

## «УЛЬТРАЛАЙН-02»

ред. от 15 марта 2023

### двухкомпонентный полиуретановый состав для устройства безыскровых антистатических высокопрочных твёрдо-эластичных наливных полов

«УЛЬТРАЛАЙН-02» - антистатический низковязкий двухкомпонентный самовыравнивающийся наливной пол с очень высокой химической стойкостью. Типичное сопротивление между поверхностью покрытия и системой заземления  $R_{\text{гр}} = 200...400$  КОм. Не содержит пластификаторов, не даёт усадки. Служит для устройства наливных промышленных полов с высокими физическими и эстетическими требованиями. Чрезвычайно высокая прочность, твердость, способность к перекрытию трещин в основании, умеренная гибкость. В отличие от эпоксидных материалов не склонен к кристаллизации при длительном хранении в условиях отрицательных температур, не образует больших внутренних напряжений при сшивке, не охрупчивается со временем. Очень высокое сопротивление абразивному износу и воздействию химических веществ, таких как кислоты и щёлочи невысоких концентраций, нефтепродукты, соли, моющие средства и др. Для внутреннего применения. Возможно изменение цвета от УФ-лучей (пожелтение). Покрытие обладает антистатическими и безыскровыми свойствами.

### Область применения

- Пожаро- и взрывоопасные производства, высокотехнологичные производства, сооружения ТЭК и т.д.;
- Предприятия электроники, связи, производства медицинской техники, лаборатории, машинные залы и т.д.;
- Автосервисы, окрасочные камеры, АЗС и т.д.

### Описание

Материал	Полиуретан
Поверхности для нанесения	Бетон, цементная стяжка, сталь, асфальт, дерево, ДСП
Внешний вид	Однородная глянцевая пленка
Цветовая гамма	Любой цвет по RAL
Метод нанесения	Зубчатый шпатель, ракель с регулируемым зазором
Упаковка	Метал. евроведра, комплект компонентов «А» и «Б» - 25 кг
Срок годности	12 месяцев при температуре хранения от +5 до +25 °С

### Техническая спецификация

Содержание сухого вещества, %	около 100
Плотность состава, кг/м <sup>3</sup>	около 1500
Соотношение компонентов «А» и «Б» по массе	20,2 кг : 4,8 кг (4,2 : 1)
Рекомендуемый расход, кг/м <sup>2</sup>	2,5...3
Время жизни состава (при температуре +23 °С), минут	около 40
Время отверждения до отлипа (при температуре +20 °С), часов	6
Время отверждения до пешеходной нагрузки (при температуре +20 °С), часов	24
Время полного отверждения покрытия (готовность к эксплуатации), часов	72

### Физико-механические свойства отверждённого материала

Электрическое сопротивление между поверхностью покрытия и системой заземления, Ом:	не более 10 <sup>6</sup>
Прочность на разрыв (DIN EN ISO 527), МПа	не менее 35
Удлинение до разрыва (DIN EN ISO 527), %	не менее 15
Сопротивление раздиру (ISO 34-1), Н/мм	не менее 71
Сопротивление абразивному износу (ASTM D 4060)	
колёса CS10 (1000 циклов), мг	60
колёса H22 (1000 циклов), мг	986
Твердость по Шору D, у.е.	80
Адгезия к металлу, МПа	не менее 10
Адгезия к бетону (100% отрыв по бетону), МПа	не менее 3

# Краткая инструкция по нанесению состава «УЛЬТРАЛАЙН-02»

## Подготовка основания

Основаниями для нанесения полимерного покрытия «УЛЬТРАЛАЙН-02» могут служить: бетон, цементная стяжка, сталь, дерево, ДСП.

## Цементная стяжка и монолитный железобетон

Бетонное основание должно быть выдержано 28 дней, цементно-песчаные и полимерцементные стяжки выдерживают до набора прочности и высыхания до остаточной влажности не более 4 мас. %. Это означает, что поверхность основания должна быть сухой, прочной, шероховатой, не содержать известкового (цементного) молочка, пыли, жира и других снижающих адгезию веществ. Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа (М 200). Перед нанесением материала поверхность должна быть очищена с помощью промышленного пылесоса, в случае использования воды ее необходимо тщательно удалить из пор и просушить основание. Для данного типа оснований используется грунт серии «ПОЛИБОНД».

## Металл

Подготовку металлических поверхностей производят путем пескоструйной или дробеструйной обработки и последующего обезжиривания и обессоливания. В некоторых случаях для повышения адгезии рекомендуется использовать грунтовку серии «ПОЛИБОНД».

## Деревянные основания

Деревянные поверхности должны быть выдержанными (влажность 8 - 10 мас. %), чистыми, сухими, не содержащими масла и жира. Перед нанесением следует придать поверхности шероховатость - ошкурить или отшлифовать. Затем обработать грунтовкой серии «ПОЛИБОНД».

## Покрyтия из керамической плитки

Старое плиточное покрытие ремонтируют, тщательно моют и обезжиривают органическим растворителем. На поверхность плитки наносят грунтовку серии «ПОЛИБОНД».

## Грунтование

Грунтование и заполнение пор проводят по сухим и чистым подготовленным поверхностям. Основание грунтуют до заполнения пор и появления блеска поверхности. Грунтовку наносят с помощью валика, кисти или шпателем. Расход грунтовки зависит от впитывающих способностей основания, а также его ровности. При необходимости грунтовку наносят в несколько слоев. При устройстве грунтовочных слоёв необходимо следить за окном перекрытия.

## Создание выравнивающего слоя (при необходимости)

Загрунтованное основание выравнивается с помощью «Ультралайн-01» (при необходимости с добавлением кварцевого песка и/или тиксотропной добавки). После отверждения на ровную поверхность наклеивается сетка из самоклеящейся медной ленты с шагом около 3х3 м, устраиваются электростатические ловушки, делаются подключения к заземляющему контуру. Все перекрестия и места наращивания ленты прокалываются острым шилом не менее трёх раз. Перед нанесением токоотводящего слоя рекомендуется запечатать сетку из ленты составом «Ультралайн-02». Более подробно процесс описан в соответствующем руководстве.

## Создание токоотводящего слоя (Нанесение наливного антистатического пола)

Компонент «А» тщательно перемешивают до полной однородности в течение 1-2 мин, поднимая со дна осадок пигментов. При постоянном перемешивании вливают компонент «Б», тщательно перемешивают смесь до полной однородности, уделяя особое внимание материалу на стенках, днище и углах. После этого смесь переливается в другую тару и ещё раз перемешивается.

Используйте материал сразу после приготовления, не держите материал в таре после смешения, иначе время жизни резко сократится. Смешанный материал выливают и распределяют по поверхности основания с помощью зубчатого шпателя или ракели с установленным зазором, позволяющим получить необходимую толщину покрытия. Ширина инструмента должна выбираться в соответствии с качеством основания и размерами неровностей. Для обеспечения высокого качества поверхности и гарантированного удаления пузырьков воздуха из покрытия необходимо проводить прокатку свеженанесенного покрытия игольчатым валиком. Прокатку следует проводить в разных направлениях, не быстро, до полного удаления пузырьков в течение 2 мин и заканчивать до момента увеличения вязкости нанесенного покрытия. При прокатке не следует вынимать валик из материала. Минимальный рабочий расход 2,5 кг/кв.м.

**Внимание!** Работы следует производить при температуре не ниже +15 °С и как минимум на 3 градуса выше точки росы. Оптимальная температура проведения работ находится в пределах +20...+30 °С.

## Условия транспортировки и хранения

Транспортировка и хранение материала должны производиться в соответствии с ГОСТ 9980.5. Состав «УЛЬТРАЛАЙН-02» транспортируются всеми видами транспорта крытого типа, круглогодично. Увеличение вязкости материала при температурах ниже 0°C не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки зимой перед применением материал должен быть выдержан 24 часа в тёплом помещении для возвращения к исходной вязкости. После вскрытия материал необходимо максимально защищать от воздуха и он должен быть полностью использован в течение 72 часов.

При хранении составы должны быть защищены от прямого воздействия солнечных лучей, нагревания и влаги, попадания инородных веществ. Хранить в герметично закрытой оригинальной таре производителя в сухом месте. Оптимальная температура хранения: +5...+25 °С.

Гарантийный срок хранения «УЛЬТРАЛАЙН-02» - 12 месяцев со дня изготовления в невскрытой оригинальной упаковке в сухом отапливаемом помещении. Истечение гарантийного срока хранения необязательно означает, что продукт больше не пригоден для использования. Однако перед использованием такого продукта составы должны быть проверены на соответствие спецификации. ООО «СК Полибилд» не дает никакой гарантии свойств продукта по истечении гарантийного срока и не несет никакой ответственности за несоответствие продукта спецификации по истечении гарантийного периода.

### Упаковка на паллетах

	стандарт EUR ЕВРО-поддон	ISO 6780 (FIN) «финский» поддон	стандарт USA «американский» поддон
Размер, мм	800x1200	1000x1200	1200x1200
Количество ведер «Ультралайн-02»	<b>22+22</b>	<b>24+24</b>	<b>32+32</b>
Вес нетто	550 кг	600 кг	800 кг
Вес брутто	около 615 кг	около 670 кг	около 885 кг

## Внимание!

Содержание может быть изменено без предварительного уведомления.

Наша система обеспечения качества, требует от нас проинформировать Вас о том, что Ваше обладание данной Технической информацией не зарегистрировано в нашей компании. Следовательно, компания «Полибилд» не может взять на себя ответственность за точность и актуальность любой информации, представленной в данном документе в любой момент его использования, и вы должны обращаться за таким подтверждением самостоятельно.

Приведенная выше информация, а также наши устные, письменные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения предоставляются самым добросовестным образом, однако считаются лишь не имеющими обязательной силы рекомендациями. Консультации не освобождают Вас от необходимости собственной проверки наших текущих рекомендаций и наших продуктов в отношении их пригодности для предусмотренных технологий и целей. Нанесение, эксплуатация и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основе наших консультаций по технологии применения, происходят за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности.