



# Политан 111



## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### 1. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- 1.1. С помощью щётки удалить все загрязнения, удалить масла и смазки ветошью, смоченной в любом эффективном очищающем средстве, не оставляющем налета, например, ацетоне.
- 1.2. Остановить растрескивание трещин путём просверливания краев трещин. Длинные трещины должны быть просверлены, нарезана резьба и ввинчены болты через каждые 70-100 мм.
- 1.3. V-образно разделать трещины при помощи борфрезера, УШМ или другим способом.
- 1.4. Придать шероховатость поверхности (не менее 75 мкм) дробеструйной обработкой, глубоким надрезанием или грубой шлифовкой. Чистота поверхности должна соответствовать степени Sa 2,5 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014.
- 1.5. Повторно обезжирить поверхность, используя чистую безворсовую ветошь для предотвращения загрязнения.

### 2. СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ

- 2.1. Поместить всё содержимое ёмкостей с Базой и с Отвердителем на пластиковую доску. Тщательно перемешать до получения материала однородной консистенции с отсутствием разводов.
- 2.2. Для облегчения смешивания при температуре материала ниже 5 °С, необходимо подогреть содержимое упаковок Базы и Отвердителя до температуры 20-25 °С.
- 2.3. Для смешивания небольших количеств Титалимер 111 использовать:  
3 части Базы к 1 части Отвердителя по объёму  
5 частей Базы к 1 части Отвердителя по массе

### 3. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

С момента начала смешивания **Политан 111** подлежит применению в сроки, указанные в приведенной таблице:

Температура	10 °С	15 °С	20 °С
Использование всего материала	40 минут	35 минут	30 минут

### 4. НАНЕСЕНИЕ

Промежуток времени между подготовкой поверхности и началом нанесения материала не должен приводить к окислению поверхности.

При нанесении материала необходимо обеспечить температуру окружающего воздуха не ниже 10 °С, влажность не более 80%. Температура подложки должна быть на 3 °С выше точки росы.

#### 4.1. Не применять, в случае:

- температуры ниже 10 °С или относительной влажности выше 80 %.
- погодных условий: дождя, снега, тумана.
- присутствия влаги на металлической поверхности или существования вероятности её появления, вследствие конденсации.
- в случае риска загрязнения рабочей среды маслами или смазкой от находящегося рядом оборудования.