## Технические условия на сортировку строганых материалов по сортам

**(имитация бруса, имитация бруса карельский профиль, скандинавская тонкопильная доска с поднятым ворсом, доска пола-шпунт, вагонка, планкен, доска строганная, брусок)**

Порода:ель,сосна.Влажность:13 +/- 3%

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Пороки | А | Сорт «АВ»(1-2 сорт) | Сорт «С» (3 сорт) |
| 1.Сучки здоровые частично сросшиеся | допускаются | допускаются | Допускаются |
| 2.Сучки здоровые не сросшиеся(выпадающие) | Не допускаются | Сучки несросшиеся (менее ¼ срастание), в том числе, окруженные корой и пасынки, частично сросшиеся (¼ - ¾ срастание), выпадающие - не допускается! | Допускаются |
| 3.Сучки здоровые не сросшиеся(не выпадающие) | Допускаются размером до 1/5 части ширины матариала | Допускаются размером до 1/5 части ширины матариала | Допускаются |
| 4.Глазки(черные сучки) | Не допускаются | Допускаются размером до 1/5 части ширины материала | Допускаются |
| 5.Вырывы, сколы в зоне сучков,сучки табачные. | На нижней кромке без ограничений | На нижней кромке без ограничений | Допускаются |
| На верхней кромке d до 1/10части ширины материала 1шт. на 1м/пог | На верхней кромке d до 1/8 части ширины материала 2шт. на 1м/пог | Допускаются |
| На гребне не видимые при сборке | На гребне не видимые при сборке | Допускаются |
| 6.Трещины: на лицевой пласти | На сучках не сквозные шириной до 1мм | На сучках не сквозные шириной до 1ммВолосяные по всей длине лицевой пласти | Допускаются |
| 7.Серцевина | Допускается до 1/8 длины лицевых ламелей | Допускается до 1/5 длины лицевых ламелей | Допускаются |
| 8.Крень | Допускается если не влияет на сборку | Допускается если не влияет на сборку | Допускается |
| 9.Смоляные кармашки(шириной более 3мм) | Допускаются длиной до 30мм 1шт на м/пог | Допускаются длиной до 30мм 2шт на м/пог | Допускаются |
| 10.Засмолки | Допускаются не глубже 8мм | Допускаются | Допускаются |
| 11.Прорость | Не допускается | Не допускается | Допускается |
| 12.Чарвоточина, синева | Не допускается | Не допускается | Допускается |
| 13.Гниль | Не допускается | Не допускается | **Не допускается** |
| 14.Обработка | Не допускается | Допускаются незначительные дефекты обработки (, мелкий вырыв в зоне сучков), допускаются дефекты строжки не влияющие на сборку | Допускаются незначительные дефекты обработки (шероховатость, мелкий вырыв в зоне сучков), допускаются дефекты строжки не влияющие на сборку |
| 15.Обзол | Не допускается | Допускается:На нижней кромки паза – без ограничений,На гребне – невидимый при сборке | Допускается |
| 16.Отклонение от толщины и ширины,мм,при номинальных размерах: |  |  |  |
| До 100 мм включительно | От -1 до +1 | От -2 до +2 | От -3 до +5 |
| Более 100 мм | От -2 до +2 | От -3 до +3 | От -5 до +7 |
| 16.Нарушение целостности шипа/паза | Не допускается | Допускается до 30% длины шипа и паза не видимое при сборке | Допускается до 30% длины шипа и 50% длины паза не видимое при сборке |
| 17.Окраска | Допускается до 5% поверхности | Допускается до 5% поверхности | Допускается |

Примечание:

1.Допускается непрострог на обратной стороне изделия.

2.Допускается до 10% изделия низшего сорта от общего объёма

3.Измерение толщины и ширины материала необходимо производить на растоянии не менее 15 см от торца изделия, в хорошо простроганном месте обратной стороны.