



КАТАЛОГ · ВАННЫ · 2026

Гальванические ванны

Изготовление ванн под ваш технологический процесс из полимеров и металлов. Подбор материала под раствор, оснащение и любые размеры по ТЗ и чертежам.

ПОДБОР · ПРОЕКТ · ИЗГОТОВЛЕНИЕ · ОСНАЩЕНИЕ · МОНТАЖ



6

МАТЕРИАЛОВ
ИСПОЛНЕНИЯ

ТЗ

ЛЮБЫЕ РАЗМЕРЫ
ПОД ЗАКАЗ

ПОД КЛЮЧ

МОНТАЖ И
ПУСКОНАЛАДКА

СОДЕРЖАНИЕ

9 РАЗДЕЛОВ · 10 СТРАНИЦ

01	Подбор материала ванны	02
02	Ванны из полипропилена (ПП)	03
03	Ванны из полиэтилена (ПНД)	04
04	Ванны из ПВХ	05
05	Ванны из ПВХДФ	06

06	Ванны из нержавеющей стали	07
07	Ванны из титана	08
08	Модульные ванны	09
09	Контакты и заказ	10

Как выбрать материал гальванической ванны

6 МАТЕРИАЛОВ
ИСПОЛНЕНИЯ

Материал ванны подбирается под состав раствора, рабочую температуру и агрессивность среды. Полимеры (ПП, ПНД, ПВХ, ПВДФ) применяют для большинства электролитов; металлы (нержавеющая сталь, титан) — для нагрева, высоких нагрузок и особо агрессивных сред.

СРАВНЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ ИСПОЛНЕНИЯ

Материал	Раб. темп.	Стойкость / среда	Особенности
Полипропилен (ПП)	до ~80 °С	Щёлочи, слабые кислоты	Универсальный, лёгкий, ремонтпригодный
Полиэтилен (ПНД)	до ~60 °С	Щёлочи, многие кислоты, соли	Ударопрочный, работа на холоде
ПВХ	до ~60 °С	Кислотные и химические растворы	Жёсткий, кислотостойкий
ПВДФ	горячие среды	Особо агрессивные, горячие растворы	Высшая хим. и темп. стойкость полимеров
Нерж. сталь	высокая	Технологические растворы, нагрев	Усиленные конструкции, высокие нагрузки
Титан	высокая	Особо агрессивные среды, спецпроцессы	Коррозионная стойкость, аргон. сварка

ОСНАЩЕНИЕ И КОМПЛЕКТАЦИЯ

РЁБРА ЖЁСТКОСТИ

Усиление корпуса под полную загрузку раствором.

ПАТРУБКИ, СЛИВ, ПЕРЕЛИВ

Подключение к линии и системам очистки.

ПОДОГРЕВ

Нагреватели и поддержание температуры.

ВЫТЯЖКА · БОРТОВЫЕ ОТСОСЫ

Удаление испарений и аэрозолей.

БАРБОТАЖ

Перемешивание раствора воздухом.

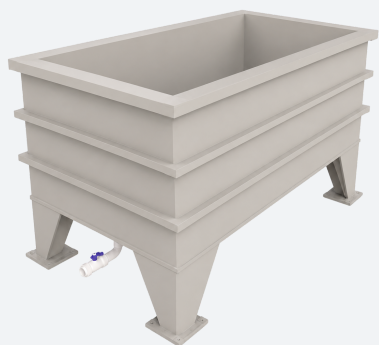
КРЫШКИ, РАМЫ, ОПОРЫ

Снижение испарения, устойчивая установка.

КАК МЫ РАБОТАЕМ

Заявка и параметры раствора → подбор материала и чертёж → смета → изготовление и сварка корпуса → оснащение → контроль герметичности → доставка и монтаж.

Ванны из листового полипропилена

до ~80 °C
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая температура	до ~80 °C
Среда	щёлочи, слабые кислоты
Электроизоляция	диэлектрик
Вес конструкции	лёгкая
Ремонтопригодность	высокая (сварка)
Корпус	сварной, рёбра жёсткости

ПРИМЕНЕНИЕ

Цинкование

Никелирование

Меднение

Обезжиривание

Травление

Промывка

Пассивация

КОНСТРУКЦИЯ И ОСНАЩЕНИЕ

Сварной корпус из листового ПП с рёбрами жёсткости, патрубками, сливом и переливом. Оснащение: подогрев, бортовые отсосы (вытяжка), барботаж, крышки. Любые размеры по ТЗ и чертежам.

Ванны из полиэтилена низкого давления

до ~60 °C
УДАРОПРОЧНЫЙ



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая температура	до ~60 °C
Среда	щёлочи, кислоты, соли
Прочность	ударопрочный
Работа на холоде	сохраняет свойства
Долговечность	не корродирует
Корпус	сварной, рёбра жёсткости

ПРИМЕНЕНИЕ

Щелочные растворы

Обезжиривание

Промывка

Травление

Хранение растворов

Накопительные ёмкости

Нейтрализация стоков

КОНСТРУКЦИЯ И ОСНАЩЕНИЕ

Сварной корпус из листового ПНД с рёбрами жёсткости, патрубками, сливом и переливом. Оснащение: барботаж, бортовые отсосы, крышки, опорные рамы. Любые размеры по ТЗ и чертежам.

Ванны из листового ПВХ

ДО ~60 °C
КИСЛОТОСТОЙКИЙ



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая температура	до ~60 °C
Среда	кислотные, химические
Жёсткость	высокая, держит форму
Электроизоляция	диэлектрик
Долговечность	не корродирует
Корпус	сварной, рёбра жёсткости

ПРИМЕНЕНИЕ

Кислотные растворы

Травление

Декапирование

Меднение

Хромирование

Промывка

Пассивация

КОНСТРУКЦИЯ И ОСНАЩЕНИЕ

Сварной корпус из листового ПВХ с рёбрами жёсткости, патрубками, сливом и переливом. Оснащение: барботаж, бортовые отсосы, крышки, опорные рамы. Любые размеры по ТЗ и чертежам.

Ванны из ПВДФ для горячих и агрессивных сред

ГОРЯЧИЕ СРЕДЫ
ВЫСШАЯ СТОЙКОСТЬ



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая температура	горячие растворы
Среда	особо агрессивные
Хим. стойкость	высшая среди полимеров
Темп. стойкость	повышенная
Чистота	не загрязняет раствор
Корпус	сварной, рёбра жёсткости

ПРИМЕНЕНИЕ

Горячие растворы

Агрессивные среды

Хромирование

Травление

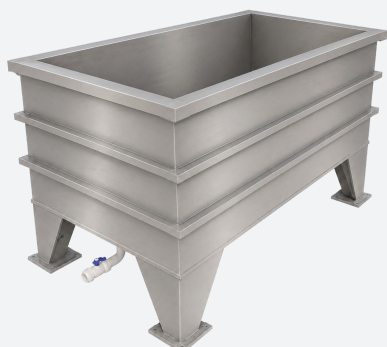
Спецпроцессы

Высокочистые процессы

КОНСТРУКЦИЯ И ОСНАЩЕНИЕ

Сварной корпус из листового ПВДФ с рёбрами жёсткости, патрубками, сливом и переливом. Оснащение: подогрев, бортовые отсосы, барботаж, крышки. Любые размеры по ТЗ и чертежам.

Ванны из нержавеющей стали

ВЫСОКАЯ ТЕМП.
ПОД НАГРУЗКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая температура	высокая
Среда	технологические растворы
Прочность	высокая, под нагрузки
Нагрев	подходит для горячих ванн
Конструкция	усиленная
Корпус	сварной, марка под раствор

ПРИМЕНЕНИЕ

Щелочные растворы

Обезжиривание

Горячая промывка

Нагреваемые ванны

Технологические растворы

Высокие нагрузки

КОНСТРУКЦИЯ И ОСНАЩЕНИЕ

Усиленный сварной корпус из нержавеющей стали с рёбрами жёсткости, патрубками, сливом и переливом. Оснащение: подогрев, барботаж, бортовые отсосы, крышки. Марку стали подбираем под раствор. Любые размеры по ТЗ и чертежам.

Ванны из титана для спецпроцессов

ВЫСОКАЯ ТЕМП.
АРГОН. СВАРКА



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая температура	высокая
Среда	особо агрессивные
Коррозионная стойкость	высшая
Прочность	высокая при малом весе
Сварка	аргонодуговая
Чистота	не загрязняет раствор

ПРИМЕНЕНИЕ

Агрессивные среды

Горячие растворы

Анодирование

Травление

Электрополировка

Спецпокрытия

Ответственные процессы

КОНСТРУКЦИЯ И ОСНАЩЕНИЕ

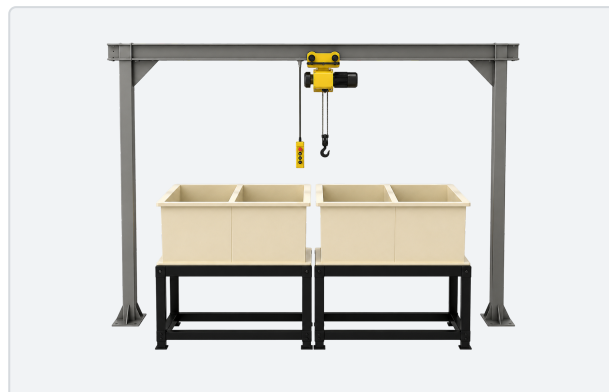
Сварной корпус из титанового листа (аргонодуговая сварка) с усилением, патрубками, сливом и переливом. Оснащение: нагрев, барботаж, бортовые отсосы, крышки. Любые размеры по ТЗ и чертежам.

Модульные ванны для ручных и полуавтоматических линий

ПП · КАРКАС
ПО ТЗ

Готовые компоновки из **отдельных герметичных ванн из полипропилена** на общем металлическом каркасе. Модуль можно использовать как самостоятельный участок либо постепенно расширять до полноценной технологической линии.

- Количество ванн, их размеры и материал — под технологию.
- Каждая ванна независима и может оснащаться отдельно.
- Конфигурация подготовлена для дальнейшей механизации и автоматизации.



БАЗОВЫЕ КОМПОНОВКИ



МОДУЛЬ 01

2 отдельные ванны

Компактное решение для лабораторных задач, промывочных операций и простых технологических процессов.

Базовая стоимость

50 000 ₽

МОДУЛЬ 02

3 отдельные ванны

Основа для компактной технологической цепочки с возможностью дальнейшего дооснащения.

Базовая стоимость

75 000 ₽

КОМПЛЕКТ 03

2 модуля · 6 ванн

Две самостоятельные секции для поэтапного построения линии и изменения компоновки участка.

Базовая стоимость

150 000 ₽

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Отдельные ванны из листового полипропилена.
- Общий металлический каркас с опорами.
- Верхний усиливающий пояс ванн.
- Подготовка под установку дополнительного оборудования.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

Бортовой отсос	3 000 ₽ / ванна
Колбовый нагреватель	10 000 ₽ / шт.
Подача чистой воды	3 000 ₽ / ванна
Сливной патрубок	3 000 ₽ / ванна
Медные штанги и держатели	5 000 ₽ / ванна
Шкаф управления	по запросу

Размеры, материал ванн, толщина листа, высота каркаса и состав оснащения изменяются по техническому заданию. Окончательная стоимость зависит от среды, температуры, требований к вентиляции, электроавтоматике и технологии обработки.



КАТАЛОГ · ВАННЫ · 2026

Подбор материала, оснащение и расчёт стоимости — по одному звонку.

КОНТАКТЫ



ТЕЛЕФОН

+7 982 766 53 00

E-MAIL

info@galvano-s.ru

САЙТ

galvano-s.ru

ЧТО МЫ ДЕЛАЕМ

- Подбор материала ванны под состав раствора
- Проектирование и расчёт конструкции под габариты деталей
- Изготовление и сварка корпусов из полимеров и металлов
- Оснащение: подогрев, вытяжка, барботаж, крышки
- Доставка, монтаж и обвязка на участке

МАТЕРИАЛЫ ИСПОЛНЕНИЯ

Полипропилен (ПП)

Универсальный · до ~80 °С

Полиэтилен (ПНД)

Ударопрочный · до ~60 °С

ПВХ

Кислотостойкий · до ~60 °С

ПВДФ

Горячие, агрессивные среды

Нерж. сталь

Нагрев · высокие нагрузки

Титан

Спецпроцессы · агрессивные среды

ОСНАЩЕНИЕ

Рёбра жёсткости · патрубки, слив, перелив · подогрев · вытяжка (бортовые отсосы) · барботаж · крышки, рамы, опоры.

**Гальваносервис**

СНАБЖЕНИЕ ГАЛЬВАНИЧЕСКИХ ЦЕХОВ

КАТАЛОГ ГАЛЬВАНИЧЕСКИХ ВАНН

ИЗДАНИЕ 01 · 2026