

Анаэробный герметик ROSLOCK 542 для трубных резьбовых соединений гидравлики и пневматики

ТУ 20.30.22-031-50686066-2017

Метрические резьбы до M10, резьба конусная, трубная 1/8" - 3/8", зазор в резьбе не более 0,15 мм.

Назначение ROSLOCK 542

ROSLOCK 542 - анаэробный герметик, который применяется для герметизации и фиксации металлических резьбовых соединений (до 3/8 дюйма) гидравлических и пневматических систем. Смазывает резьбу при сборке. Для демонтажа может потребоваться нагрев соединения

Технические характеристики ROSLOCK 542

Свойства жидкого анаэробного герметика ROSLOCK 542

- Химическая основа: Диметакриловый полиэфир
- Внешний вид: Тиксотропная жидкость коричневого цвета
- Вязкость по Брук菲尔ду RVT (A/2/2,5) при +25°C по ГОСТ 25271: 1200 – 3000 мПа·с
- Температура вспышки: > +136°C, не содержит растворителей

Набор прочности анаэробного материала

Болт-гайка M10x1,5-6g/6H из стали марки 30 ГОСТ 1050 при (18 - 25)°C по ISO 10964:

- Ручная прочность: (8 – 20) мин.
- Ручная прочность с активатором: до 5 мин.
- Функциональная прочность: через (3 – 6) ч
- Максимальная прочность: через 24 ч.

Свойства отверженного герметика ROSLOCK 542

Диапазон рабочих температур ROSLOCK 545: от -60°C до +150°C (4 ч до 180°C).

Болт-гайка M10x1,5-6g/6H из стали марки 30 ГОСТ 1050 при (18 - 25) °C по ISO 10964:

- Момент страгивания (срыва) через 24 ч: (10 – 20) Н·м
- Момент отвинчивания через 24 ч: (15 – 30) Н·м
- Усилие выпрессовки (имитация сорванной резьбы): ≥ 5 МПа

Среда	Давление
Воздух	≤ 150 бар
Газ природный	≤ 2 МПа
Вода	≤ 30 МПа

Химическая стойкость отверженного герметика ROSLOCK 542

ROSLOCK 542 устойчив к воздействию газов, воды, нефтепродуктов, растворов кислот и щелочей; других агрессивных сред.

Метод испытаний при (18 - 25)°C: Изменение момента отвинчивания болт-гайка М10x1,5-6g/6H из стали марки 30 ГОСТ 1050 по ISO 10964, выдержанных в среде 1000 ч и на воздухе. До помещения в среду выдержка образцов на воздухе 7 суток.

Среда	Температура	Прочность
Моторное масло 10W30 ГОСТ 17479.1	125 °C	100 %
Бензин неэтилированный А-92 ГОСТ Р 51105	25 °C	95 %
Тормозная жидкость ДОТ-4 ГОСТ 29200	25 °C	95 %
Тосол А-40 ГОСТ 28084	87 °C	90 %
Спирт этиловый ГОСТ 5962, ГОСТ Р 55878	25 °C	95 %
Ацетон ГОСТ 2768	25 °C	80%