода	GAS	CO	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Окись углерода	GAS	CO	100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Окись углерода	GAS	CO	100	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Окись углерода	GAS	CO	100	80			1	1	1	2	1	1	1
Окись углерода	GAS	CO	100	100				1				1	1
Окись углерода	GAS	CO	100	120				1					1

Окись этилена

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Окись этилена	TECH.P	C2H4O	100	20	3	3	2	1	3	3	2	3	1
Окись этилена	TECH.P	C2H4O	100	40				1					1
Окись этилена	TECH.P	C2H4O	100	60				1					1
Окись этилена	TECH.P	C2H4O	100	80				2					
Окись этилена	TECH.P	C2H4O	100	100									
Окись этилена	TECH.P	C2H4O	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 102

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Оксаниловая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HO ₂ CCOOH	10	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HO ₂ CCOOH	10	40	1	1	1	1	1				1
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HO ₂ CCOOH	10	60		1	1	1					1
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HO ₂ CCOOH	10	80				1					1
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HO ₂ CCOOH	10	100									
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HO ₂ CCOOH	10	120									
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HO ₂ CCOOH	10	20	1	1	1	1	1	2	2	1	1
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HO ₂ CCOOH	10	40	1	1	1	1	1	3	2	1	1
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HO ₂ CCOOH	10	60	1	1	2	2	1		2	2	
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HO ₂ CCOOH	10	80			2	2	1		3	3	
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HO ₂ CCOOH	10	100			3	3					
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HO ₂ CCOOH	10	120									

Оксиянтарная кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Оксиянтарная кислота	AQ.SOL	HO ₂ CCCH ₂ CHONCOOH	SAT	20	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Оксиянтарная кислота	AQ.SOL	HO ₂ CCCH ₂ CHONCOOH	SAT	40	1		1	1	1	1		1	1
Оксиянтарная кислота	AQ.SOL	HO ₂ CCCH ₂ CHONCOOH	SAT	60	1		1	1	1	1		2	1
Оксиянтарная кислота	AQ.SOL	HO ₂ CCCH ₂ CHONCOOH	SAT	80				1	1	2			1
Оксиянтарная кислота	AQ.SOL	HO ₂ CCCH ₂ CHONCOOH	SAT	100				1					1
Оксиянтарная кислота	AQ.SOL	HO ₂ CCCH ₂ CHONCOOH	SAT	120									1

Олеиновая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Олеиновая кислота	TECH.P	C ₁₇ H ₃₃ COOH	100	20	1	1	1	1	1	3	3	1	1
Олеиновая кислота	TECH.P	C ₁₇ H ₃₃ COOH	100	40	1	1	1	1	2			2	1
Олеиновая кислота	TECH.P	C ₁₇ H ₃₃ COOH	100	60	1	2	2	1	2			3	1
Олеиновая кислота	TECH.P	C ₁₇ H ₃₃ COOH	100	80				1					1
Олеиновая кислота	TECH.P	C ₁₇ H ₃₃ COOH	100	100				1					1
Олеиновая кислота	TECH.P	C ₁₇ H ₃₃ COOH	100	120									1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 103

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Олеум

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Олеум		H2SO4+S03	10	20	3	3	3	3	3	3	3	2	1
Олеум		H2SO4+S03	10	40									1
Олеум		H2SO4+S03	10	60									1
Олеум		H2SO4+S03	10	80									1
Олеум		H2SO4+S03	10	100									
Олеум		H2SO4+S03	10	120									

Оливковое масло

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Оливковое масло			COMM	20	2	1	1	1	3	1	3	1	1
Оливковое масло			COMM	40		1	1	1		1		1	1
Оливковое масло			COMM	60		2	1	1		1		1	1
Оливковое масло			COMM	80			1	1					1
Оливковое масло			COMM	100				1					1
Оливковое масло			COMM	120				1					1

Ореховое масло

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ореховое масло			COMM	20	2	1	1	1	3	1	3	1	1
Ореховое масло			COMM	40			1	1					1
Ореховое масло			COMM	60			1	1					1
Ореховое масло			COMM	80				1					1
Ореховое масло			COMM	100				1					1
Ореховое масло			COMM	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 104

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Ортофосфорная кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ортофосфорная кислота	AQ.S0L	H3PO4	25	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.S0L	H3PO4	25	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.S0L	H3PO4	25	60	2	1	1	1	1	3	1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.S0L	H3PO4	25	80			1	1	2		1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.S0L	H3PO4	25	100				1			2	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.S0L	H3PO4	25	120				1					1
Ортофосфорная кислота	AQ.S0L	H3PO4	25	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.S0L	H3PO4	25	40	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.S0L	H3PO4	25	60	1	1	1	1	2		1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.S0L	H3PO4	25	80			1	1	2		2	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.S0L	H3PO4	25	100				1					1
Ортофосфорная кислота	AQ.S0L	H3PO4	25	120				1					1
Ортофосфорная кислота	AQ.S0L	H3PO4	25	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.S0L	H3PO4	25	40	1	1	1	1	1		1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.S0L	H3PO4	25	60	2	2	1	1	1		1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.S0L	H3PO4	25	80			1	1	1		1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.S0L	H3PO4	25	100				1				2	1
Ортофосфорная кислота	AQ.S0L	H3PO4	25	120				1					1

Отбеливающий щелок

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Отбеливающий щелок		NaClO+NaCl	12.5Cl	20	1	2	2	1	1	2	2	1	
Отбеливающий щелок		NaClO+NaCl	12.5Cl	40	2	2		1					
Отбеливающий щелок		NaClO+NaCl	12.5Cl	60	2								
Отбеливающий щелок		NaClO+NaCl	12.5Cl	80									
Отбеливающий щелок		NaClO+NaCl	12.5Cl	100									
Отбеливающий щелок		NaClO+NaCl	12.5Cl	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 105

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Пальмитиновая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Пальмитиновая кислота		CH3(CH2)14COOH	10	20	1		2	1	1	1	2	1	1
Пальмитиновая кислота		CH3(CH2)14COOH	10	40	1		3	1				1	1
Пальмитиновая кислота		CH3(CH2)14COOH	10	60	1		3	1				1	1
Пальмитиновая кислота		CH3(CH2)14COOH	10	80				1					1
Пальмитиновая кислота		CH3(CH2)14COOH	10	100				1					1
Пальмитиновая кислота		CH3(CH2)14COOH	10	120									
Пальмитиновая кислота		CH3(CH2)14COOH	10	20	1	2	2	1	1	2	2	1	1
Пальмитиновая кислота		CH3(CH2)14COOH	10	40	1	3	3	1		3	3	2	1
Пальмитиновая кислота		CH3(CH2)14COOH	10	60	1	3	3	1				3	1
Пальмитиновая кислота		CH3(CH2)14COOH	10	80				1					1
Пальмитиновая кислота		CH3(CH2)14COOH	10	100				1					1
Пальмитиновая кислота		CH3(CH2)14COOH	10	120				1					1

Парафин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Парафин			COMM	20				1		3	3	1	1
Парафин			COMM	40				1					1
Парафин			COMM	60	2	2	1	1					1
Парафин			COMM	80									
Парафин			COMM	100									
Парафин			COMM	120									

Парафиновое масло

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Парафиновое масло	EMU.AQ		COMM	20	1	2	3	1	1	1	2	1	1
Парафиновое масло	EMU.AQ		COMM	40	1	2	3	1		1		1	1
Парафиновое масло	EMU.AQ		COMM	60	1	2	3	1		2		1	1
Парафиновое масло	EMU.AQ		COMM	80				1					
Парафиновое масло	EMU.AQ		COMM	100				1					
Парафиновое масло	EMU.AQ		COMM	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 106

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Перборат калия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Перборат калия	AQ.SOL	KB03	ND	20	1	1	1	1	1		1	1	1
Перборат калия	AQ.SOL	KB03	ND	40	1	1	1	1	1				1
Перборат калия	AQ.SOL	KB03	ND	60	1	1	1	1	1				1
Перборат калия	AQ.SOL	KB03	ND	80			1	1	1				1
Перборат калия	AQ.SOL	KB03	ND	100				1					1
Перборат калия	AQ.SOL	KB03	ND	120				1					1

Перекись водорода

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	20	1	1	1	1	1	2	1	1	
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	40	1	1	1	1	1	3	2	2	
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	60	2	1	1	1	1		3	3	
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	80				1					
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	100				1					
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	120				1					
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	20	2	1	2	1	1	3	3	1	1
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	40	3	1	3	1				2	1
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	60		2		1					1
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	80				1					1
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	100				1					1
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	120				2					1
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	20		1	3	1		3	2	2	
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	40		3							
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	60		3							
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	80									
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	100									
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 107

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Перекись натрия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Перекись натрия		Na2O2	DIL	20	1	1	1	1	1	1			1
Перекись натрия		Na2O2	DIL	40	1		1	1	1				1
Перекись натрия		Na2O2	DIL	60	2		1	1	1				1
Перекись натрия		Na2O2	DIL	80			2	1	2				1
Перекись натрия		Na2O2	DIL	100				1					1
Перекись натрия		Na2O2	DIL	120				1					1

Персульфат аммония

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Персульфат аммония	AQ.SOL	(NH4)2S2O8	ALL	20	1		1	1	1		1	1	1
Персульфат аммония	AQ.SOL	(NH4)2S2O8	ALL	40	1			1					1
Персульфат аммония	AQ.SOL	(NH4)2S2O8	ALL	60	1			1					1
Персульфат аммония	AQ.SOL	(NH4)2S2O8	ALL	80									
Персульфат аммония	AQ.SOL	(NH4)2S2O8	ALL	100									
Персульфат аммония	AQ.SOL	(NH4)2S2O8	ALL	120									

Персульфат калия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Персульфат калия	AQ.SOL	K2S2O8	SAT	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Персульфат калия	AQ.SOL	K2S2O8	SAT	40	1	1	1	1			1	1	1
Персульфат калия	AQ.SOL	K2S2O8	SAT	60	2	1	1	1			1	1	1
Персульфат калия	AQ.SOL	K2S2O8	SAT	80				1			1	1	1
Персульфат калия	AQ.SOL	K2S2O8	SAT	100				1				1	1
Персульфат калия	AQ.SOL	K2S2O8	SAT	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 108

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Перхлорнаякислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Перхлорнаякислота	AQ.S0L	HC104	10	20	1	1	1	1	1	3	2	1	1
Перхлорнаякислота	AQ.S0L	HC104	10	40	1	1	1	1	1			1	1
Перхлорнаякислота	AQ.S0L	HC104	10	60	2	1	1	1	2			1	1
Перхлорнаякислота	AQ.S0L	HC104	10	80				1	2				1
Перхлорнаякислота	AQ.S0L	HC104	10	100				1					1
Перхлорнаякислота	AQ.S0L	HC104	10	120				1					1
Перхлорнаякислота	AQ.S0L	HC104	10	20	2	1	2	1		3	2	1	1
Перхлорнаякислота	AQ.S0L	HC104	10	40	3	2	3	1				1	1
Перхлорнаякислота	AQ.S0L	HC104	10	60	3	3		1				1	1
Перхлорнаякислота	AQ.S0L	HC104	10	80				1				2	1
Перхлорнаякислота	AQ.S0L	HC104	10	100									
Перхлорнаякислота	AQ.S0L	HC104	10	120									

Перхлорэтилен

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Перхлорэтилен		C12C=CC12	100	20	3	2	2	1		3	3	1	1
Перхлорэтилен		C12C=CC12	100	40	3	3	3	1				1	1
Перхлорэтилен		C12C=CC12	100	60				1				1	1
Перхлорэтилен		C12C=CC12	100	80				2					1
Перхлорэтилен		C12C=CC12	100	100				2					1
Перхлорэтилен		C12C=CC12	100	120									

Петролейный эфир

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Петролейный эфир	TECH.P		100	20	1	1	2	1	1	1	3	1	
Петролейный эфир	TECH.P		100	40	1	2	2	1		2		1	
Петролейный эфир	TECH.P		100	60	1	2	2	1		3		2	
Петролейный эфир	TECH.P		100	80				1					
Петролейный эфир	TECH.P		100	100				1					
Петролейный эфир	TECH.P		100	120				1					

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 109

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Пиво

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Пиво			100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Пиво			100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Пиво			100	60	1	1	1	1	1		1	1	1
Пиво			100	80			1	1	1		1	1	1
Пиво			100	100				1					1
Пиво			100	120				1					1

Пиридин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Пиридин	TECH.P	C5H5N	100	20	3	1	2	2	3	2	3	3	
Пиридин	TECH.P	C5H5N	100	40	3	2	2	2	3				
Пиридин	TECH.P	C5H5N	100	60		2	2	3					
Пиридин	TECH.P	C5H5N	100	80									
Пиридин	TECH.P	C5H5N	100	100									
Пиридин	TECH.P	C5H5N	100	120									

Пироксилиновая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Пироксилиновая кислота	AQ.SOL	C6H2(OH)(NO2)3	1	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Пироксилиновая кислота	AQ.SOL	C6H2(OH)(NO2)3	1	40	1	1		1		3	1	1	1
Пироксилиновая кислота	AQ.SOL	C6H2(OH)(NO2)3	1	60	1	2		1			2	1	1
Пироксилиновая кислота	AQ.SOL	C6H2(OH)(NO2)3	1	80				1				2	1
Пироксилиновая кислота	AQ.SOL	C6H2(OH)(NO2)3	1	100				1					1
Пироксилиновая кислота	AQ.SOL	C6H2(OH)(NO2)3	1	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 110

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.S0L	HF	10	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.S0L	HF	10	40	1	1	2	1	2		1	1	1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.S0L	HF	10	60	2	2	2	1	2		1	1	1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.S0L	HF	10	80				1			1	1	1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.S0L	HF	10	100				1			1	1	1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.S0L	HF	10	120				1					1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.S0L	HF	10	20	2	1	1	1	2	3	1	1	1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.S0L	HF	10	40	2	2	2	1	2		2		1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.S0L	HF	10	60	3	2	3	1	3		2		1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.S0L	HF	10	80				1					1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.S0L	HF	10	100				1					1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.S0L	HF	10	120									
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.S0L	HF	10	20	2	1	1	1	2	3	2	1	1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.S0L	HF	10	40	3	2	2	1	3				1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.S0L	HF	10	60		2	3	1					1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.S0L	HF	10	80				1					1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.S0L	HF	10	100				1					1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.S0L	HF	10	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 111

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Плодовый сахар

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Плодовый сахар	AQ.SOL	C6H12O6	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Плодовый сахар	AQ.SOL	C6H12O6	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Плодовый сахар	AQ.SOL	C6H12O6	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Плодовый сахар	AQ.SOL	C6H12O6	SAT	80			1	1		2	1	1	1
Плодовый сахар	AQ.SOL	C6H12O6	SAT	100			1	1				1	1
Плодовый сахар	AQ.SOL	C6H12O6	SAT	120				1					1

Поливинилацетат

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Поливинилацетат		(CH3COOCHCH2-)n	SAT	20				1		1	1	1	1
Поливинилацетат		(CH3COOCHCH2-)n	SAT	40				1					1
Поливинилацетат		(CH3COOCHCH2-)n	SAT	60				1					1
Поливинилацетат		(CH3COOCHCH2-)n	SAT	80				1					1
Поливинилацетат		(CH3COOCHCH2-)n	SAT	100				1					1
Поливинилацетат		(CH3COOCHCH2-)n	SAT	120				1					1

Поливиниловый спирт

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Поливиниловый спирт	TECH.P	(-CH2CHOH-)n	ND	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Поливиниловый спирт	TECH.P	(-CH2CHOH-)n	ND	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Поливиниловый спирт	TECH.P	(-CH2CHOH-)n	ND	60	1		1	1	1			1	1
Поливиниловый спирт	TECH.P	(-CH2CHOH-)n	ND	80			1	1					1
Поливиниловый спирт	TECH.P	(-CH2CHOH-)n	ND	100				1					1
Поливиниловый спирт	TECH.P	(-CH2CHOH-)n	ND	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 112

Класс:

1высокая

2ограниченная

3не допускается

Природный газ

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Природный газ			100	20	1			1		1	3	1	1
Природный газ			100	40	1			1				1	1
Природный газ			100	60	1			1				1	1
Природный газ			100	80				1				2	1
Природный газ			100	100				1					1
Природный газ			100	120				1					1

Пропан

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Пропан		CH3CH2CH3	100	20	1	1	1	1	1	1	3	1	1
Пропан		CH3CH2CH3	100	20	1	1	1	1	1	1	3	1	1
Пропан		CH3CH2CH3	100	40				1					1
Пропан		CH3CH2CH3	100	40				1					1
Пропан		CH3CH2CH3	100	60				1					1
Пропан		CH3CH2CH3	100	60				1					1
Пропан		CH3CH2CH3	100	80									
Пропан		CH3CH2CH3	100	80									1
Пропан		CH3CH2CH3	100	100									
Пропан		CH3CH2CH3	100	100									1
Пропан		CH3CH2CH3	100	120									1
Пропан		CH3CH2CH3	100	120									

Пропилацетат

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Пропилацетат	TECH.P	CH3COOCH2CH2CH3	100	20				1		3	2	3	1
Пропилацетат	TECH.P	CH3COOCH2CH2CH3	100	40				2					1
Пропилацетат	TECH.P	CH3COOCH2CH2CH3	100	60				2					1
Пропилацетат	TECH.P	CH3COOCH2CH2CH3	100	80				3					
Пропилацетат	TECH.P	CH3COOCH2CH2CH3	100	100									
Пропилацетат	TECH.P	CH3COOCH2CH2CH3	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 113

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Пропиленгликоль

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Пропиленгликоль	TECH.P	CH3CHONCH2OH	100	20	1	1	1	1	2	1	1	1	1
Пропиленгликоль	TECH.P	CH3CHONCH2OH	100	40	1	1	1	1	2	2	1	1	1
Пропиленгликоль	TECH.P	CH3CHONCH2OH	100	60	1	1	1	1	2	3	1	2	1
Пропиленгликоль	TECH.P	CH3CHONCH2OH	100	80				1					1
Пропиленгликоль	TECH.P	CH3CHONCH2OH	100	100				1					1
Пропиленгликоль	TECH.P	CH3CHONCH2OH	100	120									

Пропиленоксид

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Пропиленоксид	TECH.P		100	20	2	1	1	1	3	3	2	3	
Пропиленоксид	TECH.P		100	40				2	3				
Пропиленоксид	TECH.P		100	60									
Пропиленоксид	TECH.P		100	80									
Пропиленоксид	TECH.P		100	100									
Пропиленоксид	TECH.P		100	120									

Пропиловый спирт

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Пропиловый спирт	AQ.SOL	C3H7OH	97	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Пропиловый спирт	AQ.SOL	C3H7OH	97	40	2	1	1	1	1	2	1	1	1
Пропиловый спирт	AQ.SOL	C3H7OH	97	60	2	1	1	1	1	3	1	1	1
Пропиловый спирт	AQ.SOL	C3H7OH	97	80			2	2	2	3	1	1	1
Пропиловый спирт	AQ.SOL	C3H7OH	97	100								1	1
Пропиловый спирт	AQ.SOL	C3H7OH	97	120									1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 114

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Пропионовая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Пропионовая кислота	AQ.SOL	CH3CH2COOH	50	20	2	1	1	1	2	3	1	1	1
Пропионовая кислота	AQ.SOL	CH3CH2COOH	50	40	2	1	1	1			1	1	1
Пропионовая кислота	AQ.SOL	CH3CH2COOH	50	60	2	1	1	1			1	2	1
Пропионовая кислота	AQ.SOL	CH3CH2COOH	50	80									
Пропионовая кислота	AQ.SOL	CH3CH2COOH	50	100									
Пропионовая кислота	AQ.SOL	CH3CH2COOH	50	120									

Раствор олова для нанесения покрытий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Раствор олова для нанесения покрытий			COMM	20	1		1	1	1		1	1	1
Раствор олова для нанесения покрытий			COMM	40	1		1	1	1		1	1	1
Раствор олова для нанесения покрытий			COMM	60	2		2	1	2		2	1	1
Раствор олова для нанесения покрытий			COMM	80				1				2	1
Раствор олова для нанесения покрытий			COMM	100				1					1
Раствор олова для нанесения покрытий			COMM	120				2					1

Раствор родия для нанесения покрытий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Раствор родия для нанесения покрытий			COMM	20	1		1	1	1		1	1	1
Раствор родия для нанесения покрытий			COMM	40	1		1	1	1				1
Раствор родия для нанесения покрытий			COMM	60	1		1	1					1
Раствор родия для нанесения покрытий			COMM	80				1					1
Раствор родия для нанесения покрытий			COMM	100				1					1
Раствор родия для нанесения покрытий			COMM	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 115

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Раствор серебра для нанесения

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Раствор серебра для нанесения			COMM	20	1			1	1		1		1
Раствор серебра для нанесения			COMM	40	1			1					1
Раствор серебра для нанесения			COMM	60	1			1					1
Раствор серебра для нанесения			COMM	80									1
Раствор серебра для нанесения			COMM	100									1
Раствор серебра для нанесения			COMM	120									1

Раствор цинка для нанесения покрытий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Раствор цинка для нанесения покрытий			COMM	20							1	1	1
Раствор цинка для нанесения покрытий			COMM	40									1
Раствор цинка для нанесения покрытий			COMM	60									1
Раствор цинка для нанесения покрытий			COMM	80									1
Раствор цинка для нанесения покрытий			COMM	100									1
Раствор цинка для нанесения покрытий			COMM	120									1

Растительные масла и жиры

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Растительные масла и жиры			COMM	20	1	1	1	1		1	3	1	1
Растительные масла и жиры			COMM	40	2	2	1	1		1		1	1
Растительные масла и жиры			COMM	60			2	1		1		1	1
Растительные масла и жиры			COMM	80				1					1
Растительные масла и жиры			COMM	100				1					1
Растительные масла и жиры			COMM	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 116

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Ртуть

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ртуть	TECH.P	Hg	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ртуть	TECH.P	Hg	100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ртуть	TECH.P	Hg	100	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ртуть	TECH.P	Hg	100	80			1	1	1				1
Ртуть	TECH.P	Hg	100	100				1					1
Ртуть	TECH.P	Hg	100	120				1					1

Сахарный сироп

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сахарный сироп			SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сахарный сироп			SAT	40	2	1		1					1
Сахарный сироп			SAT	60	2	1		1					1
Сахарный сироп			SAT	80									
Сахарный сироп			SAT	100									
Сахарный сироп			SAT	120									

Светильный газ

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Светильный газ	TECH.P		100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Светильный газ	TECH.P		100	40									
Светильный газ	TECH.P		100	60									
Светильный газ	TECH.P		100	80									
Светильный газ	TECH.P		100	100									
Светильный газ	TECH.P		100	120									



Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 117

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Свинцовый раствор для нанесения покрытия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Свинцовый раствор для нанесения покрытия			COMM	20	1		1	1	1		1	1	1
Свинцовый раствор для нанесения покрытия			COMM	40	1		1	1	1				1
Свинцовый раствор для нанесения покрытия			COMM	60	1		1	1	1				1
Свинцовый раствор для нанесения покрытия			COMM	80				1					1
Свинцовый раствор для нанесения покрытия			COMM	100				1					1
Свинцовый раствор для нанесения покрытия			COMM	120				1					1

Сера

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сера		S	100	20	1	1	1	1	1	3	3	1	1
Сера		S	100	40	2	1	1	1	1			1	1
Сера		S	100	60	2	1	1	1	1			1	1
Сера		S	100	80			1	1	2			1	1
Сера		S	100	100				1					1
Сера		S	100	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 119

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Сернистая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сернистая кислота	AQ.S0L	H2SO3	SAT	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Сернистая кислота	AQ.S0L	H2SO3	SAT	40	1	1	1	1	1		2	1	1
Сернистая кислота	AQ.S0L	H2SO3	SAT	60	2	1	1	1	1		3	2	1
Сернистая кислота	AQ.S0L	H2SO3	SAT	80			1	1	2			3	1
Сернистая кислота	AQ.S0L	H2SO3	SAT	100			2	1	2				1
Сернистая кислота	AQ.S0L	H2SO3	SAT	120				1					1

Сернистый газ

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сернистый газ	AQ.S0L	SO2	SAT	20	1	1	1		1	3	1	1	1
Сернистый газ	AQ.S0L	SO2	SAT	40	1	1	1						
Сернистый газ	AQ.S0L	SO2	SAT	60	2	1	1						
Сернистый газ	AQ.S0L	SO2	SAT	80									
Сернистый газ	AQ.S0L	SO2	SAT	100									
Сернистый газ	AQ.S0L	SO2	SAT	120									

Сернистый углерод

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сернистый углерод	TECH.P	CS2	100	20	3	2	3	1	3	3	3	1	1
Сернистый углерод	TECH.P	CS2	100	40	3	3			3			2	1
Сернистый углерод	TECH.P	CS2	100	60									1
Сернистый углерод	TECH.P	CS2	100	80									
Сернистый углерод	TECH.P	CS2	100	100									
Сернистый углерод	TECH.P	CS2	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 120

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Сернокислая медь

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сернокислая медь	AQ.S0L	CuSO4	DIL	20	1	1		1	1	1	1	1	1
Сернокислая медь	AQ.S0L	CuSO4	DIL	40	1	1		1				1	1
Сернокислая медь	AQ.S0L	CuSO4	DIL	60	1	1		1					1
Сернокислая медь	AQ.S0L	CuSO4	DIL	80									1
Сернокислая медь	AQ.S0L	CuSO4	DIL	100									1
Сернокислая медь	AQ.S0L	CuSO4	DIL	120									
Сернокислая медь	AQ.S0L	CuSO4	DIL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сернокислая медь	AQ.S0L	CuSO4	DIL	40	1	1	1	1	1		1	1	1
Сернокислая медь	AQ.S0L	CuSO4	DIL	60	1	1	1	1	1		1	1	1
Сернокислая медь	AQ.S0L	CuSO4	DIL	80			1	1	1		1	1	1
Сернокислая медь	AQ.S0L	CuSO4	DIL	100				1			2	1	1
Сернокислая медь	AQ.S0L	CuSO4	DIL	120									

Сернокислый аммоний

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сернокислый аммоний	AQ.S0L	(NH4)2SO4	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сернокислый аммоний	AQ.S0L	(NH4)2SO4	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сернокислый аммоний	AQ.S0L	(NH4)2SO4	ALL	60	2	1	1	1	1	2	1	1	1
Сернокислый аммоний	AQ.S0L	(NH4)2SO4	ALL	80			1	1	1		1	1	1
Сернокислый аммоний	AQ.S0L	(NH4)2SO4	ALL	100				1					1
Сернокислый аммоний	AQ.S0L	(NH4)2SO4	ALL	120				1					

Сернокислый гидроксиламин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сернокислый гидроксиламин	AQ.S0L	(NH2OH)2·H2SO4	ALL	20	1	1	1			1	1	1	
Сернокислый гидроксиламин	AQ.S0L	(NH2OH)2·H2SO4	ALL	40	1	1	1			2	1	1	
Сернокислый гидроксиламин	AQ.S0L	(NH2OH)2·H2SO4	ALL	60		1	1						
Сернокислый гидроксиламин	AQ.S0L	(NH2OH)2·H2SO4	ALL	80									
Сернокислый гидроксиламин	AQ.S0L	(NH2OH)2·H2SO4	ALL	100									
Сернокислый гидроксиламин	AQ.S0L	(NH2OH)2·H2SO4	ALL	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 121

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Серноокислый магний

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Серноокислый магний		MgSO4	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Серноокислый магний		MgSO4	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Серноокислый магний		MgSO4	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Серноокислый магний		MgSO4	SAT	80			1	1	1		1	1	1
Серноокислый магний		MgSO4	SAT	100				1				1	1
Серноокислый магний		MgSO4	SAT	120				1					1

Сероводород водородный сульфид

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сероводород водородный сульфид		H2S	100	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Сероводород водородный сульфид		H2S	100	40	1	1	1	1	1		2	1	1
Сероводород водородный сульфид		H2S	100	60	2	2	1	1	2		3	2	1
Сероводород водородный сульфид		H2S	100	80				1	2			3	1
Сероводород водородный сульфид		H2S	100	100				1					1
Сероводород водородный сульфид		H2S	100	120									1
Сероводород водородный сульфид		H2S	100	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Сероводород водородный сульфид		H2S	100	40	1	1	1	1	1	3	2	1	1
Сероводород водородный сульфид		H2S	100	60	2	1	1	1	2		3	1	1
Сероводород водородный сульфид		H2S	100	80				1	2			2	1
Сероводород водородный сульфид		H2S	100	100				1					1
Сероводород водородный сульфид		H2S	100	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 122

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Сжатый воздух, содержащий масло

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сжатый воздух, содержащий масло			100	20	2	1	2	1	2	1	3	1	1
Сжатый воздух, содержащий масло			100	40		1		1					1
Сжатый воздух, содержащий масло			100	60				1					1
Сжатый воздух, содержащий масло			100	80									
Сжатый воздух, содержащий масло			100	100									
Сжатый воздух, содержащий масло			100	120									

Соль плавиковой кислоты

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Соль плавиковой кислоты	AQ.SOL	NaF	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Соль плавиковой кислоты	AQ.SOL	NaF	SAT	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Соль плавиковой кислоты	AQ.SOL	NaF	SAT	60	1		1	1	1	2	1	1	1
Соль плавиковой кислоты	AQ.SOL	NaF	SAT	80			1	1					1
Соль плавиковой кислоты	AQ.SOL	NaF	SAT	100				1					1
Соль плавиковой кислоты	AQ.SOL	NaF	SAT	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 123

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Соляная кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	40	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	60	2	1	2	1	1		1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	80			2	1	1		1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	100				1					1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	120				1					1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	40	1	1	1	1		3	1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	60	2	1	1	1			1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	80				1					1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	100				1					1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	120									
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	40	1	1	1	1	1		1	2	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	60	2	1	2	1	1		2	2	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	80			3	1	1				1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	100				1					1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	120									
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	40	1	1	1	1		3	1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	60	2	1	1	1			1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	80			2	1			1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	100				1					1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	120				1					1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	20	1	1	1	1	1	2	1	2	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	40	1	1	1	1	1	3	2	2	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	60	2	1	2	1	2		3	3	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	80			3	1	2				
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	100				2					
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 124

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Соляной раствор, содержащий хлор

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Соляной раствор, содержащий хлор			COMM	20	1	1		1	1				
Соляной раствор, содержащий хлор			COMM	40	1			1	1				
Соляной раствор, содержащий хлор			COMM	60	1			1	1				
Соляной раствор, содержащий хлор			COMM	80									
Соляной раствор, содержащий хлор			COMM	100									
Соляной раствор, содержащий хлор			COMM	120									

Спирт

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Спирт			40	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Спирт			40	40									
Спирт			40	60									
Спирт			40	80									
Спирт			40	100									
Спирт			40	120									

Стеариновая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Стеариновая кислота	TECH.P	C17H35COOH	100	20	1	1	2	1	1	2	3	1	1
Стеариновая кислота	TECH.P	C17H35COOH	100	40	1		2	1	1	2		1	1
Стеариновая кислота	TECH.P	C17H35COOH	100	60	2	2	2	1	1	2		2	1
Стеариновая кислота	TECH.P	C17H35COOH	100	80			2	1	2			2	1
Стеариновая кислота	TECH.P	C17H35COOH	100	100				1					1
Стеариновая кислота	TECH.P	C17H35COOH	100	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 125

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Стирол винилбензол

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Стирол винилбензол		C6H5CH=CH2	100	20		2		1		3	3	2	1
Стирол винилбензол		C6H5CH=CH2	100	40		3							1
Стирол винилбензол		C6H5CH=CH2	100	60		3							1
Стирол винилбензол		C6H5CH=CH2	100	80									1
Стирол винилбензол		C6H5CH=CH2	100	100									1
Стирол винилбензол		C6H5CH=CH2	100	120									

Сульфаминовая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфаминовая кислота	AQ.SOL	HSO3NH2	20	20	3	3	3	3					
Сульфаминовая кислота	AQ.SOL	HSO3NH2	20	40									
Сульфаминовая кислота	AQ.SOL	HSO3NH2	20	60									
Сульфаминовая кислота	AQ.SOL	HSO3NH2	20	80									
Сульфаминовая кислота	AQ.SOL	HSO3NH2	20	100									
Сульфаминовая кислота	AQ.SOL	HSO3NH2	20	120									

Сульфат бария

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфат бария	AQ.SOL	BaSO4	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат бария	AQ.SOL	BaSO4	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат бария	AQ.SOL	BaSO4	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат бария	AQ.SOL	BaSO4	SAT	80			1	1	1		1	1	1
Сульфат бария	AQ.SOL	BaSO4	SAT	100				1				1	1
Сульфат бария	AQ.SOL	BaSO4	SAT	120				1				1	1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 126

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Сульфат железа

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфат железа	AQ.SOL	Fe2(SO4)3	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат железа	AQ.SOL	Fe2(SO4)3	SAT	40	1	1		1					1
Сульфат железа	AQ.SOL	Fe2(SO4)3	SAT	60	1	1		1					1
Сульфат железа	AQ.SOL	Fe2(SO4)3	SAT	80									1
Сульфат железа	AQ.SOL	Fe2(SO4)3	SAT	100									
Сульфат железа	AQ.SOL	Fe2(SO4)3	SAT	120									

Сульфат калия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфат калия	AQ.SOL	K2SO4	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат калия	AQ.SOL	K2SO4	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат калия	AQ.SOL	K2SO4	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат калия	AQ.SOL	K2SO4	SAT	80			1	1	1		2	1	1
Сульфат калия	AQ.SOL	K2SO4	SAT	100				1				1	1
Сульфат калия	AQ.SOL	K2SO4	SAT	120				1					1

Сульфат кальция

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфат кальция	AQ.SOL	CaSO4	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат кальция	AQ.SOL	CaSO4	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат кальция	AQ.SOL	CaSO4	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат кальция	AQ.SOL	CaSO4	SAT	80			1	1	1	2	1	1	1
Сульфат кальция	AQ.SOL	CaSO4	SAT	100				1				1	1
Сульфат кальция	AQ.SOL	CaSO4	SAT	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 127

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Сульфат марганца

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфат марганца		MnSO4	ND	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Сульфат марганца		MnSO4	ND	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Сульфат марганца		MnSO4	ND	60			1	1	1	1	1	1	1
Сульфат марганца		MnSO4	ND	80			1	1	2	2	1	1	1
Сульфат марганца		MnSO4	ND	100				1				1	1
Сульфат марганца		MnSO4	ND	120				1					1

Сульфат натрия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфат натрия	AQ.SOL	Na2SO4	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат натрия	AQ.SOL	Na2SO4	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат натрия	AQ.SOL	Na2SO4	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат натрия	AQ.SOL	Na2SO4	SAT	80			1	1	1	2	1	1	1
Сульфат натрия	AQ.SOL	Na2SO4	SAT	100				1				2	1
Сульфат натрия	AQ.SOL	Na2SO4	SAT	120				1					1

Сульфат никеля

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	DIL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	DIL	40	1	1	1	1	1				1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	DIL	60	1	2	1	1	1				1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	DIL	80			2	1	2				1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	DIL	100				1					1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	DIL	120				1					1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	DIL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	DIL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	DIL	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	DIL	80			2	1	2	1	1	1	1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	DIL	100				1		2	2	2	1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	DIL	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 128

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Сульфат ртути

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфат ртути	AQ.SOL	HgSO4	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат ртути	AQ.SOL	HgSO4	SAT	40	1	1	1	1	1				1
Сульфат ртути	AQ.SOL	HgSO4	SAT	60	1	1	1	1	1				1
Сульфат ртути	AQ.SOL	HgSO4	SAT	80			1	1	1				1
Сульфат ртути	AQ.SOL	HgSO4	SAT	100				1					1
Сульфат ртути	AQ.SOL	HgSO4	SAT	120				1					1

Сульфат свинца

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфат свинца	AQ.SOL	PbSO4	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат свинца	AQ.SOL	PbSO4	SAT	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Сульфат свинца	AQ.SOL	PbSO4	SAT	60	1		1	1	1	1	1	1	1
Сульфат свинца	AQ.SOL	PbSO4	SAT	80			1	1	1	1	1	1	1
Сульфат свинца	AQ.SOL	PbSO4	SAT	100				1				1	1
Сульфат свинца	AQ.SOL	PbSO4	SAT	120				1					1

Сульфат серебра

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфат серебра	AQ.SOL	Ag2SO4	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат серебра	AQ.SOL	Ag2SO4	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат серебра	AQ.SOL	Ag2SO4	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат серебра	AQ.SOL	Ag2SO4	SAT	80				1	1	2	1	1	1
Сульфат серебра	AQ.SOL	Ag2SO4	SAT	100				1				1	1
Сульфат серебра	AQ.SOL	Ag2SO4	SAT	120									1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 129

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Сульфат титана

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфат титана	AQ.SOL	Ti(SO4)2	DIL	20	1		1	1	1				1
Сульфат титана	AQ.SOL	Ti(SO4)2	DIL	40	1		1	1	1				1
Сульфат титана	AQ.SOL	Ti(SO4)2	DIL	60	1		1	1	1				1
Сульфат титана	AQ.SOL	Ti(SO4)2	DIL	80			1	1	1				1
Сульфат титана	AQ.SOL	Ti(SO4)2	DIL	100				1	2				1
Сульфат титана	AQ.SOL	Ti(SO4)2	DIL	120				1					1

Сульфат цинка

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	DIL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	DIL	40	1	1	1	1	1			1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	DIL	60	1	1	1	1				1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	DIL	80				1				1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	DIL	100				1					1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	DIL	120									1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	DIL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	DIL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	DIL	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	DIL	80			1	1	1		1	1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	DIL	100				1				1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	DIL	120				1					1

Сульфатная варочная жидкость

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфатная варочная жидкость			<=60	20	1		1		1	3	1	1	
Сульфатная варочная жидкость			<=60	40	1				1				
Сульфатная варочная жидкость			<=60	60									
Сульфатная варочная жидкость			<=60	80									
Сульфатная варочная жидкость			<=60	100									
Сульфатная варочная жидкость			<=60	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 130

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Сульфид аммония

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	10	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	10	40	1	1	1	1		1	1	2	1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	10	60	2	1	1	1		1	1	3	1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	10	80				1					1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	10	100									1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	10	120									1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	10	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	10	40	1	1	1	1		1	1	2	1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	10	60	2	1	1	1		1	1	3	1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	10	80				1					1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	10	100									1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	10	120									1

Сульфид бария

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфид бария	AQ.SOL	BaS	SAT	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Сульфид бария	AQ.SOL	BaS	SAT	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Сульфид бария	AQ.SOL	BaS	SAT	60	1	1	1	1	1		1	1	1
Сульфид бария	AQ.SOL	BaS	SAT	80			1	1	1			1	1
Сульфид бария	AQ.SOL	BaS	SAT	100				1				1	1
Сульфид бария	AQ.SOL	BaS	SAT	120				1				1	1

Сульфид кальция

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфид кальция	AQ.SOL	CaS	SAT	20	1	2	1	1	1	1	1	1	1
Сульфид кальция	AQ.SOL	CaS	SAT	40	1	2		1		1	1	1	1
Сульфид кальция	AQ.SOL	CaS	SAT	60	1	2		1		1	1	1	1
Сульфид кальция	AQ.SOL	CaS	SAT	80				1		2	1	1	1
Сульфид кальция	AQ.SOL	CaS	SAT	100								1	1
Сульфид кальция	AQ.SOL	CaS	SAT	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 131

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Сульфид натрия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na2S	DIL	20	1	1	1	2	1	1	1	1	1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na2S	DIL	40	1	1	1	2					1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na2S	DIL	60	2	1	1	2					1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na2S	DIL	80				2					1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na2S	DIL	100									1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na2S	DIL	120									
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na2S	DIL	20	1	1	1	2	1	1	1	1	1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na2S	DIL	40	1	1	1	2	1	1	1	1	1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na2S	DIL	60	2	1	1	2	1	1	1		1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na2S	DIL	80				2	1				1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na2S	DIL	100				2					1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na2S	DIL	120									1

Сульфит натрия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфит натрия	AQ.SOL	Na2SO3	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфит натрия	AQ.SOL	Na2SO3	SAT	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Сульфит натрия	AQ.SOL	Na2SO3	SAT	60	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Сульфит натрия	AQ.SOL	Na2SO3	SAT	80			1	1			1	1	1
Сульфит натрия	AQ.SOL	Na2SO3	SAT	100				1				2	1
Сульфит натрия	AQ.SOL	Na2SO3	SAT	120									1

Сульфурилхлорид

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфурилхлорид		S2Cl2	ND	20			3	1		3	3	1	1
Сульфурилхлорид		S2Cl2	ND	40				1					1
Сульфурилхлорид		S2Cl2	ND	60				1					1
Сульфурилхлорид		S2Cl2	ND	80				1					1
Сульфурилхлорид		S2Cl2	ND	100				1					1
Сульфурилхлорид		S2Cl2	ND	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 132

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Терпентиновое масло живичный скипидар

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Терпентиновое масло живичный скипидар	TECH.P		100	20	2	2	3			1		1	
Терпентиновое масло живичный скипидар	TECH.P		100	40	2	3	3						
Терпентиновое масло живичный скипидар	TECH.P		100	60	2	3							
Терпентиновое масло живичный скипидар	TECH.P		100	80									
Терпентиновое масло живичный скипидар	TECH.P		100	100									
Терпентиновое масло живичный скипидар	TECH.P		100	120									

Тетрагидронафтилин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Тетрагидронафтилин		C10H12	100	20	3	2	3	1	3	3	3	1	1
Тетрагидронафтилин		C10H12	100	40									
Тетрагидронафтилин		C10H12	100	60									
Тетрагидронафтилин		C10H12	100	80									
Тетрагидронафтилин		C10H12	100	100									
Тетрагидронафтилин		C10H12	100	120									

Тетрагидрофуран

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Тетрагидрофуран		(CH2)40	100	20	3	2	3	2	3	3	2	3	1
Тетрагидрофуран		(CH2)40	100	40		3	3	2			3		1
Тетрагидрофуран		(CH2)40	100	60				2					1
Тетрагидрофуран		(CH2)40	100	80				3					2
Тетрагидрофуран		(CH2)40	100	100				3					
Тетрагидрофуран		(CH2)40	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 133

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Тетрахлорэтан

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Тетрахлорэтан		CHCl2CHCl2	100	20	3	2	2	1	3	3	3	2	1
Тетрахлорэтан		CHCl2CHCl2	100	40		3	3	1					1
Тетрахлорэтан		CHCl2CHCl2	100	60				2					1
Тетрахлорэтан		CHCl2CHCl2	100	80									
Тетрахлорэтан		CHCl2CHCl2	100	100									
Тетрахлорэтан		CHCl2CHCl2	100	120									

Тетраэтилсвинец

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Тетраэтилсвинец	TECH.P	Pb(C2H5)4	100	20	1	1	1	1	2	3	2	1	1
Тетраэтилсвинец	TECH.P	Pb(C2H5)4	100	40	2			1					1
Тетраэтилсвинец	TECH.P	Pb(C2H5)4	100	60	2			1					1
Тетраэтилсвинец	TECH.P	Pb(C2H5)4	100	80				1					
Тетраэтилсвинец	TECH.P	Pb(C2H5)4	100	100				1					
Тетраэтилсвинец	TECH.P	Pb(C2H5)4	100	120				1					

Тионилхлорид

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Тионилхлорид	TECH.P	SOCl2	100	20	3	3	3	1	3	3	3	3	1
Тионилхлорид	TECH.P	SOCl2	100	40									
Тионилхлорид	TECH.P	SOCl2	100	60									
Тионилхлорид	TECH.P	SOCl2	100	80									
Тионилхлорид	TECH.P	SOCl2	100	100									
Тионилхлорид	TECH.P	SOCl2	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 134

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Тиосульфат натрия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Тиосульфат натрия	AQ. SOL	Na2S2O3	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Тиосульфат натрия	AQ. SOL	Na2S2O3	SAT	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Тиосульфат натрия	AQ. SOL	Na2S2O3	SAT	60	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Тиосульфат натрия	AQ. SOL	Na2S2O3	SAT	80				1	2				1
Тиосульфат натрия	AQ. SOL	Na2S2O3	SAT	100				1					1
Тиосульфат натрия	AQ. SOL	Na2S2O3	SAT	120									1

Тиофен

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Тиофен		C4H8S	100	20	3	2	2		3			3	
Тиофен		C4H8S	100	40	3	2	3		3				
Тиофен		C4H8S	100	60		2	3						
Тиофен		C4H8S	100	80									
Тиофен		C4H8S	100	100									
Тиофен		C4H8S	100	120									

Тиоционат натрия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Тиоционат натрия	AQ. SOL	NaSCN	ND	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Тиоционат натрия	AQ. SOL	NaSCN	ND	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Тиоционат натрия	AQ. SOL	NaSCN	ND	60	1	1	1	1	1		1	1	1
Тиоционат натрия	AQ. SOL	NaSCN	ND	80				1				1	1
Тиоционат натрия	AQ. SOL	NaSCN	ND	100				1					1
Тиоционат натрия	AQ. SOL	NaSCN	ND	120				2					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 135

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Титановые соли

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Титановые соли	AQ.SOL	Ti2(SO4)3	DIL	20	1		1	1	1				1
Титановые соли	AQ.SOL	Ti2(SO4)3	DIL	40	1		1	1	1				1
Титановые соли	AQ.SOL	Ti2(SO4)3	DIL	60	1		1	1	1				1
Титановые соли	AQ.SOL	Ti2(SO4)3	DIL	80			1	1	1				1
Титановые соли	AQ.SOL	Ti2(SO4)3	DIL	100				1	2				1
Титановые соли	AQ.SOL	Ti2(SO4)3	DIL	120				1					1

Толуиловая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Толуиловая кислота		CH3C6H4COOH	50	20	2	2		1	1			1	
Толуиловая кислота		CH3C6H4COOH	50	40	3			2				1	
Толуиловая кислота		CH3C6H4COOH	50	60	3			2		3	2	1	
Толуиловая кислота		CH3C6H4COOH	50	80									
Толуиловая кислота		CH3C6H4COOH	50	100									
Толуиловая кислота		CH3C6H4COOH	50	120									

Толуол

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Толуол	TECH.P	C6H5CH3	100	20	3	2	2	1	3	3	3	2	1
Толуол	TECH.P	C6H5CH3	100	40		3	3	1				3	1
Толуол	TECH.P	C6H5CH3	100	60		3		1					1
Толуол	TECH.P	C6H5CH3	100	80				2					1
Толуол	TECH.P	C6H5CH3	100	100				3					2
Толуол	TECH.P	C6H5CH3	100	120									2

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 136

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Топочный мазут

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Топочный мазут			100	20	1		1	1	1	1	3	1	1
Топочный мазут			100	40	2		2	1	2				1
Топочный мазут			100	60	2		2	1	2				1
Топочный мазут			100	80									1
Топочный мазут			100	100									
Топочный мазут			100	120									

Трансформаторное масло

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Трансформаторное масло			COMM	20	1	1	1				3	1	1
Трансформаторное масло			COMM	40	2	2	2						1
Трансформаторное масло			COMM	60	2	2	2						1
Трансформаторное масло			COMM	80									
Трансформаторное масло			COMM	100									
Трансформаторное масло			COMM	120									

Трехокись серы

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Трехокись серы		SO3	100	20	3	3	3	3	3	3	2	2	2
Трехокись серы		SO3	100	40									
Трехокись серы		SO3	100	60									
Трехокись серы		SO3	100	80									
Трехокись серы		SO3	100	100									
Трехокись серы		SO3	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 137

Класс:

1

высокая

2

ограниченная

3

не допускается

Трибутилфосфат

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Трибутилфосфат	TECH.P	(C4H9)3PO4	100	20	3	1	1	1	3	3	1	3	1
Трибутилфосфат	TECH.P	(C4H9)3PO4	100	40		1	1	1	3				1
Трибутилфосфат	TECH.P	(C4H9)3PO4	100	60		1	1	2					1
Трибутилфосфат	TECH.P	(C4H9)3PO4	100	80				3					
Трибутилфосфат	TECH.P	(C4H9)3PO4	100	100				3					
Трибутилфосфат	TECH.P	(C4H9)3PO4	100	120									

Трикрезилфосфат

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Трикрезилфосфат	TECH.P	(CH3C6H4O)3PO4	100	20	3	1	1			2	3	3	
Трикрезилфосфат	TECH.P	(CH3C6H4O)3PO4	100	40		1	2			3			
Трикрезилфосфат	TECH.P	(CH3C6H4O)3PO4	100	60		1	2						
Трикрезилфосфат	TECH.P	(CH3C6H4O)3PO4	100	80									
Трикрезилфосфат	TECH.P	(CH3C6H4O)3PO4	100	100									
Трикрезилфосфат	TECH.P	(CH3C6H4O)3PO4	100	120									

Триоктилфосфат

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Триоктилфосфат	TECH.P	(C8H17)3PO4	100	20	3	2	1			3	1	2	
Триоктилфосфат	TECH.P	(C8H17)3PO4	100	40									
Триоктилфосфат	TECH.P	(C8H17)3PO4	100	60									
Триоктилфосфат	TECH.P	(C8H17)3PO4	100	80									
Триоктилфосфат	TECH.P	(C8H17)3PO4	100	100									
Триоктилфосфат	TECH.P	(C8H17)3PO4	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 138

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Трихлорид сурьмы

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Трихлорид сурьмы	AQ.SOL	SbCl3	90	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Трихлорид сурьмы	AQ.SOL	SbCl3	90	40	1	1	1	1				1	1
Трихлорид сурьмы	AQ.SOL	SbCl3	90	60	2	1	2	2				1	2
Трихлорид сурьмы	AQ.SOL	SbCl3	90	80			2	3				2	2
Трихлорид сурьмы	AQ.SOL	SbCl3	90	100				3					2
Трихлорид сурьмы	AQ.SOL	SbCl3	90	120									

Трихлоруксусная кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Трихлоруксусная кислота	TECH.P	CCl3COOH	100	20	2	1	1	2		3	2	3	
Трихлоруксусная кислота	TECH.P	CCl3COOH	100	40		2	1						
Трихлоруксусная кислота	TECH.P	CCl3COOH	100	60		3	1						
Трихлоруксусная кислота	TECH.P	CCl3COOH	100	80									
Трихлоруксусная кислота	TECH.P	CCl3COOH	100	100									
Трихлоруксусная кислота	TECH.P	CCl3COOH	100	120									
Трихлоруксусная кислота	TECH.P	CCl3COOH	100	20	1	1	1	1		2	2	3	
Трихлоруксусная кислота	TECH.P	CCl3COOH	100	40	2	2	1	2					
Трихлоруксусная кислота	TECH.P	CCl3COOH	100	60	3	2	1	2					
Трихлоруксусная кислота	TECH.P	CCl3COOH	100	80									
Трихлоруксусная кислота	TECH.P	CCl3COOH	100	100									
Трихлоруксусная кислота	TECH.P	CCl3COOH	100	120									

Трихлорэтан

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Трихлорэтан	TECH.P	CH3CCl3	100	20	3	2	2	1	3	3	3	1	1
Трихлорэтан	TECH.P	CH3CCl3	100	40				1					1
Трихлорэтан	TECH.P	CH3CCl3	100	60				2					1
Трихлорэтан	TECH.P	CH3CCl3	100	80				3					
Трихлорэтан	TECH.P	CH3CCl3	100	100									
Трихлорэтан	TECH.P	CH3CCl3	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 139

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Трихлорэтилен

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Трихлорэтилен	TECH.P	C1CH=CCl2	100	20	3	3	3	1	3	3	3	1	1
Трихлорэтилен	TECH.P	C1CH=CCl2	100	40	3	3	3	1	3				1
Трихлорэтилен	TECH.P	C1CH=CCl2	100	60		3	3	1					1
Трихлорэтилен	TECH.P	C1CH=CCl2	100	80				2					1
Трихлорэтилен	TECH.P	C1CH=CCl2	100	100									1
Трихлорэтилен	TECH.P	C1CH=CCl2	100	120									1

Триэтаноламин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Триэтаноламин	TECH.P	N(CH2CH2OH)3	100	20	2	1	1	1	2	3	2	1	1
Триэтаноламин	TECH.P	N(CH2CH2OH)3	100	40	3	1		1					1
Триэтаноламин	TECH.P	N(CH2CH2OH)3	100	60	3	2							
Триэтаноламин	TECH.P	N(CH2CH2OH)3	100	80									
Триэтаноламин	TECH.P	N(CH2CH2OH)3	100	100									
Триэтаноламин	TECH.P	N(CH2CH2OH)3	100	120									

Триэтиламин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Триэтиламин	TECH.P	N(CH2CH3)3	100	20				2		3	3	2	
Триэтиламин	TECH.P	N(CH2CH3)3	100	40				2					
Триэтиламин	TECH.P	N(CH2CH3)3	100	60				3					
Триэтиламин	TECH.P	N(CH2CH3)3	100	80									
Триэтиламин	TECH.P	N(CH2CH3)3	100	100									
Триэтиламин	TECH.P	N(CH2CH3)3	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 140

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Углекислый аммоний

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Углекислый аммоний	AQ.SOL	(NH4)2CO3	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый аммоний	AQ.SOL	(NH4)2CO3	100	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Углекислый аммоний	AQ.SOL	(NH4)2CO3	100	60	2	1	1	1			1	1	1
Углекислый аммоний	AQ.SOL	(NH4)2CO3	100	80			1	1			2		1
Углекислый аммоний	AQ.SOL	(NH4)2CO3	100	100			1	1					1
Углекислый аммоний	AQ.SOL	(NH4)2CO3	100	120									1

Углекислый барий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Углекислый барий	AQ.SOL	BaCO3	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый барий	AQ.SOL	BaCO3	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый барий	AQ.SOL	BaCO3	ALL	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый барий	AQ.SOL	BaCO3	ALL	80				1	1	2	1	1	1
Углекислый барий	AQ.SOL	BaCO3	ALL	100				1				1	1
Углекислый барий	AQ.SOL	BaCO3	ALL	120				1				1	1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 141

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Углекислый газ диоксид углерода

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Углекислый газ диоксид углерода	GAS	CO2	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	GAS	CO2	100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	GAS	CO2	100	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	GAS	CO2	100	80			1	1	1	2	1	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	GAS	CO2	100	100				1			2	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	GAS	CO2	100	120				1					1
Углекислый газ диоксид углерода	GAS	CO2	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	GAS	CO2	100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	GAS	CO2	100	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	GAS	CO2	100	80			1	1	1	2	1	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	GAS	CO2	100	100				1			2	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	GAS	CO2	100	120				1					1

Углекислый калий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Углекислый калий	AQ. SOL	K2CO3	SAT	20	1	1	1	2	1	1	1	1	1
Углекислый калий	AQ. SOL	K2CO3	SAT	40	1	1	1	2	1	1	1	1	1
Углекислый калий	AQ. SOL	K2CO3	SAT	60	1	1	1	2	1				1
Углекислый калий	AQ. SOL	K2CO3	SAT	80			2	2	1				1
Углекислый калий	AQ. SOL	K2CO3	SAT	100			2	2					1
Углекислый калий	AQ. SOL	K2CO3	SAT	120									1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 142

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Углекислый магний

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Углекислый магний	AQ.SOL	MgCO3	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый магний	AQ.SOL	MgCO3	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый магний	AQ.SOL	MgCO3	ALL	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый магний	AQ.SOL	MgCO3	ALL	80			1	1	2	2	1	1	1
Углекислый магний	AQ.SOL	MgCO3	ALL	100				1				1	1
Углекислый магний	AQ.SOL	MgCO3	ALL	120									

Углекислый натрий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Углекислый натрий	AQ.SOL	Na2CO3	SAT	20	1	1	1	2	1	1	1	1	1
Углекислый натрий	AQ.SOL	Na2CO3	SAT	40	1	1	1	2	1	1	1	1	1
Углекислый натрий	AQ.SOL	Na2CO3	SAT	60	1	1	1	2	1	1	1	1	1
Углекислый натрий	AQ.SOL	Na2CO3	SAT	80			1	2	1		1		1
Углекислый натрий	AQ.SOL	Na2CO3	SAT	100			2	2					1
Углекислый натрий	AQ.SOL	Na2CO3	SAT	120									1

Углеродистая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Углеродистая кислота	AQ.SOL	H2CO3	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углеродистая кислота	AQ.SOL	H2CO3	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углеродистая кислота	AQ.SOL	H2CO3	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углеродистая кислота	AQ.SOL	H2CO3	SAT	80			2	1	2	2	1	1	1
Углеродистая кислота	AQ.SOL	H2CO3	SAT	100			2	1	2	3		2	1
Углеродистая кислота	AQ.SOL	H2CO3	SAT	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 143

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Удобрительная соль

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Удобрительная соль	AQ.SOL		10	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Удобрительная соль	AQ.SOL		10	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Удобрительная соль	AQ.SOL		10	60	1	1	1	1				1	1
Удобрительная соль	AQ.SOL		10	80				1				1	1
Удобрительная соль	AQ.SOL		10	100									
Удобрительная соль	AQ.SOL		10	120									
Удобрительная соль	AQ.SOL		10	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Удобрительная соль	AQ.SOL		10	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Удобрительная соль	AQ.SOL		10	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Удобрительная соль	AQ.SOL		10	80				1				1	1
Удобрительная соль	AQ.SOL		10	100									
Удобрительная соль	AQ.SOL		10	120									

Уксуснокислая медь

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Уксуснокислая медь		Cu(COOCH3)2	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Уксуснокислая медь		Cu(COOCH3)2	SAT	40				1				1	1
Уксуснокислая медь		Cu(COOCH3)2	SAT	60				1					1
Уксуснокислая медь		Cu(COOCH3)2	SAT	80				1					1
Уксуснокислая медь		Cu(COOCH3)2	SAT	100				1					1
Уксуснокислая медь		Cu(COOCH3)2	SAT	120				1					1

Уксуснокислый алюминий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Уксуснокислый алюминий	AQ.SOL	(CH3COO)3Al	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Уксуснокислый алюминий	AQ.SOL	(CH3COO)3Al	SAT	40	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Уксуснокислый алюминий	AQ.SOL	(CH3COO)3Al	SAT	60		1		1	1	1	1	1	1
Уксуснокислый алюминий	AQ.SOL	(CH3COO)3Al	SAT	80				1	1		1	1	1
Уксуснокислый алюминий	AQ.SOL	(CH3COO)3Al	SAT	100				1				1	1
Уксуснокислый алюминий	AQ.SOL	(CH3COO)3Al	SAT	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 144

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Уксусная кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	20	2	1	1	1	2	2	2	2	1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	40	2	1	1	1	2	3	3	2	1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	60	2	1	1	1	2		3	2	1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	80			2	2	2			3	1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	100				2					1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	120				2					1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	20	3	1	1	1	3	3	3	3	1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	40	3	1	2	2	3				1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	60	3	2	2	2	3				1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	80			3	3					1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	100			3	3					1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	120				3					1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	20	2	1	1	1	2	3	2	2	1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	40		1	1	1		3	3	2	1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	60		1	2	1		3	3	2	1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	80			2	2				2	1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	100			1	2				3	1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	120				2					1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	20	2	1	1	1	2	3	3	2	1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	40		1	1	1		3	3	2	1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	60		1	2	1		3	3	2	1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	80			3	2			3	3	1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	100			3	2			3	3	1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	120				2					1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	20	3	2	1	1	2	3	3	2	1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	40		2	2	2		3	3	2	1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	60		3	3	2		3	3	3	1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	80			3	3		3	3	3	1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	100						3	3	3	1
Уксусная кислота	AQ.S0L	CH3COOH	10	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 145

Класс:

1высокая

2ограниченная

3не допускается

Уксуснокислый калий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Уксуснокислый калий	AQ.SOL	CH3COOK	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Уксуснокислый калий	AQ.SOL	CH3COOK	SAT	40		1		1					1
Уксуснокислый калий	AQ.SOL	CH3COOK	SAT	60		1		1					1
Уксуснокислый калий	AQ.SOL	CH3COOK	SAT	80				1					1
Уксуснокислый калий	AQ.SOL	CH3COOK	SAT	100				1					1
Уксуснокислый калий	AQ.SOL	CH3COOK	SAT	120				1					1

Уксуснокислый натрий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Уксуснокислый натрий	AQ.SOL	CH3COONa	SAT	20	1	1	1	1	1	2	1	3	1
Уксуснокислый натрий	AQ.SOL	CH3COONa	SAT	40	1	1	1	1	1		1		1
Уксуснокислый натрий	AQ.SOL	CH3COONa	SAT	60	1	1	1	1	1		1		1
Уксуснокислый натрий	AQ.SOL	CH3COONa	SAT	80			1	1	1		1		1
Уксуснокислый натрий	AQ.SOL	CH3COONa	SAT	100			1	1					1
Уксуснокислый натрий	AQ.SOL	CH3COONa	SAT	120									1

Уксусноэтиловый эфир

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Уксусноэтиловый эфир	TECH.P	CH3COOCH2CH3	100	20	3	1	2	2	3	3	2	3	1
Уксусноэтиловый эфир	TECH.P	CH3COOCH2CH3	100	40	3	2	3	3			2	3	1
Уксусноэтиловый эфир	TECH.P	CH3COOCH2CH3	100	60		3	3	3				3	1
Уксусноэтиловый эфир	TECH.P	CH3COOCH2CH3	100	80				3					1
Уксусноэтиловый эфир	TECH.P	CH3COOCH2CH3	100	100									1
Уксусноэтиловый эфир	TECH.P	CH3COOCH2CH3	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 146

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Уксусный альдегид ацетальдегид

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Уксусный альдегид ацетальдегид	TECH.P	CH3CHO	100	20	3	1	1	3	3	3	1	2	1
Уксусный альдегид ацетальдегид	TECH.P	CH3CHO	100	40	3	2	1		3		2	3	1
Уксусный альдегид ацетальдегид	TECH.P	CH3CHO	100	60	3	2	2		3		3	3	1
Уксусный альдегид ацетальдегид	TECH.P	CH3CHO	100	80					3				1
Уксусный альдегид ацетальдегид	TECH.P	CH3CHO	100	100					3				1
Уксусный альдегид ацетальдегид	TECH.P	CH3CHO	100	120									1
Уксусный альдегид ацетальдегид	TECH.P	CH3CHO	100	20	2	1	1	3	3	3	1	1	1
Уксусный альдегид ацетальдегид	TECH.P	CH3CHO	100	40	3	1	1			3	1	1	1
Уксусный альдегид ацетальдегид	TECH.P	CH3CHO	100	60	3	2	2			3	1	2	1
Уксусный альдегид ацетальдегид	TECH.P	CH3CHO	100	80			3			3	1	3	1
Уксусный альдегид ацетальдегид	TECH.P	CH3CHO	100	100									1
Уксусный альдегид ацетальдегид	TECH.P	CH3CHO	100	120									1

Фенилгидразин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фенилгидразин	TECH.P	C6H5NHNH2	100	20	3	2	2	1		3	3	1	1
Фенилгидразин	TECH.P	C6H5NHNH2	100	40	3	2	2	1		3		1	1
Фенилгидразин	TECH.P	C6H5NHNH2	100	60	3	2	2	1				2	1
Фенилгидразин	TECH.P	C6H5NHNH2	100	80									
Фенилгидразин	TECH.P	C6H5NHNH2	100	100									
Фенилгидразин	TECH.P	C6H5NHNH2	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 147

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Фенилгидразин гидрохлорид

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фенилгидразин гидрохлорид	AQ.SOL	C6H5NHNH2HCl	SAT	20	3	1	1	1		2	1	1	
Фенилгидразин гидрохлорид	AQ.SOL	C6H5NHNH2HCl	SAT	40	3		2	1		3	1	2	
Фенилгидразин гидрохлорид	AQ.SOL	C6H5NHNH2HCl	SAT	60		3	3	1			2	2	
Фенилгидразин гидрохлорид	AQ.SOL	C6H5NHNH2HCl	SAT	80									
Фенилгидразин гидрохлорид	AQ.SOL	C6H5NHNH2HCl	SAT	100									
Фенилгидразин гидрохлорид	AQ.SOL	C6H5NHNH2HCl	SAT	120									

Фенол

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фенол	AQ.SOL	C6H5OH	1	20	1	1	1	1	1	3	2	1	1
Фенол	AQ.SOL	C6H5OH	1	40	2	2	1	1				1	1
Фенол	AQ.SOL	C6H5OH	1	60	2		2	1				1	1
Фенол	AQ.SOL	C6H5OH	1	80			3	1				1	1
Фенол	AQ.SOL	C6H5OH	1	100				1					
Фенол	AQ.SOL	C6H5OH	1	120									
Фенол	AQ.SOL	C6H5OH	1	20	3	1	1	1	3	3	2	1	1
Фенол	AQ.SOL	C6H5OH	1	40	3	1	1	1				2	1
Фенол	AQ.SOL	C6H5OH	1	60		2	2	2					1
Фенол	AQ.SOL	C6H5OH	1	80			3	2					
Фенол	AQ.SOL	C6H5OH	1	100									
Фенол	AQ.SOL	C6H5OH	1	120									

Формальдегид

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Формальдегид	AQ.SOL	CH2O	37	20	3	1	1	1	3	3	1	1	1
Формальдегид	AQ.SOL	CH2O	37	40		1	1	1		3	1	1	1
Формальдегид	AQ.SOL	CH2O	37	60		1	1	1			1	1	1
Формальдегид	AQ.SOL	CH2O	37	80				1					1
Формальдегид	AQ.SOL	CH2O	37	100								3	1
Формальдегид	AQ.SOL	CH2O	37	120									1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 148

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Формамид

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Формамид	TECH.P	HCONH2	100	20	3	1	1			3	1	2	
Формамид	TECH.P	HCONH2	100	40		1	1						
Формамид	TECH.P	HCONH2	100	60		1	1						
Формамид	TECH.P	HCONH2	100	80									
Формамид	TECH.P	HCONH2	100	100									
Формамид	TECH.P	HCONH2	100	120									

Фосген

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фосген	TECH.P	COCl2	100	40	3		3		1	1	1		
Фосген	TECH.P	COCl2	100	60					3				
Фосген	TECH.P	COCl2	100	80					3				
Фосген	TECH.P	COCl2	100	100									
Фосген	TECH.P	COCl2	100	120									
Фосген	TECH.P	COCl2	100	120									

Фосфат аммония

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фосфат аммония			ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Фосфат аммония			ALL	40	1	1	1	1	2	1	1	1	1
Фосфат аммония			ALL	60	1	1	1	1	2	2	1	1	1
Фосфат аммония			ALL	80			1	1	2		1	1	1
Фосфат аммония			ALL	100				1	2				1
Фосфат аммония			ALL	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 149

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Фосфорный пентаоксид

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фосфорный пентаоксид	TECH.P	P2O5	100	20	1	1	1	1	1	2	1	1	
Фосфорный пентаоксид	TECH.P	P2O5	100	40	2	1	1	1		3	1	1	
Фосфорный пентаоксид	TECH.P	P2O5	100	60	2	1	1	1			1	1	
Фосфорный пентаоксид	TECH.P	P2O5	100	80				1					
Фосфорный пентаоксид	TECH.P	P2O5	100	100				1					
Фосфорный пентаоксид	TECH.P	P2O5	100	120									

Фосфорный пента-трихлорид

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фосфорный пента-трихлорид	TECH.P	PCl5-PCl3	100	20	3	1	1	1	3	3	1	1	1
Фосфорный пента-трихлорид	TECH.P	PCl5-PCl3	100	40	3	2	2	1	3				1
Фосфорный пента-трихлорид	TECH.P	PCl5-PCl3	100	60		2	2	1					1
Фосфорный пента-трихлорид	TECH.P	PCl5-PCl3	100	80				2					1
Фосфорный пента-трихлорид	TECH.P	PCl5-PCl3	100	100				2					1
Фосфорный пента-трихлорид	TECH.P	PCl5-PCl3	100	120									

Фотоэмульсии

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фотоэмульсии			COMM	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Фотоэмульсии			COMM	40	1	1	1	1	1		1	1	1
Фотоэмульсии			COMM	60	1			1	1				1
Фотоэмульсии			COMM	80									
Фотоэмульсии			COMM	100									
Фотоэмульсии			COMM	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 150

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Фреон 11

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фреон 11	TECH.P	CCl3F	100	20	1			1		2	3	2	1

Фреон 113

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фреон 113	TECH.P	CClF2-CCl2F	100	20	1			1		2	3	2	1
Фреон 113	TECH.P	CClF2-CCl2F	100	40	1			1					1
Фреон 113	TECH.P	CClF2-CCl2F	100	60				1					1
Фреон 113	TECH.P	CClF2-CCl2F	100	80				1					1
Фреон 113	TECH.P	CClF2-CCl2F	100	100				1					1
Фреон 113	TECH.P	CClF2-CCl2F	100	120				1					1

Фреон 114

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фреон 114	TECH.P	CClF2-CClF2	100	20				1		2	2	2	1
Фреон 114	TECH.P	CClF2-CClF2	100	40				1				2	1
Фреон 114	TECH.P	CClF2-CClF2	100	60				1					1
Фреон 114	TECH.P	CClF2-CClF2	100	80				1					1
Фреон 114	TECH.P	CClF2-CClF2	100	100				1					1
Фреон 114	TECH.P	CClF2-CClF2	100	120				1					1

Фреон 12

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фреон 12	TECH.P	CCl3F	100	40	1			1					1

Фреон 13

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фреон 13	TECH.P	CCl3F	100	60	1			1					1

Фреон 14

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фреон 14	TECH.P	CCl3F	100	80				1					1

Фреон 15

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фреон 15	TECH.P	CCl3F	100	100				1					1

Фреон 16

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фреон 16	TECH.P	CCl3F	100	120				1					1

Фреон 21

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
-------	-----	---------	-------	-------	-------	--------	------	------	-------	-----	------	-----	------

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 151

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Фриген 12 (Фреон 12)

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фриген 12 (Фреон 12)	TECH.P	CCl2F2	100	20	1	3	3	1		2	2	2	1
Фриген 12 (Фреон 12)	TECH.P	CCl2F2	100	40	1			1					1
Фриген 12 (Фреон 12)	TECH.P	CCl2F2	100	60	1			1					1
Фриген 12 (Фреон 12)	TECH.P	CCl2F2	100	80				1					1
Фриген 12 (Фреон 12)	TECH.P	CCl2F2	100	100				1					1
Фриген 12 (Фреон 12)	TECH.P	CCl2F2	100	120				1					1

Фруктовая мякоть и сок

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фруктовая мякоть и сок			COMM	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Фруктовая мякоть и сок			COMM	40	1		1	1		1	1	1	1
Фруктовая мякоть и сок			COMM	60	1		1	1		1	1	1	1
Фруктовая мякоть и сок			COMM	80				1					1
Фруктовая мякоть и сок			COMM	100				1					1
Фруктовая мякоть и сок			COMM	120									

Фталевая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фталевая кислота	TECH.P	C6H4(COOH)2	100	20	3		3	1	3	1	1	1	1
Фталевая кислота	TECH.P	C6H4(COOH)2	100	40				1					1
Фталевая кислота	TECH.P	C6H4(COOH)2	100	60				1					1
Фталевая кислота	TECH.P	C6H4(COOH)2	100	80				1					1
Фталевая кислота	TECH.P	C6H4(COOH)2	100	100				2					1
Фталевая кислота	TECH.P	C6H4(COOH)2	100	120									1
Фталевая кислота	TECH.P	C6H4(COOH)2	100	20	1	1	1	1		3	1	1	1
Фталевая кислота	TECH.P	C6H4(COOH)2	100	40	2	1	1	1			1		1
Фталевая кислота	TECH.P	C6H4(COOH)2	100	60	3	1	1	1			2		1
Фталевая кислота	TECH.P	C6H4(COOH)2	100	80				1					1
Фталевая кислота	TECH.P	C6H4(COOH)2	100	100				1					1
Фталевая кислота	TECH.P	C6H4(COOH)2	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 152

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Фтор

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фтор		F2	100	20	3	3	3	2	3	3	3	2	1
Фтор		F2	100	40									
Фтор		F2	100	60									
Фтор		F2	100	80									
Фтор		F2	100	100									
Фтор		F2	100	120									

Фтористый алюминий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фтористый алюминий	AQ.SOL	Na3AlF6	SAT	20	2	2	1	1					1
Фтористый алюминий	AQ.SOL	Na3AlF6	SAT	40	2	2		1					1
Фтористый алюминий	AQ.SOL	Na3AlF6	SAT	60	2	3		1					1
Фтористый алюминий	AQ.SOL	Na3AlF6	SAT	80				1					1
Фтористый алюминий	AQ.SOL	Na3AlF6	SAT	100				1					1
Фтористый алюминий	AQ.SOL	Na3AlF6	SAT	120				1					1

Фтористый калий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фтористый калий	AQ.SOL	KF	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Фтористый калий	AQ.SOL	KF	SAT	40		1	1	1		1	1	1	1
Фтористый калий	AQ.SOL	KF	SAT	60		1	1	1		1	1	1	1
Фтористый калий	AQ.SOL	KF	SAT	80				1		2	1	1	1
Фтористый калий	AQ.SOL	KF	SAT	100				1				1	1
Фтористый калий	AQ.SOL	KF	SAT	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 153

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Фторкремниевая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фторкремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiF6	32	20	2	1	1	1	1	2	2	1	1
Фторкремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiF6	32	40	2	1	1	1	1	3	2	1	1
Фторкремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiF6	32	60	2	1	1	1	1	3	3	1	1
Фторкремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiF6	32	80			2	1	1				1
Фторкремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiF6	32	100				1	1				1
Фторкремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiF6	32	120									

Фурфуриловый спирт

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фурфуриловый спирт	TECH.P	C5H6O2	100	20	3	1	1	1	3	3	2	3	1
Фурфуриловый спирт	TECH.P	C5H6O2	100	40		1	2	1					1
Фурфуриловый спирт	TECH.P	C5H6O2	100	60		2	2	2					
Фурфуриловый спирт	TECH.P	C5H6O2	100	80				3					
Фурфуриловый спирт	TECH.P	C5H6O2	100	100									
Фурфуриловый спирт	TECH.P	C5H6O2	100	120									

Фурфурол

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фурфурол	TECH.P		100	20			3	1		3	1	2	1
Фурфурол	TECH.P		100	40			3	2			1	2	1
Фурфурол	TECH.P		100	60				2			1	3	1
Фурфурол	TECH.P		100	80				3			2		1
Фурфурол	TECH.P		100	100							3		1
Фурфурол	TECH.P		100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 154

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Хлопковое масло

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлопковое масло			COMM	20	2		1	1	2	1	3	1	1
Хлопковое масло			COMM	40			1	1				1	1
Хлопковое масло			COMM	60			1	1				1	1
Хлопковое масло			COMM	80				1					1
Хлопковое масло			COMM	100									1
Хлопковое масло			COMM	120									

Хлор

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлор	GAS	Cl2	10	20	1		3	1	1	3		1	
Хлор	GAS	Cl2	10	40	2		3	1	2			1	
Хлор	GAS	Cl2	10	60	2			1					
Хлор	GAS	Cl2	10	80									
Хлор	GAS	Cl2	10	100									
Хлор	GAS	Cl2	10	120									
Хлор	GAS	Cl2	10	20	2	2	3	1	2	3	3	1	1
Хлор	GAS	Cl2	10	40	3	2		1					1
Хлор	GAS	Cl2	10	60	3	3		1					1
Хлор	GAS	Cl2	10	80									1
Хлор	GAS	Cl2	10	100									1
Хлор	GAS	Cl2	10	120									

Хлорамин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорамин	AQ.SOL	C6H5SO2NNaCl	DIL	20	1	1	1	1	1		1	1	
Хлорамин	AQ.SOL	C6H5SO2NNaCl	DIL	40									
Хлорамин	AQ.SOL	C6H5SO2NNaCl	DIL	60									
Хлорамин	AQ.SOL	C6H5SO2NNaCl	DIL	80									
Хлорамин	AQ.SOL	C6H5SO2NNaCl	DIL	100									
Хлорамин	AQ.SOL	C6H5SO2NNaCl	DIL	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 155

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Хлорат калия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорат калия	AQ.SOL	KClO3	SAT	20	1	1	1	2	1	3	1	1	1
Хлорат калия	AQ.SOL	KClO3	SAT	40	1	1	1	2	1		1	1	1
Хлорат калия	AQ.SOL	KClO3	SAT	60	2	1	1	2	1		1	1	1
Хлорат калия	AQ.SOL	KClO3	SAT	80			2	2	1		1	1	1
Хлорат калия	AQ.SOL	KClO3	SAT	100				2					1
Хлорат калия	AQ.SOL	KClO3	SAT	120				2					1

Хлорбензол

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорбензол	TECH.P	C6H5Cl	100	20	3	2	2	1	3	3	3	1	1
Хлорбензол	TECH.P	C6H5Cl	100	40		3	3	1					1
Хлорбензол	TECH.P	C6H5Cl	100	60		3		2					1
Хлорбензол	TECH.P	C6H5Cl	100	80				3					1
Хлорбензол	TECH.P	C6H5Cl	100	100				3					1
Хлорбензол	TECH.P	C6H5Cl	100	120									

Хлордифенил

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлордифенил	TECH.P	C6H5C6H4Cl	100	20	3					3	3	1	
Хлордифенил	TECH.P	C6H5C6H4Cl	100	40									
Хлордифенил	TECH.P	C6H5C6H4Cl	100	60									
Хлордифенил	TECH.P	C6H5C6H4Cl	100	80									
Хлордифенил	TECH.P	C6H5C6H4Cl	100	100									
Хлордифенил	TECH.P	C6H5C6H4Cl	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 156

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Хлорид аммония

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорид аммония	AQ.SOL	NH4Cl	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид аммония	AQ.SOL	NH4Cl	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид аммония	AQ.SOL	NH4Cl	SAT	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид аммония	AQ.SOL	NH4Cl	SAT	80			2	1	2	2	1	1	1
Хлорид аммония	AQ.SOL	NH4Cl	SAT	100			2	1			2	1	1
Хлорид аммония	AQ.SOL	NH4Cl	SAT	120				1					1

Хлорид железа

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	10	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	10	40	1		1	1		1	1	1	1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	10	60	2		1	1			1	1	1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	10	80									1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	10	100									1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	10	120									1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	10	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	10	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	10	60	2	1	1	1	1		1	1	1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	10	80			1	1	1		1		1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	10	100			1	1	1		1		1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	10	120									1

Хлорид калия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорид калия	AQ.SOL	KCl	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид калия	AQ.SOL	KCl	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид калия	AQ.SOL	KCl	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид калия	AQ.SOL	KCl	SAT	80			1	1	1		1	1	1
Хлорид калия	AQ.SOL	KCl	SAT	100			2	1			1	1	1
Хлорид калия	AQ.SOL	KCl	SAT	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 157

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Хлорид кальция

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорид кальция	AQ.SOL	CaCl2	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид кальция	AQ.SOL	CaCl2	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид кальция	AQ.SOL	CaCl2	ALL	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид кальция	AQ.SOL	CaCl2	ALL	80			1	1	1	2	1	1	1
Хлорид кальция	AQ.SOL	CaCl2	ALL	100			2	1	2		2	1	1
Хлорид кальция	AQ.SOL	CaCl2	ALL	120				1					1

Хлорид меди

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорид меди	AQ.SOL	CuF2	ALL	20	1	1	1	1	1		1	1	1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuF2	ALL	40	1	1	1	1	1				1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuF2	ALL	60	2	1	2	1	2				1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuF2	ALL	80				1					1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuF2	ALL	100				1					1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuF2	ALL	120				2					
Хлорид меди	AQ.SOL	CuF2	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuF2	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuF2	ALL	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuF2	ALL	80				1	1	1	1	1	1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuF2	ALL	100				1	1	2	2	1	1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuF2	ALL	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 158

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Хлорид цинка

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl2	DIL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl2	DIL	40	1	1	1	1					1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl2	DIL	60	1	1	1	1					1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl2	DIL	80				1					1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl2	DIL	100				1					1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl2	DIL	120									1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl2	DIL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl2	DIL	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl2	DIL	60	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl2	DIL	80			1	1	1		1	1	1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl2	DIL	100			2	1			2	1	1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl2	DIL	120				1					1

Хлорид этила

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорид этила	TECH.P	CH3CH2Cl	100	20	3	2	3	1	3	2	1	1	1
Хлорид этила	TECH.P	CH3CH2Cl	100	40	3	3	3	1	3			1	1
Хлорид этила	TECH.P	CH3CH2Cl	100	60				1					1
Хлорид этила	TECH.P	CH3CH2Cl	100	80				1					1
Хлорид этила	TECH.P	CH3CH2Cl	100	100				2					1
Хлорид этила	TECH.P	CH3CH2Cl	100	120									1

Хлорид фосфора

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорид фосфора			COMM	20	1	1		1	1				
Хлорид фосфора			COMM	40	1			1	1				
Хлорид фосфора			COMM	60	1			1	1				
Хлорид фосфора			COMM	80									
Хлорид фосфора			COMM	100									
Хлорид фосфора			COMM	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 159

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Хлористое железо

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлористое железо	AQ.SOL	FeCl2	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1		1
Хлористое железо	AQ.SOL	FeCl2	SAT	40	1	1		1	1				1
Хлористое железо	AQ.SOL	FeCl2	SAT	60	1	1		1	1				1
Хлористое железо	AQ.SOL	FeCl2	SAT	80									1
Хлористое железо	AQ.SOL	FeCl2	SAT	100									
Хлористое железо	AQ.SOL	FeCl2	SAT	120									

Хлористое олово

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлористое олово	AQ.SOL	SnCl4	SAT	20	1	1	1	1	1		1		1
Хлористое олово	AQ.SOL	SnCl4	SAT	40	1	1	1	1	1		1		1
Хлористое олово	AQ.SOL	SnCl4	SAT	60	1	1	1	1	1		1		1
Хлористое олово	AQ.SOL	SnCl4	SAT	80			2	1	2				1
Хлористое олово	AQ.SOL	SnCl4	SAT	100				1					1
Хлористое олово	AQ.SOL	SnCl4	SAT	120				1					1

Хлористый амил

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлористый амил	TECH.P	CH3(CH2)4Cl	100	20	3	3	3	1		2	3	2	1
Хлористый амил	TECH.P	CH3(CH2)4Cl	100	40				1					1
Хлористый амил	TECH.P	CH3(CH2)4Cl	100	60				1					1
Хлористый амил	TECH.P	CH3(CH2)4Cl	100	80				2					1
Хлористый амил	TECH.P	CH3(CH2)4Cl	100	100				2					1
Хлористый амил	TECH.P	CH3(CH2)4Cl	100	120				3					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 160

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Хлористый барий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлористый барий	AQ.SOL	BaCl2	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлористый барий	AQ.SOL	BaCl2	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлористый барий	AQ.SOL	BaCl2	ALL	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Хлористый барий	AQ.SOL	BaCl2	ALL	80			1	1			1	1	1
Хлористый барий	AQ.SOL	BaCl2	ALL	100				1				1	1
Хлористый барий	AQ.SOL	BaCl2	ALL	120				1				1	1

Хлористый бензин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлористый бензин	TECH.P	C6H5CH2Cl	100	20			1	1					
Хлористый бензин	TECH.P	C6H5CH2Cl	100	40				1					
Хлористый бензин	TECH.P	C6H5CH2Cl	100	60				1					
Хлористый бензин	TECH.P	C6H5CH2Cl	100	80				1					
Хлористый бензин	TECH.P	C6H5CH2Cl	100	100				1					
Хлористый бензин	TECH.P	C6H5CH2Cl	100	120				1					

Хлористый магний

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлористый магний	AQ.SOL	MgCl2	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлористый магний	AQ.SOL	MgCl2	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлористый магний	AQ.SOL	MgCl2	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлористый магний	AQ.SOL	MgCl2	SAT	80			2	1	1			1	1
Хлористый магний	AQ.SOL	MgCl2	SAT	100				1	1				1
Хлористый магний	AQ.SOL	MgCl2	SAT	120									1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 161

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Хлористый метил

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлористый метил	TECH.P	CH3Cl	100	20	3	2	3	1	3	3	2	3	1
Хлористый метил	TECH.P	CH3Cl	100	40				1	3				1
Хлористый метил	TECH.P	CH3Cl	100	60				1					1
Хлористый метил	TECH.P	CH3Cl	100	80				1					
Хлористый метил	TECH.P	CH3Cl	100	100									
Хлористый метил	TECH.P	CH3Cl	100	120									

Хлористый метилен

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлористый метилен		CH2Cl2	100	20	3	2	2	1	3	3	3	2	1
Хлористый метилен		CH2Cl2	100	40				2					1
Хлористый метилен		CH2Cl2	100	60				2					1
Хлористый метилен		CH2Cl2	100	80									
Хлористый метилен		CH2Cl2	100	100									
Хлористый метилен		CH2Cl2	100	120									

Хлористый натрий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	DIL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	DIL	40	1	1	1	1		1			1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	DIL	60	2	1	2	1		1	1	1	1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	DIL	80				1		2	1	1	1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	DIL	100				1		3	2	1	1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	DIL	120									1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	DIL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	DIL	40	1	1	1	1	1	1			1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	DIL	60	2	1	2	1	1	1			1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	DIL	80				1	1				1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	DIL	100				1	1				1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	DIL	120									1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 162

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Хлористый никель

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлористый никель	AQ.SOL	NiCl2	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлористый никель	AQ.SOL	NiCl2	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлористый никель	AQ.SOL	NiCl2	ALL	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлористый никель	AQ.SOL	NiCl2	ALL	80			1	1	1	1	1	1	1
Хлористый никель	AQ.SOL	NiCl2	ALL	100				1	2		2	1	1
Хлористый никель	AQ.SOL	NiCl2	ALL	120				1					1

Хлористый свинец

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлористый свинец	AQ.SOL	PbCl2	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлористый свинец	AQ.SOL	PbCl2	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлористый свинец	AQ.SOL	PbCl2	SAT	60	1		1	1	1	1	1	1	1
Хлористый свинец	AQ.SOL	PbCl2	SAT	80			1	1	1	2	1	1	1
Хлористый свинец	AQ.SOL	PbCl2	SAT	100				1				1	1
Хлористый свинец	AQ.SOL	PbCl2	SAT	120									1

Хлористый этилен

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлористый этилен	TECH.P	CH2C1CH2C1	100	20	3	2	3	1	3	3	3	1	1
Хлористый этилен	TECH.P	CH2C1CH2C1	100	40		2		1				1	1
Хлористый этилен	TECH.P	CH2C1CH2C1	100	60				1				2	1
Хлористый этилен	TECH.P	CH2C1CH2C1	100	80				1					1
Хлористый этилен	TECH.P	CH2C1CH2C1	100	100				2					
Хлористый этилен	TECH.P	CH2C1CH2C1	100	120				3					

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 163

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Хлорит кальция

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO3)2	SAT	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Хлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO3)2	SAT	40	1	1	1	1			1	1	1
Хлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO3)2	SAT	60	1	1	1	1			1	1	1
Хлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO3)2	SAT	80			1	1					1
Хлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO3)2	SAT	100			2	1					1
Хлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO3)2	SAT	120									1

Хлорная вода

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорная вода		Cl2+H2O	SAT	20	2	2	2	1		3	2	2	1
Хлорная вода		Cl2+H2O	SAT	40	2	2		1					1
Хлорная вода		Cl2+H2O	SAT	60				1					1
Хлорная вода		Cl2+H2O	SAT	80				1					1
Хлорная вода		Cl2+H2O	SAT	100				1					1
Хлорная вода		Cl2+H2O	SAT	120									

Хлорноватая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HC1O3	10	20	1	1	3	1		3	1	3	1
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HC1O3	10	40	1	1		1			1		1
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HC1O3	10	60	2			1			2		1
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HC1O3	10	80				1					1
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HC1O3	10	100									
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HC1O3	10	120									
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HC1O3	10	20	1	2	3	1		3	1	3	1
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HC1O3	10	40	1			1			1		1
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HC1O3	10	60	2			1					1
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HC1O3	10	80				1					1
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HC1O3	10	100									
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HC1O3	10	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 164

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Хлорнокислый калий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорнокислый калий	AQ.SOL	KClO4	SAT	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Хлорнокислый калий	AQ.SOL	KClO4	SAT	40	1	1	1	1	1		1	1	1
Хлорнокислый калий	AQ.SOL	KClO4	SAT	60	2	1	1	1	1		1	1	1
Хлорнокислый калий	AQ.SOL	KClO4	SAT	80			2	1	2			1	1
Хлорнокислый калий	AQ.SOL	KClO4	SAT	100				1					
Хлорнокислый калий	AQ.SOL	KClO4	SAT	120				1					

Хлорнокислый натрий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорнокислый натрий	AQ.SOL	NaClO4	ND	20	1	1	1	1	1				1
Хлорнокислый натрий	AQ.SOL	NaClO4	ND	40	1		1	1	1				1
Хлорнокислый натрий	AQ.SOL	NaClO4	ND	60	2		1	1	1				1
Хлорнокислый натрий	AQ.SOL	NaClO4	ND	80			2	1	2				1
Хлорнокислый натрий	AQ.SOL	NaClO4	ND	100				1					1
Хлорнокислый натрий	AQ.SOL	NaClO4	ND	120				1					1

Хлороформ

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлороформ	TECH.P	CHCl3	100	20	3	3	2	1	3	3	3	2	1
Хлороформ	TECH.P	CHCl3	100	40			3	1					1
Хлороформ	TECH.P	CHCl3	100	60				2					1
Хлороформ	TECH.P	CHCl3	100	80				3					1
Хлороформ	TECH.P	CHCl3	100	100				3					1
Хлороформ	TECH.P	CHCl3	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 165

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Хлорсульфоновая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорсульфоновая кислота	TECH.P	HC1S03	100	20	3	3	3	2	3	3	3	3	1
Хлорсульфоновая кислота	TECH.P	HC1S03	100	40		3	3	3					1
Хлорсульфоновая кислота	TECH.P	HC1S03	100	60		3	3	3					1
Хлорсульфоновая кислота	TECH.P	HC1S03	100	80			3	3					1
Хлорсульфоновая кислота	TECH.P	HC1S03	100	100			3	3					
Хлорсульфоновая кислота	TECH.P	HC1S03	100	120									

Хромат цинка

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хромат цинка	AQ.SOL	ZnCrO4	ND	20	1	1	1	1	1		1		1
Хромат цинка	AQ.SOL	ZnCrO4	ND	40	1	1	1	1					1
Хромат цинка	AQ.SOL	ZnCrO4	ND	60	1	1	1	1					1
Хромат цинка	AQ.SOL	ZnCrO4	ND	80									1
Хромат цинка	AQ.SOL	ZnCrO4	ND	100									1
Хромат цинка	AQ.SOL	ZnCrO4	ND	120									

Хромовая кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	20	1	2	2	1	1	3	2	1	1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	40	1	3	3	1	1		2	1	1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	60	2	3	3	1	1		3	2	1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	80				2					1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	100				2					1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	120									
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	20	1	2	2	1	1	3	2		1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	40	1	3	3	1	1				1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	60	2	3	3	1	1				1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	80				2	2				1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	100				2					1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	120									1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	20	1	2	2	1	1	3	2	1	1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	40	1	3	3	1			3	1	1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	60	2	3		1				1	1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	80				1					1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	100				2	2				1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	120				2					3

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 166

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Хромовокислый калий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хромовокислый калий	AQ.S0L	K2CrO4	SAT	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Хромовокислый калий	AQ.S0L	K2CrO4	SAT	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Хромовокислый калий	AQ.S0L	K2CrO4	SAT	60	2		1	1	1	3	1	1	1
Хромовокислый калий	AQ.S0L	K2CrO4	SAT	80			2	1	1				1
Хромовокислый калий	AQ.S0L	K2CrO4	SAT	100				1					1
Хромовокислый калий	AQ.S0L	K2CrO4	SAT	120				2					1

Хромовокислый натрий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хромовокислый натрий	AQ.S0L	Na2CrO4	DIL	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Хромовокислый натрий	AQ.S0L	Na2CrO4	DIL	40	1		1	1		2	1	1	1
Хромовокислый натрий	AQ.S0L	Na2CrO4	DIL	60	2			1		3	1	1	1
Хромовокислый натрий	AQ.S0L	Na2CrO4	DIL	80				1					1
Хромовокислый натрий	AQ.S0L	Na2CrO4	DIL	100				1					1
Хромовокислый натрий	AQ.S0L	Na2CrO4	DIL	120									

Хромовые квасцы

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хромовые квасцы		KCr(SO4)2	ND	20	1	1	1		1		1	1	
Хромовые квасцы		KCr(SO4)2	ND	40	2	1	1		1			1	
Хромовые квасцы		KCr(SO4)2	ND	60	2	1	1		1			1	
Хромовые квасцы		KCr(SO4)2	ND	80			2		1			1	
Хромовые квасцы		KCr(SO4)2	ND	100			2		1			1	
Хромовые квасцы		KCr(SO4)2	ND	120									
Хромовые квасцы		KCr(SO4)2	ND	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хромовые квасцы		KCr(SO4)2	ND	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хромовые квасцы		KCr(SO4)2	ND	60	1	1	1			1	1	1	1
Хромовые квасцы		KCr(SO4)2	ND	80						2	2	1	1
Хромовые квасцы		KCr(SO4)2	ND	100								1	1
Хромовые квасцы		KCr(SO4)2	ND	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 167

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Хромовый раствор для нанесения покрытия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хромовый раствор для нанесения покрытия			COMM	20	1		3	1	1				1
Хромовый раствор для нанесения покрытия			COMM	40	1			1	1				1
Хромовый раствор для нанесения покрытия			COMM	60	2			1	1				1
Хромовый раствор для нанесения покрытия			COMM	80				1	2				1
Хромовый раствор для нанесения покрытия			COMM	100				1					1
Хромовый раствор для нанесения покрытия			COMM	120				1					1

Хторид аммония

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хторид аммония	AQ.SOL	NH4F	25	20	1	1	1	1	1	1	1	2	
Хторид аммония	AQ.SOL	NH4F	25	40	2	1	1	1	1				
Хторид аммония	AQ.SOL	NH4F	25	60	3	1	1	1	1				
Хторид аммония	AQ.SOL	NH4F	25	80			2	2					
Хторид аммония	AQ.SOL	NH4F	25	100				3				3	
Хторид аммония	AQ.SOL	NH4F	25	120									

Царская водка

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Царская водка		3HCl+1HNO3	100	20	2	3	3	2	2	3	3	2	1
Царская водка		3HCl+1HNO3	100	40	2	3	3		2				
Царская водка		3HCl+1HNO3	100	60	2	3	3		2				
Царская водка		3HCl+1HNO3	100	80									
Царская водка		3HCl+1HNO3	100	100									
Царская водка		3HCl+1HNO3	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 168

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Цианид калия

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Цианид калия	AQ.SOL	KCN	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Цианид калия	AQ.SOL	KCN	SAT	40	1	1	1	1	1	1			1
Цианид калия	AQ.SOL	KCN	SAT	60	1	1	1	2	1	1			1
Цианид калия	AQ.SOL	KCN	SAT	80			2		1				1
Цианид калия	AQ.SOL	KCN	SAT	100									1
Цианид калия	AQ.SOL	KCN	SAT	120									1

Цианид меди

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Цианид меди	AQ.SOL	Cu(CN)2	ALL	20	3		1	1	1	1	1	1	1
Цианид меди	AQ.SOL	Cu(CN)2	ALL	40	3		1	1					1
Цианид меди	AQ.SOL	Cu(CN)2	ALL	60			1	1					1
Цианид меди	AQ.SOL	Cu(CN)2	ALL	80									1
Цианид меди	AQ.SOL	Cu(CN)2	ALL	100									1
Цианид меди	AQ.SOL	Cu(CN)2	ALL	120									

Цианид серебра

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Цианид серебра	AQ.SOL	AgCN	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Цианид серебра	AQ.SOL	AgCN	ALL	40	1	1	1	1			1		1
Цианид серебра	AQ.SOL	AgCN	ALL	60	1	1	1	1					1
Цианид серебра	AQ.SOL	AgCN	ALL	80				1					1
Цианид серебра	AQ.SOL	AgCN	ALL	100				1					1
Цианид серебра	AQ.SOL	AgCN	ALL	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 169

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Цианид цинка

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Цианид цинка	AQ.SOL	Zn(CN)2	ALL	20	1	1		1	1		1		
Цианид цинка	AQ.SOL	Zn(CN)2	ALL	40	1	1		1					
Цианид цинка	AQ.SOL	Zn(CN)2	ALL	60	1	1		1					
Цианид цинка	AQ.SOL	Zn(CN)2	ALL	80									
Цианид цинка	AQ.SOL	Zn(CN)2	ALL	100									
Цианид цинка	AQ.SOL	Zn(CN)2	ALL	120									

Цианистая ртуть

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Цианистая ртуть	AQ.SOL	Hg(CN)2	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Цианистая ртуть	AQ.SOL	Hg(CN)2	ALL	40	1	1	1	1	1			1	1
Цианистая ртуть	AQ.SOL	Hg(CN)2	ALL	60	1	1	1	1	1			1	1
Цианистая ртуть	AQ.SOL	Hg(CN)2	ALL	80			1	1	1				1
Цианистая ртуть	AQ.SOL	Hg(CN)2	ALL	100				1					1
Цианистая ртуть	AQ.SOL	Hg(CN)2	ALL	120				1					1

Цианистый натрий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Цианистый натрий	AQ.SOL	NaCN	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Цианистый натрий	AQ.SOL	NaCN	ALL	40	1	1	1	1	1		1	1	1
Цианистый натрий	AQ.SOL	NaCN	ALL	60	1	1	1	1	1		1	1	1
Цианистый натрий	AQ.SOL	NaCN	ALL	80			2	1	2		1	1	1
Цианистый натрий	AQ.SOL	NaCN	ALL	100				1			2	2	1
Цианистый натрий	AQ.SOL	NaCN	ALL	120				1					1

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 170

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Циановодородная кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Циановодородная кислота	TECH.P	HCN		20	1	1	1	1	1	2	2	2	1
Циановодородная кислота	TECH.P	HCN		40	1	1	1	1	1	3			1
Циановодородная кислота	TECH.P	HCN		60	2	1	1	1	1				1
Циановодородная кислота	TECH.P	HCN		80				1					1
Циановодородная кислота	TECH.P	HCN		100				1					1
Циановодородная кислота	TECH.P	HCN		120				1					
Циановодородная кислота	TECH.P	HCN		20	1	1	1	1		2	1	1	1
Циановодородная кислота	TECH.P	HCN		40	1	1	1	1		2	2		1
Циановодородная кислота	TECH.P	HCN		60	1	1	1	1		3	3		1
Циановодородная кислота	TECH.P	HCN		80									
Циановодородная кислота	TECH.P	HCN		100									
Циановодородная кислота	TECH.P	HCN		120									

Циклогексан

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Циклогексан	TECH.P	C6H12	100	20	3	1	1	1	3	1	3	1	1
Циклогексан	TECH.P	C6H12	100	40	3	1	2	1	3		3		1
Циклогексан	TECH.P	C6H12	100	60		1	2	1					1
Циклогексан	TECH.P	C6H12	100	80				1					1
Циклогексан	TECH.P	C6H12	100	100				1					1
Циклогексан	TECH.P	C6H12	100	120				2					

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 171

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Циклогексанол

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Циклогексанол	TECH.P	C6H11OH	100	20	3	1	1	1	3	2	3	1	1
Циклогексанол	TECH.P	C6H11OH	100	40	3	2	2	1	3			1	1
Циклогексанол	TECH.P	C6H11OH	100	60		2	3	1					1
Циклогексанол	TECH.P	C6H11OH	100	80				1					1
Циклогексанол	TECH.P	C6H11OH	100	100				2					1
Циклогексанол	TECH.P	C6H11OH	100	120									

Циклогексанон

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Циклогексанон	TECH.P	C6H10O	100	20	3	1	2	1	3	3	2	3	1
Циклогексанон	TECH.P	C6H10O	100	40		2	3	2					1
Циклогексанон	TECH.P	C6H10O	100	60		2	3	3					1
Циклогексанон	TECH.P	C6H10O	100	80									1
Циклогексанон	TECH.P	C6H10O	100	100									1
Циклогексанон	TECH.P	C6H10O	100	120									

Четырёххлористый углерод

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Четырёххлористый углерод	TECH.P	CCl4	100	20	3	3	3	1	3	3	3	1	1
Четырёххлористый углерод	TECH.P	CCl4	100	40	3			1				1	1
Четырёххлористый углерод	TECH.P	CCl4	100	60				2				1	1
Четырёххлористый углерод	TECH.P	CCl4	100	80									1
Четырёххлористый углерод	TECH.P	CCl4	100	100									1
Четырёххлористый углерод	TECH.P	CCl4	100	120									1

Щавелевокислый натрий

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Щавелевокислый натрий	AQ.SOL	Na2C2O4	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Щавелевокислый натрий	AQ.SOL	Na2C2O4	SAT	40	1			1					1
Щавелевокислый натрий	AQ.SOL	Na2C2O4	SAT	60	2			2					1
Щавелевокислый натрий	AQ.SOL	Na2C2O4	SAT	80									
Щавелевокислый натрий	AQ.SOL	Na2C2O4	SAT	100									
Щавелевокислый натрий	AQ.SOL	Na2C2O4	SAT	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 172

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Эпихлоргидрин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Эпихлоргидрин	TECH.P	C3H5ClO	100	20			3	3	3	3	3	3	1
Эпихлоргидрин	TECH.P	C3H5ClO	100	40				3					1
Эпихлоргидрин	TECH.P	C3H5ClO	100	60									
Эпихлоргидрин	TECH.P	C3H5ClO	100	80									
Эпихлоргидрин	TECH.P	C3H5ClO	100	100									
Эпихлоргидрин	TECH.P	C3H5ClO	100	120									

Этилакрилат

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Этилакрилат	TECH.P	CH2=CHC00CH2CH3	100	20	3			1		3	2	3	1
Этилакрилат	TECH.P	CH2=CHC00CH2CH3	100	40	3			2					1
Этилакрилат	TECH.P	CH2=CHC00CH2CH3	100	60				3					1
Этилакрилат	TECH.P	CH2=CHC00CH2CH3	100	80				3					1
Этилакрилат	TECH.P	CH2=CHC00CH2CH3	100	100									1
Этилакрилат	TECH.P	CH2=CHC00CH2CH3	100	120									

Этилацетоацетат

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Этилацетоацетат	TECH.P	CH3COCH2C00CH2CH3	100	20				1		3	1	3	1
Этилацетоацетат	TECH.P	CH3COCH2C00CH2CH3	100	40				2			1		1
Этилацетоацетат	TECH.P	CH3COCH2C00CH2CH3	100	60				3					1
Этилацетоацетат	TECH.P	CH3COCH2C00CH2CH3	100	80				3					1
Этилацетоацетат	TECH.P	CH3COCH2C00CH2CH3	100	100									1
Этилацетоацетат	TECH.P	CH3COCH2C00CH2CH3	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 173

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Этиленгликоль

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Этиленгликоль	TECH.P	HOCH2-CH2OH	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Этиленгликоль	TECH.P	HOCH2-CH2OH	100	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Этиленгликоль	TECH.P	HOCH2-CH2OH	100	60	2	1	1	1		2	1	1	1
Этиленгликоль	TECH.P	HOCH2-CH2OH	100	80			1	1				2	1
Этиленгликоль	TECH.P	HOCH2-CH2OH	100	100			1	1					1
Этиленгликоль	TECH.P	HOCH2-CH2OH	100	120									

Этилендиамин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Этилендиамин	TECH.P	NH2CH2CH2NH2	100	20	2	3	3	1		2	1	2	1
Этилендиамин	TECH.P	NH2CH2CH2NH2	100	40		3		2		2	1	2	1
Этилендиамин	TECH.P	NH2CH2CH2NH2	100	60		3		3		3	1	3	
Этилендиамин	TECH.P	NH2CH2CH2NH2	100	80									
Этилендиамин	TECH.P	NH2CH2CH2NH2	100	100									
Этилендиамин	TECH.P	NH2CH2CH2NH2	100	120									

Этиленхлоргидрин

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Этиленхлоргидрин	TECH.P	C1CH2CH2OH	100	20	3	1	1	1	3	3	3		
Этиленхлоргидрин	TECH.P	C1CH2CH2OH	100	40	3	1	1		3		3		
Этиленхлоргидрин	TECH.P	C1CH2CH2OH	100	60	3	2	2		3				
Этиленхлоргидрин	TECH.P	C1CH2CH2OH	100	80									
Этиленхлоргидрин	TECH.P	C1CH2CH2OH	100	100									
Этиленхлоргидрин	TECH.P	C1CH2CH2OH	100	120									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 174

Класс: 1 высокая 2 ограниченная 3 не допускается

Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты	TECH.P	C1CH2C00CH2CH3	100	20	2	1	1	1		3	1	2	1
Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты	TECH.P	C1CH2C00CH2CH3	100	40		1	1	2					1
Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты	TECH.P	C1CH2C00CH2CH3	100	60		1	1						1
Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты	TECH.P	C1CH2C00CH2CH3	100	80									
Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты	TECH.P	C1CH2C00CH2CH3	100	100									
Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты	TECH.P	C1CH2C00CH2CH3	100	120									

Этиловый спирт

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Этиловый спирт	AQ.SOL	CH3CH2OH	96	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Этиловый спирт	AQ.SOL	CH3CH2OH	96	40	1	1	1	1	2	1	1	1	1
Этиловый спирт	AQ.SOL	CH3CH2OH	96	60	2	2	2	1	2	2	1	1	1
Этиловый спирт	AQ.SOL	CH3CH2OH	96	80			2	1	3	2	1	1	1
Этиловый спирт	AQ.SOL	CH3CH2OH	96	100				1					1
Этиловый спирт	AQ.SOL	CH3CH2OH	96	120				1					1

Эфир этила

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Эфир этила	TECH.P	CH3CH2OCH2CH3	100	20	3	2	3	1	3	3	3	3	1
Эфир этила	TECH.P	CH3CH2OCH2CH3	100	40	3			1					1
Эфир этила	TECH.P	CH3CH2OCH2CH3	100	80									
Эфир этила	TECH.P	CH3CH2OCH2CH3	100	100									
Эфир этила	TECH.P	CH3CH2OCH2CH3	100	120									

ЭЭфир этила

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
ЭЭфир этила	TECH.P	CH3CH2OCH2CH3	100	60									

Среды и рабочие режимы

КЛАССЫ 1 / 2 / 3 · СТРАНИЦА ИСТОЧНИКА 175

Класс:

1

 высокая

2

 ограниченная

3

 не допускается

Янтарная кислота

Среда	Код	Формула	Конц.	T, °C	PVC-U	PE 100	PP-H	PVDF	C-PVC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Янтарная кислота		COOH(CH2)2COOH	ND	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Янтарная кислота		COOH(CH2)2COOH	ND	40	1		1	1	1				1
Янтарная кислота		COOH(CH2)2COOH	ND	60	1		1	1	1				1
Янтарная кислота		COOH(CH2)2COOH	ND	80			2	1	2				1
Янтарная кислота		COOH(CH2)2COOH	ND	100				1					1
Янтарная кислота		COOH(CH2)2COOH	ND	120				2					