

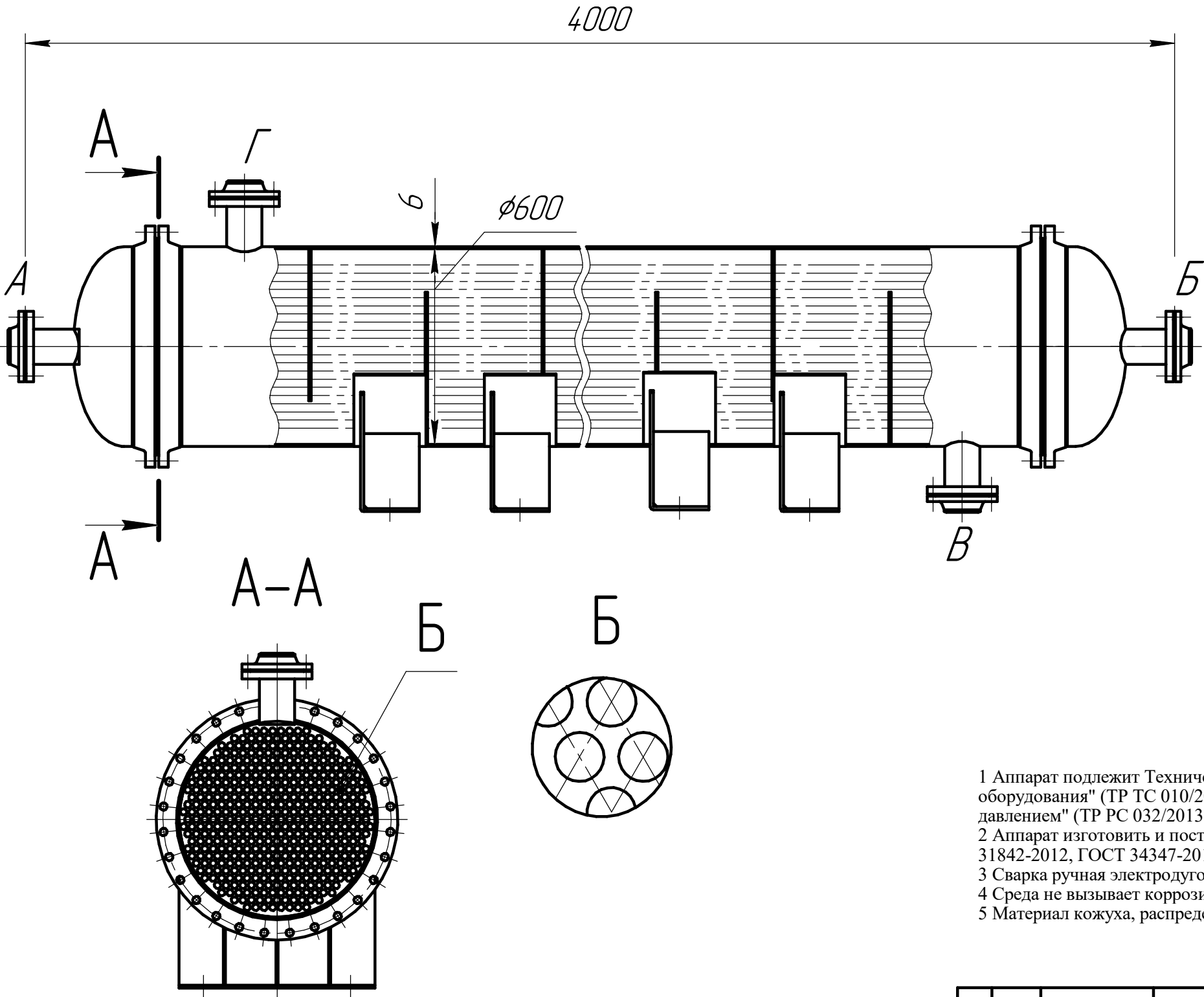
Техническая характеристика

Наименование частей сосуда	трубное	межтрубное
Рабочее давление, МПа		
Расчетное давление, МПа		
Пробное давление испытания при изготовлении, МПа	гидравлическое	
Рабочая температура, °C	пневматическое	
Рабочая температура стенки, °C		
Минимальная температура стенки сосуда, находящегося под расчетным давлением, °C		
Наименования рабочей среды		
Характеристика рабочей среды	Класс опасности	
	Взрывопожароопасность	
	Пожароопасность	
Прибавка для компенсации коррозии (эрозии) за назначенный срок службы, мм		
Вместимость, м³		
Масса пустого сосуда, кг		
Назначенный или расчетный срок службы сосуда, лет		
Число циклов нагружения за назначенный или расчетный срок службы		
Группа сосудов по таблице 1 ГОСТ 3434-7		
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		

Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	Проход условный Ду, мм	Давление условное Р _у	
				МПа	кгс/см²
А	Вход продукта	1	100	1,6	16
Б	Выход продукта	1	100	1,6	16
В	Вход продукта	1	100	1,6	16
Г	Выход продукта	1	100	1,6	16

- 1 Аппарат подлежит Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011) и "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).
- 2 Аппарат изготовить и поставить в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 31842-2012, ГОСТ 34347-2017, ТУ 3612-002-94230373-2021.
- 3 Сварка ручная электродуговая.
- 4 Среда не вызывает коррозионное растрескивание.
- 5 Материал кожуха, распределительных камер и крышек - 09Г2С, теплообменных труб, трубных решеток,



штуцеров - 06ХН28МДТ. Материал прокладок штуцеров - ПОН Б по ГОСТ 481-80 тип В по ГОСТ 15180-86.

6 Число труб в трубных решетках - 450.

7 Исполнения уплотнительных поверхностей разъема аппарата В, по ГОСТ 33259-2015.

8 Тип крепления теплообменных труб в трубной решетке - комбинированный (сварка с развальцовкой).

9 Аппарат заземлить. Сопротивление заземляющего устройства не должно превышать 4 Ом.

10 Монтаж аппарата производить в соответствии с правилами и инструкциями предприятия-потребителя, руководству по эксплуатации, монтажу и техническому обслуживанию.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Аппарат теплообменный кожухотрубный			
Разраб.					600ТНГ-1,6-М1/20Г-15-Т-1-У-И			
Пров.					Чертеж общего вида			
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								
					Лит.	Масса	Масштаб	
					У		1:15	
					Лист	Листов	1	
					УГНТУ			
					гр.			

Копировал

Формат А3