

Наименование	Минимальный и максимальный номинальный размер цанговых захватов	Рабочий диапазон захвата цанги, ±	Предельная растягивающая нагрузка	Наружный диаметр гладкого корпуса	Диаметр промывочного канала	Присоединительная резьба гладкого корпуса
	мм	мм	кН	мм	мм	
T-48	37,3...50	0,9	250	36,4	-	3-30
T-60	49...62,5	1,4	490	47,6	9	3-38
T-73	59,4...77	1,4	750	58	12	3-44
T-89	73...100,3	1,9	750	71,1	12	3-44
T-102	86,4...101,2	2,5	1360	84	18	3-73
T-114	98,1...111,6	3,2	2100	94,9	20	3-76
T-127	106,1...154,6	3,2	2100	103,6	22	3-76
T-146	124...150,5	3,4	3030	120	22	3-88
T-168	133...156,2	3,4	3030	129,5	25	3-88
T-178	154,8...202	3,8	5100	147,8	54	3-117
T-219	195,3...279,6	3,8	5700	178	70	3-147
T-245	218,4...288,8	5,1	5700	200	95	3-147

Исполнение	Назначение	Конструктивные особенности
T (правая)	Работа на правом инструменте.	1. Присоединительная резьба правая.
	Захват и извлечение аварийной колонны.	2. Спиральная опорная поверхность – левая. 3. Освобождение – вращение вправо.
T4 (правая)	Работа на правом инструменте.	1. Присоединительная резьба правая.
	Захват и извлечение тонкостенных труб	2. Спиральная опорная поверхность – левая.
	аварийной колонны.	3. Освобождение – вращение вправо. 4. Увеличенная длина захватывающей цанги.
Tл (левая)	Работа на левом инструменте.	1. Присоединительная резьба левая.
	Захват и извлечение аварийной колонны.	2. Спиральная опорная поверхность – левая.
	Отворот верхних труб аварийной колонны.	3. Освобождение – вращение вправо.
T4л (левая)	Работа на левом инструменте.	1. Присоединительная резьба левая.
	Захват и извлечение тонкостенных труб	2. Спиральная опорная поверхность – левая.
	аварийной колонны.	3. Освобождение – вращение вправо.
	Отворот верхних труб аварийной колонны.	4. Увеличенная длина захватывающей цанги.
Исполнение	Назначение	Конструктивные особенности
T1л (левая)	Работа на левом инструменте.	1. Присоединительная резьба левая.
	Захват и извлечение аварийной колонны.	2. Спиральная опорная поверхность – правая.
		3. Освобождение – вращение влево.
T5л (левая)	Работа на левом инструменте.	1. Присоединительная резьба левая.
	Захват и извлечение тонкостенных труб	2. Спиральная опорная поверхность – правая.
	аварийной колонны	3. Освобождение – вращение влево.
		4. Увеличенная длина захватывающей цанги.