

**Freni e Frizioni con
Camera d'aria**
Air Tube Design
Clutches & Brakes

BI·M·VS





Coremo Ocmea S.p.A.

Coremo Ocmea poggia sulla sua lunga tradizione legata alla produzione di freni e frizioni per applicazioni industriali, per volgere l'attenzione al futuro, alla realizzazione di servizi con alto grado di personalizzazione per il cliente: progetti strutturati che comprendono prodotti, supporto tecnico, manutenzione e consulenza.

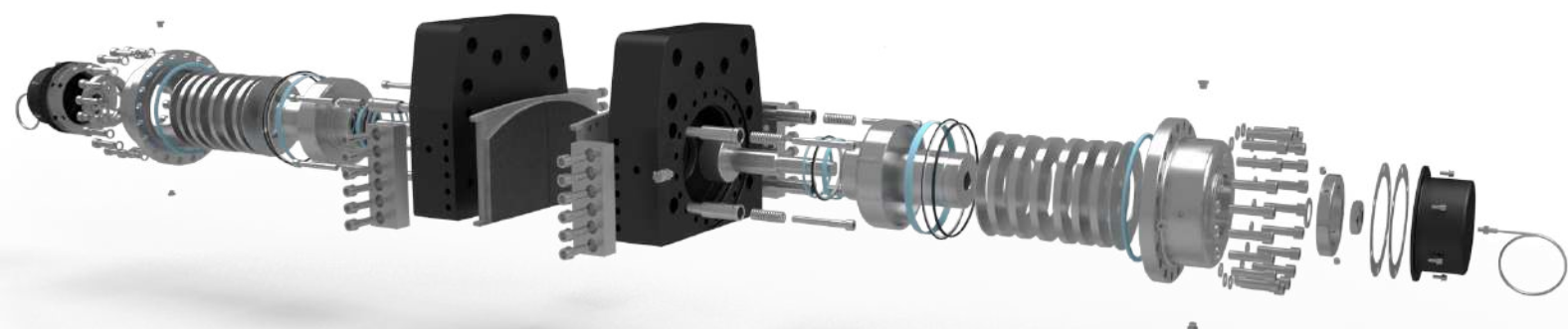
I punti di forza di Coremo risiedono da sempre nella progettazione accurata e su misura, nell'innovazione costante del prodotto e nella qualità dei componenti.

Il centro nevralgico di Coremo resta all'interno dei 5500 metri quadrati della sede di Assago a Milano, dove sono montati e testati tutti i prodotti, sono svolte le lavorazioni meccaniche più importanti ed effettuate le necessarie certificazioni, in conformità con il Sistema di Qualità ISO 9001:2015.

Coremo's nerve centre continues to be within the 5500 square metres of its headquarters at Assago in Milan, where all products are assembled and tested, the key machining processes are carried out and the necessary certification procedures take place, in accordance with the ISO 9001:2015.

Coremo Ocmea draws on its long tradition in the manufacture of brakes and clutches for industrial applications, to look firmly to the future, to the realisation of services with a high degree of customisation: structured projects including products, technical support, maintenance and consulting.

Coremo's strong points have always lain in its precise, tailor-made design, constant product innovation and quality of components.



Supporto Support

Coremo offre un servizio integrato molto specializzato, che, oltre alla selezione del sistema frenante, offre consulenza, manutenzione, analisi e reportistica. L'obiettivo di Coremo è proporre un servizio completo che prenda avvio dalle informazioni che il cliente fornisce, così da ottenere una visione dettagliata delle richieste e fornire la soluzione frenante che meglio soddisfi la domanda.

Coremo's support is increasingly becoming a highly specialised integrated service, offering not only guidance on selection of the braking system but also consulting, maintenance, analysis and reporting. Coremo's aim is to deliver a complete service, starting from the information the customer provides, to obtain a detailed picture of requirements, and supply the braking system best suited to individual needs.

Progettazione e Produzione Design and Manufacturing

La strategia del Gruppo si è sempre basata sulla fidelizzazione, perseguita attraverso affidabilità dei prodotti, robustezza, facilità d'uso e manutenzione di freni e frizioni, nonché durata nel tempo, prezzo competitivo e puntualità nella consegna.

The Group's strategy has always been based on the generation of customer loyalty, pursued through product reliability and rugged construction, ease of use and maintenance of brake and clutch units, not to mention durability, competitive pricing and prompt delivery.

Avvertenze Generali General Warnings



Usare indumenti appropriati
Use proper work clothes



Possibili pesi elevati
Possible high weights



Possibili alte temperature
Possible high temperatures



Possibili alte pressioni
Possible high pressures



Attenzione alle mani e alle dita
Caution to hands and fingers

I prodotti Coremo sono progettati per lavorare con ricambi originali Coremo. L'utilizzo di ricambi non originali rende nulla ogni richiesta di garanzia nei confronti di Coremo.

Coremo's products are designed to be operated with original Coremo replacement parts. Using non-original replacement parts in Coremo brakes and/or clutches voids all warranties issued by Coremo.

Freni a Bassa Inerzia "BI" 02 - 03
Low inertia Brakes "BI"

Freni di Sicurezza a Molle "M" 04 - 05
Spring Set Brakes "M"

Frizioni a Bassa Inerzia "BI" 06 - 07
Low inertia Clutches "BI"

Frizioni a Bassa Inerzia "VS" 08 - 09
Low inertia Clutches "VS"

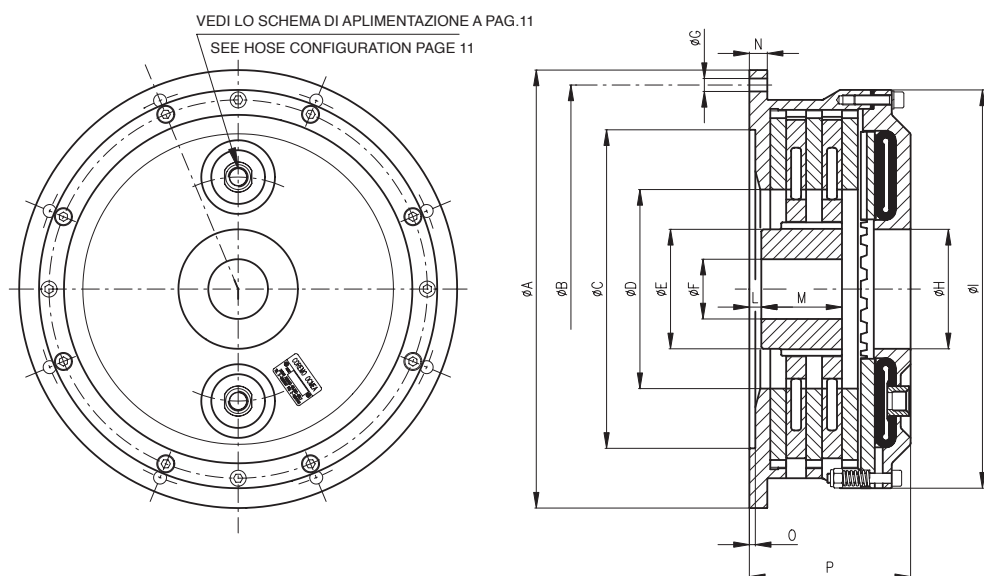
Giunti Rotanti "GR" 10
Roto Couplings "GR"

Circuito Aria 11
Air Supply

Connessione della Camera d'Aria 12
Air Tube Spud Connection

Regolazione 13
Adjustment

Per un Uso Corretto 14 - 15
For Correct Use



Il valore del coefficiente d'attrito pari a 0,4 di cui ai calcoli sopra riportati è puramente teorico, essendo utilizzato ai fini meramente esplicativi. Tale valore può variare a seconda delle condizioni specifiche delle singole applicazioni.

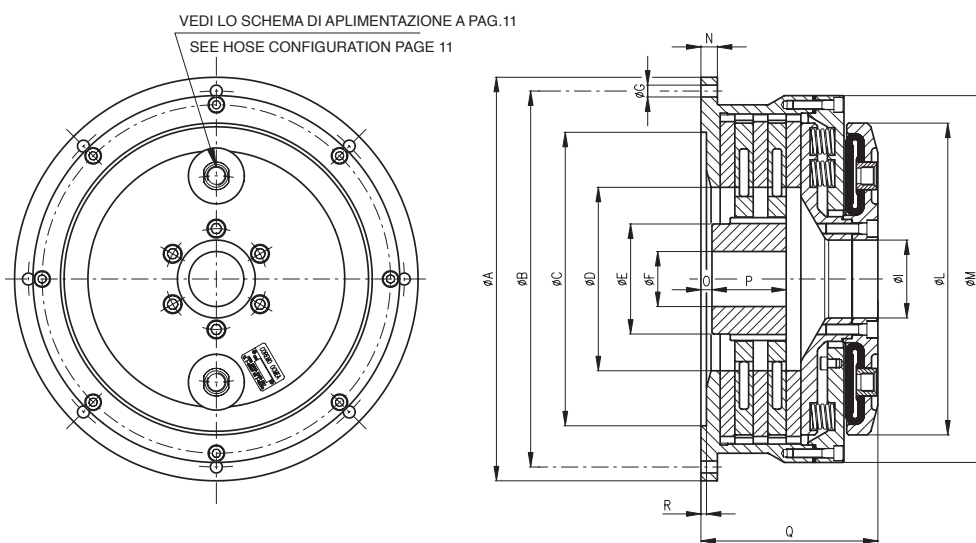
The friction coefficient value of 0,4, reported in the calculations here above, is purely theoretical and used for explanatory purposes. Such value can vary according to the specific conditions of each application.

TIPO SIZE	Codice prodotto Product number	Coppia dinamica a 6 bar Dynamic torque at 6 bar Nm	Max velocità Max speed min ⁻¹	Inerzia parti rotanti interne Inertia hub and discs kgm ²	Volume camera d'aria Air volume	
					min dm ³	max dm ³
110 BI	A0064	218	4000	0,00215	0,05	0,12
210 BI	A1048	420	4000	0,00423	0,05	0,12
115 BI	A0072	420	3500	0,0061	0,10	0,27
215 BI	A0073	840	3500	0,012	0,10	0,27
315 BI	A0074	1260	3500	0,0177	0,10	0,27
106 BI	A0167	370	3500	0,009	0,11	0,26
206 BI	A0569	740	3500	0,017	0,11	0,26
125 BI	A0088	900	2700	0,025	0,25	0,52
225 BI	A0089	1800	2700	0,048	0,25	0,52
325 BI	A0090	2700	2700	0,073	0,25	0,52
130 BI	A0433	2600	1500	0,131	0,50	1
230 BI	A0436	5200	1500	0,259	0,50	1
330 BI	A0430	7800	1500	0,388	0,50	1
140 BI	A0405	6000	1400	0,396	0,95	2,20
240 BI	A0121	12000	1400	0,765	0,95	2,20
340 BI	A0497	18000	1400	1,147	0,95	2,20
118 BI	A0575	6500	1300	0,722	1	2,30
218 BI	A0576	13000	1300	1,345	1	2,30
318 BI	A0626	19500	1300	1,997	1	2,30
160 BI	A0004	16500	950	2,185	1,80	4,40
260 BI	A0444	33000	950	4,109	1,80	4,40
360 BI	A0006	49500	950	6,109	1,80	4,40

TIPO SIZE	ØA	ØB	ØC	ØD	ØE	ØF min ÷ Max	ØG n°fori # holes	Ø	ØH	ØI	L	M	N	O	P
110 BI	196	178 ^{+0,1} _{-0,1}	136 H7	86	46	22 ÷ 30	4	8,5	64	196	2	30	8	3	76,5
210 BI	196	178 ^{+0,1} _{-0,1}	136 H7	86	46	22 ÷ 30	4	8,5	64	196	2	60	8	3	111,5
115 BI	222	205 ^{+0,1} _{-0,1}	190 H8	100	71	22 ÷ 45	4	8,5	48	222	8	30	6	3	85,5
215 BI	222	205 ^{+0,1} _{-0,1}	190 H8	100	71	22 ÷ 45	4	8,5	48	222	8	48	6	3	105,5
315 BI	222	205 ^{+0,1} _{-0,1}	190 H8	100	71	22 ÷ 45	4	10,5	48	224	8	67	7	3	128,5
106 BI	223	203,2 ^{+0,1} _{-0,1}	187,4 H7	106	68	22 ÷ 45	4	8,5	50,5	224	3,5	51	5,5	3,5	96
206 BI	223	203,2 ^{+0,1} _{-0,1}	187,4 H7	106	76	22 ÷ 50	4	8,5	50,5	224	8	75	5,5	3,5	126,5
125 BI	308	283 ^{+0,1} _{-0,1}	213 H7	140	102	32 ÷ 65	4	17	100	300	6	47	16	6	117,5
225 BI	308	283 ^{+0,1} _{-0,1}	213 H7	140	102	32 ÷ 65	4	17	100	300	8	75	16	6	149,5
325 BI	308	283 ^{+0,1} _{-0,1}	213 H7	140	102	32 ÷ 65	8	17	100	300	10	105	16	6	181,5
130 BI	440	410 ^{+0,1} _{-0,1}	320 H8	200	120	42 ÷ 80	8	13	120	400	6	51	18	6	124
230 BI	440	410 ^{+0,1} _{-0,1}	320 H8	200	120	42 ÷ 80	8	13	120	400	12	81	18	6	162
330 BI	440	410 ^{+0,1} _{-0,1}	320 H8	200	120	42 ÷ 80	8	13	120	400	12	117	18	6	198,5
140 BI	550	520 ^{+0,1} _{-0,1}	450 H8	260	166	42 ÷ 120	12	17	200	525	25	70	18	10	161,5
240 BI	550	520 ^{+0,1} _{-0,1}	450 H8	260	166	42 ÷ 120	12	17	200	525	25	87	18	10	202,5
340 BI	550	520 ^{+0,1} _{-0,1}	450 H8	260	166	42 ÷ 120	12	17	200	525	25	125	18	10	244
118 BI	590	560 ^{+0,1} _{-0,1}	470 H8	318	178	52 ÷ 120	12	17	250	559	11	102	16	9,5	172
218 BI	590	560 ^{+0,1} _{-0,1}	470 H8	318	178	52 ÷ 120	12	17	250	559	11	120	16	9,5	221
318 BI	590	560 ^{+0,1} _{-0,1}	470 H8	318	178	52 ÷ 120	12	17	250	559	11	165	16	9,5	270
160 BI	762	730 ^{+0,1} _{-0,1}	620 ^{+0,1} ₀	444	330	102 ÷ 240	12	17	346	728	15	75	22	6	155
260 BI	762	730 ^{+0,1} _{-0,1}	620 ^{+0,1} ₀	444	330	102 ÷ 240	12	17	346	728	15	117	22	6	197
360 BI	762	730 ^{+0,1} _{-0,1}	620 ^{+0,1} ₀	444	330	102 ÷ 240	12	17	346	728	15	160	22	6	239



Il valore del coefficiente d'attrito pari a 0,4 di cui ai calcoli sopra riportati è puramente teorico, essendo utilizzato ai fini meramente esplicativi. Tale valore può variare a seconda delle condizioni specifiche delle singole applicazioni.
The friction coefficient value of 0,4, reported in the calculations here above, is purely theoretical and used for explanatory purposes. Such value can vary according to the specific conditions of each application.



Il valore del coefficiente d'attrito pari a 0,4 di cui ai calcoli sopra riportati è puramente teorico, essendo utilizzato ai fini meramente esplicativi. Tale valore può variare a seconda delle condizioni specifiche delle singole applicazioni.

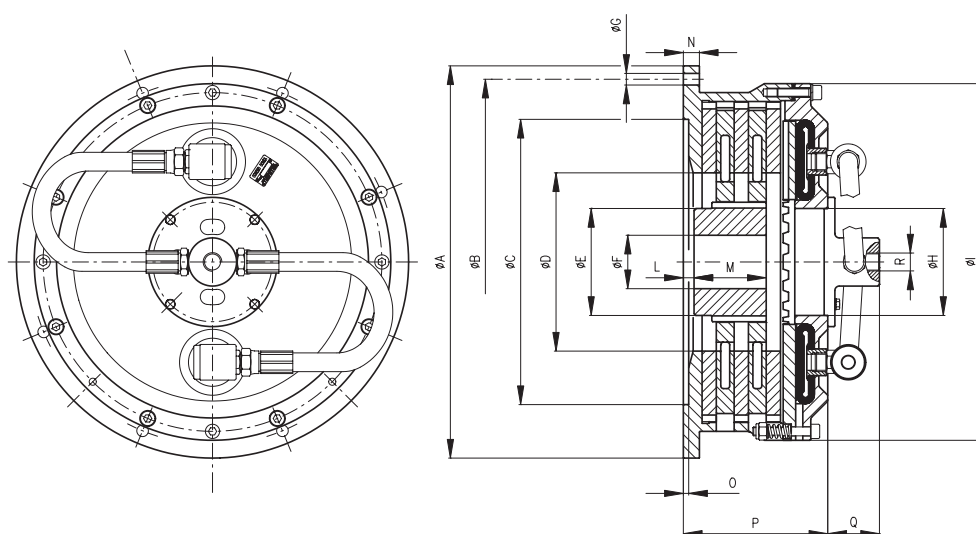
The friction coefficient value of 0,4, reported in the calculations here above, is purely theoretical and used for explanatory purposes. Such value can vary according to the specific conditions of each application.

TIPO SIZE	Codice prodotto Product number	Coppia Dinamica Dynamic Torque Nm	Pressione min. di apertura Spring return pressure bar	Max velocità Max speed min ⁻¹	Inerzia parti rotanti interne Inertia hub and discs kgm ²	Volume camera d'aria Air volume	
						min dm ³	max dm ³
130 M	A0434	1400	4,5	1500	0,131	0,50	1
230 M	A0437	2800	4,5	1500	0,259	0,50	1
330 M	A0431	4200	4,5	1500	0,338	0,50	1
140 M	A0496	2950	4,5	1400	0,396	0,95	2,20
240 M	A0439	5900	4,5	1400	0,765	0,95	2,20
340 M	A0495	8850	4,5	1400	1,147	0,95	2,20
160 M	A0198	9050	4,5	950	2,185	1,80	4,40
260 M	A0022	18100	4,5	950	4,109	1,80	4,40
360 M	A0199	27150	4,5	950	6,116	1,80	4,40

TIPO SIZE	ØA	ØB	ØC	ØD	ØE	ØF min ÷ Max	ØG n° fori # holes	ØI	ØL	ØM	N	O	P	Q	R
130 M	440	410 ^{+0,1} _{-0,1}	320 H8	200	120	42 ÷ 80	8 13	85	340	400	18	6	51	157	6
230 M	440	410 ^{+0,1} _{-0,1}	320 H8	200	120	42 ÷ 80	8 13	85	340	400	18	12	81	193	6
330 M	440	410 ^{+0,1} _{-0,1}	320 H8	200	120	42 ÷ 80	8 13	85	340	400	18	12	117	229	6
140 M	550	520 ^{+0,1} _{-0,1}	450 H8	260	166	42 ÷ 120	12 17	120	460	525	18	25	70	191	10
240 M	550	520 ^{+0,1} _{-0,1}	450 H8	260	166	42 ÷ 120	12 17	120	460	525	18	25	87	229	10
340 M	550	520 ^{+0,1} _{-0,1}	450 H8	260	166	42 ÷ 120	12 17	120	460	525	18	25	125	268	10
160 M	762	730 ^{+0,1} _{-0,1}	620 ^{+0,1} ₀	444	330	102 ÷ 240	12 17	260	690	728	22	15	75	201	6
260 M	762	730 ^{+0,1} _{-0,1}	620 ^{+0,1} ₀	444	330	102 ÷ 240	12 17	260	690	728	22	15	117	242	6
360 M	762	730 ^{+0,1} _{-0,1}	620 ^{+0,1} ₀	444	330	102 ÷ 240	12 17	260	690	728	22	15	160	283	6



Il valore del coefficiente d'attrito pari a 0,4 di cui ai calcoli sopra riportati è puramente teorico, essendo utilizzato ai fini meramente esplicativi. Tale valore può variare a seconda delle condizioni specifiche delle singole applicazioni.
The friction coefficient value of 0,4, reported in the calculations here above, is purely theoretical and used for explanatory purposes. Such value can vary according to the specific conditions of each application.



Il valore del coefficiente d'attrito pari a 0,4 di cui ai calcoli sopra riportati è puramente teorico, essendo utilizzato ai fini meramente esplicativi. Tale valore può variare a seconda delle condizioni specifiche delle singole applicazioni.
 The friction coefficient value of 0,4, reported in the calculations here above, is purely theoretical and used for explanatory purposes. Such value can vary according to the specific conditions of each application.

TIPO SIZE	Codice prodotto Product number		Coppia Dinamica a 6 bar Dynamic Torque at 6 bar Nm	Max velocità Max speed min ⁻¹	Inerzia parti rotanti interne Inertia hub and discs kgm ²	Volume camera d'aria Air volume	
						min dm ³	max dm ³
110 BI	A	A0047	210	1800	0,002	0,05	0,12
210 BI	A	A0048	420	1800	0,004	0,05	0,12
115 BI	A	A0081	420	1800	0,006	0,10	0,27
215 BI	A	A0082	840	1800	0,012	0,10	0,27
315 BI	A	A0077	1260	1800	0,018	0,10	0,27
106 BI	A	A0381	370	1800	0,009	0,11	0,26
206 BI	A	A0568	740	1800	0,017	0,11	0,26
125 BI	A	A0096	900	1750	0,025	0,25	0,52
225 BI	A	A0097	1800	1750	0,048	0,25	0,52
325 BI	A	A0098	2700	1750	0,073	0,25	0,52
130 BI	A	A0432	2600	1300	0,131	0,50	1
230 BI	A	A0435	5200	1300	0,259	0,50	1
330 BI	A	A0429	7800	1300	0,388	0,50	1
140 BI	A	A0406	6000	1050	0,396	0,95	2,20
240 BI	A	A0415	12000	1050	0,765	0,95	2,20
340 BI	A	A0498	18000	1050	1,147	0,95	2,20
118 BI	A	A0574	6500	1000	0,722	1	2,30
218 BI	A	A0577	13000	1000	1,345	1	2,30
318 BI	A	A0628	19500	1000	1,997	1	2,30
160 BI	A	A0012	16500	750	2,185	1,80	4,40
260 BI	A	A0443	33000	750	4,109	1,80	4,40
360 BI	A	A0014	49500	750	6,109	1,80	4,40

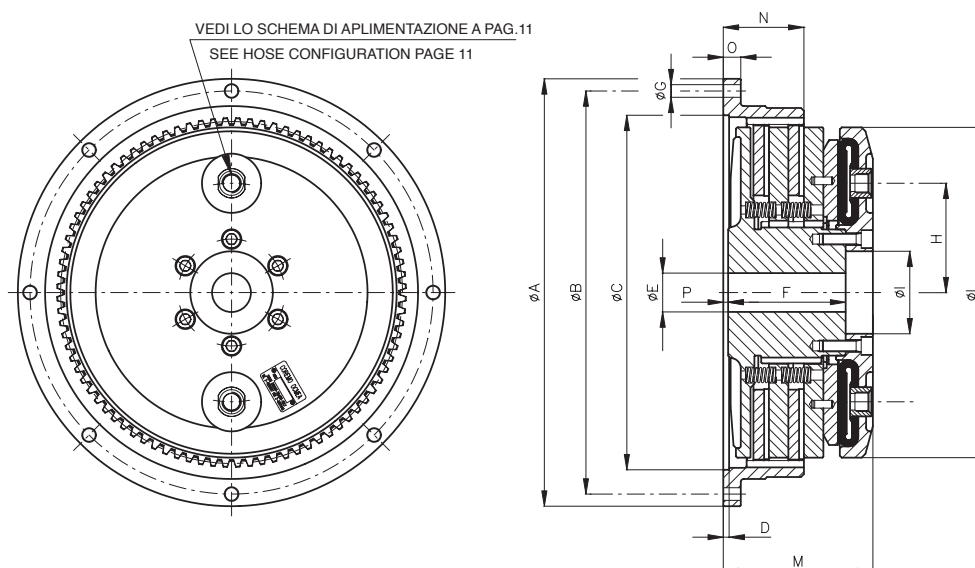
TIPO SIZE	ØA	ØB	ØC	ØD	ØE	ØF <i>min ÷ Max</i>	ØG		ØH	ØI	L	M	N	O	P	Q	R <i>gas</i>	
							n° fori	Ø										
							# holes	Ø										
110 BI	196	178	+0.1 -0.1	136 H7	86	46	22 ÷ 30	4	8,5	64	196	2	30	8	3	76,5	47	3/8"
210 BI	196	178	+0.1 -0.1	136 H7	86	46	22 ÷ 30	4	8,5	64	196	2	60	8	3	111,5	47	3/8"
115 BI	222	205	+0.1 -0.1	190 H8	100	71	22 ÷ 45	4	8,5	48	222	8	30	6	3	85,5	55	3/8"
215 BI	222	205	+0.1 -0.1	190 H8	100	71	22 ÷ 45	4	8,5	48	222	8	48	6	3	105,5	55	3/8"
315 BI	224	205	+0.1 -0.1	190 H8	100	71	22 ÷ 45	4	10,5	48	224	8	67	7	3	128,5	55	3/8"
106 BI	223	203,2	+0.1 -0.1	187,4 H7	106	68	22 ÷ 45	4	8,5	50,5	224	3,5	51	5,5	3,5	96	36	3/8"
206 BI	223	203,2	+0.1 -0.1	187,4 H7	106	76	22 ÷ 50	4	8,5	50,5	224	8	75	5,5	3,5	126,5	36	3/8"
125 BI	308	283	+0.1 -0.1	213 H7	140	102	32 ÷ 65	4	17	100	300	6	47	16	6	117,5	52	3/8"
225 BI	308	283	+0.1 -0.1	213 H7	140	102	32 ÷ 65	4	17	100	300	8	75	16	6	149,5	52	3/8"
325 BI	308	283	+0.1 -0.1	213 H7	140	102	32 ÷ 65	4	17	100	300	10	105	16	6	181,5	52	3/8"
130 BI	440	410	+0.1 -0.1	320 H8	200	120	42 ÷ 80	8	13	120	400	6	51	18	6	124	58	1/2"
230 BI	440	410	+0.1 -0.1	320 H8	200	120	42 ÷ 80	8	13	120	400	12	81	18	6	162	58	1/2"
330 BI	440	410	+0.1 -0.1	320 H8	200	120	42 ÷ 80	8	13	120	400	12	117	18	6	198,5	58	1/2"
140 BI	550	520	+0.1 -0.1	450 H8	260	166	42 ÷ 120	12	17	200	525	25	70	18	10	161,5	67	3/4"
240 BI	550	520	+0.1 -0.1	450 H8	260	166	42 ÷ 120	12	17	200	525	25	87	18	10	202,5	67	3/4"
340 BI	550	520	+0.1 -0.1	450 H8	260	166	42 ÷ 120	12	17	200	525	25	125	18	10	244	67	3/4"
118 BI	590	560	+0.1 -0.1	470 H8	318	178	52 ÷ 120	12	17	250	559	11	102	16	9,5	172	30	3/4"
218 BI	590	560	+0.1 -0.1	470 H8	318	178	52 ÷ 120	12	17	250	559	11	120	16	9,5	221	30	3/4"
318 BI	590	560	+0.1 -0.1	470 H8	318	178	52 ÷ 120	12	17	250	559	11	165	16	9,5	270	30	3/4"
160 BI	762	730	+0.1 -0.1	620 +0.1 0	444	330	102 ÷ 240	12	17	346	728	15	75	22	6	155	66	1"
260 BI	762	730	+0.1 -0.1	620 +0.1 0	444	330	102 ÷ 240	12	17	346	728	15	117	22	6	197	66	1"
360 BI	762	730	+0.1 -0.1	620 +0.1 0	444	330	102 ÷ 240	12	17	346	728	15	160	22	6	239	66	1"



Il valore del coefficiente d'attrito pari a 0,4 di cui ai calcoli sopra riportati è puramente teorico, essendo utilizzato ai fini meramente esplicativi. Tale valore può variare a seconda delle condizioni specifiche delle singole applicazioni.
The friction coefficient value of 0,4, reported in the calculations here above, is purely theoretical and used for explanatory purposes. Such value can vary according to the specific conditions of each application.

VS

Frizioni a ventilazione standard Standard ventilated clutches



Il valore del coefficiente d'attrito pari a 0,4 di cui ai calcoli sopra riportati è puramente teorico, essendo utilizzato ai fini meramente esplicativi. Tale valore può variare a seconda delle condizioni specifiche delle singole applicazioni.

The friction coefficient value of 0,4, reported in the calculations here above, is purely theoretical and used for explanatory purposes. Such value can vary according to the specific conditions of each application.

TIPO SIZE	Codice prodotto Product number	Coppia Dinamica a 6 bar Dynamic torque at 6 bar Nm	Max velocità Max speed min ⁻¹	Volume camera d'aria Air volume	
				min dm ³	max dm ³
115 VS	A0084	360	1800	0,155	0,15
215 VS	A0112	720	1800	0,155	0,15
315 VS	A0116	1080	1800	0,155	0,15
108 VS	A0131	900	1750	0,25	0,52
208 VS	A0132	1800	1750	0,25	0,52
308 VS	A0133	2700	1750	0,25	0,52
125 VS	A0016	900	1750	0,25	0,52
225 VS	A0017	1800	1750	0,25	0,52
325 VS	A0174	2700	1750	0,25	0,52
111 VS	A0187	2200	1400	0,5	1
211 VS	A0188	4400	1400	0,5	1
311 VS	A0189	6600	1400	0,5	1
130 VS	A0027	2600	1300	0,5	1
230 VS	A0028	5200	1300	0,5	1
330 VS	A0029	7800	1300	0,5	1
114 VS	A0053	5300	1200	0,95	2,20
214 VS	A0054	10600	1200	0,95	2,20
314 VS	A0055	15900	1200	0,95	2,20
218 VS	A0507	13000	1000	1	2,30
318 VS	A0508	19500	1000	1	2,30
224 VS	A0562	32000	900	1,80	4,40
324 VS	A0654	48000	900	1,80	4,40

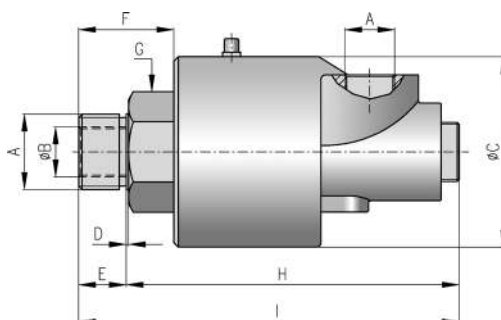
TIPO SIZE	ØA	ØB	ØC	D	ØE min ÷ Max	F	ØG n°fori # holes		H	ØI	ØL	M	N	O	P
115 VS	234	220 ^{+0,1 -0,1}	194 H8	5	22 ÷ 42	53	4	8,5	74	43	200	70	32	12	5
215 VS	234	220 ^{+0,1 -0,1}	194 H8	5	22 ÷ 42	73	4	8,5	74	43	200	90	52	12	5
315 VS	234	220 ^{+0,1 -0,1}	194 H8	5	22 ÷ 42	93	4	8,5	74	43	200	110	72	12	5
108 VS	263,525 ^{0 -0,127}	244,5 ^{+0,1 -0,1}	-	-	22 ÷ 64	63	6	10,5	93	65	270	89	16	16	-11,7
208 VS	285,75 ^{0 -0,127}	260,3 ^{+0,1 -0,1}	-	-	22 ÷ 64	85,5	6	10,5	93	65	270	111,5	36,5	9,5	-13
308 VS	285,75 ^{0 -0,127}	260,3 ^{+0,1 -0,1}	-	-	22 ÷ 64	107	6	10,5	93	65	270	133	60,3	9,5	-10,7
125 VS	300	280 ^{+0,1 -0,1}	235 H8	6	42 ÷ 64	76	6	11	93	65	270	107	40	15	5
225 VS	300	280 ^{+0,1 -0,1}	235 H8	6	42 ÷ 64	108	6	11	93	65	270	139	71	15	5
325 VS	300	280 ^{+0,1 -0,1}	235 H8	6	42 ÷ 64	140	6	11	93	65	270	171	102	15	5
111 VS	352,425 ^{0 -0,127}	333,375 ^{+0,1 -0,1}	-	-	42 ÷ 64	74	8	10,5	112,5	70	340	102	22,2	22,2	-18
211 VS	352,425 ^{0 -0,127}	333,375 ^{+0,1 -0,1}	-	-	42 ÷ 64	100	8	10,5	112,5	70	340	128	47,6	47,6	-17,4
311 VS	393,70 ^{0 -0,127}	365,125 ^{+0,1 -0,1}	-	-	42 ÷ 64	126	8	13,5	112,5	70	340	154	66,7	12,7	-21,7
130 VS	440	415 ^{+0,1 -0,1}	365 H8	6	42 ÷ 80	84	8	13	112,5	85	340	117	46	18	5
230 VS	440	415 ^{+0,1 -0,1}	365 H8	6	42 ÷ 80	121	8	13	112,5	85	340	154	83	18	5
330 VS	440	415 ^{+0,1 -0,1}	365 H8	6	42 ÷ 80	158	8	13	112,5	85	340	191	119	18	5
114 VS	466,725 ^{0 -0,127}	438,2 ^{+0,2 -0,2}	-	-	52 ÷ 90	111,5	8	13,5	164	-	460	115,5	28,6	12,7	-14,1
214 VS	466,725 ^{0 -0,127}	438,2 ^{+0,2 -0,2}	-	-	52 ÷ 90	146,5	8	13,5	164	-	460	150,5	56	12,7	-18,2
314 VS	466,725 ^{0 -0,127}	438,2 ^{+0,2 -0,2}	-	-	52 ÷ 90	182,5	8	13,5	164	-	460	186,5	92	12,7	-17,5
218 VS	571,50 ^{0 -0,127}	542,9 ^{+0,1 -0,1}	-	-	52 ÷ 130	163	6	17	179	-	490	163	74,5	16	-12,5
318 VS	571,50 ^{0 -0,127}	542,9 ^{+0,1 -0,1}	-	-	52 ÷ 130	205	6	17	179	-	490	205	117	16	-24
224 VS	733,425 ^{0 -0,127}	692,2 ^{+0,1 -0,1}	-	-	102 ÷ 180	194	12	20	266	260	690	197	89	19	-19
324 VS	733,425 ^{0 -0,127}	692,2 ^{+0,1 -0,1}	-	-	102 ÷ 180	238	12	20	266	260	690	241	139,7	19	-12,2



Il valore del coefficiente d'attrito pari a 0,4 di cui ai calcoli sopra riportati è puramente teorico, essendo utilizzato ai fini meramente esplicativi. Tale valore può variare a seconda delle condizioni specifiche delle singole applicazioni.
The friction coefficient value of 0,4, reported in the calculations here above, is purely theoretical and used for explanatory purposes. Such value can vary according to the specific conditions of each application.

GR

Giunti rotanti Roto couplings

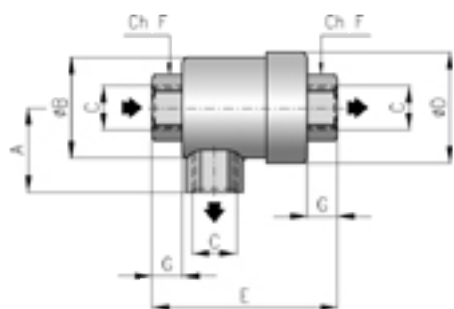


TIPO SIZE	Codice prodotto Product number	A	ØB	ØC	D	E	F	G	H	I
GR 3/8"	H0021	3/8" gas	9,5	54	0,5	15,5	26	24	73,5	118
GR 1/2"	H0015	1/2" gas	13	57	1	18	34	30	82	120
GR 3/4"	H0022	3/4" gas	17,5	74	1	18	34	36	94	143
GR 1"	H0023	1" gas	22	84	1	21	42	45	107,5	168
GR 1 1/2"	D70209	1 1/2" gas	38	112	6	30	55	56	155	229

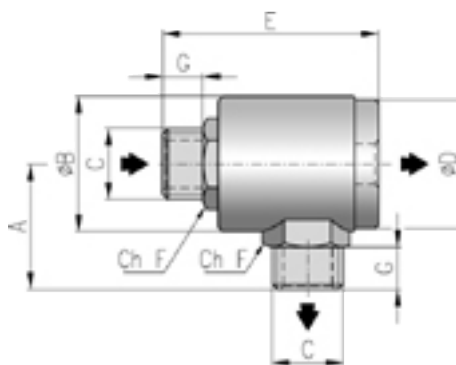
VSR

Valvola a scarico rapido Quick exhaust valve

VSR 1/4 "



VSR 1/2 "



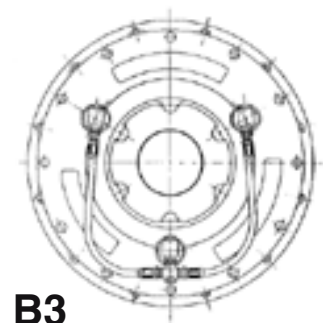
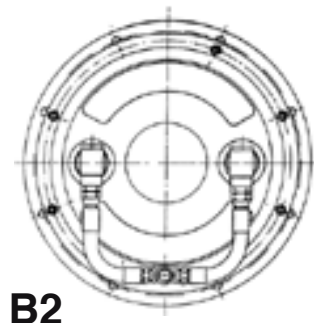
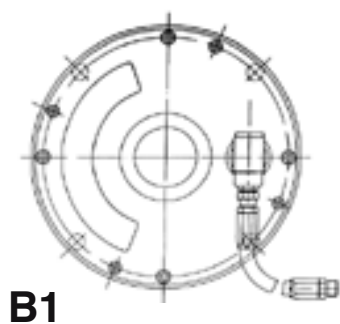
TIPO SIZE	Codice prodotto Product number	A	ØB	C	ØD	E	F	G
VSR 1/4"	K90148	25	30	1/4" gas	33	55	17	9
VSR 1/2"	K90131	37	40	1/2" gas	38	64	24	12



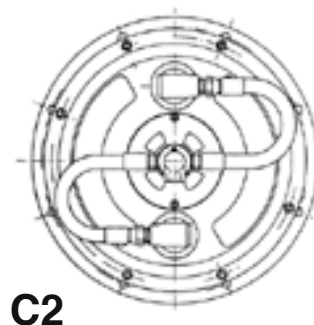
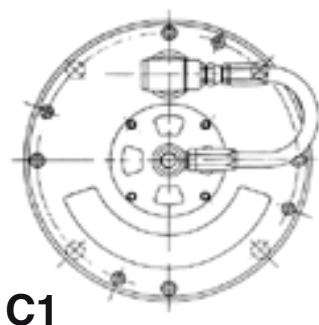
Il valore del coefficiente d'attrito pari a 0,4 di cui ai calcoli sopra riportati è puramente teorico, essendo utilizzato ai fini meramente esplicativi. Tale valore può variare a seconda delle condizioni specifiche delle singole applicazioni.
The friction coefficient value of 0,4, reported in the calculations here above, is purely theoretical and used for explanatory purposes. Such value can vary according to the specific conditions of each application.

Circuito di alimentazione d'aria Air supply

Freno Brake



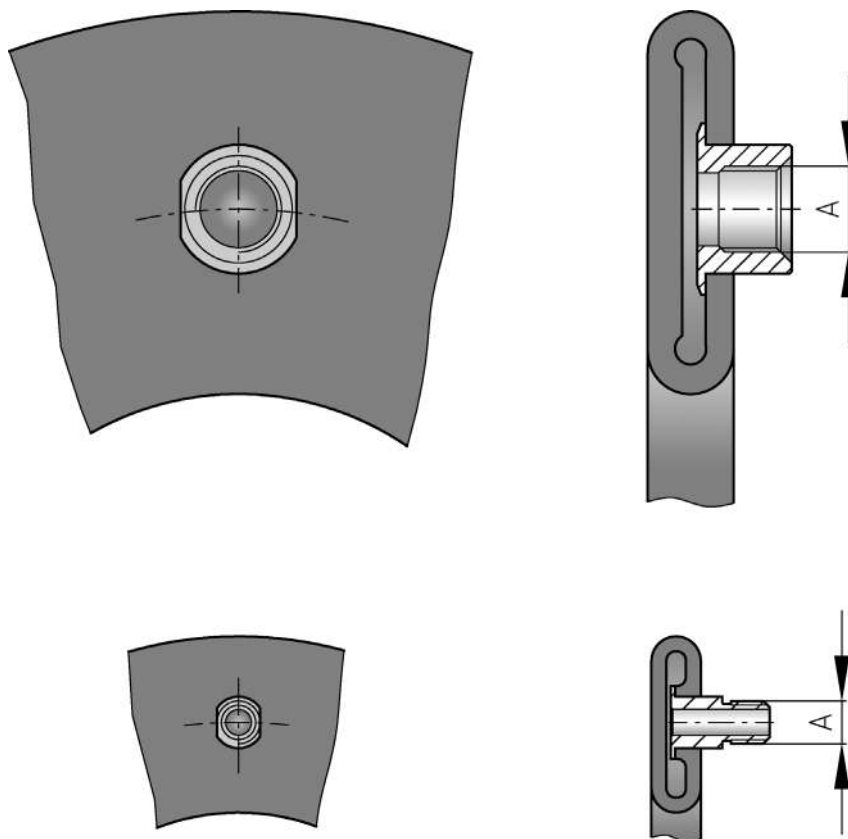
Frizione Clutch



TIPO SIZE	Freno Brake	Frizione Clutch
110 - 210 BI	B1	C1
115 • 215 • 315 BI	B1	C1
115 • 215 • 315 VS	-	C1
106 • 206 BI	B2	-
108 • 208 • 308 VS	-	C2
125 • 225 • 325 BI-VS	B1	C2
111 • 211 • 311 VS	-	C2
130 • 230 • 330 BI-M-VS	B2	C2
114 • 214 • 314 VS	-	C3
140 • 240 • 340 BI-M	B3	C3
118 • 218 • 318 BI	B3	C3
218 • 318 VS	-	C3
160 • 260 • 360 BI-M	B3	C3
224 • 324 VS	-	C3

NIPPLE

Connessione della camera d'aria Air tube spud



TIPO SIZE	Quantità Quantity	A Ingresso aria Air inlet	Tipo Size
110 - 210 BI	1	1/4" gas	2
115 - 215 - 315 BI	1	1/2" gas	1
115 - 215 - 315 VS	1	1/8" gas	2
106 - 206 BI	2	1/2" gas	1
108 - 208 - 308 VS	2	1/2" gas	1
125 - 225 - 325 BI-VS	1-2	1/2" gas	1
111 - 211 - 311 VS	2	1/2" gas	1
130 - 230 - 330 BI-M-VS	2	1/2" gas	1
114 - 214 - 314 VS	3	1/2" gas	1
140 - 240 - 340 BI-M	3	1/2" gas	1
118 - 218 - 318 BI	3	1/2" gas	1
218 - 318 VS	3	1/2" gas	1
160 - 260 - 360 BI-M	3	1/2" gas	1
224 - 324 VS	3	1/2" gas	1



Il valore del coefficiente d'attrito pari a 0,4 di cui ai calcoli sopra riportati è puramente teorico, essendo utilizzato ai fini meramente esplicativi. Tale valore può variare a seconda delle condizioni specifiche delle singole applicazioni.
The friction coefficient value of 0,4, reported in the calculations here above, is purely theoretical and used for explanatory purposes. Such value can vary according to the specific conditions of each application.

REGOLAZIONE

I dati della tabella sono relativi al gioco, inteso come scorrimento assiale dei dischi. La capacità di espansione della camera d'aria a causa dell'usura dei ferodi incrementa notevolmente i valori dei giochi riportati in tabella; è ovvio che i tempi di innesto aumenteranno di conseguenza. Giochi inferiori a quelli riportati possono causare fenomeni di coppia residua ed aumento anomalo della temperatura di esercizio.

ADJUSTEMEN

Correct clearance data are shown on this table. Maximum airtube displacement allows clearance very larger than those specified on the table. Obviously the reaction time increases in the same way. Smaller clearance may cause drag torque and overheating.

TIPO SIZE	Gioco Clearance mm			Massima escursione camera d'aria Max air tube displacement mm
	BI	M	VS	
110	1	-	-	7
210	2	-	-	7
115	1	-	1	8
215 • 315	2	-	2	8
106	1	-	-	8
206	2	-	-	8
108	-	-	1,5	10
208 • 308	-	-	2,5	10
125	1,5	-	1,5	10
225 • 325	2,5	-	3	10
111	-	-	2	12
211 • 311	-	-	3	12
130	2	2	2	12
230	2,5	2,5	3	12
330	3,5	3,5	4	12
114	-	-	2	14
214	-	-	3,5	14
314	-	-	5	14
140	2	2	-	14
240	3,5	3,5	-	14
340	4,5	4,5	-	14
118	2,5	-	-	14
218	3	-	4	14
318	4	-	6	14
160	2,5	2,5	-	16
260	3	3	-	16
360	4	4	-	16
224	-	-	4	16
324	-	-	6	16

Corretto Utilizzo del Prodotto

Avvertenze Generali General Warnings



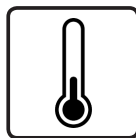
Usare indumenti appropriati

Use proper work clothes



Possibili pesi elevati

Possible high weights



Possibili alte temperature

Possible high temperatures



Possibili alte pressioni

Possible high pressures



Attenzione alle mani e alle dita
Caution to hands and fingers

In ottemperanza al DPR 224/88 Direttiva CEE n. 85/374 definiamo i limiti di impiego per il corretto utilizzo del nostro prodotto garantendo la salvaguardia degli aspetti di sicurezza.

Caratteristiche di progetto

I freni a pinza della Coremo Ocmea sono stati progettati per operare in conformità delle prestazioni e condizioni previste nel presente catalogo e delle relative specifiche tecniche. È fatta in ogni caso raccomandazione perché tali limiti non vengano superati.

Selezione di applicazione

Premessa di fondamentale importanza è una corretta selezione dell'unità da impiegare. Nella selezione bisogna tener conto di un appropriato coefficiente di sicurezza. In caso di freni di stazionamento il coefficiente di sicurezza non deve essere inferiore a 2. L'Ufficio Tecnico della Coremo Ocmea è a disposizione per informazioni, suggerimenti e collaborazione per una corretta applicazione ed impiego.

Impiego

Il rispetto delle istruzioni di montaggio e manutenzione, oltre ad evitare costose soste improduttive, previene incidenti dovuti alla non completa conoscenza del prodotto.

ATTENZIONE: la coppia iniziale può essere dal 30% al 50% inferiore rispetto al valore nominale, fino ad avvenuto rodaggio dei ferodi.

Precauzioni al montaggio e manutenzione

Agli addetti a tale funzione si consiglia l'impiego di equipaggiamenti idonei, guanti, occhiali od altro per la protezione adeguata da carichi e/o pesi.

Parti rotanti

Le parti in movimento devono essere protette in conformità a quanto prescritto dalle Direttive 98/37/CEE e DPR 459/96 o dalle equivalenti norme vigenti nei paesi in cui vengono utilizzate.

According to EEC rules no. 85/374 we define the correct use of the product in order to comply with safety regulations.

Characteristics of the design

The Coremo Ocmea Caliper Brakes are designed to operate according to the application, conditions and technical specifications as set out in this catalogue. We recommend that the maximum data shown are not overcome.

Application selection

It is essential when selecting to take in consideration an appropriate safety coefficient. In case of holding brakes this coefficient should be not less than 2. Our Technical Department at Coremo Ocmea is available for information, suggestions and cooperation for the correct application and use.

Use

The Mounting and Maintenance instructions must be observed so as to prevent accidents, breakage, etc. Incorrect mounting and maintenance of the unit could also result in reduced life of the product and expensive down time.

WARNING: the initial torque on new units can be from 30% to 50% lower than the nominal value until the running-in of the linings has been completed.

Precautions for the mounting and maintenance

Operators are advised to wear the correct protective clothing such as gloves, safety glasses, etc.

Rotating parts

The moving parts have to be protected according to the European EEC directives no. 98/37, or the equivalent norms effective in the Countries where they are used.

Freni negativi a molle

I freni negativi a molle devono essere trattati con particolare attenzione, perchè contengono molle meccanicamente precaricate.

Materiali di attrito

Tutti i freni a pinza Coremo Ocmea sono equipaggiati con materiale di attrito assolutamente esente da amianto e nel pieno rispetto delle Normative e Leggi in vigore per la tutela della salute ed il rispetto dell'ambiente.

È comunque buona cosa non inalare la polvere da essi prodotta e lavarsi accuratamente le mani prima di ingerire cibi o bevande.

Coefficiente di attrito

Il valore del coefficiente d'attrito pari a 0,4 di cui ai calcoli riportati nelle diverse schede tecniche del presente catalogo è puramente teorico, essendo utilizzato ai fini meramente esplicativi. Tale valore può variare a seconda delle condizioni specifiche delle singole applicazioni.

Oli, grassi e componenti lubrificanti

Vengono impiegati in quantità estremamente limitate. Per eventuali allergie a queste sostanze si consiglia l'uso di guanti o creme protettive da asportare con accurato lavaggio delle mani prima di ingerire cibi o bevande.

Alimentazione per freni pneumatici

Usare aria non contaminata da olio o acqua, utilizzando un filtro da 25 micron con scarico automatico della condensa.

Immagazzinamento

Nello stoccaggio dei freni a pinza si deve tenere conto di un'alta concentrazione di peso in poco spazio. Si consiglia un equipaggiamento idoneo agli addetti a tale funzione (scarpe di sicurezza, caschi, etc) al fine di prevenire il rischio di incidenti.

Smaltimento

Le pastiglie di attrito usurate e gli altri materiali di cui i freni a pinza sono composti, sono classificati come prodotti NON Tossico-Nocivi, pertanto devono essere smaltiti in conformità e nel rispetto delle leggi vigenti nei paesi in cui vengono utilizzati.

Stoccaggio

I freni a pinza della Coremo Ocmea contengono membrane e/o anelli di tenuta in gomma che in caso di incendio possono generare gas tossici. Agli addetti allo spegnimento, si consiglia l'uso della maschera antigas.

Spring applied failsafe brakes

Failsafe brakes must be treated with special attention because they have mechanical pre-tensioned springs.

Friction parts

All the Coremo Ocmea Caliper Brakes are supplied with non asbestos friction material which is in accordance to the Health and Safety regulations. Even though the linings are asbestos free nevertheless, the dust produced by the linings should not be inhaled and hands should be thoroughly cleaned before eating or drinking.

Friction Coefficient

The friction coefficient value of 0,4, reported in every technical data sheet of the present catalogue, is purely theoretical and used for explanatory purposes. Such value can vary according to the specific conditions of each application.

Oils, greases and lubricating components

Although used in very small quantities, people who suffer allergies are advised to use protective creams, when maintaining Coremo's products, and to wash hands thoroughly before eating or drinking.

Power source for pneumatic brakes

Use air not contaminated with oil or water and a 25 micron filter with automatic condensation discharge.

Storage

When storing or handling Caliper Brakes the weight of the product must be observed to ensure correct and safe storage and lifting. We advise that you use the correct protective clothing, safety shoes, helmets, gloves, etc., so as to prevent the risk of accidents.

Disposing

All worn linings and other materials used in our Caliper Brakes are classified as NON Toxic-Harmful products, therefore they must be disposed according to the industrial rules and laws of the Country where they are used.

Stocking

The Coremo Ocmea Caliper Brakes contain rubber diaphragms and seals; in case of fire they can generate toxic gases, therefore the Fire Brigade or Internal Fire Personnel must use the correct masks when extinguishing.

Coremo Ocmea Spa si riserva il diritto di apportare modifiche ai contenuti di questo catalogo nonché ai prodotti in esso illustrati, in qualunque momento senza l'obbligo di preavviso.

Coremo Ocmea Spa reserves the right to modify the content and the products of this catalogue, at any time without prior notice.

Tutti i diritti intellettuali, inclusi il marchio e i copyrights, sono riservati.

All intellectual rights, included the trademarks and the copyrights, are reserved.

Coremo Ocmea **Freni e Frizioni Industriali** Industrial Brakes & Clutches



Drilling



Metalforming



Industry



Rubber
& Tyre



Mining



Winches
& Cranes



Drink
& Liquid
Food



Converting



Wire
& Cable



Energy



Marine



Amusement
Park

Coremo Ocmea produce freni e frizioni ad azionamento meccanico, pneumatico ed idraulico per i settori del filo & cavo, lamiera, siderurgico, tessile, carta, converting, packaging ed in generale per tutte le applicazioni industriali.

Coremo Ocmea, fondata nel 1960, ha sede in Assago (MI), in uno stabilimento di 5.500 m².

Coremo Ocmea manufactures mechanical, pneumatic and hydraulic brakes and clutches for the industries of wire & cable, metalforming, steel, textile, paper, converting, packaging and for all other industrial applications.

Coremo Ocmea, established in 1960, is based in Assago - Milan (Italy) with a 5.500 m² plant.

Coremo Ocmea S.p.A. Coremo France

Via G. Galilei 12
20090 Assago (MI)
T + 39 02 488 06 97
F + 39 02 488 19 40

info@coremo.it
coremo.com

12 avenue de Prés
78180 Montigny le Bretonneux
Tel. +33/01 48 94 76 72
Fax +33/01 48 94 13 51

coremo.fr



Cert. n. 0238

ATEX
ATMOSPHERES EXPLOSIBLES