



Д.А. Дмитриченко

**СТОИМОСТЬ РАБОТ И УСЛУГ, ВЫПОЛНЯЕМЫХ  
КОМПАНИЕЙ ООО «АДС» с 01.01.2024 г.**

**УСЛУГИ ЛАБОРАТОРИИ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ**

№ п.п.	Наименование работ	Ед. изм.	Цена, руб.
<b>Вид контроля</b>			
<b>1. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования и конструкций</b>			
1.1	Контроль сварных соединений	1 п.м.	320
<b>2 Ультразвуковая дефектоскопия сварных соединений трубопроводов, прозвучивание поперечное (с 2-ух сторон)</b>			
2.1	До Ø 57, стенка до 8 мм	1 стык	530
2.2	До Ø 89, стенка до 8 мм	1 стык	600
2.3	До Ø 133, стенка до 8 мм	1 стык	900
2.4	До Ø 159, стенка до 10 мм	1 стык	1100
2.5	До Ø 219, стенка до 12 мм	1 стык	1350
2.6	До Ø 273, стенка до 12 мм	1 стык	1490
2.7	До Ø 325, стенка до 12 мм	1 стык	1650
2.8	До Ø 426, стенка до 12 мм	1 стык	1800
2.9	До Ø 530, стенка до 16 мм	1 стык	2100
2.10	До Ø 630, стенка до 16 мм	1 стык	2300
2.11	До Ø 720, стенка до 16 мм	1 стык	2450
2.12	До Ø 1020, стенка до 20 мм	1 стык	2750
2.13	До Ø 1220, стенка до 20 мм	1 стык	3000
<b>3. Контроль качества сварных швов</b>			
3.1	Ультразвуковая дефектоскопия линейных швов	1 п.м.	1600-3500
3.2	Контроль ванной, ванно-шовной сварки	1 стык	450-650
3.3	Измерение толщины металла ультразвуковым способом	1 замер	200
3.4	Ультразвуковая дефектоскопия строительных конструкций и элементов, кованных изделий, резервуаров, различного промышленного оборудования, подкрановых рельс, валов, поковок (см. приложение 1)	---	---
3.5	Контрольные сварные соединения	1 образец	2500
<b>4. Магнитный контроль (МК)</b>			
4.1	Магнитопорошковый контроль сварных швов и основного металла	1 п.м.	От 600 до 1700
<b>5. Капиллярный контроль оборудования и конструкций</b>			
5.1	Положение св. соедин.: вертикальное и горизонтальное	1 м <sup>2</sup>	6800
5.2	Положение св. соедин.: потолочное	1 м <sup>2</sup>	14400
5.3	Положение св. соедин.: вертикальное и горизонтальное	1 п.м.	1700
5.4	Положение св. соедин.: потолочное	1 п.м.	3600
<b>6. Ультразвуковой контроль листовой стали</b>			
6.1	Толщина до 9 мм включительно	1 п/м	2360
6.2	Толщина до 15 мм включительно	1 п/м	2800
6.3	Толщина до 20 мм включительно	1 п/м	3200
6.4	Толщина до 30 мм включительно	1 п/м	3600
6.5	Толщина до 40 мм и более	1 п/м	4000
<b>Написание и утверждение заключения по любому методу контроля</b>		---	2700

## ПРИЛОЖЕНИЕ №1

1. Минимальная стоимость выезда лаборатории на объект заказчика составляет 6500 рублей (при условии, что стоимость заявки согласно ТЗ, ниже стоимости минимального выезда).

2. Ультразвуковая дефектоскопия строительных конструкций и элементов, кованных изделий, резервуаров, различного промышленного оборудования, подкрановых рельс, валов, поковок (пункт 3.4) рассчитывается индивидуально (согласно ТЗ или проектной документации).

3. После согласования условий и изучения проектной документации (либо ТЗ) возможно согласовать комфортную цену индивидуально для каждого заказчика.

4. При выезде за пределы г. Барнаула применяется коэффициент от 2 до 4. При расстоянии более 100 км коэффициент от 6.

5. Применяемые коэффициенты контроля в труднодоступных местах указаны в таблице 1.

То же в местах с ограниченным доступом для дефектоскописта	Согласно таблицам на конкретный вид контроля	K=1,8
То же при работе на высоте от 2 до 4 метров	Согласно таблицам на конкретный вид контроля	K=2,3
То же при работе на высоте свыше 4 метров	Согласно таблицам на конкретный вид контроля	K=3.2



## ЛАБОРАТОРИЯ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ

656037, Алтайский край, Барнаул, пр-кт. Ленина 154/1, каб.411

тел. +7-901-207-57-71

тел. +7-913-213-17-39

E-mail: [ads.barnaul@yandex.ru](mailto:ads.barnaul@yandex.ru)

Наш сайт: [www.ads.net.ru/](http://www.ads.net.ru/)

