



Инструментальные системы типа Trump[®] ДЛЯ ВЫРУБНЫХ ПРЕССОВ TRUMPF

ПОЛВЕКА ВЫСОКИХ МИРОВЫХ СТАНДАРТОВ

Основанная в 1962 г. компания Mate является мировым производителем продуктов и решений в области обработки листового металла. Мы производим инструмент для каждого крупного вырубного прессы с ЧПУ. В Северной Америке мы также предлагаем полную линейку инструмента для листогибочных прессов, расходных материалов для CO₂- и волоконного лазеров. Продукты и услуги Mate имеются по всему миру, полностью поддерживаемые свыше 80 дилеров в каждой промышленно развитой стране.



Головной офис в г. Анока, Миннесота, на 300000 кв. футов. (28000 м²) современный комплекс.



ПРИ ВСЕМ УВАЖЕНИИ К ВАМ ПЕРСОНАЛЬНЫЕ СВЯЗИ

Компания Mate строит свой бизнес с людьми, а не с компаниями. Наше общение с вами является персональным. Производственная группа Mate и специалисты в области обработки листового металла знают, через какие тернии вы проходите. Мы знаем, что такое конкуренция за потенциальный заказ, что значит, справится со сроками или даже ситуация, когда нужна помощь. С компанией Mate вы получите партнера, который будет ценить ваши знания, и который призван помочь вам добиться успеха.



МЫ - ВАША ПОДДЕРЖКА ВАШ НАДЕЖНЫЙ ИСТОЧНИК

На вашем заводе, или по телефону. От наших инженеров по продажам и обслуживанию клиентов до наших операторов и отдела доставки Mate поддерживает ВАС. Инженеры Mate в области продаж знают по опыту, что случается в цехе. Они говорят на вашем языке, полностью в состоянии помочь вам улучшить процесс и разрешить проблемы. Внутри компании отдел обслуживания заказчиков Mate легко и быстро проинформирует о ценах и по заказу на инструменты, направляя заказ через наши производственные системы мирового уровня, чтобы убедиться, что вы получите заказ, когда вы его ожидаете.



БОЛЬШЕ ВООДУШЕВЛЕНИЯ МЫ ВАС ПОДСТРАХОВАЛИ

Независимо от того, на вашем ли предприятии или в нашем Центре решений, Mate может вдохновить вас на модернизацию – от поиска других способов использования существующих продуктов до разработки новых или специализированных решений, соответствующих вашим конкретным требованиям. Команда Mate поможет вам с быстрым решением, будь то шарнир, фасад здания или совершенно новая задача. Кроме того вас поддерживает наша гарантия удовлетворения заказчика с полным отсутствием риска.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЯЗАТЕЛЬСТВО ПЕРЕД ВАМИ КОМПАНИИ МАТЕ:

Персональное уважение, поддержка и воодушевление профессионалов в области обработки листового металла по всему миру высококачественным прецизионным инструментом и услугами.

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Обзор инструментальной системы Mate типа Trumpf	4-6
Обзор инструментальной системы	4-5
Покрyтия / Матрицы Slug Free	6
Инструментальные системы типа Trumpf	7-15
Характеристики и преимущества	7
Круглые пуансоны	8
Прямоугольные	9
Фасонные	10
Квадратные	11
Настроечное кольцо	12
Комплектующие	13
Инструментальная система Minimatic	14
Инструментальная система для тяжелых режимов	15
Система Мультитул	16-19
5-ти станционная	16
10-ти станционная	17
C4-x станционная	18
6-ти станционная	19
Инструментальная система NEXT™	20-25
Инструментальная система NEXT™ Обзор	20-21
Круглые пуансоны	22
Прямоугольные	23
Фасонные	24
Квадратные	25
Инструментальная система QuickLock™	26-31
Инструментальная система QuickLock™ Обзор	26-27
Круглые пуансоны	28
Прямоугольные	29
Фасонные	30
Квадратные	31
Инструментальная система Eurostyle™	32-33
Инструментальная система LongLife™ продольной резки	34
Специальные случаи применения	35-46
Специальные случаи применения	35-45
Специальные случаи складского применения	46
Техническая информация и Комплектующие	47-55
Специальные формы	47-48
Установки угла Мультитул	49
Установки угла стандартных форм	50
Сталь M4PM™	51
Дополнения	52
Матрицы EasyView™	53
Руководство по классификации моделей машинных групп	54
Критические размеры инструментов	55

*Все цены в данном каталоге подвержены изменениям без уведомления.

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Компания Mate предлагает наиболее широкий диапазон инструментальных систем, разработанных для встраивания в любое устройство вашего вырубного пресса типа Trumpf. Используйте эту простую таблицу, чтобы определить, какая инструментальная система будет правильной для вашего типового случая применения.

МЕНЬШЕ БОЛЬШЕ • •• ••• ••••	Инструментальная система Mate NEXT™	Инструментальная система Mate Quick-Lock™	Инструментальная система Mate Trumpf
Общая стоимость – Сочетание: характеристик, закупочной цены, и стоимости эксплуатации.	••••	•••	••
Снижение издержек – Непрерывная экономия затрат на эксплуатацию инструментальной системы в течении продолжительного периода времени.	••••	•••	••
Простота использования – Конструкционные особенности обеспечивают быстрый монтаж, упрощенные операции настройки и более удобное обслуживание.	••••	•••	••
Взаимозаменяемость – способность инструментальной системы совмещаться с другими распространенными системами от других крупных поставщиков.	•••	•••	••••
Быстрая настройка – встроенные характеристики, позволяющие быструю и точную замену инструмента и, таким образом, увеличивая до максимума рабочее время машины.	••••	•••	••
Ресурс стойкости – суммарное число отверстий вырубленных между заточками И общая используемая длина кромки.	••••	•••	•••
Характеристики – Элементы системы, которая упрощает использование, облегчает обслуживание, продлевает срок службы и увеличивает производительность.	••••	•••	••
Закупочная цена – первоначальная покупная цена системы.	•••	••	••

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СИСТЕМА MATE TRUMPF

Инструментальная система Trumpf от компании Mate разработана для того, чтобы дать возможность изготовителям производить высококачественные детали, с учетом экономии. Характеристики включают:

Стандартная система

- Настроечное кольцо: Ударопрочная инструментальная сталь для максимальной точности и долговечности.
- Пуансоны: Абразивоустойчивая быстрорежущая сталь для увеличения срока службы инструмента. с обратным уклоном на 1/4 градуса для улучшенного съема.
- Уретановые съемники снижают шум вырубки и устраняют маркирование листа.
- Металлические съемники: Высокопрочная инструментальная сталь для безупречной прочности и плоскостности.
- Матрицы: Износоустойчивая инструментальная сталь с равномерным радиусом зазора угла для улучшения прочности матрицы и улучшенного качества изготавливаемой детали.



См. стр. 7-13

Покрытие Maxima:

Покрытие Maxima – Титаново-Циркониево-нитридное Ti(Zr)N покрытие имеется для экстремальных случаев применения, для устранения истирания.

Матрицы Slug Free®:

Имеется матрица Slug Free® с геометрией от компании Mate для устранения отвода отходов в экстремальных условиях. Уборка отходов во время каждого цикла улучшает качество изготавливаемой детали и продлевает срок службы.

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

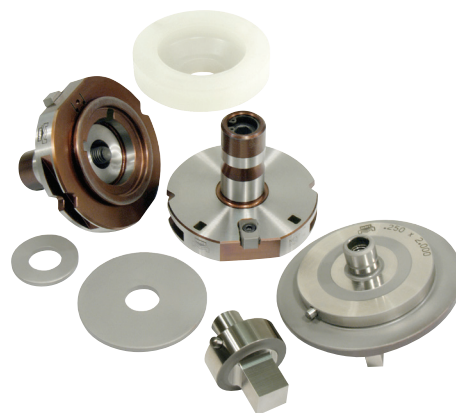
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СИСТЕМА ВСТАВОК МАТЕ NEXT™ ДЛЯ ПРЕССОВ ТИПА TRUMPF

Инструментальная система вставок Mate NEXT™ для прессов типа Trumf является высокопроизводительной инструментальной системой, разработанной для максимального продления срока службы, снижения до минимума времени установки инструмента, улучшения точности, снижения затрат на вырубку, и увеличения производительности.

Инструментальная система вставок Mate NEXT™ включает:

- Два размера держателей вставки пуансона с точными ориентационными характеристиками для быстрого и точного выравнивания инструмента без приспособления для выравнивания.
 - Размер 40: 0,031(0,80) до 1,575(40,00)
 - Размер 76: 1,575(40,00) до 3,000(76,20)
- Взаимозаменяемые, устойчивые к истиранию, вставки пуансона для исключительных интервалов между заточками инструмента. Пуансонные вставки размера 40 используют исключительную инструментальную сталь M4PM™ для увеличения срока службы.
- Прецизионные шлифованные подкладки, которые возвращают вставку пуансона к исходной длине после того как 0,118 (3,00) были сняты во время заточки.
- Проталкивающий уретановый съемник для держателей пуансона размера 40 обеспечивает позитивный съем на матрице без маркирования. Идеально для декоративных материалов.



См. стр. 20-25

УДОБСТВО

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СИСТЕМА МАТЕ QUICKLOCK™ ДЛЯ ПРЕССОВ ТИПА TRUMPF

Инструментальная система от компании Mate QuickLock™ предназначена для прессов типа Trumf, которые сочетают экономичность традиционных инструментов типа Trumf с преимуществом настроечного кольца со шпонкой. Посаженное на шпонку настроечное кольцо сцепляется с настроечной шпонкой в пуансоне для быстрого выравнивания инструмента без приспособления для выравнивания. Это обеспечивает более быструю настройку инструмента и максимальную производительность машины.

Характеристики включают:

- Пуансоны из быстрорежущей стали с обратным уклоном 1/4 градуса и почти отполированными боковыми поверхностями для увеличенных интервалов между заточками.
- Пуансоны включают настроечную шпонку для использования с настроечным кольцом Mate QuickLock™.
- Настроечное кольцо со шпоночным пазом, которое сцепляется с шпонкой пуансона как на Mate QuickLock размера 1, так и размера 2 для быстрого и стабильного выравнивания инструмента на обоих.
- Уретановые съемники в расширенном диапазоне размеров улучшения качества детали. Есть в наличии как вставляемые, так и прикручиваемые, в зависимости от размера режущей кромки пуансона.
- Высокоизносостойчивые пуансоны и матрицы для максимальной производительности.



для более тихой работы и

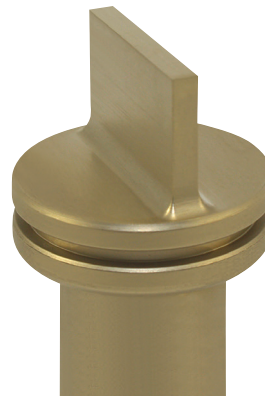
См. стр. 26-31

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Покрытие Махима™

Махима™ - это покрытие из инструментальной стали Premium, которое было специально разработано для применения в револьверных вырубных прессах. Махима представляет собой многослойное покрытие из нитрида циркония титана (ZrTiN), которое является твердым, износостойким и смазывающим. Оно действует как барьер между пуансоном и пробиваемым листовым металлом, и, из-за его исключительной смазывающей способности, значительно улучшает съем.

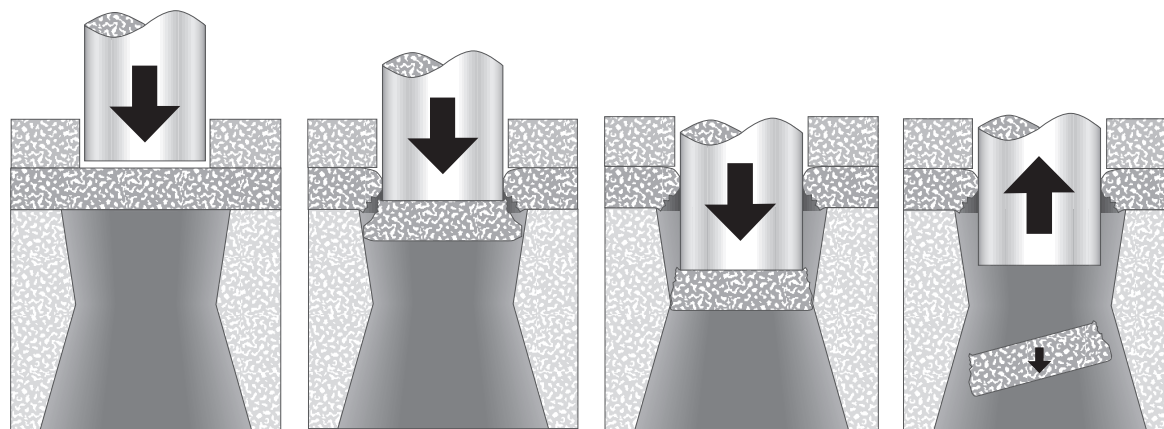
Махима применяется к прецизионной зашлифованной поверхности пуансонов из инструментальной стали Mate Premium. Так как Махима является чрезвычайно твердым, износостойким, скользким материалом, который уменьшает трение, которое возникает во время операции съема цикла вырубки, он особенно хорош для случаев применения с абразивностью. Меньше трения означает выделения меньшего количества тепла, меньше истираний и более длительный срок службы инструмента.



Матрицы Mate Slug Free®

Матрицы Mate Slug Free® устраняют отвод отходов. Отвод отхода является условием, когда отход возвращается в верхнюю часть листа во время этапа съема цикла вырубки. Отход проходит между пуансоном и верхом листа в следующем цикле. Это приводит к повреждению детали и инструмента. Матрицы Slug Free устраняют данную проблему.

Матрица Slug Free была спроектирована с отверстием, которое имеет точку сужения под поверхностью так, что отход не может вернуться, как только он пройдет через эту точку. Как только отход отделился от пуансона, он может отпасть от области выруба. Отвод отхода устраняется.



Материал, надежно удерживается съемником, прежде чем пуансон соприкоснется.

Пуансон проникает в материал. Отход отрывается от листа.

Точка давления стягивает отход. Ход пуансона касается нижней точки в тот момент, когда отход сжимается после точки давления.

Пуансон втягивается, и отход свободно падает вниз и выходит через выходной конус матрицы Slug Free®.

Матрицы Slug Free®:

- Устраняет отвод отходов
- Снижает поломку инструмента
- Увеличивает срок службы инструмента
- Улучшает качество

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Количество характеристик и преимуществ каждого продукта Mate гарантирует превосходную производительность при каждом случае применения вырубки. Вот всего лишь несколько характеристик, которые превращают это в истинное утверждение.

Настроечное кольцо

- Прецизионная механическая обработка и шлифование для точного выравнивания инструмента.
- Высокоударопрочная сталь для сохранения безупречной плоскостности и прочности.



Пуансоны

- Быстрорежущая инструментальная сталь Premium для продления срока службы инструмента.
- Обратный уклон $1/4^\circ$ и почти отполированные боковые поверхности для снижения трения и устранения истирания.
- малый радиус закругления углов на режущей кромке пуансона для снижения сколов.
- Одноточечные проточенные радиусы на основании пуансона нацелены для уменьшения напряжения.
- Контакт твердой поверхности с настроечным кольцом для идеальной точности.
- Превосходные допуски и чистота поверхности.
- Ресурс стойкости до 0,118(3,00), на материале 0,250(6,35).
- Три сменные длины (короткая, длинная, экстра-длинная)



Уретановые съемники

- Бесшумные
- Смягчают воздействие.
- Устраняют грохот листов.
- Безопасные: не разбиваются.
- Стойкость к царапинам – даже на полированном алюминии.
- Улучшенные более плоские листы, без коробления.
- Положительный съем препятствует перемещению листа.



Съемники

- E-F, не-E-F, и H-I, исходя из машинной группы.
- Высокопрочная инструментальная сталь не будет деформироваться или ломаться.



Матрицы

- Высокохромистая, нормализованная инструментальная сталь.
- 0,059 (1,50) ресурс стойкости
- Отверстие матрицы двойной вырезки для улучшения точности матрицы.
- Равномерный зазор радиусов в углах матрицы.
- Точная ориентация паза – ориентация отверстия матрицы и надрез паза в одиночной операции для улучшения точности.
- улучшенная прочность матрицы: Куполообразный рельеф размера 1 и рельеф Stress Free® размера 2.
- Идеальная округлость и плоскостность.



Переходники матриц

- Позволяет матрицу размера 1 использовать в машинах с основаниями для матрицы размера 2.
- прецизионная машинная обработка ударопрочной инструментальной стали для большей точности, безупречной подгонки к машине и продолжительного срока службы.



[Размер в дюймах (миллиметрах)]

ТИП TRUMPF РАЗМЕР КРУГА 0, 1, 2, 3

Все пуансоны размера 0 и 1, изготовленные из стали Premium M4PM™.
Больше информации см. на стр. 51

Размер 0-A



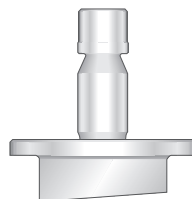
Размер 0-B



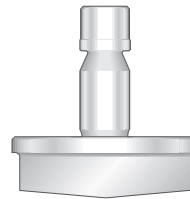
Размер 1



Размер 2



Размер 3



КРУГЛЫЕ ПУАНСОНЫ

Размер	Диапазон	Часть №	Без ножевой	Шепчущий нож	нож Rooftop™
Размер 0-A	0,030(0,76) до 0,236(5,99)	PADA0A			
Размер 0-B	0,237(6,02) до 0,413(10,50)	PADB0A			
Размер 1-A	0,030(0,76) до 0,591(15,01)	PADC0A			
Размер 1-B	0,592(15,04) до 1,181(30,00)	PADD0A			
Размер 2-A	1,182(30,01) до 1,575(40,01)	PADE0A			
Размер 2-B	1,575(40,03) до 2,000(50,80)	PADF0A			
Размер 2-C	2,001(50,83) до 2,362(60,00)	PADG0A			
Размер 2-D	2,363(60,00) до 3,006(76,36)	PADH0A			
Размер 3	3,006(76,36) до 4,134(105,00)	PADJ0A			

КРУГЛЫЕ МАШИННЫЕ СЪЕМНИКИ

Размер	на шпонке	без шпонки	вращательный
Размер 0	SKD00A	SND00A	SRD00A
Размер 1	SKD10A	SND10A	SRD10A
Размер 2	SKD20A	SND20A	SRD20A
Размер 3	SKD30A	SND30A	Н/Д

ПРОТАЛКИВАЮЩИЕ УРЕТАНОВЫЕ СЪЕМНИКИ*

Размер	Внутр. диаметр	Часть №
Размер 0-A	0,250(6,35)	TP0A00US
Размер 0-B	0,430(10,92)	TP0B00US
Размер 1	0,590(14,98)	TP0106US
Размер 1	0,890(22,60)	TP0109US
Размер 1	1,065(27,05)	TP0112US

Тип



Бесшпоночное соединение



На шпонке



Поворотное

*Для короткой (74,0) длины; Разработанная для заказчика формовка, доступная для большинства размеров



Размер 1



Размер 2



Размер 3

КРУГЛЫЕ МАТРИЦЫ

Размер	Диапазон	№ части
Размер 1	1,181(30,00) +0,079(2,00)	Отверстие D0D100
Размер 2	3,000(76,20) +0,079(2,00)	Отверстие D0D200
Размер 3	4,134(105,00) +0,079(2,00)	Отверстие D0D300

См. стр. 12-13

- Патроны пуансонов
- Настроечное кольцо
- Переходники матриц

Критические размеры
инструментов см. на стр. 55

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Все пуансоны размера 0 и 1, изготовленные из стали Premium M4PM™.
Больше информации см. на стр. 51

Размер 0-A



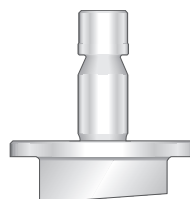
Размер 0-B



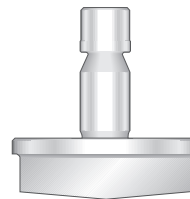
Размер 1



Размер 2



Размер 3



ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ПУАНСОНЫ

Размер	Диапазон	Часть №	Без ножевой	Шепчущий нож	нож Rooftop™
Размер 0-A	0,030(0,76) до 0,236(5,99)	PADA1A			
Размер 0-B	0,237(6,02) до 0,413(10,50)	PADB1A			
РАЗМЕР 1-A	0,030(0,76) до 0,591(15,01)	PADC1A			
Размер 1-B	0,592(15,04) до 1,181(30,00)	PADD1A			
Размер 2-A	1,182(30,01) до 1,575(40,01)	PADE1A			
Размер 2-B	1,576(40,03) до 2,000(50,80)	PADF1A			
Размер 2-C	2,001(50,83) до 2,362(60,00)	PADG1A			
Размер 2-D	2,363(60,00) до 3,0063(76,36)	PADH1A			
Размер 3	3,006(76,36) до 4,134(105,00)	PADJ1A			

ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ МАШИННЫЕ СЪЕМНИКИ

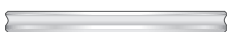
Размер	на шпонке	без шпонки	вращательный
Размер 0	SKD01A	SND01A	SRD01A
Размер 1	SKD11A	SND11A	SRD11A
Размер 2	SKD21A	SND21A	SRD21A
Размер 3	SKD31A	SND31A	Н/Д

ПРОТАЛКИВАЮЩИЙ УРЕТАНОВЫЙ СЪЕМНИКИ*

Размер	Внутр. диаметр	Часть №
Размер 0-A	0,250(6,35)	TP0A00US
Размер 0-B	0,430(10,92)	TP0B00US
Размер 1	0,590(14,98)	TP0106US
Размер 1	0,890(22,60)	TP0109US
Размер 1	1,065(27,05)	TP0112US

*Для короткой (74,0) длины; Разработанная для заказчика формовка, доступная для большинства размеров

Тип



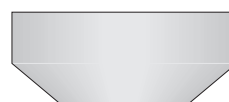
Бесшпоночное соединение



На шпонке



Поворотное



Размер 1



Размер 2



Размер 3



ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ МАТРИЦЫ

Размер	Диапазон	№ части
Размер 1	1,181(30,00) +0,079(2,00) Отверстие	D0D110
Размер 2	3,000(76,20) +0,079(2,00) Отверстие	D0D210
Размер 3	4,134(105,00) +0,079(2,00) Отверстие	D0D310

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Все пуансоны размера 0 и 1, изготовленные из стали Premium M4PM™.
Больше информации см. на стр. 51

Размер 0-A



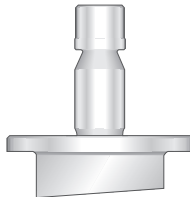
Размер 0-B



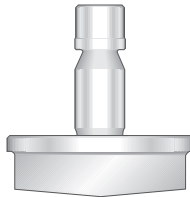
Размер 1



Размер 2



Размер 3



ФАСОННЫЕ ПУАНСОНЫ

Размер	Диапазон	Часть №	Без ножевой	Шепчущий нож	нож Rooftop™
Размер 0-A	0,030(0,76) до 0,236(5,99)	PADA_A			
Размер 0-B	0,237(6,02) до 0,413(10,49)	PADB_A			
Размер 1-A	0,030(0,76) до 0,591(15,01)	PADC_A			
Размер 1-B	0,592(15,04) до 1,181(30,00)	PADD_A			
Размер 2-A	1,182(30,02) до 1,575(40,01)	PADE_A			
Размер 2-B	1,576(40,03) до 2,000(50,80)	PADF_A			
Размер 2-C	2,001(50,83) до 2,362(60,00)	PADG_A			
Размер 2-D	2,363(60,01) до 3,006(76,36)	PADH_A			
Размер 3	3,006(76,36) до 4,134(105,00)	PADJ_A			

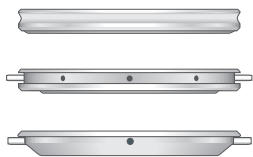
ФАСОННЫЕ МАШИННЫЕ СЪЕМНИКИ

Размер	на шпонке	без шпонки	вращательный
Размер 0	SKT0_A	SNT0_A	SRT0_A
Размер 1	SKT1_A	SNT1_A	SRT1_A
Размер 2	SKT2_A	SNT2_A	SRT2_A
Размер 3	SKT3_A	SNT3_A	Н/Д

ПРОТАЛКИВАЮЩИЙ УРЕТАНОВЫЙ СЪЕМНИКИ*

Размер	Внутр. диаметр	Часть №
Размер 0-A	0,250(6,35)	TP0A00US
Размер 0-B	0,430(10,92)	TP0B00US
Размер 1	0,590(14,98)	TP0106US
Размер 1	0,890(22,60)	TP0109US
Размер 1	1,065(27,05)	TP0112US

*Для короткой (74,0) длины; Разработанная для заказчика
формовкат доступная для большинства размеров



Тип

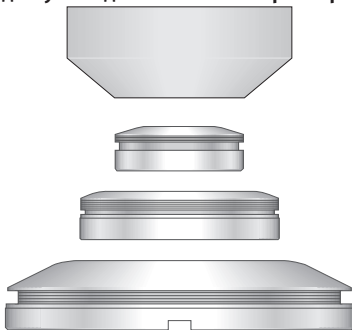
Бесшпоночное соединение

На шпонке

Поворотное

ФАСОННЫЕ МАТРИЦЫ

Размер	Диапазон	№ части
Размер 1	1,181(30,00) +0,079(2,00) Отверстие	D0D1_0
Размер 2	3,000(76,20) +0,079(2,00) Отверстие	D0D2_0
Размер 3	4,134(105,00) +0,079(2,00) Отверстие	D0D3_0



Размер 1

Размер 2

Размер 3

СТАНДАРТНЫЕ
ФОРМЫ



[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Все пуансоны размера 0 и 1, изготовленные из стали Premium M4PM™.
Больше информации см. на стр. 51

Размер 0-A



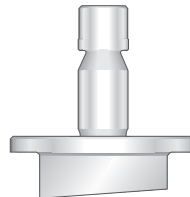
Размер 0-B



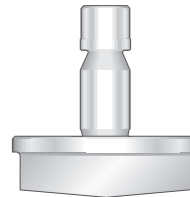
Размер 1



Размер 2



Размер 3



КВАДРАТНЫЕ ПУАНСОНЫ

Размер	Диапазон	Часть №	Без ножевой	Шепчущий нож	нож Rooftop™
Размер 0-A	0,030(0,76) до 0,236(5,99)	PADA3A			
Размер 0-B	0,237(6,02) до 0,413(10,50)	PADB3A			
Размер 1-A	0,030(0,76) до 0,591(15,01)	PADC3A			
Размер 1-B	0,592(15,04) до 1,181(30,00)	PADD3A			
Размер 2-A	1,182(30,01) до 1,575(40,01)	PADE3A			
Размер 2-B	1,576(40,03) до 2,000(50,80)	PADE3A			
Размер 2-C	2,001(50,83) до 2,362(60,00)	PADG3A			
Размер 2-D	2,363(60,00) до 3,006(76,36)	PADH3A			
Размер 3	3,006(76,36) до 4,134(105,00)	PADJ3A			

КВАДРАТНЫЕ МАШИННЫЕ СЪЕМНИКИ

Размер	на шпонке	без шпонки	вращательный
Размер 0	SKD03A	SND03A	SRD03A
Размер 1	SKD13A	SRD13A	
Размер 2	SKD23A	SRD23A	
Размер 3	SKD33A	SND33A	Н/Д

Тип



Бесшпоночное соединение



На шпонке



Поворотное

ПРОТАЛКИВАЮЩИЙ УРЕТАНОВЫЕ СЪЕМНИКИ*

Размер	Внутр. диаметр	Часть №
Размер 0-A	0,250(6,35)	TP0A00US
Размер 0-B	0,430(10,92)	TP0B00US
Размер 1	0,590(14,98)	TP0106US
Размер 1	0,890(22,60)	TP0109US
Размер 1	1,065(27,05)	TP0112US

*Для короткой (74,0) длины; Разработанная для заказчика
формовка, доступная для большинства размеров



Размер 1



Размер 2



Размер 3

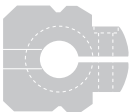
КВАДРАТНЫЕ МАТРИЦЫ

Размер	Диапазон	№ части
Размер 1	1,181(30,00) +0,079(2,00) Отверстие	D0D130
Размер 2	3,000(76,20) +0,079(2,00) Отверстие	D0D230
Размер 3	4,134(105,00) +0,079(2,00) Отверстие	D0D330

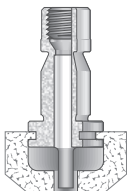
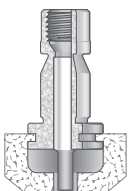
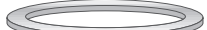
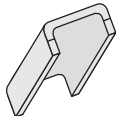
Критические размеры
инструментов см. на стр. 55

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

НАСТРОЕЧНЫЕ КОЛЬЦА

Размер 1 Ручная замена инструмента VANTD (заглубленный) 	Размеры 2 и 3 Ручная замена инструмента VAPTD 	Сменная шпонка 8 x 16 мм DPI17304 Для всех размеров 
Размер 1 Автоматическая смена инструмента VANTE (заглубленный) 	Размеры 2 и 3 Автоматическая смена инструмента VAPTE 	Настроечная шпонка для всех размеров VKETE000 
Размер 1 Minimatic VANTM (заглубленный) 	Размер 1-X Minimatic VAPTM 	Настроечная шпонка для Mini- matic VKETM000 
Размер 1 и 2 Для тяжелых режимов VANTF 		Настроечная шпонка Для тяжелых режимов VKETF000 

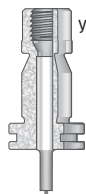
[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Размер 0-A патрон пуансона VINTS010 	Размер 0-B патрон пуансона VINTS020 	Установочный винт патрона пуансона VINSSS 
Размер 2 Переходник матрицы Принимает матрицы размера 1 MAT20000 	Размер 3 Переходник матрицы Принимает матрицы размера 2 MAT30000 	Размер 3 Переходник матрицы Принимает матрицы размера 1 MAT40000 
Комплект подкладок матрицы, размер 1 Толщина 2х 0,004(0,1) Толщина 1х 0,012(0,30) Толщина 1х 0,024(0,61) MST1020 	Комплект подкладок матрицы, размер 2 Толщина 2х 0,004(0,1) Толщина 1х 0,012(0,30) Толщина 1х 0,024(0,61) MST2020 	Подкладки матриц, размер 1 0,004(0,1) толщина MST1004 (6 минимум) 0,012(0,30) толщина MST1012 (6 минимум) 0,024(0,61) толщина MST1020 (6 минимум) Подкладки матриц, размер 2 0,004(0,1) толщина MST2004 (6 минимум) 0,012(0,30) толщина MST2012 (6 минимум) 0,024(0,61) толщина MST2020 (6 минимум)
Переходник съемника со шпончатой настройкой, Размер 3 SKD3H000  Штифты съемника MIS60003	Переходник съемника со шпончатой настройкой, Размер 3 SNT3H000  Уретановые накладки на съемник с мягкой поверхностью T00200SF	Заглушка паза матрицы МКРТ000 

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

ПУАНСОНЫ ИЗ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ СТАЛИ
MINIMATIC – ПАТРОНЫ ПУАНСОНА

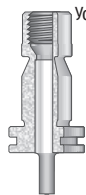
Размер 0-A НОМЕР ЧАСТИ



Установочный винт патрона пуансона **VINSSS**
Размер 0-A Патрон пуансона **VINTS010**

Диапазон размеров: **PADA0A**
0,030(0,76) до **PADA1A**
0,236(6,00) **PADA2A**
Максимальная **PADA3A**
диагональ

Вариант Проталкивающего съемника, **TP0A00US**
0,250(6,35) внутр. диаметр
Размер 0-B



Установочный винт патрона пуансона **VINSSS**
Размер 0-B Патрон пуансона **VINTS020**

Диапазон размеров: **PADB0A**
0,030(0,76) до **PADB1A**
0,413(10,50) **PADB2A**
Максимальная **PADB3A**
диагональ

Вариант Проталкивающего съемника, **TP0B00US**
0,430(10,92) внутр. диаметр

РАЗМЕР 1-A



Диапазон размеров: **PADC0A**
0,030(0,76) до **PADC1A**
0,590(15,00) **PADC2A**
Максимальная **PADC3A**
диагональ

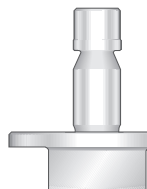
Размер 1-B



Диапазон размеров: **PADD0A**
0,591(15,01) до 1,181(30,00) **PADD1A**
Максимальная **PADD2A**
диагональ **PADD3A**

Вариант Проталкивающего съемника, 0,590(14,98) внутр. диаметр **TP0106US**
Вариант Проталкивающего съемника, 0,890(22,60) внутр. диаметр **TP0109US**
Вариант Проталкивающего съемника, 1,065(27,05) внутр. диаметр **TP0112US**

Размер 1-X



Диапазон размеров: **PADX0A**
0,182(30,01) до **PADX1A**
1,500(38,10) **PADX2A**
Максимальная **PADX3A**
диагональ

МАШИНЫ TRUMPF, КОТОРЫЕ ИСПОЛЬЗУЮТ ИНСТРУМЕНТЫ ТИПА MINIMATIC

АВТОМАТИЧЕСКАЯ
СМЕНА ИНСТРУМЕНТА

TRUMATIC
100
100M
120
160

НА ШПОНКЕ

TRUMATIC
100
100M
120
160

СЪЕМНИКИ MINIMATIC

РАЗМЕР 1 НОМЕР ЧАСТИ

1,181 + 0,060(30,00 + 1,52) максимум



SKDX0A
 SKDX1A
 SKDX2A
 SKDX3A

Размер 1-X

1,500 + 0,060(38,10 + 1,52) максимум



SKDX0A
 SKDX1A
 SKDX2A
 SKDX3A

МАТРИЦЫ MINIMATIC

РАЗМЕР 1 НОМЕР ЧАСТИ

1,181 + 0,079(30,00 + 2,00)
Максимальное фактическое
отверстие матрицы



DOD100
 DOD110
 DOD120
 DOD130

Размер 1-X

1,500 + 0,039(38,10 + 1,00)
Максимальное фактическое
отверстие матрицы



DODX00
 DODX10
 DODX20
 DODX30

НАСТРОЕЧНЫЕ КОЛЬЦА MINIMATIC

РАЗМЕР 1 НОМЕР ЧАСТИ

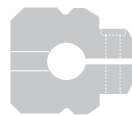
(0-3) d, 0,030 - 1,181
(0,77 - 30,00)



VANTM

Размер 1-X

(0-3) d, 1,182 - 1,500
(30,01 - 38,10)



VAPTM

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

ПУАНСОНЫ ИЗ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ СТАЛИ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ

РАЗМЕР 1 **НОМЕР ЧАСТИ**



(0-3) 0,250 - 1,181*
(6,35 - 30,00)
(3) 0,842(21,39)

● **PHDD0A**
■ **PHDD1A**
■ **PHDD2A**
■ **PHDD3A**

*Ширина пуансона/диаметр меньше, чем 0,250(6,35) не имеются среди инструментов для тяжелого режима

МАТРИЦЫ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ

РАЗМЕР 1 **НОМЕР ЧАСТИ**

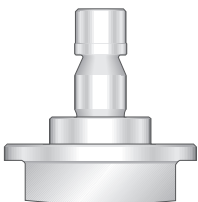


0,984 + 0,059(24,99 + 1,49)
Максимальное фактическое отверстие матрицы

● **D4D100**
■ **D4D110**
■ **D4D120**
■ **D4D130**

"Без ножа" и "домиком" являются действительными вариантами ножей для пуансонов размера 1 менее чем или равные 1,81(30,00).
"Без ножа" и "шепчущий" являются действительными вариантами для пуансонных вставок размера 1 более чем 1,81(30,00).

РАЗМЕР 2



0) d, 1,182 - 1,625
(30,01 - 41,27)
(1) d, 1,182 - 2,125
(30,01 - 53,97)
(2) d, 1,182 - 2,000
(30,01 - 50,80)
(3) d, 1,182 - 1,768
(30,01 - 44,90)
(3) a, 1,256(31,91)

● **PHDE0A**
■ **PHDE1A**
■ **PHDE2A**
■ **PHDE3A**

РАЗМЕР 2



2,047 + 0,079(52,00 + 2,00)
Максимальное фактическое отверстие матрицы

● **D4D200**
■ **D4D210**
■ **D4D220**
■ **D4D230**

"Без ножа" и "шепчущий" являются действительными вариантами для пуансонных вставок размера 2.

РАЗМЕР 3



4,134 + 0,079(105,00 + 2,00)
Максимальное фактическое отверстие матрицы

● **D0D300**
■ **D0D310**
■ **D0D320**
■ **D0D330**

Матрицы размера 3 указывают установку угла 0°, 90° или специальный угол

*Ширина пуансона/диаметр меньше, чем 0,250(6,35) не имеются среди инструментов для тяжелого режима

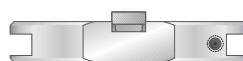
СТАНДАРТНЫЕ СЪЕМНИКИ ИСПОЛЗУЮТСЯ С ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СИСТЕМОЙ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ РЕЖИМОВ, СМ. СТР. 8-11 НАСТОЯЩЕГО КАТАЛОГА

СЪЕМНИКИ МАШИН

	НА ШПОНКЕ	БЕЗ ШПОНКИ	ВРАЩАТЕЛЬНЫЙ
РАЗМЕР 1	SND1_A	SKD1_A	SRD1_A
РАЗМЕР 2I	SND2_A	SKD2_A	SRD2_A

НАСТРОЕЧНОЕ КОЛЬЦО ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ

РАЗМЕР 1 И 2 **НОМЕР ЧАСТИ**



VANTF

ГРУППЫ МАШИН TRUMPF ПО ТИПУ НАСТРОЕЧНОГО КОЛЬЦА

TRUMATIC	180W	235	300W
150K	180WD	240	400K
150W	185	260	400W
180K	200R	300K	500R
180LK	202K	300LW	600L
180LW	202W	300PK	2000R
180PK	225	300PW	5000

АВТОМАТИЧЕСКАЯ
СМЕНА ИНСТРУМЕНТА



ШПОНКА ДЛЯ НАСТРОЕЧНОГО КОЛЬЦА ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ РЕЖИМОВ – ВСЕ РАЗМЕРЫ



(невозмозаменяемые с OEM)

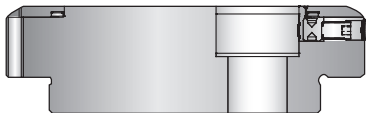
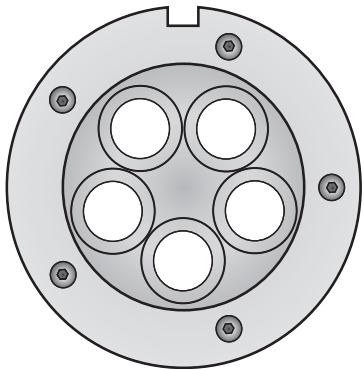
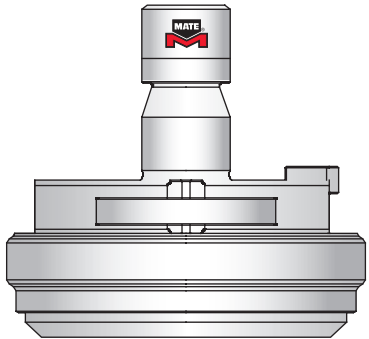
VKETF000

*Минимальная ширин/диаметр для тяжелых условий – 0,250(6,35)

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Все пуансоны и матрицы Мультитул, изготовленные из стали Premium M4PM™, см. информацию на стр. 51

Держатель пуансона MATE00559
Съемник MATE00560
Держатель матрицы MATE00561



КРУГЛЫЕ

Пуансон 0,030(0,76) – 0,630(16,00) PADV0A

Матрица 0,630(16,00) +0,024(0,60) DADV00
Максимальное отверстие матрицы

ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ

Пуансон 0,030(0,76) – 0,630(16,00) PADV1A

Матрица 0,630(16,00) +0,024(0,60) DADV10
Максимальное отверстие матрицы

ФАСОННЫЕ*

Пуансон 0,030(0,76) – 0,630(16,00) PADV_A

Матрица 0,630(16,00) +0,024(0,60) DADV_0
Максимальное отверстие матрицы

КВАДРАТНЫЕ

Пуансон 0,030(0,76) – 0,630(16,00) PADV3A

Матрица 0,630(16,00) +0,024(0,60) DADV30
Максимальное отверстие матрицы

ПОДКЛАДКИ МАТРИЦЫ

Подкладки 0,004(0,10 мм) толщиной, 10 шт. MTST501

Подкладки 0,012(0,30 мм) толщиной, 5 шт. MTST502

Подкладки 0,020(0,51 мм) толщиной, 5 шт. MTST503

Пуансоны

- Инструментальная сталь с технологией порошковой металлургии Premium для исключительных интервалов между заточками инструмента и максимального рабочего времени машины.
- Обратный уклон 1/4 градуса и почти отполированные боковые поверхности пуансона для снижения трения и продолжительности срока службы.
- Имеются покрытия Maxima™ для применения в экстремальных условиях.

Матрицы

- Быстрорежущая сталь для более продолжительных интервалов между заточками.
- Равномерный радиус зазора угла для увеличенной прочности матрицы и улучшения качества изготавливаемой детали.

Примечание: Мультитулы станции 5 и 10 работают только с машиной I группы.

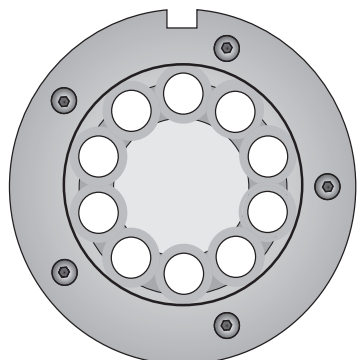
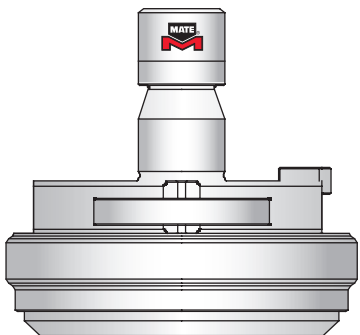
[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Все пуансоны и матрицы Мультитул, изготовленные из стали Premium M4PM™, см. информацию на стр. 51

Держатель пуансона MATE00555

Съемник MATE00556

Держатель матрицы MATE00550



КРУГЛЫЕ

Пуансон 0,030(0,76) – 0,413(10,49) PADT0A

Матрица 0,413(10,50) +0,024(0,60) DADT00
Максимальное отверстие матрицы

ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ

Пуансон 0,030(0,76) – 0,413(10,49) PADT1A

Матрица 0,413(10,50) +0,024(0,60) DADT10
Максимальное отверстие матрицы

ФАСОННЫЕ*

Пуансон 0,030(0,76) – 0,413(10,49) PADT_A

Матрица 0,413(10,50) +0,024(0,60) DADT_0
Максимальное отверстие матрицы

КВАДРАТНЫЕ

Пуансон 0,030(0,76) – 0,413(10,49) PADT3A

Матрица 0,413(10,50) +0,024(0,60) DADT30
Максимальное отверстие матрицы

ПОДКЛАДКИ МАТРИЦЫ

Подкладки 0,004(0,10 мм) толщиной, 20 шт. MTST1001
Подкладки 0,012(0,30 мм) толщиной, 10 шт. MTST1002
Подкладки 0,020(0,51 мм) толщиной, 10 шт. MTST1003

Пуансоны

- Быстрорежущая инструментальная сталь M4PM™ с технологией порошковой металлургии с превосходной износостойкостью кромок для исключительных интервалов между заточками инструмента.
- Обратный уклон 1/4 градуса и почти отполированные боковые поверхности пуансона для снижения трения и продолжительности срока службы.
- Имеются покрытия Maxima™ для применения в экстремальных условиях.

Матрицы

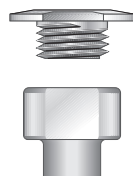
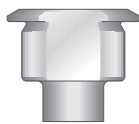
- Быстрорежущая сталь для максимального срока службы между заточками.
- Равномерный радиус зазора угла для увеличенной прочности матрицы и улучшения качества изготавливаемой детали.

Примечание: Мультитулы станции 5 и 10 работают только с машиной I группы.

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

НЕРАЗЪЕМНЫЙ ТИП ПУАНСОНА

2-РАЗЪЕМНЫЙ ТИП ПУАНСОНА

**КРУГЛЫЕ**

Пуансон 0,030(0,76) до 0,630(16,00) PAD50A

Матрица 0,630(16,00) + 0,024(0,60) D0T400
Максимальное отверстие матрицы**ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ**

Пуансон 0,030(0,76) до 0,630(16,00) PAD51A

Матрица 0,630(16,00) + 0,024(0,60) D0T410
Максимальное отверстие матрицы**ФАСОННЫЕ - СМ. СТАНДАРТНЫЕ ФОРМЫ**

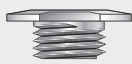
Пуансон 0,030(0,76) – 0,630(16,00) PAD5_A

Матрица 0,630(16,00) + 0,024(0,60) D0D4_0
Максимальное отверстие матрицы**КВАДРАТНЫЕ**

Пуансон 0,030(0,76) до 0,630(16,00) PAD53A

Матрица 0,630(16,00) + 0,024(0,60) D0T430
Максимальное отверстие матрицы**КОМПЛЕКТ ПОДКЛАДОК**Матрица Ассортимент подкладок
8х 0,004(0,10)
8х 0,012(0,03)
8х 0,024(0,60)

MSD4

Колпачок
пуансона
PAT4CAP**КРУГЛЫЕ**

Пуансон 0,030(0,76) до 0,630(16,00) PAD40A

Матрица 0,630(16,00) + 0,024(0,60) D0T400
Максимальное отверстие матрицы**ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ**

Пуансон 0,030(0,76) до 0,630(16,00) PAD41A

Матрица 0,630(16,00) + 0,024(0,60) D0T410
Максимальное отверстие матрицы**ФАСОННЫЕ - СМ. СТАНДАРТНЫЕ ФОРМЫ**

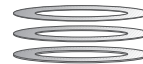
Пуансон 0,030(0,76) до 0,630(16,00) PAD43A

Матрица 0,630(16,00) + 0,024(0,60) D0D4_0
Максимальное отверстие матрицы**КВАДРАТНЫЕ**

Пуансон 0,030(0,76) до 0,630(16,00) PAD43A

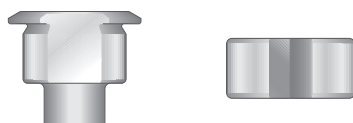
Матрица 0,630(16,00) + 0,024(0,60) D0T430
Максимальное отверстие матрицы**КОМПЛЕКТ ПОДКЛАДОК**Пуансон Ассортимент подкладок
6х 0,004(0,10)
6х 0,012(0,03)
6х 0,024(0,60)
6х 0,040(1,00)

VTST

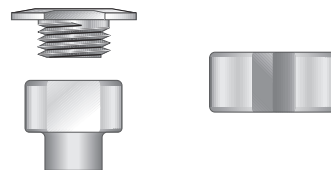
Матрица
подкладок8х 0,004(0,10)
8х 0,012(0,03)
8х 0,024(0,60)Ассортимент
MTST4

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

НЕРАЗЪЕМНЫЙ ТИП ПУАНСОНА



2-РАЗЪЕМНЫЙ ТИП ПУАНСОНА

**КРУГЛЫЕ**

Пуансон 0,030(0,76) до 0,413(10,50) PAD70A

Матрица 0,413(10,50) + 0,024(0,60) D0D600
Максимальное отверстие матрицы**КРУГЛЫЕ**

Пуансон 0,030(0,76) – 0,413(10,50) PAT60A

Матрица 0,413(10,50) + 0,024(0,60) D0T600
Максимальное отверстие матрицы**ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ**

Пуансон 0,030(0,76) до 0,413(10,50) PAD71A

Матрица 0,413(10,50) + 0,024(0,60) D0T610
Максимальное отверстие матрицы**ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ**

Пуансон 0,030(0,76) до 0,413(10,50) PAD61A

Матрица 0,413(10,50) + 0,024(0,60) D0T610
Максимальное отверстие матрицы**ФАСОННЫЕ***

Пуансон 0,030(0,76) – 0,413(10,50) PAD7_A

Матрица 0,413(10,50) + 0,024(0,60) D0D6_0
Максимальное отверстие матрицы**ФАСОННЫЕ***

Пуансон 0,030(0,76) – 0,413(10,50) PAD6_A

Матрица 0,413(10,50) + 0,024(0,60) D0D6_0
Максимальное отверстие матрицы**КВАДРАТНЫЕ**

Пуансон 0,030(0,76) до 0,413(10,50) PAD73A

Матрица 0,413(10,50) + 0,024(0,60) D0T630
Максимальное отверстие матрицы**КВАДРАТНЫЕ**

Пуансон 0,030(0,76) до 0,413(10,50) PAD63A

Матрица 0,413(10,50) + 0,024(0,60) D0T630
Максимальное отверстие матрицы**КОМПЛЕКТ ПОДКЛАДОК**Матрица Ассортимент подкладок MST6
8х 0,004(0,10)
8х 0,012(0,03)
8х 0,024(0,60)**КОМПЛЕКТ ПОДКЛАДОК**Пуансон Ассортимент подкладок VTST
6х 0,004(0,10)
6х 0,012(0,03)
6х 0,024(0,60)
6х 0,040(1,00)Матрица Ассортимент подкладок MST6
8х 0,004(0,10)
8х 0,012(0,03)
8х 0,024(0,60)Колпачок
пуансона
PAT6CAP

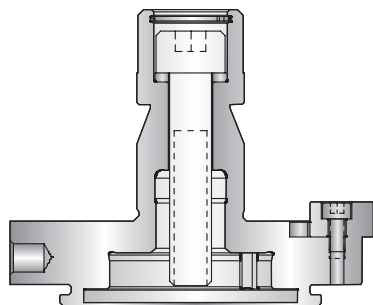
[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Новая инструментальная система вставок NEXT™ для прессов типа Trumpf разработана с целью значительного увеличения срока службы инструмента и снижения затрат на вырубку.

Инструментальная система вставок NEXT™ включает:

- Взаимозаменяемые, устойчивые к истиранию, вставки пуансона.
- Два размера держателей вставки пуансона с точными ориентационными характеристиками.
- Прецизионная шлифованная подкладка пуансона, которая возвращает пуансон NEXT™ в сборе к исходной длине, после того как 0,118 (3,00) были сняты во время заточки.

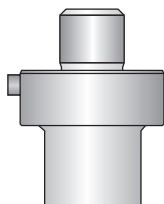
РАЗМЕР 40



Держатели вставок пуансона
Имеется двух размеров.
Размер 40 0,030-1,575(0,76-40,01)
Размер 76 1,576-3,0063(40,03-76,36)



Прецизионные шлифованные подкладки



Вставки пуансона NEXT™
M4PM™ от 0,031(0,80) до 1,181(30,00)
M4PM™ от **1,182(30,01)** до 3,000(76,20)



Проталкивающий уретановый съемник



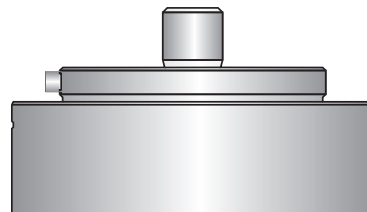
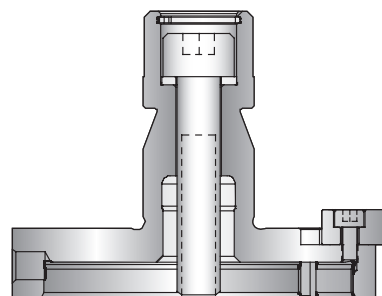
Инструментальная система вставок NEXT™ полностью совместима с существующими съемниками и матрицами.



Высокопрочные стальные съемники для надежной эксплуатации.

Высокоизносоустойчивые стальные матрицы для исключительного срока службы инструмента.

РАЗМЕР 76



[Размер в дюймах (миллиметрах)]

NEXT™ держатели инструментальной системы вставок, с характеристиками встроенной прецизионной центровкой и невыпадающего стяжного болта, принимают взаимозаменяемые пуансонные вставки ускоренной и более точной настройки машины.

Размер 40 0,030(0,76) до 1,575(40,01)
Размер 76 1,576(40,03) до 3,0063(76,36)

Высокоскоростная сталь M4 от 0,031(0,80) до 1,181(30,00)
Высокоскоростная сталь M2 от 1,182(30,01) до 3,000(76,20)
Вставки пуансона NEXT™ из быстрорежущей стали обеспечивают безупречную прочность на износ для увеличения интервалов между заточками.

Прецизионная шлифованная подкладка пуансона, которая возвращает пуансон NEXT™ в сборе к исходной длине после того как 0,118 (3,00) были сняты во время заточки.

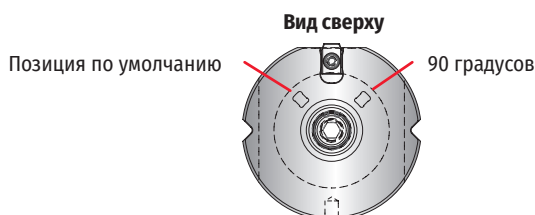
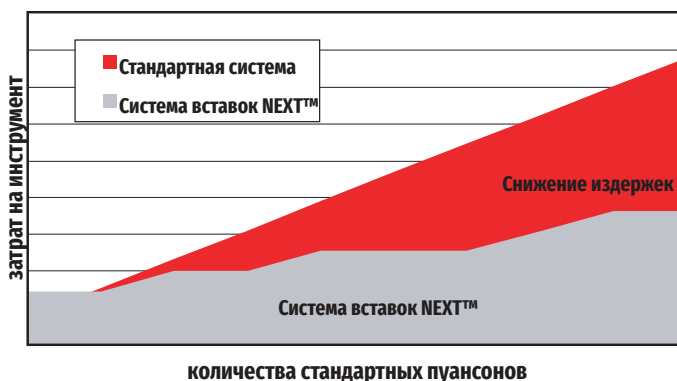
Проталкивающий уретановый съемник для держателей пуансонной вставки размера 40 обеспечивает позитивный съем на матрице без маркирования. Идеально при вырубке на мягких и декоративных материалах.

Высокопрочный стальной съемник для надежной эксплуатации.

Высокоизносостойчивая стальная матрица для исключительного срока службы инструмента. Имеются опции геометрии матрицы Slug Free®.

Mate NEXT™ Система вставок улучшает показатели!

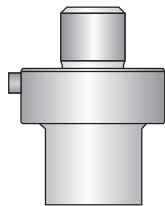
Вставки пуансона из быстрорежущей стали обеспечивают исключительную износостойкость кромок. Вставка M4PM™ HSS в размерах до 0,031-1,181 (0,80-30,00) обеспечивает максимальный по возможности интервал между заточками инструмента. Кроме того, путем установки подкладки после того, как 0,118 (3,00) материала было снято с пуансона во время заточки, пуансон в сборе возвращается на прежнюю длину вместо его замены. В результате одна вставка пуансона будет иметь срок службы как несколько стандартных пуансонов в совокупности. Таблица справа демонстрирует реальные значения, выдаваемые инструментальной системой вставок NEXT™ от компании Mate.



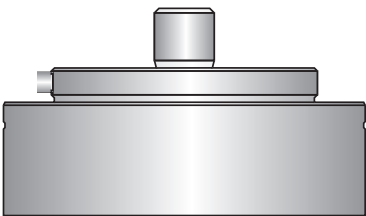
[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Все пуансоны NEXT™, сделанные из стали Premium M4PM.
Больше информации см. на стр. 51

РАЗМЕР 40



РАЗМЕР 76



КРУГЛЫЕ ПУАНСОНЫ

Размер	Диапазон	Часть №	Без ножевой	Шепчущий нож
Размер 40	0,030 (0,76) до 1,181 (30,00)	PBTD0A		
Размер 40	1,182 (30,02) до 1,575 (40,01)	PBTE0A		
Размер 76	1,576 (40,03) до 2,205 (56,01)	PBTF0A		
Размер 76	2,206 (56,03) до 2,599 (66,01)	PBTG0A		
Размер 76	2,600 (66,04) до 3,0063 (76,36)	PBTH0A		

ПРОТАЛКИВАЮЩИЙ УРЕТАНОВЫЙ СЪЕМНИКИ

Размер	на шпонке	вращательный	Размер	Внутр. диаметр	Часть №
Размер 1	SKD10A	SND10A	SRD10A	0,984 (25,00)	MATE00374
Размер 2	SKD20A	SND20A	SRD20A	1,181 (30,00)	MATE00375
				1,378 (35,00)	MATE00376
				1,575 (40,00)	MATE00377

Тип



На шпонке



Поворотный



КРУГЛЫЕ МАТРИЦЫ

Размер	Диапазон	№ части
Размер 1	1,181(30,00) +0,079(2,00) Отверстие	D0D100
Размер 2	3,000(76,20) +0,079(2,00) Отверстие	D0D200



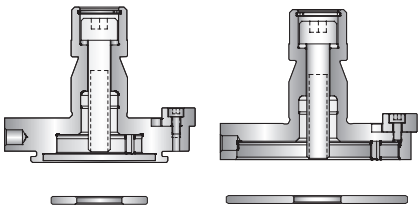
Размер 1



Размер 2

ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА И ПОДКЛАДКА

Размер 40	Держатель пуансона с регулировочной прокладкой	MATE00371
Размер 40	Регулировочная прокладка	MATE00364
Размер 76	Держатель пуансона с регулировочной прокладкой	MATE00372
Размер 76	Регулировочная прокладка	MATE00365
Стяжной болт		SHC12191
Пружинная шайба		SRI00001

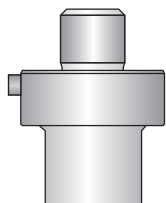


Критические размеры инструментов см. на стр. 55
размеры инструментов

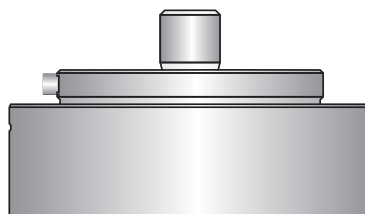
[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Все пуансоны NEXТ™, сделанные из стали Premium M4PM.
Больше информации см. на стр. 51

РАЗМЕР 40



РАЗМЕР 76



ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ПУАНСОНЫ

Размер	Диапазон	Часть	Без ножевой нож	Шепчущий
Размер 40	0,030 (0,76) до 1,181 (30,00)	PBTD1A		
Размер 40	1,182 (30,02) до 1,575 (40,01)	PBTE1A		
Размер 76	1,576 (40,03) до 2,205 (56,01)	PBTF1A		
Размер 76	2,206 (56,03) до 2,599 (66,01)	PBTG1A		
Размер 76	2,600 (66,04) до 3,0063 (76,36)	PBTH1A		

ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ МАШИННЫЕ СЪЕМНИКИ

Размер	на шпонке	вращательный	
Размер 1	SKD11A	SND11A	SRD11A
Размер 2	SKD21A	SND21A	SRD21A

Тип



На шпонке



Поворотный

ПРОТЯКИВАЮЩИЙ УРЕТАНОВЫЙ СЪЕМНИКИ

Размер	Внутр. диаметр	Часть №
Размер 40	0,984 (25,00)	MATE00374
Размер 40	1,181 (30,00)	MATE00375
Размер 40	1,378 (35,00)	MATE00376
Размер 40	1,575 (40,00)	MATE00377



ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ МАТРИЦЫ

Размер	Диапазон	№ части
Размер 1	1,181(30,00) +0,079(2,00)	Отверстие D0D110
Размер 2	3,000(76,20) +0,079(2,00)	Отверстие D0D210



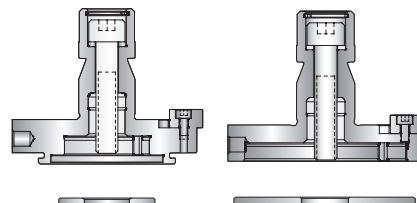
Размер 1



Размер 2

ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА И ПОДКЛАДКА

Размер 40	Держатель пуансона с регулировочной прокладкой	MATE00371
Размер 40	Регулировочная прокладка	MATE00364
Размер 76	Держатель пуансона с регулировочной прокладкой	MATE00372
Размер 76	Регулировочная прокладка	MATE00365
Стяжной болт		SHC12191
Пружинная шайба		SRI00001

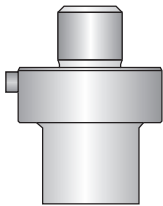


[Размер в дюймах (миллиметрах)]

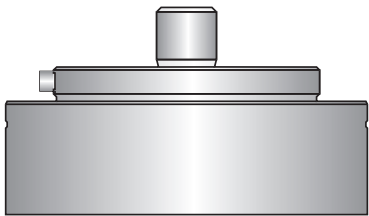
ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СИСТЕМА NEXT™
СТАНДАРТНАЯ ФОРМА РАЗМЕР 40 И РАЗМЕР 76

Все пуансоны NEXT™, сделанные из стали Premium M4PM™.
Больше информации см. на стр. 51

РАЗМЕР 40



РАЗМЕР 76



ПУАНСОН

Размер	Диапазон	номер части	без ножевой	Шепчущий нож
Размер 40	0,030(0,76) до 1,181(30,00)	PBTD_A		
Размер 40	1,182(30,02) до 1,575(40,01)	PBTE_A		
Размер 76	1,576(40,03) до 2,205(56,01)	PBTF_A		
Размер 76	2,206(56,03) до 2,599(66,01)	PBTG_A		
Размер 76	2,600(66,04) до 3,0063(76,36)	PBTH_A		

СЪЕМНИК

Размер	на шпонке	вращательный
Размер 1	SKD1_A	SRD1_A
Размер 2	SKD2_A	SRD2_A

ПРОТАЛКИВАЮЩИЙ УРЕТАНОВЫЙ СЪЕМНИКИ*

Размер	Внутр. диаметр	Часть №
Размер 40	0,984 (25,00)	MATE00374
Размер 40	1,181 (30,00)	MATE00375
Размер 40	1,378 (35,00)	MATE00376
Размер 40	1,575 (40,00)	MATE00377

Тип (Группа)



Шпоночное соединение (E и F)



Вращательный (H и I)

ФАСОННЫЕ МАТРИЦЫ

Размер	Диапазон	№ части
Размер 1	1,181(30,00) +0,079(2,00) Отверстие	D0D1_0
Размер 2	3,000(76,20) +0,079(2,00) Отверстие	D0D2_0



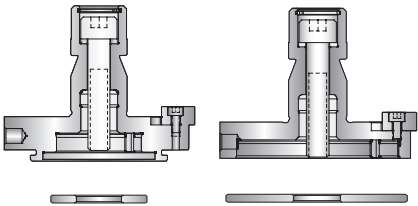
Размер 1



Размер 2

ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА И ПОДКЛАДКА

Размер 40	Держатель пуансона с регулировочной прокладкой	MATE00371
Размер 40	Регулировочная прокладка	MATE00364
Размер 76	Держатель пуансона с регулировочной прокладкой	MATE00372
Размер 76	Регулировочная прокладка	MATE00365
	Стяжной болт	SHC12191
	Пружинная шайба	SR100001



**СТАНДАРТНЫЕ ФОРМЫ

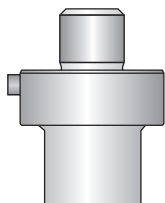


Шестигранник Восьмигранник Бриллиант Треугольный

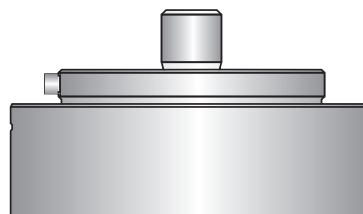
[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Все пуансоны NEXT™, сделанные из стали Premium M4PM.
Больше информации см. на стр. 51

РАЗМЕР 40



РАЗМЕР 76



ПУАНСОН

Размер	Диапазон	Часть №	Без ножевой	Шепчущий нож
Размер 40	0,030 (0,76) до 1,181 (30,00)	PBTD3A		
Размер 40	1,182 (30,02) до 1,575 (40,01)	PBTE3A		
Размер 76	1,576 (40,03) до 2,205 (56,01)	PBTF3A		
Размер 76	2,206 (56,03) до 2,599 (66,01)	PBTG3A		
Размер 76	2,600 (66,04) до 3,0063 (76,36)	PBTN3A		

СЪЕМНИК

Размер	на шпонке	вращательный
Размер 1	SKD13A	SRD13A
Размер 2	SKD23A	SRD23A

ПРОТЯЖИВАЮЩИЙ УРЕТАНОВЫЙ СЪЕМНИКИ*

Размер	Внутр. диаметр	Часть №
Размер 40	0,984 (25,00)	MATE00374
Размер 40	1,181 (30,00)	MATE00375
Размер 40	1,378 (35,00)	MATE00376
Размер 40	1,575 (40,00)	MATE00377

Тип (Группа)



Шпоночное соединение (E и F)



Вращательный (H и I)

ФАСОННЫЕ МАТРИЦЫ

Размер	Диапазон	№ части
Размер 1	1,181(30,00) +0,079(2,00) Отверстие	D0D130
Размер 2	3,000(76,20) +0,079(2,00) Отверстие	D0D230



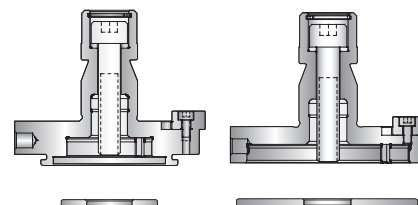
Размер 1



Размер 2

ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА И ПОДКЛАДКА

Размер 40	Держатель пуансона с регулировочной прокладкой	MATE00371
Размер 40	Регулировочная прокладка	MATE00364
Размер 76	Держатель пуансона с регулировочной прокладкой	MATE00372
Размер 76	Регулировочная прокладка	MATE00365
	Стяжной болт	SHC12191
	Пружинная шайба	SRI00001



[Размер в дюймах (миллиметрах)]

QuickLock™ пуансоны размера 1, сделанные из стали premium M4PM™.
Больше информации см. на стр. 51

Ознакомление с инструментальной системой Mate QuickLock™

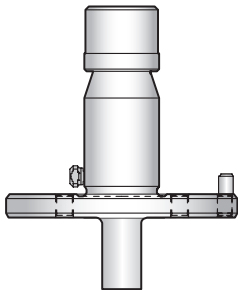
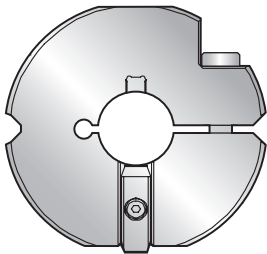
Новая Инструментальная система от компании Mate QuickLock™ предназначена для прессов типа Trumpf, которые сочетают экономичность традиционных инструментов типа Trumpf с преимуществом настроечного кольца со шпонкой. Закаленная и шлифованная шпонка (расположенная в хвостовике или фланце, в зависимости от размера кромки пуансона) сцепляет шпоночный паз в настроечном кольце для быстрого и последовательного выравнивания без особых приспособлений для выравнивания.

Характеристики инструментальной системы Mate QuickLock™ :

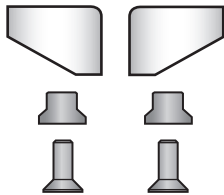
- Пуансоны из быстрорежущей стали для более продолжительных интервалов между заточками.
- Пуансоны включают настроечную шпонку для использования с настроечным кольцом Mate QuickLock™.
- Настроечное кольцо со шпоночным пазом, которое сцепляется с со шпонкой пуансона как на Mate QuickLock размера 1, так и размера 2 для быстрого и стабильного выравнивания инструмента на обоих.
- Уретановые съемники в расширенном диапазоне размеров для более тихой работы и улучшения качества детали.
- Высокоизносоустойчивые пуансоны и матрицы для максимальной производительности.

Универсальное настроечное кольцо Mate QuickLock™

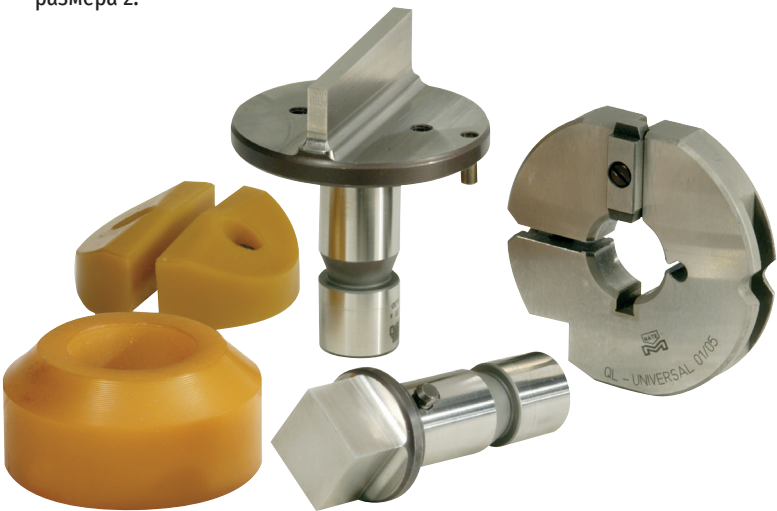
- Прецизионный шпоночный паз с машинной обработкой для приема закаленной шпонки пуансона для точного выравнивания по отношению к отверстию матрицы без необходимости крепления.
- Прецизионные отшлифованные верхние и нижние поверхности для положительного контакта с фланцем пуансона для уменьшения напряжения инструмента и максимального срока службы.
- Устранение возможности вращения пуансона с твердым контактом между шпонкой пуансона и шпоночным пазом настроечного кольца.
- Ударопрочная инструментальная сталь для устранения трещин, для увеличения срока службы.
- Совместимо с традиционными пуансонами типа Trumpf размер 2.
- Является универсальным для пуансонов Mate QuickLock как размера 1, так и размера 2.



Mate QuickLock™ Вставляемый уретановый съемник



Mate QuickLock™ Привинчиваемый уретановый съемник поставляется парами. Крепится к фланцу пуансона стопором и винтом с плоской головкой.



[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Все пуансоны QuickLock™ Размер а, сделанные из стали Premium M1PM.
Больше информации см. на стр. 51

Пуансоны Mate QuickLock™

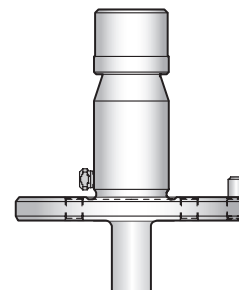
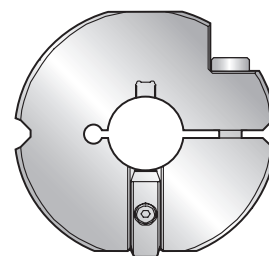
- Быстрорежущая сталь для более продолжительных интервалов между заточками.
- Закаленная и шлифованная шпонка для быстрого и стабильного выравнивания пуансона.
 - Для пуансонов с размером диагонали до 2,000(50,80) штифт выравнивания находится на хвостовике.
 - Для пуансонов с размером диагонали более чем 2,000(50,80) штифт выравнивания находится на фланце.
- Обратный уклон 1/4 градуса и почти отполированные боковые поверхности пуансона для снижения трения и устранения истирания и продления ресурса стойкости пуансона.
- В наличии имеется покрытие Maxima® или нитридная обработка для применений процесса вырубки в экстремальных условиях.
- Имеется вариант с удлиненным пуансоном, с общей длиной 3,057(77,60).

Уретановые съемники Mate QuickLock™

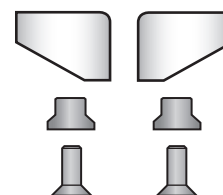
- Позитивный съем на матрице, чтобы исключить грохот листа и уменьшить шум пробивки.
- Доступны два типа (в зависимости от размера точки вырубки).
 - Проталкивающий уретановый съемник
 - Надежно крепится на пуансоне и настроечном кольце для надежной эксплуатации.
 - Имеется в наличии для всех пуансонов с дополнительной длиной с диагональным размером до 2,000 (50,80).
 - Навинченный уретановый съемник
 - Имеется двух размеров: для фасонных пуансонов шириной до 0,394 (10,00) и длиной до 2,362 (60,00) или длиной до 3,000 (76,20).
 - Поставляется парами и крепится к фланцу пуансона винтом с плоской головкой.
 - Пуансон должен иметь двускатный срез домиком и длину свыше 2,000(5,08).

Матрицы Mate

- Высоко износостойкая инструментальная сталь с оптимизированной термообработкой для идеальной балансировки износа и прочности для максимального интервала между заточками инструмента. Ресурс стойкости до 0,059 (1,50).
- Матрица двойной вырезки для улучшения точности.
- Равномерный зазор радиусов в углах матрицы для улучшения качества кромки компонента.
- Улучшенная прочность матрицы с куполообразным рельефом для равномерного распределения усилий пробивки.
- Превосходная округлость и плоскостность для улучшения качества детали.



Mate QuickLock™ Вставляемый уретановый съемник

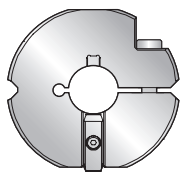


Mate QuickLock™ Привинчиваемый уретановый съемник поставляется парами. Крепится к фланцу пуансона стопором и винтом с плоской головкой.

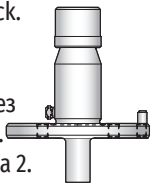


[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Все пуансоны QuickLock™ Размер а, сделанные из стали Premium M1PM.
Больше информации см. на стр. 51



Универсальное настроечное кольцо Mate QuickLock. Встроенный шпоночный паз позволяет быстрое и последовательное выравнивание пуансона Mate QuickLock™ для ускоренной настройки машины без специальных приспособлений для выравнивания. Также совместим с обычными пуансонами размера 2.



Mate QuickLock™
Пуансон с настроечным штифтом. Закаленная и шлифованная шпонка (расположенная в хвостовике или фланце, в зависимости от размера кромки пуансона) сцепляет шпоночный паз в настроечном кольце для быстрого и последовательного выравнивания без особых приспособлений для выравнивания.

УНИВЕРСАЛЬНОЕ НАСТРОЕЧНОЕ КОЛЬЦО QUICKLOCK™

Размер 1 и 2 универсальное настроечное кольцо MATE00480

КРУГЛЫЕ ПУАНСОНЫ QUICKLOCK™

Размер	Диапазон	номер части	без ножевой	Шепчущий нож
Размер 1	0,030(0,76) до 1,181(30,00)	PDTD0A		
Размер 2	1,182(30,02) до 1,575(40,01)	PDTE0A		
Размер 2	1,576(40,03) до 2,000(50,80)	PDTF0A		
Размер 2	2,001(50,83) до 2,362(60,00)	PDTG0A		
Размер 2	2,363(60,00) до 3,0063(76,36)	PDTH0A		

КРУГЛЫЕ МАШИННЫЕ СЪЕМНИКИ

Размер	на шпонке	вращательный
Размер 1	SKD10A	SND10A
Размер 2	SKD20A	SND20A

QUICKLOCK™ ВСТАВЛЯЕМЫЕ УРЕТАНОВЫЕ СЪЕМНИКИ*

Внутр. диаметр	Часть №
0,590(15,00)	MATE00532
0,787(20,00)	MATE00533
1,181(30,00)	MATE00534
1,378(35,00)	MATE00548
1,574(40,00)	MATE00535
2,047(52,00)	MATE00536



Тип (Группа)
Шпоночное соединение (E и F)



Вращательный (H и I)

КРУГЛЫЕ МАТРИЦЫ

Размер	Диапазон	№ части
Размер 1	1,181(30,00) +0,079(2,00)	Отверстие D0D100
Размер 2	3,000(76,20) +0,079(2,00)	Отверстие D0D200



Размер 1



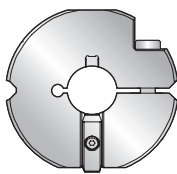
Размер 2

*Пуансоны стандартной длины QuickLock™ используют стандартные вставляемые уретановые съемники. Удлиненные пуансоны QuickLock используют уретановые съемники QuickLock™.

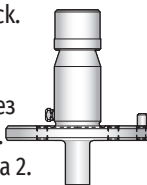
Критические размеры
инструментов см. на стр. 55

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Все пуансоны QuickLock™ Размер а, сделанные из стали Premium M1PM.
Больше информации см. на стр. 51



Универсальное настроечное кольцо Mate QuickLock. Встроенный шпоночный паз позволяет быстрое и последовательное выравнивание пуансона Mate QuickLock™ для ускоренной настройки машины без специальных приспособлений для выравнивания. Также совместим с обычными пуансонами размера 2.



Пуансон со штифтом выравнивания Mate QuickLock™. Закаленная и шлифованная шпонка (расположенная в хвостовике или фланце, в зависимости от размера кромки пуансона) сцепляет шпоночный паз в настроечном кольце для быстрого и последовательного выравнивания без особых приспособлений для выравнивания.

УНИВЕРСАЛЬНОЕ НАСТРОЕЧНОЕ КОЛЬЦО QUICKLOCK™

Размер 1 и 2 универсальное настроечное кольцо MATE00480

ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ПУАНСОНЫ

Размер	Диапазон	Часть	Без ножевой нож	Шепчущий
Размер 1	0,030(0,76) до 1,181(30,00)	PDTD1A		
Размер 2	1,182(30,02) до 1,575(40,01)	PDTE1A		
Размер 2	1,576(40,03) до 2,000(50,80)	PDTF1A		
Размер 2	2,001(50,83) до 2,362(60,00)	PDTG1A		
Размер 2	2,363(60,00) до 3,0063(76,36)	PDTN1A		

ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ МАШИННЫЕ СЪЕМНИКИ

Размер	на шпонке	вращательный
Размер 1	SKD1_A	SRD1_A
Размер 2	SKD2_A	SRD2_A



Тип (Группа)

Шпоночное соединение
(E и F)
Вращательный (H и I)

QUICKLOCK™ ВСТАВЛЯЕМЫЕ УРЕТАНОВЫЕ СЪЕМНИКИ*

Внутр. диаметр	Часть №
0,590(15,00)	MATE00532
0,787(20,00)	MATE00533
1,181(30,00)	MATE00534
1,378(35,00)	MATE00548
1,574(40,00)	MATE00535
2,047(52,00)	MATE00536



ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ МАТРИЦЫ

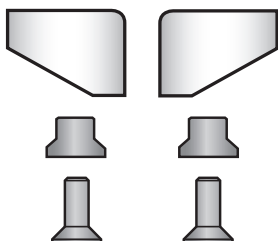
Размер	Диапазон	№ части
Размер 1	1,181(30,00) +0,079(2,00) Отверстие	DOD1_0
Размер 2	3,000(76,20) +0,079(2,00) Отверстие	DOD2_0



Размер 1



Размер 2



MATE QUICKLOCK™ Привинчиваемый уретановый съемник

Для использования с фасонными пуансонами Mate QuickLock™ дополнительным срезом "домиком" и шириной до 0,394(10,00). Имеются два размера

G-станция с длиной пуансона 2,001(5,08) – 2,362 (60,00)	MATE00538
H-станция с длиной пуансона до 3,000(76,20)	MATE00539
Стопор – пара	MATE00578
Винт – пара	MATE00579

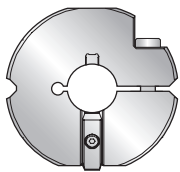
*Пуансоны стандартной длины QuickLock™ используют стандартные вставляемые уретановые съемники. Удлиненные пуансоны QuickLock используют уретановые съемники QuickLock™.

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

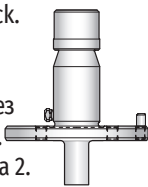
ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СИСТЕМА QUICKLOCK™

СТАНДАРТНАЯ ФОРМА РАЗМЕР 1 И РАЗМЕР 2

Все пуансоны QuickLock™ Размер а, сделанные из стали Premium M1PM.
Больше информации см. на стр. 51



Универсальное настроечное кольцо Mate QuickLock. Встроенный шпоночный паз позволяет быстрое и последовательное выравнивание пуансона Mate QuickLock™ для ускоренной настройки машины без специальных приспособлений для выравнивания. Также совместим с обычными пуансонами размера 2.



Mate QuickLock™
Пуансон с настроечным штифтом. Закаленная и шлифованная шпонка (расположенная в хвостовике или фланце, в зависимости от размера кромки пуансона) сцепляет шпоночный паз в настроечном кольце для быстрого и последовательного выравнивания без особых приспособлений для выравнивания.

УНИВЕРСАЛЬНОЕ НАСТРОЕЧНОЕ КОЛЬЦО QUICKLOCK™

Размер 1 и 2 универсальное настроечное кольцо MATE00480

ПУАНСОН

Размер	Диапазон	Часть №	Без ножевой	Шепчущий нож
Размер 1	0,030(0,76) до 1,181(30,00)	PDTD_A		
Размер 2	1,182(30,02) до 1,575(40,01)	PDTE_A		
Размер 2	1,576(40,03) до 2,000(50,80)	PDTF_A		
Размер 2	2,001(50,83) до 2,362(60,00)	PDTG_A		
Размер 2	2,363(60,00) до 3,0063(76,36)	PDTH_A		

СЪЕМНИК

Размер	на шпонке	вращательный
Размер 1	SKD1_A	SRD1_A
Размер 2	SKD2_A	SRD2_A

QUICKLOCK™ ВСТАВЛЯЕМЫЕ УРЕТАНОВЫЕ СЪЕМНИКИ*

Внутр. диаметр	Часть №
0,590(15,00)	MATE00532
0,787(20,00)	MATE00533
1,181(30,00)	MATE00534
1,378(35,00)	MATE00548
1,574(40,00)	MATE00535
2,047(52,00)	MATE00536

Тип (Группа)



Шпоночное соединение (Е и F)



Вращательный (Н и I)

ФАСОННЫЕ МАТРИЦЫ

Размер	Диапазон	№ части
Размер 1	1,181(30,00) +0,079(2,00) Отверстие	D0D1_0
Размер 2	3,000(76,20) +0,079(2,00) Отверстие	D0D2_0



Размер 1



Размер 2

*Пуансоны стандартной длины QuickLock™ используют стандартные вставляемые уретановые съемники.
Удлиненные пуансоны QuickLock используют уретановые съемники QuickLock™.

**СТАНДАРТНЫЕ ФОРМЫ

2

4

5

A05

Овальная

Одиночное D

Двойное D

Четверное D

H

P

G07

G08

Шестигранник

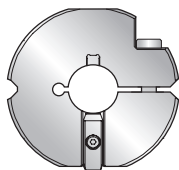
Восьмигранник

Бриллиант

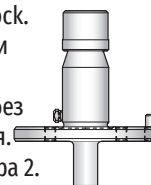
Треугольный

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Все пуансоны QuickLock™ Размер а, сделанные из стали Premium M1PM.
Больше информации см. на стр. 51



Универсальное настроечное кольцо Mate QuickLock. Встроенный шпоночный паз позволяет быстрое и последовательное выравнивание пуансона Mate QuickLock™ для ускоренной настройки машины без специальных приспособлений для выравнивания. Также совместим с обычными пуансонами размера 2.



Mate QuickLock™

Пуансон с настроечным штифтом. Закаленная и шлифованная шпонка (расположенная в хвостовике или фланце, в зависимости от размера кромки пуансона) сцепляет шпоночный паз в настроечном кольце для быстрого и последовательного выравнивания без особых приспособлений для выравнивания.

УНИВЕРСАЛЬНОЕ НАСТРОЕЧНОЕ КОЛЬЦО QUICKLOCK™

Размер 1 и 2 универсальное настроечное кольцо MATE00480

ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ПУАНСОНЫ QUICKLOCK™

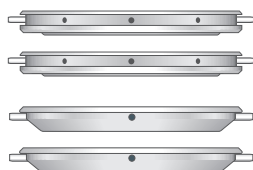
Размер	Диапазон	Часть	Без ножевой нож	Шепчущий
Размер 1	0,030(0,76) до 1,181(30,00)	PDTD3A		
Размер 2	1,182(30,02) до 1,575(40,01)	PDTE3A		
Размер 2	1,576(40,03) до 2,000(50,80)	PDTF3A		
Размер 2	2,001(50,83) до 2,362(60,00)	PDTG3A		
Размер 2	2,363(60,00) до 3,0063(76,36)	PDTN3A		

КВАДРАТНЫЕ МАШИННЫЕ СЪЕМНИКИ

Размер	на шпонке	вращательный
Размер 1	SKD13A	SRD13A
Размер 2	SKD23A	SRD23A

QUICKLOCK™ ВСТАВЛЯЕМЫЕ УРЕТАНОВЫЕ СЪЕМНИКИ*

Внутр. диаметр	Часть №
0,590(15,00)	MATE00532
0,787(20,00)	MATE00533
1,181(30,00)	MATE00534
1,378(35,00)	MATE00548
1,574(40,00)	MATE00535
2,047(52,00)	MATE00536



Тип (Группа)

Шпоночное соединение (Е и F)

Вращательный (Н и I)



КВАДРАТНЫЕ МАТРИЦЫ

Размер	Диапазон	№ части
Размер 1	1,181(30,00) +0,079(2,00)	Отверстие D0D130
Размер 2	3,000(76,20) +0,079(2,00)	Отверстие D0D230



Размер 1



Размер 2

*Пуансоны стандартной длины QuickLock™ используют стандартные вставляемые уретановые съемники. Удлиненные пуансоны QuickLock используют уретановые съемники QuickLock™.

Критические размеры
инструментов см. на стр. 55
размеры инструментов

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

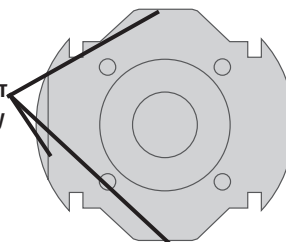
Точность и прочность направляемых ножиц продлевают срок службы пуансона и матрицы **в три раза и более**, чем устройства без направления...

Направляемый подпружиненный съемник с характеристикой на матрице встроен в вырубное устройство. Съемник направляется внутренней поверхностью стопора и боковыми сторонами пуансонной вставки. Кромка пуансона направляется съемником по мере того, как она входит в материал. Это защищает пуансоны продольной резки от отклонения в точке удара, чтобы они служили намного дольше. Пружинное давление дает положительное действие съема и зажимает материал напротив матрицы для чистой, точной пробивки и более плоских изготавливаемых деталей.

Три плоскости центровки...

- Три плоскости центровки на держателе пуансона позволяют мгновенную настройку 0° или 90° без разборки.
- Направленные съемники позволяют съем на матрице, который является существенным для контроля материала с минимальным проскальзыванием. Большая точность устраняет второстепенную операцию полировки, при этом операция вырубки может заканчиваться через несколько ударов.

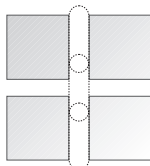
Плоскости наружной центровки позволяют простую регулировку настроечного кольца под углом 0 и 90 градусов без разборки.



Опции продольной резки...



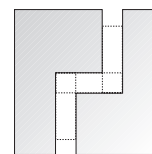
Стандарт со скруглением углов для плавного перехода последовательных разрезов в операциях продольной резки.



Овальный пуансон используется для плавного перехода между ударами пуансона. Отсутствие отметок или неровностей края.



«Шейк-и-Брейк» (потрясти и выломать) (см. D06 на стр. 36) с квадратными углами для точных зазоров, необходимых для удерживания угловых перемычек.



Прямоугольный пуансон используется для точной резки углов.

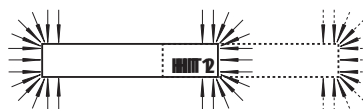
Кромка плавной продольной резки...

Чтобы уменьшить неровности кромки, оставленные инструментами с четырехгранным концом, обычно принято заказывать овальные пуансоны и прямоугольные матрицы со скругленными углами 0,060 (1,50) в качестве комплектов.

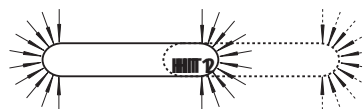
Продольная резка прямоугольным пуансоном и матрицей может привести к небольшим "отметкам", которые визуальны нежелательны. Это результат естественных усилий, которые происходят при выполнении этой операции.

Острые углы прямоугольного пуансона и матрицы приводят к резкому изменению направления потока материала до выбивания отхода из листа. Это резкое изменение направления потока можно уменьшить, округлив углы прямоугольника. По мере увеличения размера радиуса достигается более равномерный поток материала.

Когда размер радиуса увеличивается до 1/2 ширины прямоугольника, форма становится овальной. Этот овальный сформованный пуансон и матрица приведут к улучшенному внешнему виду кромки при продольной резке.



Резкое изменение потока материала происходит на острых углах прямоугольника



Ход материала равномерный на концах овала

Пуансонная вставка может быть удалена из инструмента без разборки для облегчения заточки и замены пуансона.

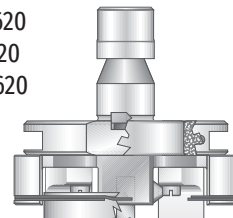


[Размер в дюймах (миллиметрах)]

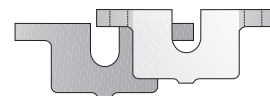
	5,00 X 56,00	5,00 X 76,20
	Устройство продольной резки	Устройство продольной резки

ПУАНСОН В СБОРЕ

ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ	XPD2170500M5600	XPD2170500M7620
ПРЯМОУГОЛЬНИК, С ПОКРЫТИЕМ МАХИМА®	XPD21M0500M5600	XPD21M0500M7620
ОВАЛЬНЫЙ	XPD2270500M5600	XPD2270500M7620
ОВАЛ, С ПОКРЫТИЕМ МАХИМА®	XPD22M0500M5600	XPD22M0500M7620

**УРЕТАНОВЫЕ ПРУЖИНЫ**

УРЕТАНОВЫЕ ПРУЖИНЫ	UTS1	UTS1
СМЕННЫЕ СЪЕМНИКИ (НЕ ПОКАЗАНЫ)		
ОВАЛЬНЫЙ 5,00 X 61,00	МАТЕ00459	Н/Д
ОВАЛЬНЫЙ 5,00 X 76,20	Н/Д	МАТЕ00460

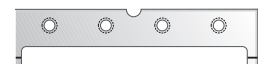
**СМЕННАЯ ВСТАВКА ПУАНСОНА**

ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ	PADS1A0500M5600	PADS1A0500M7620
ПРЯМОУГОЛЬНИК, С ПОКРЫТИЕМ МАХИМА®	PADS1M0500M5600	PADS1M0500M7620
ОВАЛЬНЫЙ	PADS2A0500M5600	PADS2A0500M7620
ОВАЛ, С ПОКРЫТИЕМ МАХИМА®	PADS2M0500M5600	PADS2M0500M7620

**СМЕННАЯ ВСТАВКА МАТРИЦЫ**

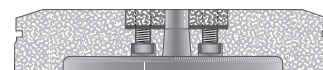
ПРЯМОУГОЛЬНАЯ	D0DS1_0500M5600*	D0DS1_0500M7620*
ПРЯМОУГОЛЬНИК С 1,500 ММ УГЛЫ СО СКРУГЛЕНИЕМ	D0DS8_0500M5600*	D0DS8_0500M7620*

*ПЛЮС ОБЩИЙ ЗАЗОР



ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ	XDD21_0500M5600*	XDD21_0500M7620*
ПРЯМОУГОЛЬНИК С 1,500 ММ УГЛЫ СО СКРУГЛЕНИЕМ	XDD28_0500M5600*	XDD28_0500M7620*

*ПЛЮС ОБЩИЙ ЗАЗОР

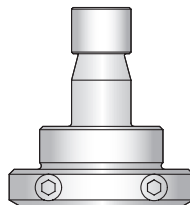
**НЕ ДЛЯ TC500 И ПОЗДНИХ МАШИН**

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

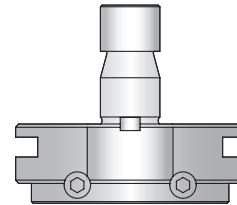
Инструментальная система продольной резки Mate LongLife™ для вырубных прессов типа Trumpf предназначена для предоставления исключительного выбора сочетающего в себе пуансон из инструментальной стали Premium и вставки матриц с прочными держателями пуансонов и матриц. Полностью OEM-совместимый, Mate LongLife обеспечит вас самым экономичным решением инструмента продольной резки.

ВСТАВКА ПУАНСОНА*

- Быстрорежущая сталь Premium M4PM™ системы LongLife™ обеспечивает максимальный интервал между заточками и улучшает качество изготавливаемой детали.
- Имеется в четырех стандартных формах: прямоугольной, овальной, "ласточкин хвост" и трапеция
- Метрический и дюймовый размеры: Размер 56 0,787(19,98) до 2,205(55,88) Размер 76 2,206(56,01) до 3,000(76,08)
- Ширина до 0,250" (6,35 мм)
- Имеется опция с покрытием Maxima™.
- Совместимо с типом Trumpf



НАИМЕНОВАНИЕ ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ
Номер части PPD2HA



НАИМЕНОВАНИЕ ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ С ВСТРОЕННЫМ НАСТРОЕЧНЫМ КОЛЬЦОМ
Номер части PPD2HAVANTF

5,00 X 55,88



НАИМЕНОВАНИЕ ВСТАВКА ПУАНСОНА
Номер части PPDE_A

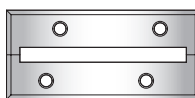
5,00 X 76,08



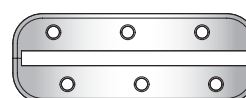
НАИМЕНОВАНИЕ ВСТАВКА ПУАНСОНА
Номер части PPDF_A

ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА

- Инструментальная система LongLife™ предлагает два типа держателей пуансонов:
 - Встроенное настроечное кольцо для быстрой, точной установки инструмента.
 - Отдельное настроечное кольцо для тяжелого режима (дополнительно) обеспечивает гибкую ручную настройку угла
- Работает с обычными машинными съемниками



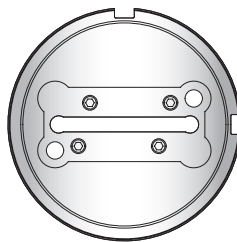
НАИМЕНОВАНИЕ ЦЕЛЬНАЯ ВСТАВКА
Номер части DSDE_A
РАЗЪЕМНАЯ ВСТАВКА DTDE_A



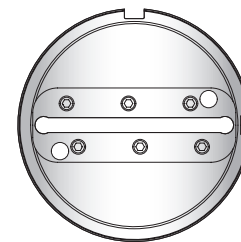
НАИМЕНОВАНИЕ ЦЕЛЬНАЯ ВСТАВКА
Номер части DSDF_A
РАЗЪЕМНАЯ ВСТАВКА DTDF_A

ВСТАВКА МАТРИЦЫ*

- Быстрорежущая сталь Premium M4PM™ для высокой износостойкости и исключительной прочности матрицы.
- Метрический и дюймовый размеры: Размер 56 0,787(19,98) до 2,205(55,88) Цельная или разъемная вставка Размер 76 0,787(19,98) до 3,000(76,08) Цельная или разъемная вставка
- Ширина до 0,250" (6,35 мм)
- 11 стандартных дискретных зазоров матрицы 0,004(0,10) – 0,024(0,60) с шагом 0,002(0,05)
- Совместимо с типом Trumpf



НАИМЕНОВАНИЕ БАЗОВАЯ СБОРКА МАТРИЦЫ
Номер части DPD2H056



НАИМЕНОВАНИЕ БАЗОВАЯ СБОРКА МАТРИЦЫ
Номер части DPD2H076

ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ В СБОРЕ

- Включает полный комплект подкладок с двумя толщинами
- Два размера: Размер 56 до 0,250 x 2,000(6,35 x 55,88) Размер 76 до 0,250 x 3,000(6,35 x 76,08)

Подкладки Матрицы

5,00 x 56,00(0,30 мм толщиной)	MATE01326 \$2.00
5,00 x 56,00(0,51 мм толщиной)	MATE01327 \$2.00
5,00 x 76,20(0,30 мм толщиной)	MATE01328 \$2.00
5,00 x 76,20(0,51 мм толщиной)	MATE01329 \$2.00

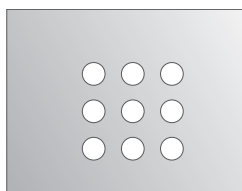
Доступные формы:



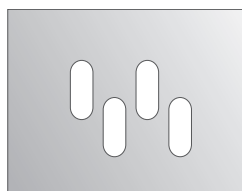
*СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ, ПРИ ЗАМЕНЕ ВСТАВОК, ПРОИЗВЕДЕННЫХ КОМПАНИЕЙ TRUMPF:

Соблюдайте осторожность и сообщите представителю Mate, если вы заменяете вставки, произведенные компанией Trumpf, для данной инструментальной системы. Компания Trumpf вытравливает длину вставки или как "56,00" или "76,20"; фактическая длина на 0,12 мм короче (55,88 мм или 76,08 мм). Возможно повреждение, если вы заказываете сменные части для вставок, произведенных компанией Trumpf по вытравленной длине.

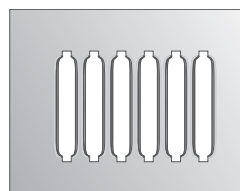
**Монолитная матрица, размер 2, только прямоугольная или овальная D0D2_0
(Размер в дюймах (миллиметрах))



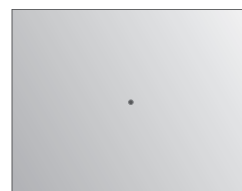
Кластер - Круглый



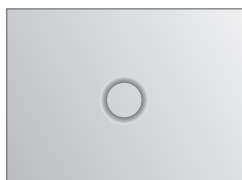
Кластер - форма



Направляющая для плат



Керн



Врезание заподлицо (коническая зенковка) - круглая



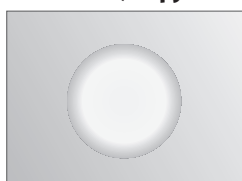
Врезание заподлицо - форма



Пуклевка с буртиком



Пуклевка - контурной опалубкой



Пуклевка форм (Закругленная и заточенная)



Пуклевка холодной штамповкой



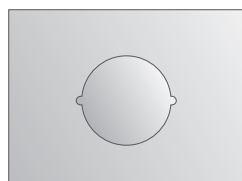
Прессование - нарезание резьбы



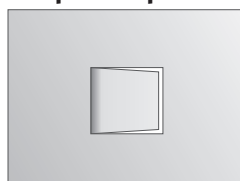
Прессование - фланцевое отверстие



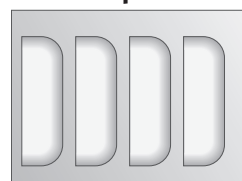
Шарнир



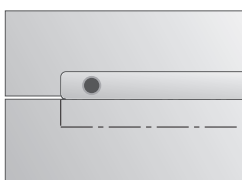
Вырезка



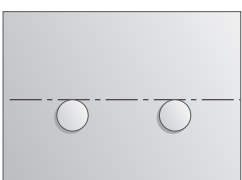
Отформованный язычок



Жалюзи



Scissors tool™



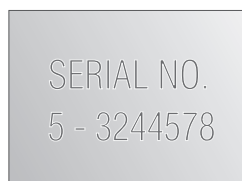
Shearbutton (Закругленная и заточенная)



Rollerball™



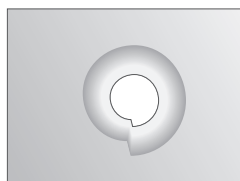
Sheetmarker™



Штампование - Буквенно-цифровое



Штамповка - V-образный шаблон



Threadform



См. MATE Спецификации заказа формовочного инструмента в Руководстве по заказу формовочного инструмента...

Запросите номер части
LIT00002

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Кластер

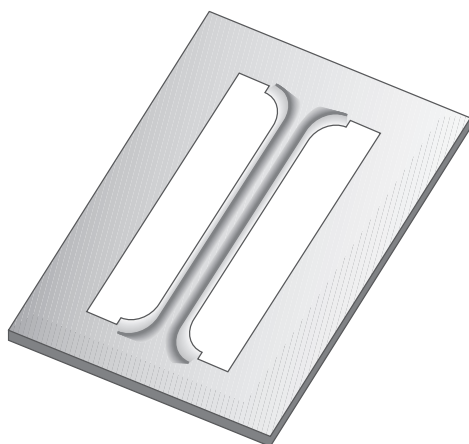
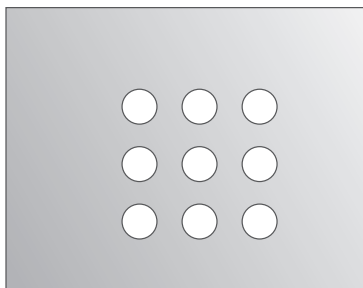
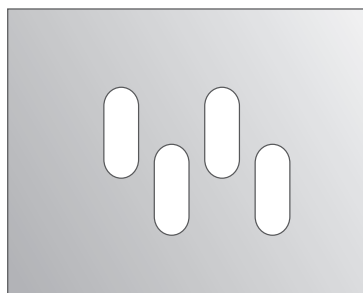
Производит несколько отверстий минимальным количеством ударов.

Типовые случаи применения:

- Толщина материала от 0,020 (0,50) до 0,157 (4,00).
- Другие ограничения зависят от размера станции, размера и формы пуансона и усилия пресса.

Комментарии:

- Для большей однородности отверстий и более плоских листов, расставьте пуансоны так, чтобы избежать вырубki соседних отверстий одним и тем же ударом.
- Запрещается перебивать заново по ранее пробитым отверстиям, чтобы закончить образец. Возможно, потребуется инструмент, пробивающий отверстия за один раз.



Направляющая для плат

Фиксатор для печатных плат принтера.

Типовые случаи применения:

- Толщина материала от 0,040 (1,00) до 0,078 (2,00).
- Максимально рекомендуемый разброс высот от верха листа до верха формы составляет 0,125 (3,20).

Комментарии:

- Длина направляющей для плат зависит от размера станции и усилия машины.
- Также имеется в виде непрерывной формы для повышения производительности и гибкости.

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Специально для зенковки

Головка винта размещается заподлицо или ниже поверхности листа.

Типовые случаи применения:

- Толщина материала от 0,048 (1,22) до 0,250 (6,35), в зависимости от усилия прессы.

Комментарии:

- Фланцевый тип (специальный), как правило, заказывается для одной толщины материала и размера винта.
- Фланцевый тип пробивает окружающую область, производя чистую плоскую зенковку с минимальными заусенцами.



Пуклевка с буртиком

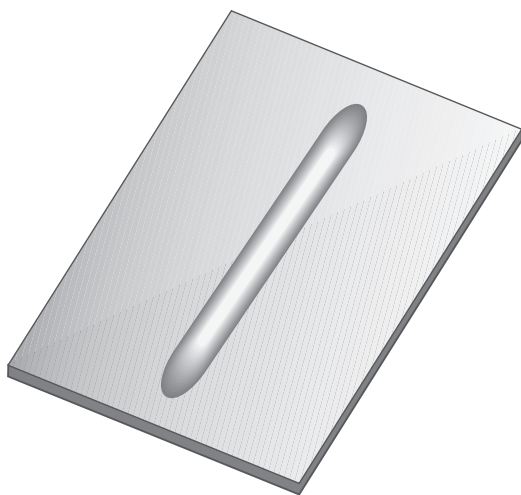
Используется как ребро жесткости для придания дополнительной жесткости металлическим листам.

Типовые случаи применения:

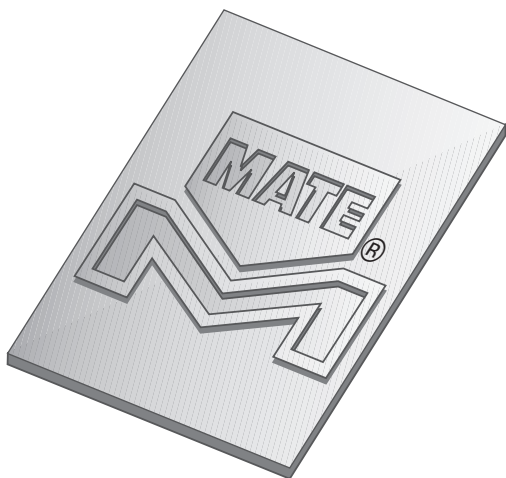
- Толщина материала от 0,027 (0,70) до 0,250 (6,35), в зависимости от усилия прессы.

Комментарии:

- Шаги между ударами определяются требованиями внешнего вида к готовой части. Малые шаги приводят к лучшему внешнему виду.
- Высота формы должна быть как можно ниже, чтобы свести к минимуму деформацию листа.



[Размер в дюймах (миллиметрах)]



Пуклевка холодной штамповкой

Используется для нанесения логотипа или рисунка на детали

Типовые случаи применения:

- Толщина материала от 0,018 (0,46) до 0,118 (3,00).
- Наилучшие результаты при толщине материала от 0,040 (1,00) до 0,078 (2,00).
- Максимальный размер зависит от типа инструмента, размера станции и усилия прессы.

Комментарии:

- Для создания такого типа штампа необходим точный чертеж, файл САПР или образец логотипа.

Пуклевка форм

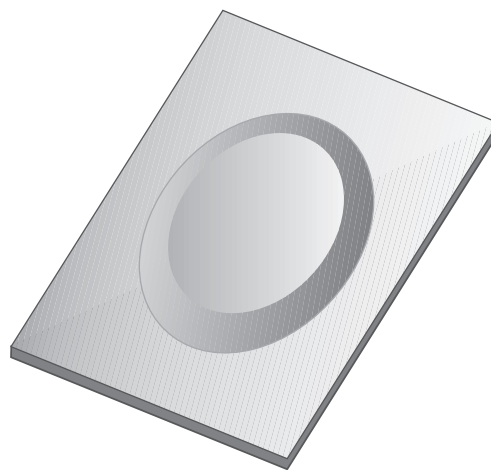
Обеспечивает выемки или выступы.

Типовые случаи применения:

- Толщина материала от 0,027 (0,70) до 0,250 (6,35), в зависимости от усилия прессы.

Комментарии:

- Лучшие результаты достигаются, когда угол боковой стенки составляет 45° или меньше.
- Оптимальная высота формы в 3 раза больше толщины материала или меньше.



[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Прессование-Нарезание резьбы

Нарезание резьбы на винтах и увеличенная опорная зона для труб и т.д.

Типовые случаи применения:

- Толщина материала от 0,031 (0,80) до 0,106 (2,70).
- Общая высота составляет – 2-2,5 толщины материала.
- Диаметр – 0,374 (9,50) (M10 резьба винта).

Комментарии:

- Дополнительные инвертированные матрицы необходимы для размещения альтернативных толщин материала.



Шарнир

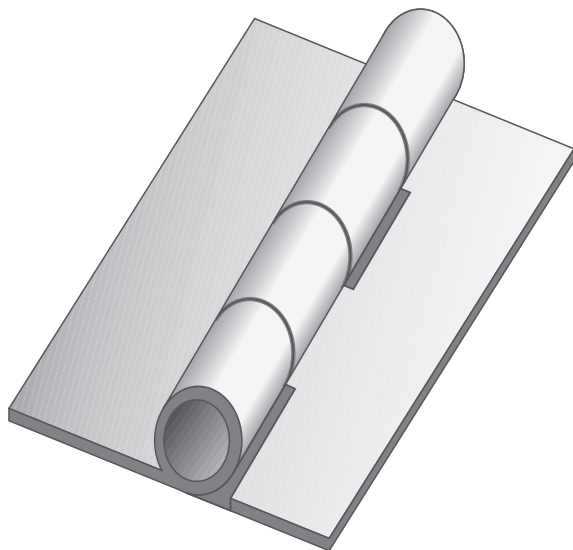
Создает шарнирные соединения как неотъемлемые элементы на листовых металлических компонентах

Типовые случаи применения:

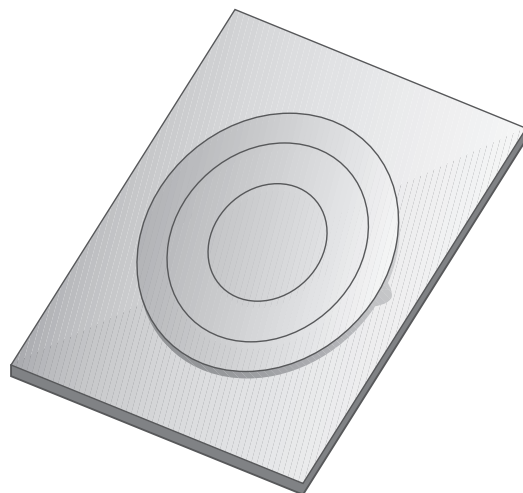
- Диапазон в дюймах (миллиметрах) данного случая применения зависит от сочетания толщины материала, диаметра штифта и интервала подачи прессы.

Комментарии:

- Гибкое шарнирное соединение на компоненте исключает дорогостоящий процесс приобретения и сборки отдельных шарниров.



[Размер в дюймах (миллиметрах)]



Вырезка

Разрешает дополнительный ввод для электрического кабеля.

Типовые случаи применения:

- Толщина материала от 0,024 (0,60) до 0,118 (3,00).
- Максимальный размер зависит от материала, толщины и усилия пресса.

Комментарии:

- Инструмент может использоваться с материалом другой толщины в пределах диапазона в дюймах (миллиметрах) $\pm$ или $-$ 0,016 (0,41) от расчетной толщины.
- Сохраняйте минимум 0,236 (6,00) разницы между диаметрами, используемыми для вырезки.

Отформованный язычок

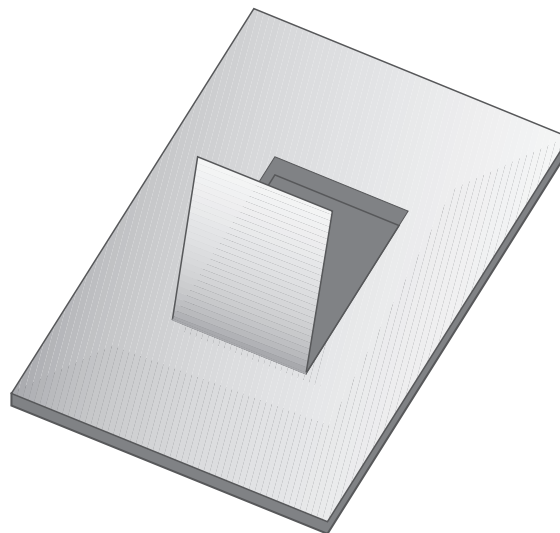
Для вентиляции, отделки, как направляющих для вставки плат, размещения маркеров, надрезанных выдавок, жгутов проводов или зажимов

Типовые случаи применения:

- Толщина материала от 0,020 (0,50) до 0,118 (3,00).
- Максимально рекомендуемый разброс высот от верха листа до верха формы составляет 0,250 (6,40).
- Другие ограничения включают материал, размер станции, и усилие пресса.

Комментарии:

- Рекомендуется введение 5° угла конусности, чтобы гарантировать надежность операции открытых шлифованных форм.



[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Жалюзи

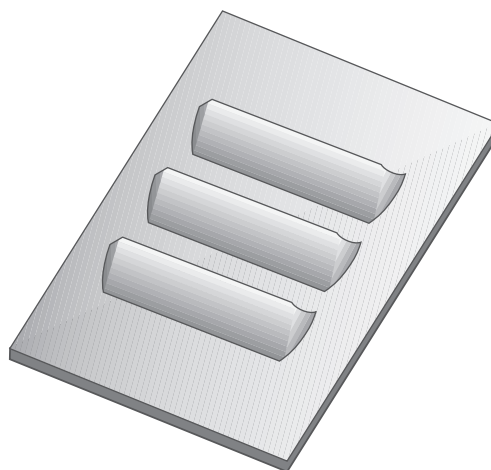
Обеспечивает вентиляцию или поток воздуха.

Типовые случаи применения:

- Толщина материала от 0,028 (0,70) до 0,106 (2,70).
- Максимально рекомендуемый разброс высот составляет 0,255 (6,50).

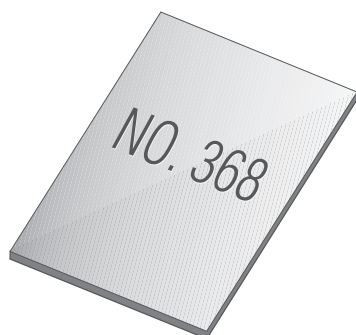
Комментарии:

- Один инструмент разрезает лист и создает форму одной и той же операцией.
- Инструмент предназначен для конкретной толщины материала.



Имеющиеся размеры вставок

Дробный	Десятичный	Метрический
3/32	0,094	2,40
1/8	0,125	3,12
3/16	0,188	4,50
1/4	0,250	6,34



Печать – буквенно-цифровая

Для обеспечения нестираемой маркировки буквенно-цифровых символов по верхней или нижней части листа.

Типовые случаи применения:

- Толщина материала от 0,032 (0,80) до машинной мощности.
- Символы доступны в 4 распространенных размерах. См. Таблицу

Комментарии:

- Отдельные литеры могут быть легко заменены.

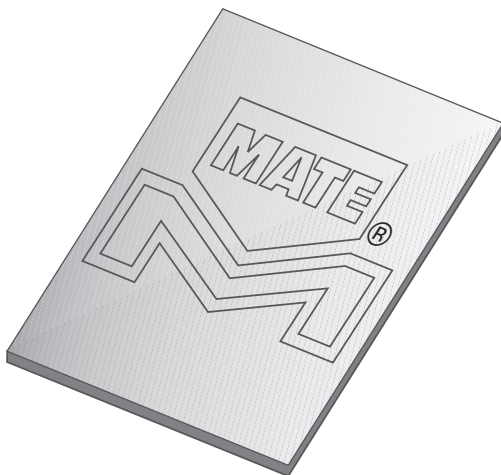
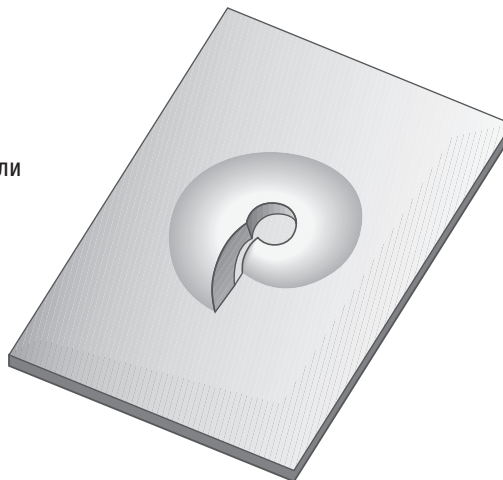
[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Threadform

Обеспечивает форму для приема винта металлического листа

Типовые случаи применения:

- Толщина материала 0,020 (0,50) – 0,048 (1,20).
- Размер зависит от выбранного размера винта.
- Более толстый материал требует операции зенковки или выклинивания перед нарезкой резьбы.



V-образная штамповка

Для нанесения логотипов, надписей и символов.

Типовые случаи применения:

- Толщина материала от 0,032 (0,80) до машинной мощности.
- Максимальный размер зависит от размера станции и размера символов и литеров, и усилия пресса.

Комментарии:

- V-образная штамповка представляет собой изображение, выполненное тонкой, острой линией, нанесенной на поверхность.
- Для создания такого типа штампа необходим точный чертеж, файл САПР или образец логотипа.

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Mate EasySnap™

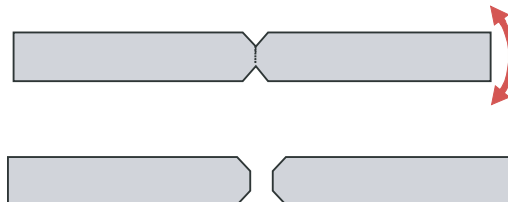
Безотходная система удержания деталей позволяет производителю выбивать вырубленные детали из листового металла.

Типовые случаи применения:

- Толщина материала от 0,020(0,50) до 0,078(2,00) для мягкой стали и алюминия, и от 0,020(0,50) до 0,059(1,50) для нержавеющей стали.
- Максимальная длина формы составляет 36,00(914,40).

Комментарии:

- Система EasySnap снижает потребность в продольной резке и микросоединениях для сохранения частей.
- Материал и толщину необходимо указать во время заказа.



Mate HexLock™

Обеспечивает надежный и безопасный метод, сохраняющий общерезьбовые соединения в листовом металле.

Типовые случаи применения:

- Толщина материала от 0,020 (0,50) до 0,118(3,00)
- Другие ограничения включают материал, размер станции, и усилие прессы.

Комментарии:

- Подходит для шестигранных гаек и болтов с шестигранной головкой, которые соответствуют DIN933 или DIN934.



[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Rollerball™

Rollerball является вызывающей концепцией, разработанной компанией Mate Precision Tooling, чтобы использовать преимущества возможностей расширенного программирования гидравлических и других вырубных прессов, которые могут работать в осях X и Y с бойком, удерживаемым внизу. Rollerball™ дает вам преимущество изготовления форм, которые невозможно сделать инструментом для пробивки группы отверстий за один удар.

Типовые случаи применения:

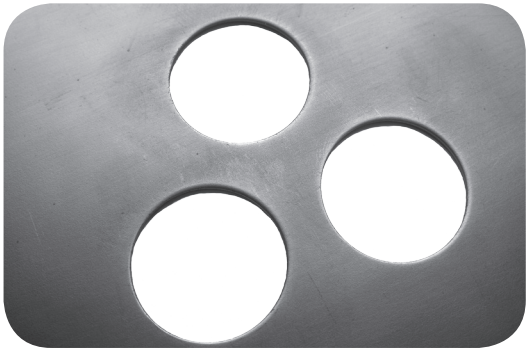
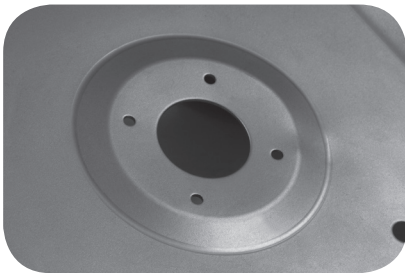
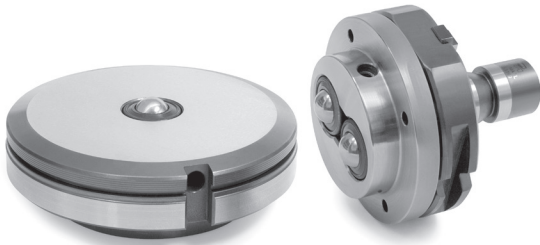
- Максимальная толщина рабочего материала составляет 0,105 (2,70) мягкой стали.

Комментарии:

- Пресс должен иметь способность удерживать боек внизу, пока лист перемещается по оси X или Y.

Номера патентов (Rollerball и Rollerball Deburr):

США: 6 131 430
ЕС патент: 0 995 510 B1
CA 2,314,987 A1
JP 4406898
SG 74237
MX 222040



Rollerball Deburr™

Процесс вырубki часто влечет образование заусенцев на частях листового металла. Они неизбежны. Их удаление требует второстепенных операций снятия заусенцев, которые выполняются либо вручную или используется специализированное оборудование. Сегодня компания Mate помогает вам устранить эти затратные вторичные операции с новым инструментом Rollerball Deburr™!

Типовые случаи применения:

- Материалы любой толщины из мягкой стали, нержавеющей стали и алюминия.

Комментарии:

- Mate Rollerball Deburr инструмент пользуется преимуществом технологией Mate Rollerball™ путем использования расширенных программных возможностей вырубных прессов, которые могут работать в направлении осей X и Y с бойком, удерживаемым внизу.
- Rollerball Deburr™ сдвигает заусенцы и создает радиус на стороне детали. Продаваемый как комплект, Rollerball Deburr™ укомплектован всем, что вам необходимо.

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Sheetmarker™

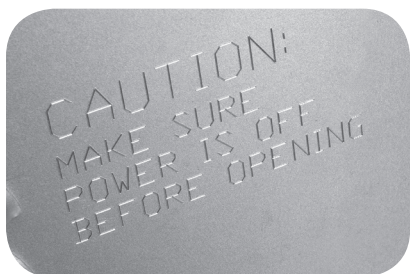
Для маркировки или гравировки на поверхности листового металла. Инструмент использует алмазную заостренную вставку в подпружиненном держателе для создания маркировки.

Типовые случаи применения:

- Инструмент Sheetmarker™ можно использовать на материале всех типов и толщины.

Комментарии:

- Можно получить множество разнообразных результатов, начиная от очень легкой гравировки и заканчивая довольно глубокими канавками на листе.
- Разнообразие достигается с сочетанием давления трех пружин и двух углов точки вставки.
- Пресс должен иметь способность удерживать боек внизу, пока лист перемещается по оси x или y.



Патент №: US 7,168,364 B2.

Европа 1 099 509. Сингапур: 88336

Mate SnapLock™

Использование:

Для соединения материалов, таким образом, устраняя второстепенные операции, такие как точечная сварка, клепание или закрепление с помощью резьбовых компонентов.

Типовые случаи применения:

- Толщина материала от 0,020 (0,50) до 0,118 (3,00).
- Другие ограничения включают материал, размер станции, и усилие пресса.

Комментарии:

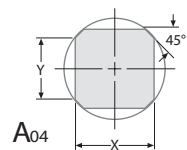
- Подходит для соединения материалов разного типа и/или толщины.
- Позитивная блокировка и элемент базирования для быстрой и точной сборки.



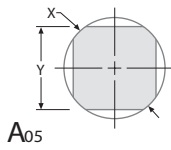
[Размер в дюймах (миллиметрах)]

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

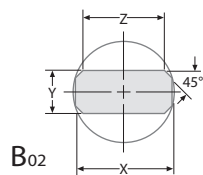




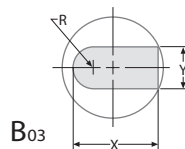
A04
КВАДРАТ С
УГОЛКАМИ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ



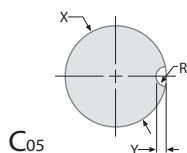
A05
ЧЕТВЕРНОЕ "D"



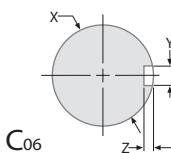
B02
ПРЯМОУГОЛЬНИК СО
СКОШЕННЫМИ УГЛАМИ



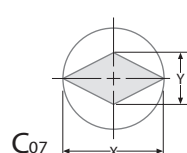
B03
ПРЯМОУГ./ОВАЛЬНЫЙ



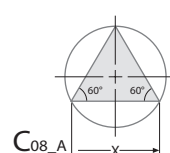
C05
ШПОНОЧНЫЙ ПАЗ



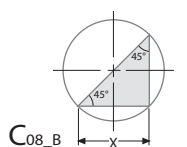
C06
ШПОНОЧНЫЙ ПАЗ



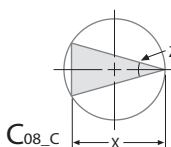
C07
БРИЛЛИАНТ



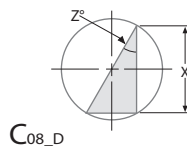
C08_A
РАВНОСТОРОННИЙ
ТРЕУГОЛЬНИК



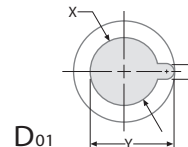
C08_B
45° ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ
ТРЕУГОЛЬНИК



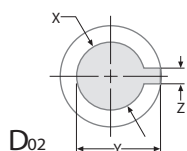
C08_C
ВПИСАННЫЙ
ТРЕУГОЛЬНИК



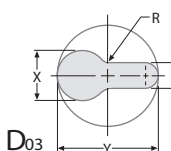
C08_D
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ
ТРЕУГОЛЬНИК



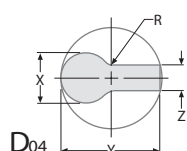
D01
ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ
ШПОНКИ



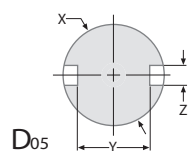
D02
ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ
ШПОНКИ



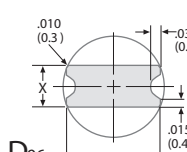
D03
ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ
ШПОНКИ



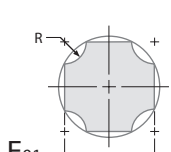
D04
ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ
ШПОНКИ



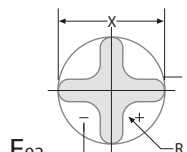
D05
ДВОЙНОЙ
ШПОНОЧНЫЙ ПАЗ



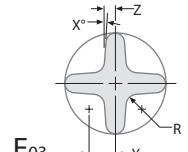
D06
ШЕЙК И БРЕЙК (ПОТРАСТИ И
ВЫЛОМАТЬ)



E01
4-Х СТОРОННИЙ
РАДИУС



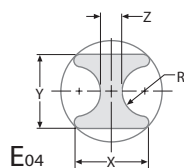
E02
4-Х СТОРОННИЙ
РАДИУС



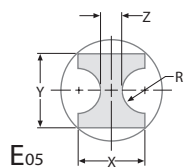
E03
4-Х СТОРОННИЙ
РАДИУС

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

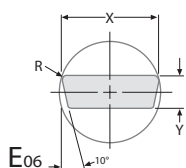
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ФОРМЫ



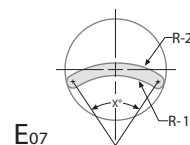
E04
2-Х СТОРОННИЙ РАДИУС



E05
2-Х СТОРОННИЙ РАДИУС



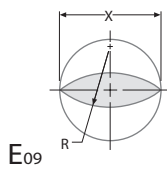
E06
КАБЕЛЬНАЯ КОЛОДКА



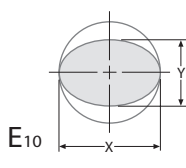
E07
ДУГА ОВАЛЬНАЯ



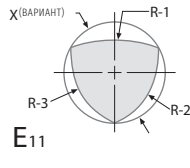
E08
ДУГА ОВАЛЬНАЯ



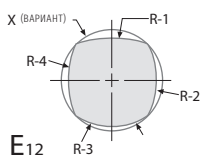
E09
ФУТБОЛ



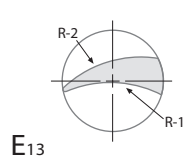
E10
ЭЛЛИПС



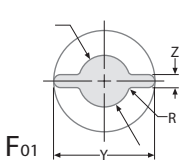
E11
3 СЕГМЕНТА РАДИУСОВ



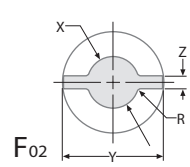
E12
4-Х СТОРОННИЙ РАДИУС



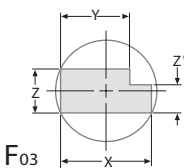
E13
ВНУТРЕННИЙ/
НАРУЖНЫЙ РАДИУС



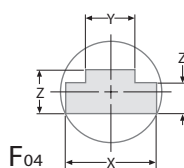
F01
ДВОЙНОЕ ОТВЕРСТИЕ
ДЛЯ ШПОНКИ



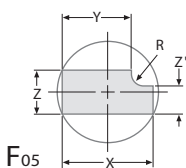
F02
ДВОЙНОЕ ОТВЕРСТИЕ
ДЛЯ ШПОНКИ



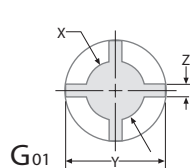
F03
ПРЯМОУГОЛЬНИК С
ОДНИМ ВЫРЕЗОМ



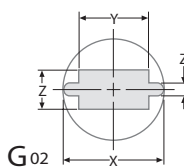
F04
ПРЯМОУГОЛЬНИК С
ДВУМЯ ВЫРЕЗАМИ



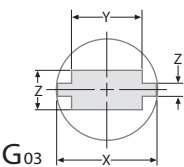
F05
ПРЯМОУГОЛЬНИК С
РАДИУСНЫМ ВЫРЕЗОМ



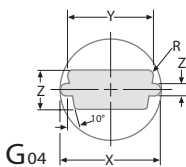
G01
4-Х СТОРОННЕЕ
КВАДРАТНОЕ ОТВЕРСТИЕ
ДЛЯ ШПОНКИ



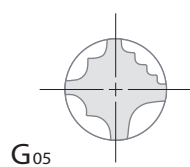
G02
ПРЯМОУГОЛЬНИК С
УШКАМИ



G03
ДВОЙНОЙ
ПРЯМОУГОЛЬНИК



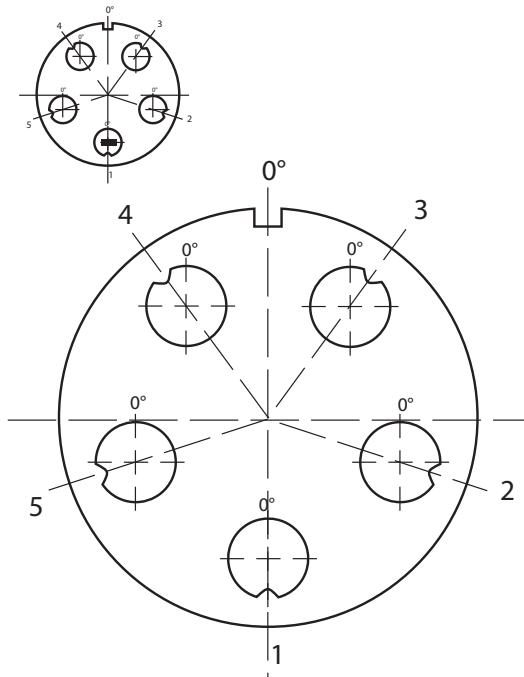
G04
КАБЕЛЬНАЯ КОЛОДКА С
УШКАМИ



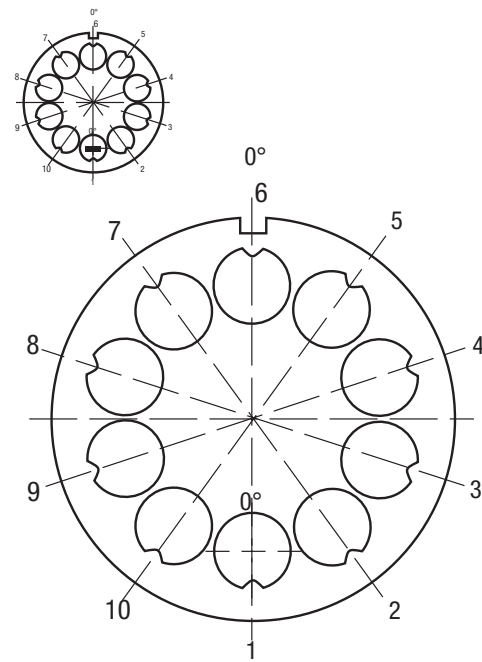
G05
9-ТИ СТОРОННЯЯ
РАДИУСНАЯ ОБРАБОТКА
УГЛОВ

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

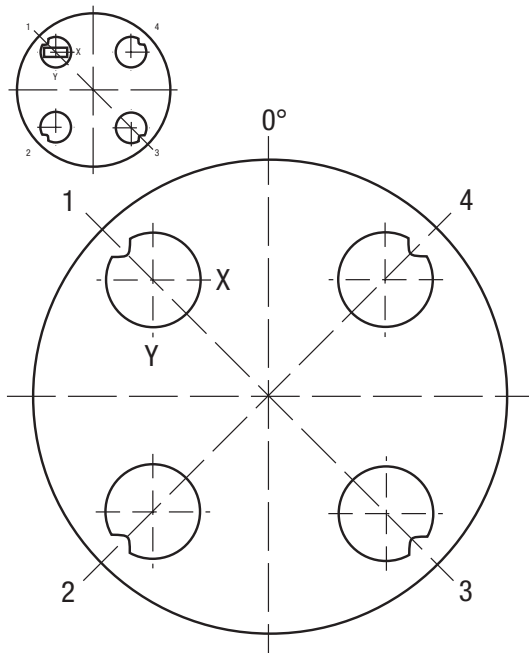
5-ТИ СТАНЦИОННЫЙ



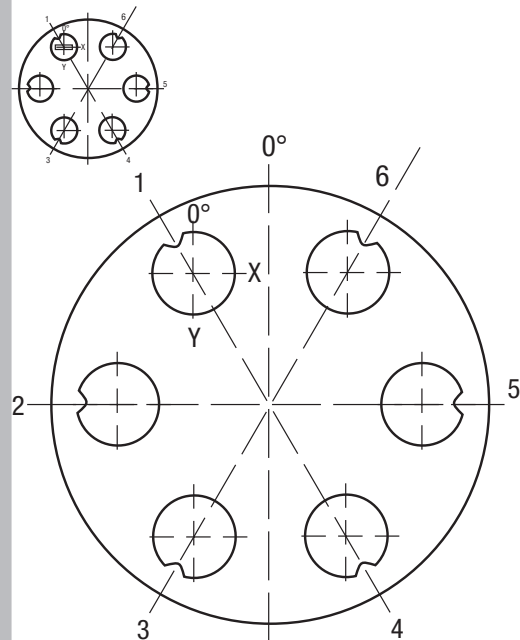
10-ТИ СТАНЦИОННЫЙ



4-Х СТАНЦИОННЫЙ



6-ТИ СТАНЦИОННЫЙ



Пользовательские установки угла

Пользовательские установки угла достижимы. Обратитесь к своему представителю отдела обслуживания, чтобы обсудить ваши конкретные запросы.

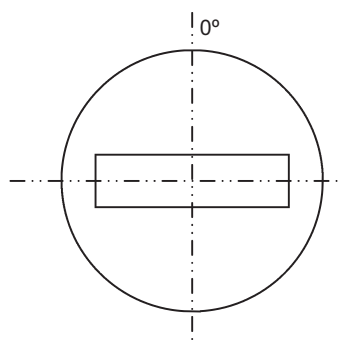
[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Данная страница показывает расположение характеристики первичной (или ноль градусов) ориентации пуансонов, съемников и матриц.

Ориентационной характеристикой пуансона является штифт, который сцепляется с настроечным кольцом (Quicklock™) или держателем пуансона (NEXT™).

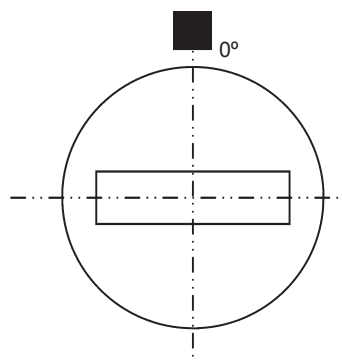
Ориентация матрицы осуществляется через шпоночный паз, а съемник ориентируется по паре штифтов.

Стандартный пуансон



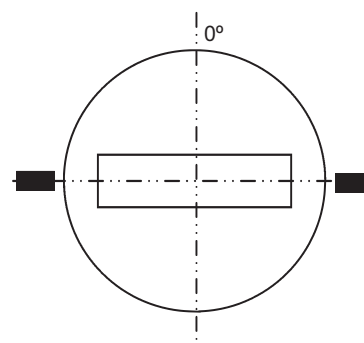
Стандартный пуансон выравнивается настроечным кольцом, и, таким образом, не требует характеристики ориентации.

Размер матрицы 1 или 2



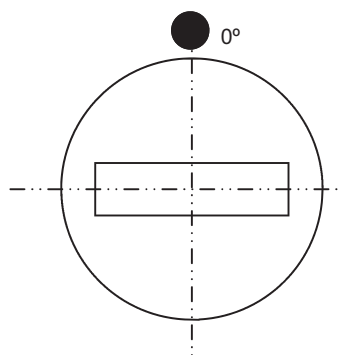
Дополнительные шпоночные пазы предусмотрены в зависимости от симметрии формы, с позицией ноль градусов на самой длинной плоской кромке, которая наверху. Примеры: Прямоугольник имеет два шпоночных пазы, и одиночное-D имеет 4 шпоночных пазы. Установка угла по умолчанию 90 градусов, как показано.

Размер съемника 1 или 2



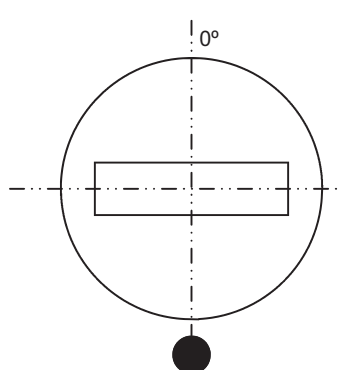
Расположения дополнительных штифтов предусмотрено в зависимости от симметрии формы. Установка угла по умолчанию 90 градусов, как показано.

Пуансон QuickLock™



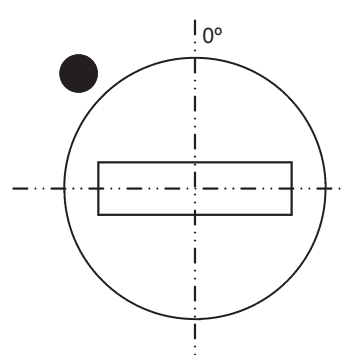
Там, где диагональ кромки пуансона <2,000(50,80), данный штифт размещается на хвостовике пуансона. Установка угла по умолчанию 90 градусов, как показано.

Пуансон QuickLock™



Там, где диагональ кромки пуансона >2,000(50,80), данный штифт размещается на фланце пуансона. Установка угла по умолчанию 90 градусов, как показано.

Пуансон NEXT™



Ориентация штифта размещается на фланце пуансона. Установка угла по умолчанию 90 градусов, как показано. Держатель имеет шпоночные пазы на + и - 45 градусов, для обеспечения установок формы на углы 0 или 90 градусов.

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Mate уже давно предложила широчайший спектр инструментов для вырубных прессов Trumpf: экономия от традиционных инструментов типа Trumpf, преимущества QuickLock™ с его посаженным на шпонку настроечным кольцом и высокопроизводительная система инструментальных вставок NEXT™.

Инструменты типа Trumpf от компании Mate даже лучше **с инструментальной сталью M4PM™ компании Mate превосходной производительности и** продолжительного срока службы, теперь являются стандартом на следующую продукцию:

- Все традиционные пуансоны типа Trumpf Размера 0 и 1
- Все пуансоны QuickLock™ Размера 1
- Все пуансоны NEXT™ Размера 40 и 76
- Все пуансоны типа Trumpf Размера 5 и 10 Мультикул
- Все матрицы типа Trumpf Размера 5 и 10 Мультикул
- Все вставки LongLife™ пуансона продольной резки и матриц

Сталь M4PM™

Предназначенная для использования в высокопроизводительных инструментальных системах, M4PM представляет собой высокоскоростную сталь с технологией порошковой металлургии, которая сочетает химический состав M4, технологию порошковой металлургии и процесс тройной термообработки.

M4PM предлагает превосходную стойкость к адгезионному и абразивному износу, чтобы свести к минимуму количество интервалов между заточками инструмента. Повышенное содержание сплава приводит к более высокой эффективной твердости для лучшей износостойкости. Более равномерное распределение мелких карбидов приводит к значительному уменьшению поломки инструмента и сколов кромки.

Долговечный инструмент

При явном преимуществе стали M4PM, превосходной прецизионности и точности компании Mate, вы получаете выигрышную комбинацию: надежный, прочный, долговечный элемент. По сравнению с традиционной быстрорежущей сталью, используемой другими производителями, инструмент компании Mate Trumpf со сталью M4PM имеет износостойкость не менее 50% или более.*

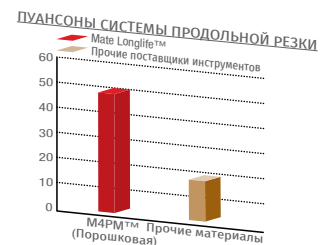
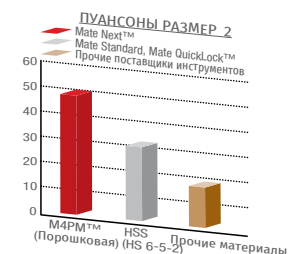
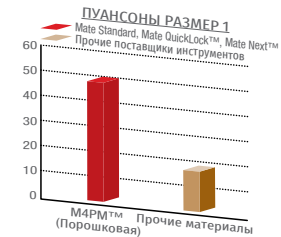
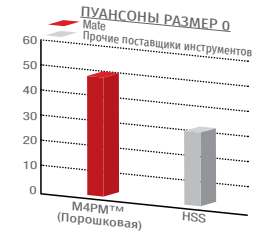
Что означает для вас долговечный инструмент?

- Увеличенное полезное время работы машины.
- Улучшенные изделия из листового металла.
- снижение общих затрат на инструмент.
- Снижение общих издержек производства.

Подвергните инструмент Mate тупа Trumpf испытанию

Как и все продукты Mate, инструменты Mate типа Trumpf подкреплены нашими гарантиями полного удовлетворения заказчика. Вы ничего не потеряете. Если вы не удовлетворены, мы заберем инструмент назад, не задавая вопросов.

ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ СРАВНЕНИЕ ИНДЕКСОВ



*Индекс износоустойчивости был разработан независимым металлургическим экспертом, оценивающим как адгезионные, так и абразивные характеристики износа инструментальных сталей при типовых уровнях закалки.

Общие данные

Угол радиуса	бесплатно
Нестандартный размер рабочей длины	Размер Доп. к Пуансону
Дополнительный обратный уклон (1 градус на сторону)	Доп. к пуансону
Специальные угловые настройки	Доп. к Матрице
Дополнительный нож (Ограниченные опции)	бесплатно
Сталь Shock для прямоугольников и квадратов, когда общий зазор больше, чем 0,024(0,60)	Доп. к Матрице
Как вариант длины 77,00 мм (длинной) или 77,50 (удлиненный) -	
Только плоский срез; Размер 1, Размер 2, Размер 40 и Размер 76	бесплатно
Как вариант, инструментальная сталь MPM82 только для матрицы размера 2	Доп. к Матрице

Круглые инструменты малого диаметра

Диаметр 0,031(0,79) – 0,061(1,55)	Доп. к Пуансону и матрице
Диаметр 0,062(1,56) – 0,092(2,34)	Доп. к Пуансону и матрице

Фасонные инструменты малой ширины

Ширины менее 0,125 (3,18)	Доп. к пуансону, съемнику и матрице
---------------------------	-------------------------------------

Покрытие и Обработка

Инструмент типа Trumpf

Размер 0-A и Размер 0-B	Доп. к пуансону	Доп. к пуансону
Размер 1 и Размер 1-X	Доп. к Пуансону	Доп. к Пуансону
Размер 2	Доп. к Пуансону	Доп. к Пуансону
Размер 3	Доп. к Пуансону	Доп. к Пуансону
Вставка продльн. резки	Доп. к Пуансону	Доп. к Пуансону
Мультифул: 4,5,6 и 10-ти станционные	Доп. к Пуансону	Доп. к Пуансону

Mate QuickLock™

Размер 1	Доп. к Пуансону	Доп. к Пуансону
Размер 2	Доп. к Пуансону	Доп. к Пуансону

Mate NEXT™

Размер 40	Доп. к Пуансону	Доп. к Пуансону
Размер 76	Доп. к Пуансону	Доп. к Пуансону

Нестандартные конструкционные особенности:	Запрос по цене
--	----------------

[Размер в дюймах (миллиметрах)]



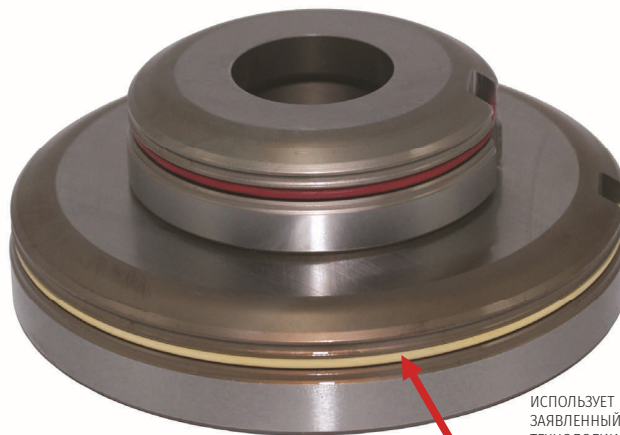
ОЗНАКОМЛЕНИЕ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ТЕХНОЛОГИИ НАГЛЯДНОГО ЭКОНОМИЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА ДЛЯ МАТРИЦ ТИПА TRUMPF РАЗМЕРА 1 И РАЗМЕРА 2. ТЕХНОЛОГИЯ КОМПАНИИ МАТЕ EASYVIEW™ ИСПОЛЬЗУЕТ ЦВЕТНЫЕ ПРОКЛАДКИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ЯСНОЙ И БЫСТРОЙ ИДЕНТИФИКАЦИИ

- ПОЛНОСТЬЮ СОВМЕСТИМЫ С СУЩЕСТВУЮЩИМИ КОМПЛЕКТАМИ МАТРИЦ ТИПА TRUMPF
- БЕЗ ПОМЕХ ОТ ШПОНКИ МАТРИЦЫ
- ПРОКЛАДКИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ИЗ МАСЛОСТОЙКОГО БУТИЛКАУЧУКА НА ГОДЫ СРОКА СЛУЖБЫ
- ИМЕЮТСЯ ПЯТЬ РАЗЛИЧНЫХ ЦВЕТОВ ДЛЯ ОПТИМАЛЬНОГО РАЗЛИЧИЯ

ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПРОСТУЮ СЪЕМНУЮ ПРОКЛАДКУ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ, ЧТОБЫ ИДЕНТИФИЦИРОВАТЬ КОНКРЕТНУЮ ХАРАКТЕРИСТИКУ МАТРИЦЫ, ДЕЛАЯ ЭТО БЫСТРЕЕ И ЛЕГЧЕ ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ – ПРИНИМАТЬ ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ КАЖДЫЙ РАЗ. СОКРАЩАЕТ ТРАТУ ВРЕМЕНИ НА ПОИСК ПРАВИЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА.

ЗАКАЖИТЕ TRUMPF EASYVIEW™ СЕГОДНЯ!

ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ	ЦВЕТА КРИТЕРИЕВ	
ТИП МАТЕРИАЛА	МЯГКАЯ СТАЛЬ АЛЮМИНИЙ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ЧЕРНЫЙ КРАСНЫЙ ЖЕЛТЫЙ
ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА	0,040(1,00) 0,059(1,50) 0,078(2,00)	ЗЕЛЕНый ЖЕЛТЫЙ БЕЛЫЙ
ЗАЗОР МАТРИЦЫ	0,008(0,20) 0,012(0,30) 0,016(0,40)	КРАСНЫЙ ЖЕЛТЫЙ ЗЕЛЕНый
РАСПОЛОЖЕНИЕ МАШИНЫ,	МАШИНА №1 МАШИНА №2 МАШИНА №3	КРАСНЫЙ БЕЛЫЙ ЧЕРНЫЙ
	ДНЕВНАЯ СМЕНА НОЧНАЯ	БЕЛЫЙ ЧЕРНЫЙ
СТАТУС	ОК ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ДЛЯ ЗАТОЧКИ	ЗЕЛЕНый КРАСНЫЙ



ИСПОЛЬЗУЕТ
ЗАЯВЛЕННЫЙ ПАТЕНТ
ТЕХНОЛОГИИ

ЗАМЕНА ПРОКЛАДКИ
КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ,
ЧТОБЫ ПОДОБРАТЬ
РАЗМЕР КАЖДОЙ
МАТРИЦЫ К ВАШЕМУ
КОНКРЕТНОМУ
СЛУЧАЮ
ПРИМЕНЕНИЯ.

ИНФОРМАЦИИ ДЛЯ ЗАКАЗА	ЧЕРНЫЙ	КРАСНЫЙ	ЗЕЛЕНый	ЖЕЛТЫЙ	БЕЛЫЙ
ПРОКЛАДКА КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ РАЗМЕР 1 TRUMPF КОМПЛЕКТ ИЗ 5 ШТ.	МАТЕ01349	МАТЕ01350	МАТЕ01351	МАТЕ01352	МАТЕ01353
ПРОКЛАДКА КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ РАЗМЕР 2 TRUMPF КОМПЛЕКТ ИЗ 5 ШТ.	МАТЕ01354	МАТЕ01355	МАТЕ01356	МАТЕ01357	МАТЕ01358

ПАКЕТЫ РАЗМЕРА 1 ПАКЕТЫ РАЗМЕРА 2
ОТСУТСТВУЕТ ДЛЯ МАТРИЦ MINIMATIC.

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

КЛАССИФИКАЦИИ МОДЕЛЕЙ МАШИННЫХ ГРУПП

<u>Бесшпоночное соединение</u>	<u>На шпонке</u>	<u>Поворотное</u>	<u>Minimatic</u>
<u>A</u>	<u>E</u>	<u>H</u>	<u>S</u>
CN 700	400	190R	100
CN 900	150K	200R	120R
CN 701	151K	500R	160
CN 901	152K	600L	
	180K		
<u>B</u>	180,2K	<u>I</u>	
901E	180KD	2000R	
CN 902	180LK	2010R	
CS 75	180,2LK	2020R	
CS 75.2	202K	5000R	
	225K	6000L	
<u>C</u>	235K	3000	
CN 1200S	300K	3000L	
1200A	300LK		
CS 15	300PK		
CS 20	400K		
20A			
MP 25	<u>F</u>		
25D	150W		
	152W		
<u>D</u>	180W		
20	180,2W		
20A	180R		
202M	180LW		
<u>G</u>	180,2LW		
Trumatic	ELX/SWIFT		
	185		
	240		
	240R		
	250		
	260R		

Настроечное кольцо

Размер 1
Размер 2 и 3
Для тяжелых режимов
Размер 1-X

VANTD
VAPTD
-
-

VANTE
VAPTE
VANTF
-

VANTE
VAPTE
VANTF
-

VANTM
-
-
VAPTM

Настроечное кольцо QuickLock™

Размер 1 и 2

-

MATE00480

MATE00480

-

Держатели инструмента NEXT™

Размер 40
Размер 76

-
-

MATE00371
MATE00372

MATE00371
MATE00372

-
-

Тип Съемника

Размер 1
Размер 2 и 3
Размер 3
Размер 1-X

SNT1
SNT2
SNT3
-

SKD1
SKD2
SKD3
-

SRD1
SRD2
-
-

SKDX
-
-
SKDX

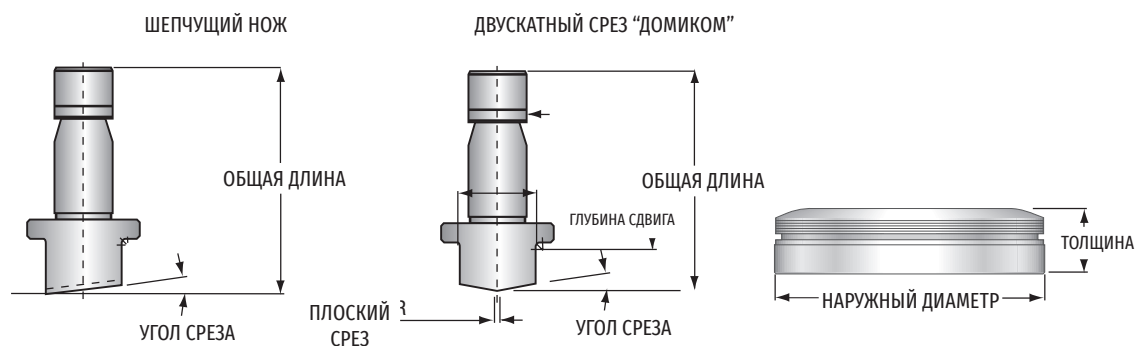
[Размер в дюймах (миллиметрах)]

			Плоский (без ножа)			шепчущий		"домиком"	
Общая длина пуансона, дюймы			2,910	3,030	3,050	3,030	3,050	3,030	3,050
Общая длина пуансона, мм			74,00	77,00	77,50	77,00	77,50	77,00	77,50
Тип Trumpf	Размер 0-A	PADA_A*	●	○	-	-	-	-	-
	Размер 0-B	PADB_A*	●	○	-	-	-	-	-
	Размер 1	PADD_A	●	○	○	○	-	○	-
	Размер 1-X	PADX_A	●	-	-	-	-	-	-
	Размер 2	PADE_A	○	○	○	●	-	○	-
	Размер 2	PADF_A	○	○	○	●	-	○	-
	Размер 3	PADJ_A	-	-	-	-	-	●	-
QuickLock™	Размер 1	PCTD_A	●	○	○	○	○	○	○
	Размер 2	PCTE_A	○	○	○	●	○	○	○
	Размер 2	PCTF_A	○	○	○	●	○	○	○
	Размер 2	PCTG_A	○	○	○	●	○	○	○
	Размер 2	PCTH_A	○	○	○	●	○	○	○
NEXT™	Размер 40	PBTD_A**	●	○	○	○	-	○	-
	Размер 40	PBTE_A**	●	○	○	○	-	○	-
	Размер 76	PBTF_A**	○	○	○	●	-	○	-
	Размер 76	PBTG_A**	○	○	○	●	-	○	-
	Размер 76	PBTH_A**	○	○	○	●	-	○	-

● Стандарт ○ Бесплатная опция - опции нет.

** Общая длина при монтаже в патроне пуансона

** Общая длина при монтаже в держателе пуансона NEXT™



	Максимальная диагональ		Шепчущий нож	нож "домиком"		Размеры матрицы	
	Станция кромки пуансона		Глубина/угол	Глубина/Угол	Плоский срез	Наружный диаметр	Толщина
Тип Trumpf	Размер 1	0,591(15,01)	5 градусов	10 градусов	0,050(1,27)	2,362(60,00)	0,709(18,00)
	Размер 1	1,181(30,00)	5 градусов	5 градусов	0,050(1,27)	2,362(60,00)	0,709(18,00)
	Размер 2	3,0063(76,36)	0,110(2,79)	0,110(2,79)	0,100(2,54)	3,937(100,00)	0,789(20,00)
	Размер 3	4,134(105,00)	0,110(2,79)	0,110(2,79)	0,100(2,54)	5,905(150,00)	
QuickLock™	Размер 1	0,643(16,33)	5 градусов	10 градусов	0,050(1,27)	2,362(60,00)	0,709(18,00)
	Размер 1	1,181(30,00)	5 градусов	5 градусов	0,050(1,27)	2,362(60,00)	0,709(18,00)
	Размер 2	3,000(76,20)	0,110(2,79)	0,110(2,79)	0,100(2,54)	3,937(100,00)	0,789(20,00)
NEXT™	Размер 40	0,643(16,33)	5 градусов	10 градусов	0,050(1,27)	См. размер 1	
	Размер 40	1,181(30,00)	5 градусов	5 градусов	0,050(1,27)	См. размер 2	
	Размер 40	1,575(40,01)	0,110(2,79)	0,110(2,79)	0,100(2,54)	См. размер 2	
	Размер 76	3,0063(76,36)	0,110(2,79)	0,110(2,79)	0,100(2,54)	См. размер 2	

Настройки моментов (рекомендуемая предварительная настройка момента ключа)

6мм стяжной болт держателя NEXT™ – 288 дюймов на фунт (22 Нм)

6мм болт настроечного кольца – 132 дюймов на фунт (15 Нм)

Установочный винт патрона пуансона – 240 дюйм-фунт (27Нм)

[Размер в дюймах (миллиметрах)]



MATE PRECISION TOOLING ГЛОБАЛЬНЫЙ ОБЗОР

ГЛОБАЛЬНЫЕ ГОЛОВНЫЕ ОФИСЫ:

1295 Lund Boulevard • Анока, Миннесота 55303 • США

Тел.: +1.763.421.0230 mate.com

orders@mate.com