

СОГЛАСОВАНО

Врио Начальника УГИБДД УМВД
России по Владимирской обл.



А.А. Григорьев

«16» 06 2024 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ООО УЦ « БАРС »
Ивакина Ю.С.

Ивакин

июня 2024 г.



ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
переподготовки водителей транспортных средств
с категории «В» на категорию «D»

СОДЕРЖАНИЕ

I.	Пояснительная записка	2
II.	Учебный план	4
III.	Календарный учебный график	5
IV.	Рабочие программы учебных предметов.....	9
4.1.	Специальный цикл Программы	9
4.1.1.	Учебный предмет «Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «D» как объектов управления»	9
4.1.2.	Учебный предмет «Основы управления транспортными средствами категории «D»	14
4.1.3.	Учебный предмет «Вождение транспортных средств категории «D» (для транспортных средств с механической трансмиссией)	17
4.1.4.	Учебный предмет «Вождение транспортных средств категории «D» (для транспортных средств с автоматической трансмиссией)	20
4.2.	Профессиональный цикл Программы	23
4.2.1.	Учебный предмет «Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом»	23
V.	Планируемые результаты освоения Программы	27
VI.	Условия реализации Программы.....	30
VII.	Система оценки результатов освоения Программы.....	41
VIII.	Учебно-методические материалы, обеспечивающие реализацию Программы ...	42

Учебный центр „БАРС”

(полное наименование организации, осуществляющей образовательную деятельность)



УТВЕРЖДАЮ

ООО УЧ „БАРС”

Иванов Ю.С. Ивакина

должность, подпись, И.О. Фамилия

«03 июня 2024 года

I. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Таблица 1

Учебный план

Учебные предметы	Количество часов			Форма промежуточной аттестации	
	Всего	В том числе			
		теоретические занятия	практические занятия		
Учебные предметы специального цикла					
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «D» как объектов управления	44	38	6	Практическое контрольное занятие	
Основы управления транспортными средствами категории «D»	12	8	4	Контрольная работа №1 Контрольная работа №2	
Вождение транспортных средств категории «D» (с механической трансмиссией / с автоматической трансмиссией)	75/73	—	75/73	Контрольное задание №1 Контрольное задание №2	
Учебные предметы профессионального цикла					
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	19	16	3	Зачет	
Квалификационный экзамен					
Квалификационный экзамен	4	2	2		
Итого	154/152	64	90/88		