



MURATA WIEDEMANN

ИНСТРУМЕНТЫ ВЫРУБНОГО ПРЕССА TURRET

ПОЛВЕКА ВЫСОКИХ МИРОВЫХ СТАНДАРТОВ

Основанная в 1962 г. компания Mate является мировым производителем продуктов и решений в области обработки листового металла. Мы производим инструмент для каждого крупного вырубного прессы с ЧПУ. В Северной Америке мы также предлагаем полную линейку инструмента для листогибочных прессов, расходных материалов для CO₂- и волоконного лазеров. Продукты и услуги Mate имеются по всему миру, полностью поддерживаемые свыше 80 дилеров в каждой промышленно развитой стране.



Головной офис в г. Анока, Миннесота, на 300000 кв. футах. (28000 м²) современный комплекс.



ПРИ ВСЕМ УВАЖЕНИИ К ВАМ ПЕРСОНАЛЬНЫЕ СВЯЗИ

Компания Mate строит свой бизнес с людьми, а не с компаниями. Наше общение с вами является персональным. Производственная группа Mate и специалисты в области обработки листового металла знают, через какие тернии вы проходите. Мы знаем, что такое конкуренция за потенциальный заказ, что значит, справится со сроками или даже ситуация, когда нуждаешься в помощи. С компанией Mate вы получите партнера, который будет ценить ваши знания, и который призван помочь вам добиться успеха.



МЫ - ВАША ПОДДЕРЖКА ВАШ НАДЕЖНЫЙ ИСТОЧНИК

На вашем заводе; или по телефону. От наших инженеров по продажам и обслуживания клиентов до наших операторов и отдела доставки Mate поддерживает ВАС. Инженеры Mate в области продаж знают по опыту, что случается в цехе. Они говорят на вашем языке, полностью в состоянии помочь вам улучшить процесс и разрешить проблемы. Внутри компании отдел обслуживания заказчиков Mate легко и быстро проинформирует о ценах и по заказу на инструменты, направляя заказ через наши производственные системы мирового уровня, чтобы убедиться, что вы получите заказ, когда вы его ожидаете.



БОЛЬШЕ ВООДУШЕВЛЕНИЯ МЫ ВАС ПОДСТРАХОВАЛИ

Независимо от того, на вашем ли предприятии или в нашем Центре решений, Mate может вдохновить вас на модернизацию – от поиска других способов использования существующих продуктов до разработки новых или специализированных решений, соответствующих вашим конкретным требованиям. Команда Mate поможет вам с быстрым решением, будь то шарнир, фасад здания или совершенно новая задача. Кроме того вас поддерживает наша гарантия удовлетворения заказчика с полным отсутствием риска.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЯЗАТЕЛЬСТВО ПЕРЕД ВАМИ КОМПАНИИ МАТЕ:

Персональное **уважение, поддержка и воодушевление** профессионалов в области обработки листового металла по всему миру высококачественным прецизионным инструментом и услугами.

Условный номер детали	1	Тип 112 для станций CENTRUM 1000, 2000, 2500 - MAGNUM 1250	30
Содержание	2	Тип 114 для станций CENTRUM 3000, 3500 - 34, 36, 40 Одинарная дорожка	31
Непосредственное сравнение	3-4	Тип 112 для станций CENTRUM 3000, 3500 - 34, 36, 40 Одинарная дорожка	32
Пуансоны съемники и матрицы MATE MARATHON® SYSTEM	5	Тип 114 для станций CENTRUM 3000, 3500 - 34, 36, 40 Двойная дорожка	33
Критические размеры пуансонов, съемников и матриц MATE MARATHON®	6	Тип 112 для станций CENTRUM 3000, 3500 - 34, 36, 40 Двойная дорожка	34
Пуансоны и матрицы СИСТЕМЫ 114	7	Тип 114 для станции MAGNUM 2125	35
Критические размеры пуансонов, съемников и матриц типа 114	8	Тип 112 для станции MAGNUM 2125	36
Пуансоны и матрицы СИСТЕМЫ 114 ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ РЕЖИМОВ ⁹		Тип 114 для станций MAGNUM 5000 52 - VESTRUM 5000 52	37
Критические размеры пуансонов, съемников и матриц типа 114 для тяжелых режимов	10	Тип 112 для станций MAGNUM 5000 52 - VESTRUM 5000 52	38
Пуансоны и матрицы СИСТЕМЫ 112	11	Тип 114 для станций MAGNUM 5000 36, 46, 60 - VESTRUM 5000 60	39
Критические размеры пуансонов, съемников и матриц типа 112	12	112 Тип 112 для станций MAGNUM 5000 36, 46, 60 - VESTRUM 5000 60	40
Пуансоны, съемники и матрицы СИСТЕМЫ VULCAN	13	Тип 114 для Motorum	41
Критические размеры пуансонов, съемников и матриц типа VULCAN	14	Тип 112 для Motorum	42
СИСТЕМА 114 Подкладки пуансона и матрицы	15	Тип 114 для станции VECTRUM 3000 α	43
СИСТЕМА 112 Подкладки пуансона и матрицы	16	Тип 112 для станции VECTRUM 3000 α	44
СИСТЕМА 114 Уретановые съемники	17	Техобслуживание пуансона и матрицы	45
СИСТЕМА 112 Уретановые съемники	18	MATE MARATHON® Длина рабочей части пуансона и ресурс стойкости	46
Пуансоны, съемники и матрицы VARITOOL	19	Спецификации пуансона для резки	47
Хвостовик пуансона VARITOOL в сборе	20	Монтажные размеры держателя пуансона	48
МATE MARATHON®		Пользовательские установки угла	49
Приспособления для наладки и инструменты	21	Специальные формы Mate	50-51
MATE MARATHON® Запасные комплекты	22	Дополнения	52
Держатель пуансона. Сменные части и комплектующие	23-24		
Держатель матрицы. Сменные части и комплектующие	25-26		
Держатель пуансона MATE MARATHON® Части и Спецификации	27		
Специальные сборки	28		
Тип 114 для станций CENTRUM 1000, 2000, 2500 - MAGNUM 1250	29		

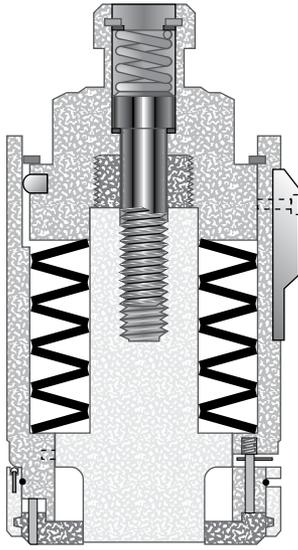
*Все цены в данном каталоге подвержены изменениям без уведомления.

НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ СРАВНЕНИЕ

MARATHON PLUS™ И MARATHON®

Сравнение вырубных систем...

СТАНДАРТНАЯ ТИП 112 И 114



Невыпадающий

СТЯЖНОЙ БОЛТ

выпадающий

Встроенная подкладка, регулируемая мелкой резьбой

**РЕГУЛИРОВКА
ДЛИНЫ**

Должны быть добавлены металлические подкладки или использоваться отдельный держатель пуансона с регулируемой длиной.

Marathon Plus™ предлагает наружную регулировку

Быстрорежущая сталь M2 Premium для совместимости с высокоскоростной операцией вырубки

ПУАНСОН

Закаленная инструментальная сталь марки Premium

Трехстороннее положительное направленное действие - верх, середина и режущая кромка пуансона

**НАПРАВЛЯЮЩЕЕ
ДЕЙСТВИЕ
ПУАНСОНА**

Ненаправляемое

Стальной съемник для действия съема более плоских листов

Новое самораскрепление "выпрыгивание" съемника

СЪЕМНИК

Должен быть добавлен стойкий к царапинам эластичный уретановый съемник

Встроенные углы на 0°, 45° влево, 45° вправо и 90°

**РЕГУЛИРОВКА
УГЛА**

Имеется только одна пользовательская установка угла, или должен использоваться держатель пуансона с угловой регулировкой для установки любого другого угла кроме 0° и 90°

Усилие вырубки и движение содержатся внутри муфты со смазанными направляющими пуансона, отверстие вырубного пресса не страдает от износа и остается точным.

Подпружиненный съемник входит или выходит без инструмента

СБОРКА

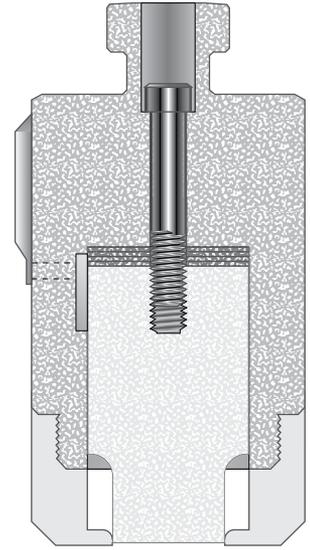
Сборка пуансона и подкладок с держателем пуансона на стяжном болте. Усилие на опору держателя пуансона подходит для уретанового съемника



Матрица SLUG FREE™ с Stress Free Relief™ улучшает контроль отходов и прочность матрицы

МАТРИЦА

Stress Free Relief™ для высокой прочности матрицы



Усилие вырубки и движение находятся в прямом контакте с отверстием вырубного пресса, вызывая износ стенок отверстия и потерю точности.

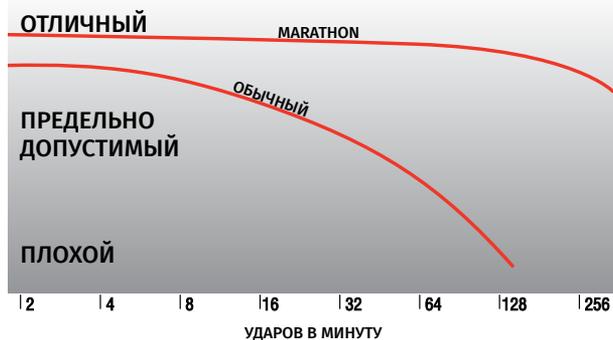


MARATHON PLUS™ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СИСТЕМЫ:

- Регулировка наружной длины, встроенная в держатель пуансона
- Настройка угла фиксируется шпонкой к держателю пуансона и матрицы
- Положительный съем для сохранения материала плоским
- Самораскрепление "выпрыгивание" съемника
- Устраняет отвод отхода в матрице
- Увеличивает точность на кромке пуансона
- Заказчики часто сообщают о выполнении 1 миллиона ударов до необходимости заточки.
- Достижение более низкой стоимости каждого отверстия по сравнению с другими имеющимися инструментальными системами.
- Работает с матрицами типа 114 и 112

ПЛОСКОСТЬ МАТЕРИАЛА

MARATHON TOOLING SYSTEM в сравнении с ОБЫЧНЫМИ ИНСТРУМЕНТАМИ



[Размер в дюймах (миллиметрах)]

	ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СИСТЕМА MARATHON PLUS™	ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СИСТЕМА 114	ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ РЕЖИМОВ 114 ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ТОЛСТЫХ МАТЕРИАЛОВ И/ИЛИ ВЫСОКОТОННАЖНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ	ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СИСТЕМА 112
ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА	<ul style="list-style-type: none"> • Регулировка наружной длины • Встроенная регулировка – подкладки не требуются • Встроенная система смазки и отверстия охлаждения • Восемь угловых настроек с интервалом 45° • Подпружиненный съем • Полная длина, направленная на три точки 	<ul style="list-style-type: none"> • Стандартный держатель для общего использования • Имеется держатель с регулируемым углом • Для фасонных инструментов имеется держатель с регулируемой длиной 	<ul style="list-style-type: none"> • Стандартный держатель для общего использования • Имеется держатель с регулируемым углом • Для фасонных инструментов имеется держатель с регулируемой длиной 	<ul style="list-style-type: none"> • Стандартный держатель для общего использования • Имеется держатель с регулируемым углом • Для фасонных инструментов имеется держатель с регулируемой длиной
ПОДКЛАДКА ПУАНСОНА	<ul style="list-style-type: none"> • Подкладки не требуются 	<ul style="list-style-type: none"> • Сталь марки Premium выдерживает точные размеры 	<ul style="list-style-type: none"> • Сталь марки Premium выдерживает точные размеры 	<ul style="list-style-type: none"> • Сталь марки Premium выдерживает точные размеры
ПУАНСОН	<ul style="list-style-type: none"> • Быстрорежущая сталь M2 марки Premium • Точка, фланец и хвостовик пуансона направляются для стабильности • Опция с покрытием Maxima™ • Опция с нитридной обработкой 	<ul style="list-style-type: none"> • Инструментальная сталь марки Premium • Также имеется опция из быстрорежущей стали • Опция с покрытием Maxima™ • Опция с нитридной обработкой 	<ul style="list-style-type: none"> • Инструментальная сталь марки Premium, закалена для удлинения срока службы и превосходной производительности. 	<ul style="list-style-type: none"> • Инструментальная сталь марки Premium, закалена для удлинения срока службы и превосходной производительности.
СЪЕМНИК	<ul style="list-style-type: none"> • Самораскрепление “выпрыгивание” съемника • Быстрая смена инструмента – ключи не требуются • Несколько угловых настроек • Закаленная сталь для продления срока службы 	<ul style="list-style-type: none"> • Имеются уретановые съемники – вставляемые или пользовательской формовки • Имеется с двумя дуromетрами для индивидуальной подгонки вашего приложения 	<ul style="list-style-type: none"> • Имеются уретановые съемники – вставляемые или пользовательской формовки • Имеется с двумя дуromетрами для индивидуальной подгонки вашего приложения 	<ul style="list-style-type: none"> • Имеются уретановые съемники – вставляемые или пользовательской формовки • Имеется с двумя дуromетрами для индивидуальной подгонки вашего приложения
УСТРОЙСТВО ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОТХОДОВ	<ul style="list-style-type: none"> • Не требуется 	<ul style="list-style-type: none"> • Обеспечивает дополнительные меры для предотвращения отвода отходов • Подходит ко всем отверстиям для удаления отхода во всех пуансонах Mate 	<ul style="list-style-type: none"> • Обеспечивает дополнительные меры для предотвращения отвода отходов • Подходит ко всем отверстиям для удаления отхода во всех пуансонах Mate 	<ul style="list-style-type: none"> • Обеспечивает дополнительные меры для предотвращения отвода отходов • Подходит ко всем отверстиям для удаления отхода во всех пуансонах Mate
МАТРИЦА	<ul style="list-style-type: none"> • SLUG FREE® Матрица устраняет отвод отходов • Закаленная инструментальная сталь марки Premium • Stress Free Relief™ • Зазор радиусов в уголках матрицы 	<ul style="list-style-type: none"> • SLUG FREE® Опция матрицы устраняет отвод отходов • Закаленная инструментальная сталь марки Premium • Stress Free Relief™ • Зазор радиусов в уголках матрицы 	<ul style="list-style-type: none"> • SLUG FREE® Матрица устраняет отвод отходов • Закаленная инструментальная сталь марки Premium • Stress Free Relief™ • Зазор радиусов в уголках матрицы 	<ul style="list-style-type: none"> • SLUG FREE® Опция матрицы устраняет отвод отходов • Закаленная инструментальная сталь марки Premium • Stress Free Relief™ • Зазор радиусов в уголках матрицы
МАТРИЦА SHIM	<ul style="list-style-type: none"> • Точная однородная конструкция • Сталь марки Premium 	<ul style="list-style-type: none"> • Точная однородная конструкция • Сталь марки Premium 	<ul style="list-style-type: none"> • Точная однородная конструкция • Сталь марки Premium 	<ul style="list-style-type: none"> • Точная однородная конструкция • Сталь марки Premium
ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ	<ul style="list-style-type: none"> • Высококачественная легированная сталь • Быстрый, легкий, точный монтаж 	<ul style="list-style-type: none"> • Высококачественная легированная сталь • Быстрый, легкий, точный монтаж 	<ul style="list-style-type: none"> • Высококачественная легированная сталь • Быстрый, легкий, точный монтаж 	<ul style="list-style-type: none"> • Высококачественная легированная сталь • Быстрый, легкий, точный монтаж

Для дополнительной информации запросите следующие публикации:

LIT00573 Marathon Plus Монтаж и техническое обслуживание

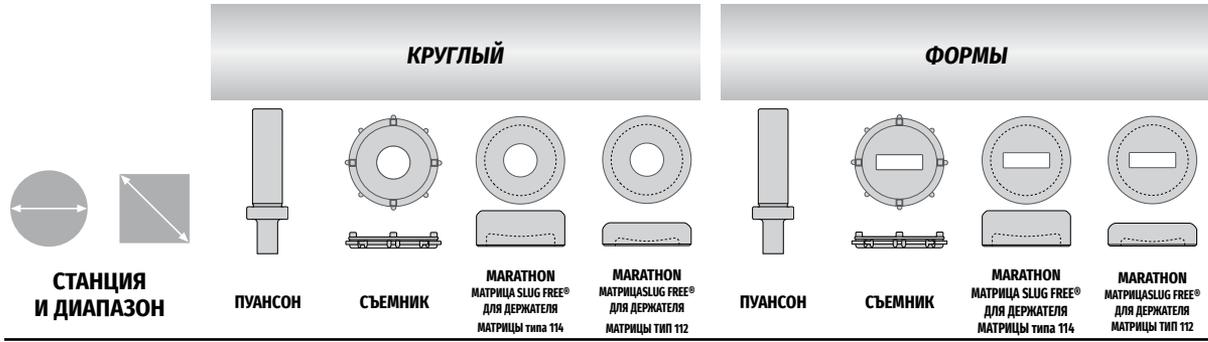
LIT00594 Marathon Plus Монтаж приспособления для наладки и эксплуатации

LIT00228 Marathon Монтаж и техническое обслуживание

LIT00359 Marathon Замена стопорного кольца

LIT00371 Marathon Держатель пуансона Замена хвостовика

[Размер в дюймах (миллиметрах)]



СТАНЦИЯ И ДИАПАЗОН	ПУАНСОН	СЪЕМНИК	MARATHON МАТРИЦА SLUG FREE® ДЛЯ ДЕРЖАТЕЛЯ МАТРИЦЫ типа 114	MARATHON МАТРИЦА SLUG FREE® ДЛЯ ДЕРЖАТЕЛЯ МАТРИЦЫ ТИП 112	ПУАНСОН	СЪЕМНИК	MARATHON МАТРИЦА SLUG FREE® ДЛЯ ДЕРЖАТЕЛЯ МАТРИЦЫ типа 114	MARATHON МАТРИЦА SLUG FREE® ДЛЯ ДЕРЖАТЕЛЯ МАТРИЦЫ ТИП 112
B INNER TRACK XB по 0,500(12,7)		S6MХ0A*						
B по 1,000(25,4)	PAMB0A*	S6MB0A*	DOMB00*	DORB00*	PAMB_A*	S6MB_A*	DOMB_0*	DORB_0*
C свыше 1,000(25,4) по 1,500(38,1)	PAMC0A*	S6MC0A*	DOMC00*	DORC00*	PAMC_A*	S6MC_A*	DOMC_0*	DORC_0*
D свыше 1,500(38,1) по 2,000(50,8)	PAMD0A*	S6MD0A*	DOMD00*	DORD00*	PAMD_A*	S6MD_A*	DOMD_0*	DORD_0*
E свыше 2,000(50,8) по 2,500(63,5)	PAME0A*	S6ME0A*	DOME00*	DORE00*	PAME_A*	S6ME_A*	DOME_0*	DORE_0*
F свыше 2,500(63,5) по 3,000(76,2)	PAMF0A*	S6MF0A*	DOMF00*	DORF00*	PAMF_A*	S6MF_A*	DOMF_0*	DORF_0*
G свыше 3,000(76,2) по 3,500(88,9)	PAMG0A*	S6MG0A*	DOMG00*	DORG00*	PAMG_A*	S6MG_A*	DOMG_0*	DORG_0*
H свыше 3,500(88,9) по 4,125(104,8)	PAMH0A*	S6MH0A*	DOMH00*		PAMH_A*	S6MH_A*	DOMH_0*	
J свыше 4,125(104,8) по 4,750(120,7)	PAMJ0A*	S6MJ0A*	DOMJ00*		PAMJ_A*	S6MJ_A*	DOMJ_0*	
K свыше 4,750(120,7) по 5,500(139,7)	PAMK0A*	S6MK0A*			PAMK_A*	S6MK_A*		

См. стр. 52
Для дополнений

*Добавить размеры пуансонов как окончательные цифры полного номера части. Пятый знак представляет форму.

СТАНДАРТНЫЕ ФОРМЫ (НУМЕРАЦИЯ УКАЗЫВАЕТ КОД ФОРМЫ):

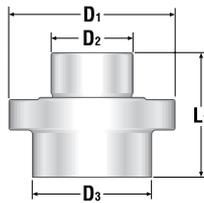


[Размер в дюймах (миллиметрах)]

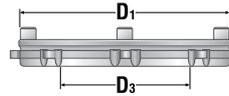
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- D1 - Ширина / Наружный диаметр
- D2 - Диаметр хвостовика пуансона
- D3 - Максимальный диапазон станции
- D4 - Наружный диаметр - матрицы 112
- L1 - Общая длина/Высота
- L2 - Общая высота - матрицы 114
- L3 - Общая высота - матрицы 112

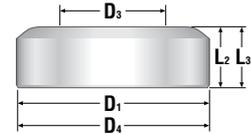
РАЗМЕРЫ ПУАНСОНА



РАЗМЕРЫ СЪЕМНИКА



РАЗМЕРЫ МАТРИЦЫ



СТАНЦИЯ

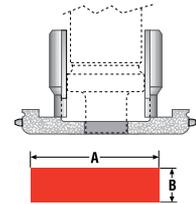
ПУАНСОН MARATHON

	D1	D2	D3	L1
В	1,060(26,9)	0,750(19,1)	1,000(25,4)	3,750(95,3)
С	2,031(51,6)	1,312(33,3)	1,500(38,1)	3,750(95,3)
Д	2,031(51,6)	1,312(33,3)	2,000(50,8)	3,750(95,3)
Е	3,061(77,8)	1,500(38,1)	2,500(63,5)	2,375(60,3)
Ф	3,061(77,8)	1,500(38,1)	3,000(76,2)	2,375(60,3)
Г	4,155(105,5)	1,500(38,1)	3,500(88,9)	2,375(60,3)
Н	4,155(105,5)	1,500(38,1)	4,125(104,8)	2,375(60,3)
Ж	4,779(121,4)	1,500(38,1)	4,750(120,7)	2,375(60,3)
К	5,513(140,0)	1,500(38,1)	5,500(139,7)	2,375(60,3)

СЪЕМНИК MARATHON

	D1	D3	Стабилизированный съемник
В	1,493(37,9)	1,000(25,4)	Стабилизированные съемники выполнены с двумя вертикальными указателями, обеспечивающими опору, чтобы удерживать маленькие узкие пуансоны выровненными. Данная конфигурация обеспечивается автоматически в случае, если размеры пуансона соответствуют диапазонам, указанным ниже.
С	2,680(68,1)	1,500(38,1)	
Д	2,680(68,1)	2,000(50,8)	
Е	3,618(91,9)	2,500(63,5)	
Ф	3,618(91,9)	3,000(76,2)	
Г	4,711(119,7)	3,500(88,9)	
Н	4,711(119,7)	4,125(104,8)	
Ж	4,711(119,7)	4,750(120,7)	
К	5,337(135,6)	4,750(120,7)	

Зазор съемника:
Все
Круглые
0,0025(9,843)
формы
0,0017(6,693)
Marathon



Ширина диапазона "В" **Длина диапазона "А"**

≤ 0,099(2,5)	НЕ ОГРАНИЧЕНО
0,100(2,5) - 0,156(4,0)	≤ 0,625(15,9)
0,157(4,0) - 0,375(9,5)	≤ 0,375(9,5)

MARATHON SLUG FREE® МАТРИЦА

	D1 - 114	D4 - 112	D3	L2 - 114	L3 - 112
В	1,563(39,7)	1,563(39,7)	1,000(25,4)*	1,125(28,6)	0,594(15,1)
С	2,250(57,2)	2,250(57,2)	1,500(38,1)*	1,125(28,6)	0,594(15,1)
Д	2,750(69,9)	2,750(69,9)	2,000(50,8)*	1,125(28,6)	0,750(19,1)
Е	3,500(88,9)	3,500(88,9)	2,500(63,5)*	1,125(28,6)	0,750(19,1)
Ф	4,000(101,6)	4,250(108,0)	3,000(76,2)*	1,125(28,6)	0,750(19,1)
Г	4,500(114,3)	4,750(120,7)	3,500(88,9)*	1,125(28,6)	0,750(19,1)
Н	5,250(133,4)		4,125(104,8)*	1,125(28,6)	
Ж	6,000(152,4)		4,750(120,7)*	1,125(28,6)	
К	7,000(177,8)		5,500(139,7)*	1,125(28,6)	

*** Общий максимальный зазор матрицы:**

Круги, овалы, 'D', 'DD' - 0,054(1,4)
 квадраты ShearButton™

[Размер в дюймах (миллиметрах)]



СТАНЦИЯ И ДИАПАЗОН	КРУГЛЫЙ			ФОРМЫ		
	ПУАНСОН	МАТРИЦА 114	МАТРИЦА 114 SLUG FREE®	ПУАНСОН	МАТРИЦА 114	МАТРИЦА 114 SLUG FREE®
A по 0,500(12,7) Только круги	P04A0A*	D04B00*	DOMB00*			
B по 1,000(25,4)	P04B0A*	D04B00*	DOMB00*	P04B_A*	D04B_0*	DOMB_0*
C свыше 1,000(25,4) по 1,500(38,1)	P04C0A*	D04C00*	DOMC00*	P04C_A*	D04C_0*	DOMC_0*
D свыше 1,500(38,1) по 2,000(50,8)	P04D0A*	D04D00*	DOMD00*	P04D_A*	D04D_0*	DOMD_0*
E свыше 2,000(50,8) по 2,500(63,5)	P04E0A*	D04E00*	DOME00*	P04E_A*	D04E_0*	DOME_0*
F свыше 2,500(63,5) по 3,000(76,2)	P04F0A*	D04F00*	DOMF00*	P04F_A*	D04F_0*	DOMF_0*
G свыше 3,000(76,2) по 3,500(88,9)	P04G0A*	D04G00*	DOMG00*	P04G_A*	D04G_0*	DOMG_0*
H свыше 3,500(88,9) по 4,125(104,8)	P04H0A*	D04H00*	DOMH00*	P04H_A*	D04H_0*	DOMH_0*
J свыше 4,125(104,8) по 4,750(120,7)	P04J0A*	D04J00*	DOMJ00*	P04J_A*	D04J_0*	DOMJ_0*
K свыше 4,750(120,7) по 5,500(139,7)	P04K0A*			P04K_A*		
L свыше 5,500(139,7) по 6,000(152,4)	P04L0A*			P04L_A*		

См. стр 52
Для дополнений

*Добавить размеры пуансонов как окончательные цифры полного номера части. Пятый знак представляет форму.

СТАНДАРТНЫЕ ФОРМЫ (НУМЕРАЦИЯ УКАЗЫВАЕТ КОД ФОРМЫ):

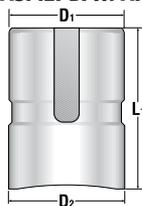


[Размер в дюймах (миллиметрах)]

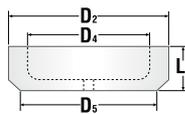
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- D1 - Диаметр хвостовика пуансона
- D2 - Наружный диаметр - OD
- D3 - Максимальный диапазон станции
- D4 - Внутренний диаметр - ID
- D5 - Диаметр лицевой поверхности съемника
- L1 - Общая длина/Высота

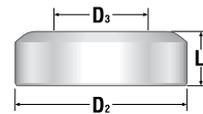
РАЗМЕРЫ ПУАНСОНА



РАЗМЕРЫ СЪЕМНИКА



РАЗМЕРЫ МАТРИЦЫ



СТАНЦИЯ

ПУАНСОН ТИП 114

	D1	D2	L1
A*	0,688(17,5)	0,513(13,0)	2,725(69,2)
B	1,063(27,0)	1,000(25,4)	4,000(101,6)
C	1,313(33,4)	1,500(38,1)	4,063(103,2)
D	1,750(44,5)	2,000(50,8)	3,531(89,7)
E	2,500(63,5)	2,500(63,5)	3,531(89,7)
F	2,500(63,5)	3,000(76,2)	3,531(89,7)
G	4,125(104,8)	3,500(88,9)	3,531(89,7)
H	4,125(104,8)	4,125(104,8)	3,531(89,7)
J	4,125(104,8)	4,750(120,7)	3,531(89,7)
K	5,375(136,5)	5,500(139,7)	3,531(89,7)
L	5,375(136,5)	6,000(152,4)	3,531(89,7)

УРЕТАНОВЫЙ СЪЕМНИК

	D2	D4	D5	L1
B	1,970(50,0)	1,060(26,9)	1,130(28,7)	2,250(57,2)
C	2,500(63,5)	1,750(44,5)	1,720(43,7)	2,310(58,7)
D	3,000(76,2)	1,970(50,0)	2,220(56,4)	2,090(53,1)
E	4,000(101,6)	2,970(75,4)	2,910(73,9)	2,090(53,1)
F	4,000(101,6)	2,970(75,4)	3,280(83,3)	2,090(53,1)
G	5,160(131,1)	4,340(110,2)	3,770(95,8)	2,090(53,1)
H	5,160(131,1)	4,340(110,2)	4,530(115,1)	2,090(53,1)
J	5,810(147,6)	4,720(119,9)	5,340(135,6)	2,090(53,1)
K	6,630(168,4)†	5,720(145,3)†	6,380(162,1)***	2,090(53,1)

МАТРИЦА ТИП 114

	D2	D3	L1
B	1,563(39,7)	1,000(25,4)*	1,125(28,6)
C	2,250(57,2)	1,500(38,1)*	1,125(28,6)
D	2,750(69,9)	2,000(50,8)*	1,125(28,6)
E	3,500(88,9)	2,500(63,5)*	1,125(28,6)
F	4,000(101,6)	3,000(76,2)*	1,125(28,6)
G	4,500(114,3)	3,500(88,9)*	1,125(28,6)
H	5,250(133,4)	4,125(104,8)*	1,125(28,6)
J	6,000(152,4)	4,750(120,7)*	1,125(28,6)
K	7,000(177,8)	5,500(139,7)*	1,125(28,6)
L	7,500(190,5)	6,000(152,4)*	1,125(28,6)

* Общие максимумы зазора матрицы:

Круги, овалы, 'D', 'DD' - 0,054(1,4)
квадраты ShearButton™

**Станция A - только круги

*** Съемник станции K - прямоугольник

D5 - 6,000(152,4)

† Съемник станции K Magnum 5000

D2 - 6,330(160,8)

D4 - 5,630(143,0)

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

СТАНЦИЯ

ДИАПАЗОН ПУАНСОНА



КРУГЛЫЙ

ФОРМЫ

ПУАНСОН ДЛЯ
ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙМАТРИЦА SLUG
FREE ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ
УСЛОВИЙПУАНСОН ДЛЯ
ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙМАТРИЦА SLUG
FREE ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ
УСЛОВИЙ

В

Круглый и овальный

0,250(6,4)**

по 0,938(23,8)

Максимальный зазор 0,054(1,4) для матриц на

диапазонном максимуме пуансона

ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ И КВАДРАТНЫЙ

0,250(6,4)**

по 0,813(20,7)

Максимальный зазор 0,024(0,6) для матриц на

диапазонном максимуме пуансона

P0HВ0A*

D2HВ00*

P0HВ_A*

D2HВ_0*

**Диаметр/ширина менее чем 0,250(6,4) нет в наличии.

С

Круглый и овальный

свыше 0,938(23,8)

по 1,438(36,5)

Максимальный зазор 0,054(1,4) для матриц

на диапазонном максимуме пуансона

ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ И КВАДРАТНЫЙ

Свыше 0,813(20,7)

по 1,313(33,4)

Максимальный зазор 0,024(0,6) для матриц

на диапазонном максимуме пуансона

P0HС0A*

D2HС00*

P0HС_A*

D2HС_0*

D

Круглый и овальный

свыше 1,438(36,5)

по 1,938(49,2)

Максимальный зазор 0,054(1,4) для матриц

на диапазонном максимуме пуансона

ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ И КВАДРАТНЫЙ

свыше 1,313(33,4)

по 1,750(44,5)

Максимальный зазор 0,024(0,6) для матриц

на диапазонном максимуме пуансона

P0HД0A*

D2HД00*

P0HД_A*

D2HД_0*

E

Круглый и овальный

свыше 1,938(49,2)

по 2,438(61,9)

Максимальный зазор 0,054(1,4) для матриц

на диапазонном максимуме пуансона

ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ И КВАДРАТНЫЙ

свыше 1,750(44,5)

по 2,125(54,0)

Максимальный зазор 0,024(0,6) для матриц

на диапазонном максимуме пуансона

P0HE0A*

D2HE00*

P0HE_A*

D2HE_0*

F

Круглый и овальный

свыше 2,438(61,9)

по 2,938(74,6)

Максимальный зазор 0,054(1,4) для матриц

на диапазонном максимуме пуансона

ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ И КВАДРАТНЫЙ

свыше 2,125(54,0)

по 2,750(69,9)

Максимальный зазор 0,024(0,6) для матриц

на диапазонном максимуме пуансона

P0HF0A*

D2HF00*

P0HF_A*

D2HF_0*

G

Круглый и овальный

свыше 2,938(74,6)

по 3,438(87,3)

Максимальный зазор 0,054(1,4) для матриц

на диапазонном максимуме пуансона

ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ И КВАДРАТНЫЙ

свыше 2,750(69,9)

по 3,250(82,6)

Максимальный зазор 0,024(0,6) для матриц

на диапазонном максимуме пуансона

P0HG0A*

D2HG00*

P0HG_A*

D2HG_0*

H

Круглый и овальный

свыше 3,438(87,3)

по 4,000(101,6)

Максимальный зазор 0,054(1,4) для матриц

на диапазонном максимуме пуансона

ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ И КВАДРАТНЫЙ

свыше 3,250(82,6)

по 3,750(95,3)

Максимальный зазор 0,024(0,6) для матриц

на диапазонном максимуме пуансона

P0HH0A*

D2HH00*

P0HH_A*

D2HH_0*

J

Круглый и овальный

свыше 4,000(101,6)

по 4,625(117,5)

Максимальный зазор 0,054(1,4) для матриц

на диапазонном максимуме пуансона

ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ И КВАДРАТНЫЙ

свыше 3,750(95,3)

по 4,385(111,1)

Максимальный зазор 0,024(0,6) для матриц

на диапазонном максимуме пуансона

P0HJ0A*

D2HJ00*

P0HJ_A*

D2HJ_0*

K

Круглый и овальный

свыше 4,625(117,5)

по 5,250(133,3)

Максимальный зазор 0,054(1,4) для матриц

на диапазонном максимуме пуансона

ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ И КВАДРАТНЫЙ

свыше 4,385(111,1)

по 5,125(130,2)

Максимальный зазор 0,024(0,6) для матриц

на диапазонном максимуме пуансона

P0HK0A*

D2HK00*

P0HK_A*

D2HK_0*

L

Круглый и овальный

свыше 5,250(133,3)

по 5,750(146,0)

Максимальный зазор 0,054(1,4) для матриц на

диапазонном максимуме пуансона

ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ И КВАДРАТНЫЙ

свыше 5,125(130,2)

по 5,625(142,9)

Максимальный зазор 0,024(0,6) для матриц

на диапазонном максимуме пуансона

P0HL0A*

D2HL00*

P0HL_A*

D2HL_0*

*Добавить размеры пуансонов как окончательные цифры полного номера части. Пятый знак представляет форму.

СТАНДАРТНЫЕ ФОРМЫ (НУМЕРАЦИЯ УКАЗЫВАЕТ КОД ФОРМЫ):

прямоугольная

квадратная

круг

восьмигранник

одиночное "D"

треугольник



1



3



A05



0



N



P



2



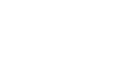
4



5



C08



C07

четверное "d"

шестигранник

овальная

двойное "D"

бриллиант

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

См. стр 52

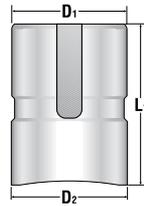
Для дополнений

ТИП 114 ПУАНСОНЫ, СЪЕМНИКИ И МАТРИЦЫ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ РЕЖИМОВ КРИТИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ

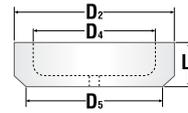
СТАНЦИЯ

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ
D1 - Диаметр хвостовика пуансона
D2 - Наружный диаметр - OD
D3 - Максимальный диапазон станции
D4 - Внутренний диаметр - ID
D5 - Диаметр лицевой поверхности съемника
L1 - Общая длина/Высота

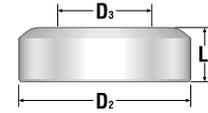
РАЗМЕРЫ ПУАНСОНА



РАЗМЕРЫ СЪЕМНИКА



РАЗМЕРЫ МАТРИЦЫ



ТИП ПУАНСОНА 114 ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО РЕЖИМА

	D1	D2 - диаметры*	D2 - диагонали*	L1
B	1,063(27,0)	0,938(23,8)	0,813(20,7)	4,000(101,6)
C	1,313(33,4)	1,438(36,5)	1,313(33,4)	4,063(103,2)
D	1,750(44,5)	1,938(49,2)	1,750(44,5)	3,563(90,5)
E	2,500(63,5)	2,438(61,9)	2,125(54,0)	3,625(92,1)
F	2,500(63,5)	2,938(74,6)	2,750(69,9)	3,625(92,1)
G	4,125(104,8)	3,438(87,3)	3,250(82,6)	3,625(92,1)
H	4,125(104,8)	4,000(101,6)	3,750(95,3)	3,625(92,1)
J	4,125(104,8)	4,625(117,5)	4,385(111,1)	3,625(92,1)
K	5,375(136,5)	5,250(133,3)	5,125(130,2)	3,625(92,1)
L	5,375(136,5)	5,750(146,0)	5,625(142,9)	3,625(92,1)

114 Пуансоны для тяжелых режимов работы
 • 1° обратного наклона на сторону для улучшения съема
 • 0,031(0,8) радиус на углах 90° для улучшения прочности угла
 • D-L станция срез домиком для снижения усилия вырубки
 • Квадраты, выполненные без сдвига, для уменьшения бокового перемещения

УРЕТАНОВЫЙ СЪЕМНИК

	D2	D4	D5	L1
B	1,970(50,0)	1,060(26,9)	1,130(28,7)	2,250(57,2)
C	2,500(63,5)	1,750(44,5)	1,720(43,7)	2,310(58,7)
D	3,000(76,2)	1,970(50,0)	2,220(56,4)	2,090(53,1)
E	4,000(101,6)	2,970(75,4)	2,910(73,9)	2,090(53,1)
F	4,000(101,6)	2,970(75,4)	3,280(83,3)	2,090(53,1)
G	5,160(131,1)	4,340(110,2)	3,770(95,8)	2,090(53,1)
H	5,160(131,1)	4,340(110,2)	4,530(115,1)	2,090(53,1)
J	5,810(147,6)	4,720(119,9)	5,340(135,6)	2,090(53,1)
K	6,630(168,4)†	5,720(145,3)†	6,380(162,1)**	2,090(53,1)

ТИП МАТРИЦЫ 114 ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО РЕЖИМА

	D2	D3 - диаметры*	D3 - диагонали*	L1
B	1,563(39,7)	0,992(25,2)*	0,837(21,3)*	1,125(28,6)
C	2,250(57,2)	1,492(37,9)*	1,337(34,0)*	1,125(28,6)
D	2,750(69,9)	1,992(50,6)*	1,774(45,1)*	1,125(28,6)
E	3,500(88,9)	2,492(63,3)*	2,149(54,6)*	1,125(28,6)
F	4,000(101,6)	2,992(76,0)*	2,774(70,5)*	1,125(28,6)
G	4,500(114,3)	3,492(88,7)*	3,274(83,2)*	1,125(28,6)
H	5,250(133,4)	4,054(103,0)*	3,774(95,9)*	1,125(28,6)
J	6,000(152,4)	4,679(118,9)*	4,409(112,0)*	1,125(28,6)
K	7,000(177,8)	5,304(134,4)*	5,149(130,8)*	1,125(28,6)
L	7,500(190,5)	5,804(147,5)*	5,649(143,5)*	1,125(28,6)

Матрицы типа 114 для тяжелых режимов
 • 3° при жимной плоский стандарт
 • Stress Free Relief™ для дополнительной прочности
 • Конструкция матрицы SLUG FREE™ для положительного контроля отходов
Рекомендуемый общий зазор матрицы:
 15-25% толщины материала до 0,188(4,8). 25-35% толщины материала более чем 0,188(4,8).



*** Общие максимумы зазора матрицы:**
 Диаметры - Стандартные круги, овалы, 'D's, 'DD's, - 0,054(1,4)



Диагонали - Стандартные квадраты, Прямоугольники - 0,024(0,6)

**** Съемник станции K - прямоугольник**

D5 - 6,000(152,4)

† Съемник станции K Magnum 5000

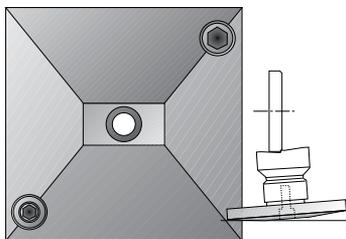
D2 - 6,330(160,8)

D4 - 5,630(143,0)

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

		КРУГЛЫЙ			ФОРМЫ		
СТАНЦИЯ И ДИАПАЗОН	ПУАНСОН	МАТРИЦА 112	МАТРИЦА 112 SLUG FREE*	ПУАНСОН	МАТРИЦА 112	МАТРИЦА 112 SLUG FREE*	
A по 0,344(8,7) Только круги сталь	P02A0A*	D02A00**	D0RA00**		D02A_0**	D0RA_0**	
B по 1,000(25,4)	P02B0A*	D02B00*	D0RB00*	P02B_A*	D02B_0*	D0RB_0*	
C свыше 1,000(25,4) по 1,500(38,1)	P02C0A*	D02C00*	D0RC00*	P02C_A*	D02C_0*	D0RC_0*	
D свыше 1,500(38,1) по 2,000(50,8)	P02D0A*	D02D00*	D0RD00*	P02D_A*	D02D_0*	D0RD_0*	
E свыше 2,000(50,8) по 2,500(63,5)	P02E0A*	D02E00*	D0RE00*	P02E_A*	D02E_0*	D0RE_0*	
F свыше 2,500(63,5) по 3,125(79,4)	P02F0A*	D02F00*	D0RF00*	P02F_A*	D02F_0*	D0RF_0*	
G свыше 3,125(79,4) по 3,500(88,9)	P02G0A*	D02G00*	D0RG00*	P02G_A*	D02G_0*	D0RG_0*	

СИСТЕМА 112/114 ПРОЧИЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



СИСТЕМА 112/114 ЗАТОЧНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ПУАНСОНА TS0000

*Добавить размеры пуансона как окончательные цифры полного номера части. Пятый знак представляет форму.

**Матрица станции составляет 1,062(26,97) наружный диаметр. На некоторых прессах можно использовать пуансоны станции А с матрицей станции В.

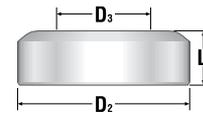
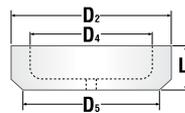
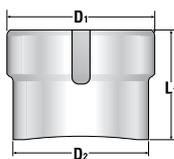
См. стр 52
Для дополнений

СТАНДАРТНЫЕ ФОРМЫ (НУМЕРАЦИЯ УКАЗЫВАЕТ КОД ФОРМЫ):



[Размер в дюймах (миллиметрах)]

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ
D1 - Диаметр хвостовика пуансона
D2 - Наружный диаметр - OD
D3 - Максимальный диапазон станции
D4 - Внутренний диаметр - ID
D5 - Диаметр лицевой поверхности съемника
L1 - Общая длина/Высота



СТАНЦИЯ

	D1	D2	L1
--	-----------	-----------	-----------

ПУАНСОН ТИП 112

A*	0,563(14,3)	0,344(8,7)	1,813(46,1)
B	0,625(15,9)	1,000(25,4)	2,813(71,5)
C	0,938(23,8)	1,500(38,1)	3,156(80,2)
D	1,625(41,3)	2,000(50,8)	2,063(52,4)
E	2,750(69,9)	2,500(63,5)	2,063(52,4)
F	2,750(69,9)	3,125(79,4)	2,063(52,4)
G	3,125(79,4)	3,500(88,9)	2,063(52,4)

УРЕТАНОВЫЙ СЪЕМНИК

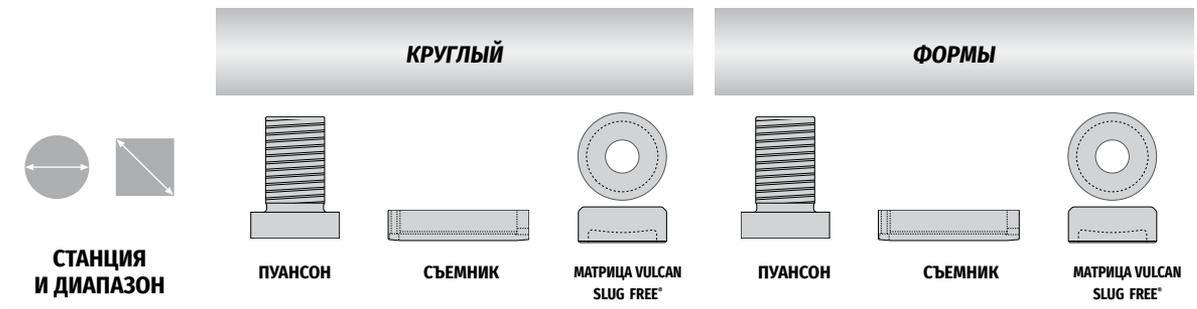
	D2	D4	D5	L1
B	2,000(50,8)	0,970(25,0)	1,160(29,5)	1,840(46,7)
C	2,500(63,5)	1,470(37,3)	1,720(43,7)	2,060(52,3)
D	3,000(76,2)	1,970(50,0)	2,220(56,4)	1,500(38,1)
E	4,280(108,7)	3,090(78,5)	2,910(73,9)	1,500(38,1)
F	4,280(108,7)	3,090(78,5)	3,690(93,7)	1,500(38,1)
G	4,780(121,4)	3,490(88,7)	4,190(106,0)	1,500(38,1)

МАТРИЦА ТИП 112

	D2	D3	L1
A**	1,062(27,0)	0,344(8,7)*	0,594(15,1)
B	1,563(39,7)	1,000(25,4)*	0,594(15,1)
C	2,250(57,2)	1,500(38,1)*	0,594(15,1)
D	2,750(69,9)	2,000(50,8)*	0,750(19,1)
E	3,500(88,9)	2,500(63,5)*	0,750(19,1)
F	4,250(108,0)	3,125(79,4)*	0,750(19,1)
G	4,750(120,7)	3,500(88,9)*	0,750(19,1)

*** Общие максимумы зазора матрицы:**
 Круги, овалы, 'D', 'DD' - 0,054(1,4)
 квадраты, прямоугольники - 0,024(0,6)
**** Станция А - только круги**

[Размер в дюймах (миллиметрах)]



СТАНЦИЯ И ДИАПАЗОН	ПУАНСОН	СЪЕМНИК	МАТРИЦА VULCAN SLUG FREE*	ПУАНСОН	СЪЕМНИК	МАТРИЦА VULCAN SLUG FREE*
X по 0,500(12,7) Только круги Сталь	PAWXOA*	SOWXOA*	DOWB00*			
AB по 0,984(25,0) ДЛИННЫЙ - 4,741**	PAWA0A*	SOWB0A*	DOWB00*	PAWA_A*	SOWB_A*	DOWB_0*
B по 0,984(25,0) КОРОТКАЯ - 1,985**	PAWB0A*	SOWB0A*	DOWB00*	PAWB_A*	SOWB_A*	DOWB_0*
C свыше 0,984(25,0) по 1,496(38,0)	PAWCOA*	SOWCOA*	DOWC00*	PAWC_A*	SOWC_A*	DOWC_0*
D свыше 1,496(38,0) по 2,008(51,0)	PAWDOA*	SOWDOA*	DOWD00*	PAWD_A*	SOWD_A*	DOWD_0*
E свыше 2,008(51,0) по 2,500(63,5)	PAWE0A*	SOWE0A*	DOWE00*	PAWE_A*	SOWE_A*	DOWE_0*
F свыше 2,500(63,5) по 2,992(76,0)	PAWFOA*	SOWFOA*	DOWF00*	PAWF_A*	SOWF_A*	DOWF_0*
F VARISTATION свыше 2,500(63,5) по 2,992(76,0)	PAWFOA*	SOWVOA*	DOWF00*	PAWF_A*	SOWV_A*	DOWF_0*
G свыше 2,992(76,0) по 3,500(88,9)	PAWGOA*	SOWGOA*	DOWG00*	PAWG_A*	SOWG_A*	DOWG_0*
H свыше 3,500(88,9) по 4,125(104,8)	PAWH0A*	SOWHOA*	DOWH00*	PAWH_A*	SOWH_A*	DOWH_0*
J свыше 4,125(104,8) по 4,764(121,0)	PAWJOA*	SOWJOA*	DOWJ00*	PAWJ_A*	SOWJ_A*	DOWJ_0*
K свыше 4,764(121,0) по 5,500(139,7)	PAWK0A*	SOWK0A*		PAWK_A*	SOWK_A*	
L свыше 5,500(139,7) по 5,984(152,0)	PAWLOA*	SOWLOA*		PAWL_A*	SOWL_A*	

Болт съемника М4 х 25 - Все станции SHC11914***

См. стр 52
Для дополнений

СТАНДАРТНЫЕ ФОРМЫ (НУМЕРАЦИЯ УКАЗЫВАЕТ КОД ФОРМЫ):



четверное "d"

шестигранник

овальная

двойное "D"

бриллиант

* Добавить размеры пуансона как окончательные цифры полного номера части. Пятый знак представляет форму.

** Общая длина

*** Минимальное необходимое количество

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

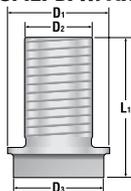


СТАНЦИЯ

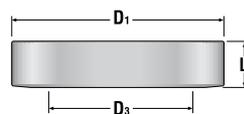
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

D1 - Наружный диаметр - OD
 D2 - Диаметр хвостовика пуансона
 D3 - Максимальный диапазон станции
 L1 - Общая длина/Высота

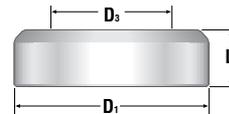
РАЗМЕРЫ ПУАНСОНА



РАЗМЕРЫ СЪЕМНИКА



РАЗМЕРЫ МАТРИЦЫ



	D1	D2	D3	L1	
ПУАНСОН ТИПА VULCAN	X**	0,708(18,0)	0,713(18,1)	0,500(12,7)	2,004(50,9)
	В	1,023(26,0)***	1,023(26,0)***	0,984(25,0)	1,985(50,4)***
	С	1,516(38,5)	1,023(26,0)	1,496(38,0)	4,139(105,1)
	D	2,028(51,5)	1,260(32,0)	2,008(51,0)	4,233(107,5)
	Е	3,012(76,5)	1,968(50,0)	2,500(63,5)	4,233(107,5)
	Е	3,012(76,5)	1,968(50,0)	2,992(76,0)	4,233(107,5)
	Г	4,784(121,5)	2,953(75,0)	3,500(88,9)	4,233(107,5)
	Н	4,784(121,5)	2,953(75,0)	4,125(104,8)	4,233(107,5)
	У	4,784(121,5)	2,953(75,0)	4,764(121,0)	4,233(107,5)
	К	6,004(152,5)	4,134(105,0)	5,500(139,7)	4,233(107,5)
Г	6,004(152,5)	5,134(130,4)	5,984(152,0)	5,233(132,9)	
СЪЕМНИК ТИПА VULCAN	X**	1,614(41,0)	0,500(12,7)	0,870(22,1)	
	В	1,949(49,5)	0,984(25,0)	0,970(24,6)***	
	С	2,748(69,8)	1,496(38,0)	0,870(22,1)	
	Д	3,071(78,0)	2,008(51,0)	0,964(24,5)	
	Е	4,212(107,0)	2,500(63,5)	0,964(24,5)	
	Е	4,212(107,0)†	2,992(76,0)	0,964(24,5)†	
	Г	5,872(148,0)	3,500(88,9)	0,964(24,5)	
	Н	5,872(148,0)	4,125(104,8)	0,964(24,5)	
	У	5,872(148,0)	4,764(121,0)	0,964(24,5)	
	К	6,732(171,0)	5,500(139,7)	0,996(25,3)	
Г	6,732(171,0)	5,984(152,0)	0,996(25,3)		
МАТРИЦА ТИПА VULCAN	X**	1,563(39,7)	0,500(12,7)*	1,125(28,6)	
	В	1,563(39,7)	0,984(25,0)*	1,125(28,6)	
	С	2,250(57,2)	1,496(38,0)*	1,125(28,6)	
	D	2,750(69,9)	2,008(51,0)*	1,125(28,6)	
	Е	3,500(88,9)	2,500(63,5)*	1,125(28,6)	
	Е	4,000(101,6)	2,992(76,0)*	1,125(28,6)	
	Г	4,500(114,3)	3,500(88,9)*	1,125(28,6)	
	Н	5,250(133,4)	4,125(104,8)*	1,125(28,6)	
	У	6,000(152,4)	4,764(121,0)*	1,125(28,6)	
	К	7,000(177,8)	5,500(139,7)*	1,125(28,6)	
Г	7,500(190,5)	5,984(152,0)*	1,125(28,6)		

* Общие максимумы зазора матрицы:
 Круги, овалы, 'D', 'DD' - 0,054(1,4)
 квадраты, прямоугольники - 0,024(0,6)

**X станция - только круги

*** Станция АВ -
 Длинный пуансон:
 D1 - 1,004(25,5)
 D2 - 0,744(18,9)
 L1 - 4,741(120,4)

*** Станция АВ -
 Съемник:
 L1 - 0,870(22,1)

† Станция
 F - Съемник
 VARISTATION
 D1 - 3,858(98,0)
 L1 - 0,622(15,8)

[Размер в дюймах (миллиметрах)]



Все подкладки пуансонов толщиной 0,062(1,6).

КОМПЛЕКТ ПОДКЛАДОК ПУАНСОНОВ 114



Все подкладки матриц толщиной 0,031(0,8).

КОМПЛЕКТ ПОДКЛАДОК МАТРИЦ 114/ MARATHON®



КОМПЛЕКТ ПРОВЕРКИ КОЛ-ВА ПОДКЛАДОК ПУАНСОНОВ/МАТРИЦ 114



Подкладки пуансонов не требуются с системой MARATHON®

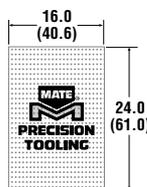
КОМПЛЕКТ ПРОВЕРКИ КОЛ-ВА ПОДКЛАДОК МАТРИЦ MARATHON®

СТАНЦИЯ

СТАНЦИЯ

СТАНЦИЯ	КОМПЛЕКТ ПОДКЛАДОК ПУАНСОНОВ 114	КОМПЛЕКТ ПОДКЛАДОК МАТРИЦ 114/ MARATHON®	СТАНЦИЯ	КОМПЛЕКТ ПРОВЕРКИ КОЛ-ВА ПОДКЛАДОК ПУАНСОНОВ/МАТРИЦ 114	КОМПЛЕКТ ПРОВЕРКИ КОЛ-ВА ПОДКЛАДОК МАТРИЦ MARATHON®
A	Кол-во комплект из 24 шт. Подкладка D ¹ 0,53 (13,5) PS4B Подкладка D ² 1,03 (26,2)	комплект из 12 шт. 1,15 (29,2) DS6B 1,54 (39,1)	A	Станция A Комплект заказа B	Станция A Комплект заказа B
B	Кол-во комплект из 24 шт. Подкладка D ¹ 0,53 (13,5) PS4B Подкладка D ² 1,03 (26,2)	комплект из 12 шт. 1,15 (29,2) DS6B 1,54 (39,1)	B	60 Станция B Подкладка пуансона	60 Станция B Подкладка матрицы
C	Кол-во комплект из 24 шт. Подкладка D ¹ 0,53 (13,5) PS4C Подкладка D ² 1,28 (32,5)	комплект из 12 шт. 1,65 (41,9) DS6C 2,23 (56,6)	C	24 Станция C Подкладка пуансона	12 Станция C Подкладка матрицы
D	Кол-во комплект из 12 шт. Подкладка D ¹ 0,53 (13,5) PS4D Подкладка D ² 1,72 (43,7)	комплект из 12 шт. 2,15 (54,6) DS6D 2,73 (69,3)	D	12 Станция D Подкладка пуансона	12 Станция D Подкладка матрицы
E	Кол-во комплект из 12 шт. Подкладка D ¹ 0,53 (13,5) PS4F Подкладка D ² 2,47 (62,7)	комплект из 12 шт. 2,77 (70,4) DS6E 3,48 (88,4)	E	6 Станция E Подкладка пуансона	12 Станция E Подкладка матрицы
F	Кол-во комплект из 12 шт. Подкладка D ¹ 0,53 (13,5) PS4F Подкладка D ² 2,47 (62,7)	комплект из 12 шт. 3,15 (80,0) DS4F 3,98 (101,1)	F	6 Станция F Подкладка пуансона	12 Станция F Подкладка матрицы
G	Кол-во комплект из 12 шт. Подкладка D ¹ 0,78 (19,8) PS4J Подкладка D ² 4,09 (103,9)	комплект из 6 шт. 3,65 (92,7) DS4G 4,48 (113,8)	G	4 Станция G Подкладка пуансона	6 Станция G Подкладка матрицы
H	Кол-во комплект из 12 шт. Подкладка D ¹ 0,78 (19,8) PS4J Подкладка D ² 4,09 (103,9)	комплект из 6 шт. 4,28 (108,7) DS4H 5,23 (132,8)	H	4 Станция H Подкладка пуансона	6 Станция H Подкладка матрицы
J	Кол-во комплект из 12 шт. Подкладка D ¹ 0,78 (19,8) PS4J Подкладка D ² 4,09 (103,9)	комплект из 6 шт. 4,90 (124,5) DS4J 5,98 (151,9)	J	4 Станция J Подкладка пуансона	6 Станция J Подкладка матрицы
K	Кол-во комплект из 6 шт. Подкладка D ¹ 0,78 (19,8) PS4L Подкладка D ² 5,34 (135,6)	комплект из 6 шт. 5,65 (143,5) DS4K 6,98 (177,3)		Итого 120 PK4J 246 шт. КОМПЛЕКТ	Итого 126 PKMJ 126 шт. КОМПЛЕКТ
L	Кол-во комплект из 6 шт. Подкладка D ¹ 0,78 (19,8) PS4L Подкладка D ² 5,34(135,6)	комплект из 6 шт. 6,15 (156,2) DS4L 7,48(190,0)			

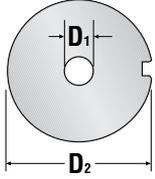
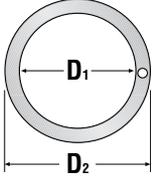
ПЕРФОРИРОВАННАЯ ПЛАНШЕТНАЯ ПЛИТА ПОДКЛАДОК...



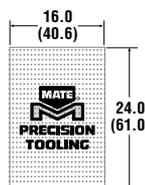
ПРИМЕЧАНИЕ:

Комплект PK4J и PKMJ включает перфорированную плиту, крючки подкладок и прочий крепеж, необходимый для установки планшета подкладок.

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

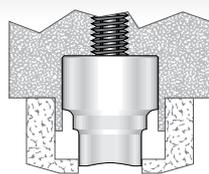
СТАНЦИЯ	ПОДКЛАДКА ПУАНСОНА КОМПЛЕКТ	ПОДКЛАДКА МАТРИЦЫ КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ 112 ПОДКЛАДКА ПУАНСОНА/МАТРИЦЫ СЧЕТ ДЕТАЛЕЙ
			
	112	112	КОМПЛЕКТ 112
	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	СЧЕТ ДЕТАЛЕЙ
	Кол-во комплект из 24 шт.	Кол-во комплект из 12 шт.	48 48
A	Подкладка D ⁰ , 3 4 (8 , 6) PS2B	0, 6 9 (1 7 , 5) DS2A	Станция В Станция А
	Подкладка D ⁰ , 5 9 (1 5 , 0)	1, 0 4 (2 6 , 4)	Подкладка пуансона Подкладка матрицы
B	Кол-во комплект из 24 шт.	Кол-во комплект из 12 шт.	48 48
	Подкладка D ⁰ , 3 4 (8 , 6) PS2B	1, 1 5 (2 9 , 2) DS6B	Станция В Станция В
	Подкладка D ⁰ , 5 9 (1 5 , 0)	1, 5 4 (3 9 , 1)	Подкладка пуансона Подкладка матрицы
C	Кол-во комплект из 24 шт.	Кол-во комплект из 12 шт.	24 12
	Подкладка D ⁰ , 3 4 (8 , 6) PS2C	1, 6 5 (4 1 , 9) DS6C	Станция С Станция С
	Подкладка D ⁰ , 9 0 (2 2 , 9)	2, 2 3 (5 6 , 6)	Подкладка пуансона Подкладка матрицы
D	Кол-во комплект из 12 шт.	Кол-во комплект из 12 шт.	12 12
	Подкладка D ⁰ , 3 4 (8 , 6) PS2D	2, 1 5 (5 4 , 6) DS6D	Станция D Станция D
	Подкладка D ¹ , 5 9 (4 0 , 4)	2, 7 3 (6 9 , 3)	Подкладка пуансона Подкладка матрицы
E	Кол-во комплект из 12 шт.	Кол-во комплект из 12 шт.	6 12
	Подкладка D ⁰ , 3 4 (8 , 6) PS2F	2, 7 7 (7 0 , 4) DS6E	Станция E Станция E
	Подкладка D ² , 7 2 (6 9 , 1)	3, 4 8 (8 8 , 4)	Подкладка пуансона Подкладка матрицы
F	Кол-во комплект из 12 шт.	Кол-во комплект из 12 шт.	6 12
	Подкладка D ⁰ , 3 4 (8 , 6) PS2F	3, 2 5 (8 2 , 6) DS2F	Станция F Станция F
	Подкладка D ² , 7 2 (6 9 , 1)	4, 2 3 (1 0 7 , 4)	Подкладка пуансона Подкладка матрицы
G	Кол-во комплект из 12 шт.	Кол-во комплект из 6 шт.	6 12
	Подкладка D ⁰ , 3 4 (8 , 6) PS2G	3, 6 5 (9 2 , 7) DS2G	Станция F Станция F
	Подкладка D ³ , 0 9 (7 8 , 5)	4, 7 3 (1 2 0 , 1)	Подкладка пуансона Подкладка матрицы
			Итого Итого
			96 96
			PK2F
			192 шт.
			КОМПЛЕКТ

ПЕРФОРИРОВАННАЯ ПЛАНШЕТНАЯ
ПЛИТА ПОДКЛАДОК...

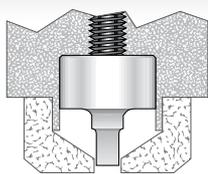
**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Комплект PK2F включает перфорированную плиту, крючки подкладок и прочий крепеж, необходимый для установки планшета подкладок.

[Размер в дюймах (миллиметрах)]



Профиль уретанового съемника для круглых пуансонов - более толстые стенки



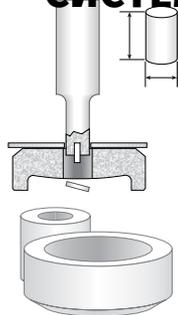
Профиль уретанового съемника для прямоугольных пуансонов - усилены две стенки

СТАНЦИЯ	ОПЦИЯ ФОРМЫ	ТВЕРДОСТЬ ПО ШОРУ: 92dA (стандарт)	менее 15% Кол-во 12 или более
A	СТАНДАРТНАЯ	U4A562	
B	СТАНДАРТНАЯ MOTORUM 2000 MAGNUM 2125 VESTRUM 3000α	U4B9 U4X9	
C	СТАНДАРТНАЯ	U4C9	
D	СТАНДАРТНАЯ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ 1" КВАДРАТНАЯ	U4D9 U4DR59 U4DSQ9	
E	СТАНДАРТНАЯ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ	U4E9 U4ER59	
F	СТАНДАРТНАЯ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ 2" КВАДРАТНАЯ MOTORUM/VEC3000 VARISTATION	U4F9 U4FR59 U4FSQ9 U4V9 U4VR59	
G	СТАНДАРТНАЯ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ 2" КВАДРАТНАЯ	U4G9 U4GR59 U4GSQ9	
H	СТАНДАРТНАЯ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ	U4H9 U4HR59	
J	СТАНДАРТНАЯ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ MOTORUM	U4J9 U4JR59 U4JM	
K	СТАНДАРТНАЯ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ MAGNUM 5000 VESTRUM 5000	U4K9 U4KR59 U4KM	

ДЛЯ ДЕРЖАТЕЛЕЙ ПУАНСОНОВ, ПРОИЗВЕДЕННЫХ КОМПАНИЕЙ MURATA

B СТАНДАРТНАЯ **WS0BB4UU**

СИСТЕМА 114 УСТРОЙСТВА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОТХОДА



*МАЛЕНЬКИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОТХОДА 0,078(2,0) (50 В УПАКОВКЕ)

*БОЛЬШИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОТХОДА 0,250(6,4) (50 В УПАКОВКЕ)

МАЛЕНЬКИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОТХОДА 0,118(3,0) (12 В УПАКОВКЕ)

БОЛЬШИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОТХОДА 0,236(6,0) (12 В УПАКОВКЕ)

*Для пуансонов, произведенных до 2017 г.

СЪЕМНИКИ ПРОТАЛКИВАЮЩЕГО ТИПА

При заказе указать модель машины и станцию



СЪЕМНИКИ ТИПА ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКОЙ ФОРМОВКИ

Съемник отливается непосредственно на пуансоне и указывается вместе с пуансоном. Также указать угол установки и ориентацию радиальную или тангенциальную.

Радиальная ориентация



Передняя часть прессы

Тангенциальная ориентация



Передняя часть прессы

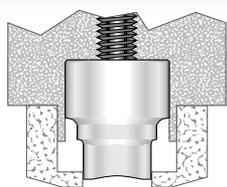
[Размер в дюймах (миллиметрах)]

USE078P

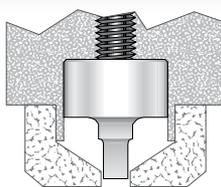
USE250P

URE40002

URE40010

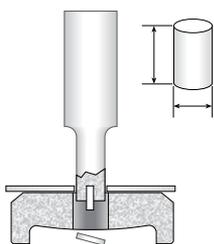


Профиль уретанового съемника для круглых пуансонов - более толстые стенки



Профиль уретанового съемника для прямоугольных пуансонов - усилены две стенки

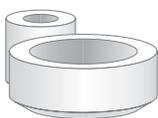
СТАНЦИЯ	ОПЦИЯ ФОРМЫ	по Шору ТВЕРДОСТЬ: 92dA (стандарт)	менее 15% Кол-во 12 или более
A	СТАНДАРТНАЯ	U2A187	
	СТАНДАРТНАЯ	U2A250	
	СТАНДАРТНАЯ	U2A312	
	СТАНДАРТНАЯ	U2A343	
	СТАНДАРТНАЯ	U2A375	
B	СТАНДАРТНАЯ	U2B9	
	MOTORUM 2000	U2X9	
	MAGNUM 2125 VESTRUM 3000α		
C	СТАНДАРТНАЯ	U2C9	
D	СТАНДАРТНАЯ	U2D9	
	ПРЯМОУГОЛЬНАЯ 1" КВАДРАТНАЯ	U2DR59 U2DSQ9	
E	СТАНДАРТНАЯ	U2E9	
	ПРЯМОУГОЛЬНАЯ	U2ER59	
F	СТАНДАРТНАЯ	U2F9	
	ПРЯМОУГОЛЬНАЯ	U2FR59	
	2" КВАДРАТНАЯ	U2FSQ9	
G	СТАНДАРТНАЯ	U2G9	
	ПРЯМОУГОЛЬНАЯ	U2GR59	



СИСТЕМА 112 УСТРОЙСТВА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОТХОДА

- *МАЛЕНЬКИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОТХОДА 0,078(2,0) (50 В УПАКОВКЕ) USE078P
- *БОЛЬШИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОТХОДА 0,250(6,4) (50 В УПАКОВКЕ) USE250P
- МАЛЕНЬКИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОТХОДА 0,118(3,0) (Минимум из 12) URE40002
- БОЛЬШИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОТХОДА 0,236(6,0) (Минимум из 12) URE40010

*Для пуансонов, произведенных до 2017 г.



СЪЕМНИКИ ПРОТАЛКИВАЮЩЕГО ТИПА

При заказе указать модель машины и станцию



СЪЕМНИКИ ТИПА ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКОЙ ФОРМОВКИ

Съемник отливается непосредственно на пуансоне и указывается вместе с пуансоном. Также указать угол установки и ориентацию радиальную или тангенциальную.

Радиальная ориентация



Передняя часть прессы

Тангенциальная ориентация



Передняя часть прессы

[Размер в дюймах (миллиметрах)]



12 Станций VARITOOL
12 Пуансонов MT500



10 Станций VARITOOL
4 Пуансона MT750
6 Пуансонов MT500

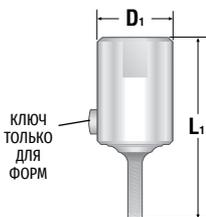


8 Станций VARITOOL
8 Пуансонов MT750



6 Станций VARITOOL
6 Пуансонов MT1000

ПУАНСОНЫ MT500™ и МАТРИЦЫ SLUG FREE®
Диапазон 0,030 - 0,500(0.8 - 12,7)



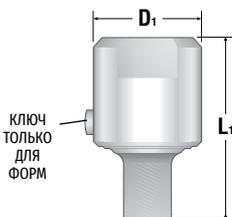
ПУАНСОН D1 0,562(14,3) L1 1,375(34,9)

MT500™ Пуансон
КРУГЛАЯ РОУТОВА*
ФОРМЫ ROVT_A*
Ключ - для форм
KPVТ

Ассортимент подкладок
VSVT12

Комплект из 36 шт., по 12 шт. каждой
толщины 0,015(0,38), 0,030(0,76) и
0,060(1,52)

ПУАНСОНЫ MT750™ и МАТРИЦЫ SLUG FREE®
Диапазон 0,030 - 0,750(0.8 - 19,1)



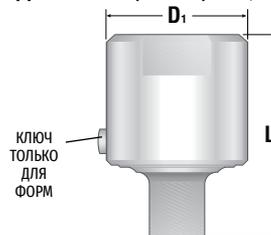
ПУАНСОН D1 0,812(20,6) L1 1,375(34,9)

MT750™ Пуансон
КРУГЛАЯ РОУТОВА*
ФОРМЫ ROVV_A*
Ключ - для форм
KPVТ

Ассортимент подкладок
VSVT08

Комплект из 24 шт., по 8 шт. каждой
толщины 0,015(0,38), 0,030(0,76) и
0,060(1,52)

ПУАНСОНЫ MT1000™ и МАТРИЦЫ SLUG FREE®
Диапазон 0,030 - 1,000(0.8 - 25,4)

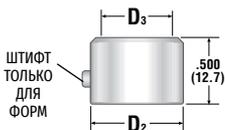


ПУАНСОН D1 1,063(27,0) L1 1,563(39,8)

MT1000™ Пуансон
КРУГЛАЯ РОУТОВА*
ФОРМЫ ROVW_A*
Ключ - для форм
KPVТ

Ассортимент подкладок
VSVT06

Комплект из 24 шт., по 8 шт. каждой
толщины 0,015(0,38), 0,030(0,76) и 0,060(1,52)

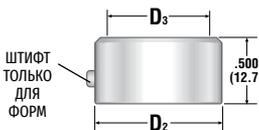


Матрица D2 0,687(17,5) D3 0,530(13,5)

SLUG FREE® Матрица
КРУГ DOVT00*
ФОРМЫ DOVT_0*

Ассортимент подкладок
MSVT12

комплект из 36 шт., по 9 шт. каждой
толщины 0,004(0,10), 0,006(0,15),
0,008(0,20) и 0,020(0,51)

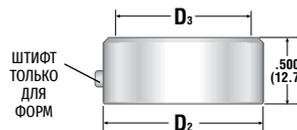


МАТРИЦА D2 0,937(20,6) D3 0,780(19,8)

SLUG FREE® Матрица
КРУГ DOVV00*
ФОРМЫ DOVV_0*

Ассортимент подкладок
MSVT08

Комплект из 24 шт., по 6 шт. каждой
толщины 0,004(0,10), 0,006(0,15), 0,008(0,20)
и 0,020(0,51)



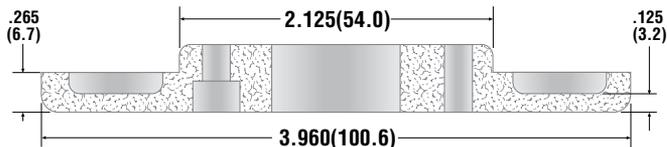
МАТРИЦА D2 1,187(30,2) D3 1,030(26,2)

SLUG FREE® Матрица
КРУГ DOVW00*
ФОРМЫ DOVW_0*

Ассортимент подкладок
MSVT06

Комплект из 24 шт., по 6 шт. каждой
толщины 0,004(0,10), 0,006(0,15),
0,008(0,20) и 0,020(0,51)

УРЕТАНОВЫЕ СЪЕМНИКИ



12 СТАНЦИЙ VARITOOL
U771436

10 СТАНЦИЙ VARITOOL
U760967

8 СТАНЦИЙ VARITOOL
U760954

6 СТАНЦИЙ VARITOOL
U760936

MT™ пуансоны и матрицы имеют только одну установку на комплект. При заказе формы указать 0°, 90° или особый угол установки (вид матрицы).

МАКС. ВЫРУБНОЕ
УСИЛИЕ
5(44,5) тонн (килоньютон)

МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА
МАТЕРИАЛА:
0,134 (3,4) Мягкая сталь

ОБЩИЙ РЕСУРС
СТОЙКОСТИ ПУАНСОНА:
0,060(1,5) для макс. 12
заточек

ОБЩИЙ РЕСУРС
СТОЙКОСТИ МАТРИЦЫ
0,060(1,5) для макс. 12
заточек

*Стандартные формы
Минимальное необходимое количество

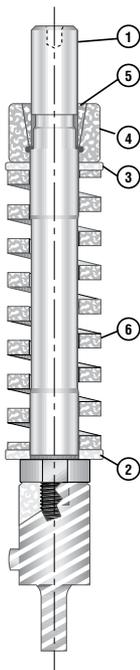
См. стр 52
Для дополнений

[Размер в дюймах (миллиметрах)]



VARITOOL

Пуансон **НЕ** входит в сборку хвостовика пуансона



	MT500° ХВОСТОВИК ПУАНСОНА В СБОРЕ Диапазон 0,030 - 0,500(0,8 - 12,7)	MT750° ХВОСТОВИК ПУАНСОНА В СБОРЕ Диапазон 0,030 - 0,750(0,8 - 19,1)	MT1000° ХВОСТОВИК ПУАНСОНА В СБОРЕ Диапазон 0,030 - 1,000(0,8 - 25,4)
1 ХВОСТОВИК ПУАНСОНА, Centrum 2000	XAV760772	XAV760946	XAV760925
1 ХВОСТОВИК ПУАНСОНА, Centrum 3000	XAV771585	XAV772052	XAV772032
2 ШАЙБА, все сборки	WA771443	WA760948	WA760927
3 ШАЙБА, Только MT500	WA771444		
4 ОПОРНАЯ ВТУЛКА ПУАНСОНА, Centrum 2000	BU760741	BU760947	BU760926
4 ОПОРНАЯ ВТУЛКА ПУАНСОНА, Centrum 3000	BU771472	BU772053	BU772033
5 ПРУЖИНА СЖАТИЯ	MIS59811	MIS59811	MIS59811
6 ШПЛИНТ**	SPR33304	SPR33523	SPR33603
СБОРКА ХВОСТОВИКА Centrum 2000 (совместимо с Centrum-2500)	XAV771587	XAV772056	XAV772041
СБОРКА ХВОСТОВИКА Centrum 3000 (совместимо с Centrum 3500, Motorum 2000, Vectrum 3000α)			

КОМПЛЕКТ ПУАНСОНА МАРКИРОВКИ VARIMARK

ПУАНСОН
МАРКИРОВКИ
VARIMARK

CENTRUM
2000
2500
3000
3500

MOTORUM
2000

VECTRUM
3000α
5000



ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ23456789&/.-()
 РЕАЛЬНЫЙ РАЗМЕР
 "O" и "I" - ЛИТЕРЫ ДВОЙНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Полный комплект из 40 пуансонных вставок, размер 0,094(2,4) **ANMS2MW**

Отдельные литеры (*обозначить литер для завершения номера части) **ANMP2_***

Плешка глухой матрицы **DTN400**

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ23456789&/.-()
 РЕАЛЬНЫЙ РАЗМЕР
 "O" и "I" - ЛИТЕРЫ ДВОЙНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Полный комплект из 40 пуансонных вставок, размер 0,125(3,2) **ANMS3MW**

Отдельные литеры (*обозначить литер для завершения номера части) **ANMP3_***

Пуансоны VARIMARK имеют только одну установку. При заказе указать 0° или 90°.

СТАНДАРТНЫЕ ФОРМЫ (НУМЕРАЦИЯ УКАЗЫВАЕТ КОД ФОРМЫ):



[Размер в дюймах (миллиметрах)]

**Минимальное необходимое количество

СТАНЦИЯ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА MARATHON*	СТАНДАРТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА ТИПА 114	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМЫМ УГЛОМ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМОЙ ДЛИНОЙ	ТИП 114 ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ	УРЕТАНОВЫЙ СЪЕМНИК* 92dA	
B	VAMB3C2125	VA4B3C2125	VA4B3C2125AA		MA4B3C2812	U4B9	
C	VAMD3C3125	VA4C3C3125	VA4C3C3125AA		MA4C3C4580	U4C9	
D	VAMD3C3125	VA4D3C3125	VA4D3C3125AA		MA4D3C4580	U4D9	
D⁺ АВТО ИНДЕКС	VAMX3C3125	<i>114 НЕ ПРИМЕНИМ В ДАННОМ ДИАПАЗОНЕ СТАНЦИИ</i>					
D VARISTATION	VAMD3C4125AV	VA4D3C4125AV			MA4D3C6690AV	U4D9	
D⁺⁺ VARISTATION	VAMD3C4125AV	VA4D3C4125AV			MA4D5C4646AV	U4D9	
E	VAMF3C4562	VA4F3C4562	VA4F3C4562AA		MA4E3C6350	U4E9	
F	VAMF3C4562	VA4F3C4562	VA4F3C4562AA		MA4F3C6350	U4F9	
G ТОЛЬКО В МАШИНАХ MAGNUM 1250	VAMG3C5510	VA4G3C5510	VA4G3C5510AA		MA4G3C9134	U4G9	

СТАНДАРТНЫЕ ФОРМЫ (НУМЕРАЦИЯ УКАЗЫВАЕТ КОД ФОРМЫ):

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

СТАНЦИЯ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА MARATHON*	СТАНДАРТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА ТИПА 112	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМЫМ УГЛОМ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМОЙ ДЛИНОЙ	ТИП 112 ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ	УРЕТАНОВЫЙ СЪЕМНИК* 92dA
B	VAMB3C2125	VA2B3C2125	VA2B3C2125AA		MA2B3C2812	U2B9
C	VAMD3C3125	VA2C3C3125	VA2C3C3125AA		MA2C3C4580	U2C9
D	VAMD3C3125	VA2D3C3125	VA2D3C3125AA	VA2D3C3125AL	MA2D3C4580	U2D9
D⁺ АВТО ИНДЕКС	VAMX3C3125	VA2D3C3125AX			MA2D3C6693AXC	U2D9
D VARISTATION	VAMD3C4125AV	VA2D3C4125AV			MA2D3C6690AV	U2D9
D⁺⁺ VARISTATION	VAMD3C4125AV	VA2D3C4125AV			MA2D5C4646AV	U2D9
E	VAMF3C4562	VA2F3C4562	VA2F3C4562AA	VA2F3C4562AL	MA2E3C6350	U2E9
F	VAMF3C4562	VA2F3C4562	VA2F3C4562AA	VA2F3C4562AL	MA2F3C6350	U2F9
G ТОЛЬКО В MAGNUM 1250 станках	VAMG3C5510	VA2G3C5510	VA2G3C5510AA	VA2G3C5510AL	MA2G3C9134	U2G9

*МЕНЕЕ 15% КОЛИЧЕСТВА 12 ИЛИ БОЛЕЕ

†CENTRUM 2000 ТОЛЬКО

**ВСЕ CENTRUM 2500, И CENTRUM 2000 С СЕРИЙНЫМИ НОМЕРАМИ 2474 И ВЫШЕ

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

СТАНЦИЯ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА MARATHON*	СТАНДАРТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА ТИПА 114	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМЫМ УГЛОМ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМОЙ ДЛИНОЙ	ТИП 114 ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ	УРЕТАНОВЫЕ СЪЕМНИКИ* 92dA	
B	VAMB502250	VA4B502250	VA4B502250AA		MA4B5C2625	U4B9	
C	VAMD503125	VA4C503125	VA4C503125AA		MA4C5C3156	U4C9	
D	VAMD503375	VA4D503375	VA4D503375AA	VA4D503375AL	MA4D5C3968		
D[†]	VAMX5C3125	<i>114 НЕ ИМЕЮТСЯ В ДАННОМ ДИАПАЗОНЕ СТАНЦИИ</i>					
АВТО ИНДЕКС D^{††}	VAMX5M3375	VA4D5M3375AX			MA4D5C3620AX		
D	VAMD5C4172AV	VA4D5C4172AV			MA4D5C4646AV		
VARISTATION							
E	VAMF504562	VA4F504562	VA4F504562AA	VA4F504562AL	MA4E5C5580	U4E9	
F	VAMF504562	VA4F504562	VA4F504562AA	VA4F504562AL	MA4F5C5580	U4F9	
F	VAMF5C4562AV	VA4F5C4562AV			MA4F5C4872AV	U4F9	
VARISTATION							
G	VAMH505938	VA4H505938	VA4H505938AA	VA4H505938AL	MA4G5C7688	U4G9	
H	VAMH505938	VA4H505938	VA4H505938AA	VA4H505938AL	MA4H5C7688	U4H9	
J	VAMJ505938	VA4J505938	VA4J505938AA	VA4J505938AL	MA4J5C7688	U4J9	
K	VAMK506750	VA4L506750	VA4L506750AA	VA4L506750AL	MA4K5C9625	U4K9	
L		VA4L506750	VA4L506750AA	VA4L506750AL	MA4L5C9625		

*МЕНЕЕ 15% КОЛИЧЕСТВА 12 ИЛИ БОЛЕЕ

†СЕРИЙНЫЕ НОМЕРА 577 И НИЖЕ, И СЕРИЙНЫЕ НОМЕРА 700 - 739

††СЕРИЙНЫЕ НОМЕРА 578, 579, 582 - 585

[Размер в дюймах (миллиметрах)]



СТАНЦИЯ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА MARATHON*	СТАНДАРТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА ТИПА 112	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМЫМ УГЛОМ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМОЙ ДЛИНОЙ	ТИП 112 ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ	УРЕТАНОВЫЙ СЪЕМНИКИ* 92dA
B	VAMB502250	VA2B502250	VA2B502250AA		MA2B5C2625	U2B9
C	VAMD503125	VA2C503125	VA2C503125AA		MA2C5C3156	U2C9
D	VAMD503375	VA2D503375	VA2D503375AA	VA2D503375AL	MA2D5C3968	U2D9
D⁺ АВТО ИНДЕКС	VAMX5C3125	VA2D5C3125AX			MA2D5C3937AXC	U2D9
D⁺⁺ АВТО ИНДЕКС	VAMX5M3375	VA2D5M3375AX			MA2D5C3620AX	U2D9
D VARISTATION	VAMD5C4172AV	VA2D5C4172AV			MA2D5C4646AV	U2D9
E	VAMF504562	VA2F504562	VA2F504562AA	VA2F504562AL	MA2E5C5580	U2E9
F	VAMF504562	VA2F504562	VA2F504562AA	VA2F504562AL	MA2F5C5580	U2F9
F VARISTATION	VAMF5C4562AV	VA2F5C4562AV			MA2F5C4872AV	U2F9
G	VAMH505938	VA2G505938	VA2G505938AA	VA2G505938AL	MA2G5C7688	U2G9

***МЕНЕЕ 15% КОЛИЧЕСТВА 12 ИЛИ БОЛЕЕ**

†СЕРИЙНЫЕ НОМЕРА 577 И НИЖЕ, И СЕРИЙНЫЕ НОМЕРА 700 – 739

****СЕРИЙНЫЕ НОМЕРА 578, 579, 582 – 585**

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

СТАНЦИЯ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА MARATHON*	СТАНДАРТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА ТИПА 114	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМЫМ УГЛОМ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМОЙ ДЛИНОЙ	ТИП 114 ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ	УРЕТАНОВЫЙ СЪЕМНИК* 92dA
B INNER TRACK XB Только круги	VAMR5M2250	VA4R5M2250			MA4B5M3125	U4B9
B	VAMB5V2250	VA4B5V2250	VA4B5M2250AA		MA4B5M3125	U4B9
C	VAMD503125	VA4C503125	VA4C503125AA		MA4C5M3937	U4C9
D	VAMD503375	VA4D503375	VA4D503375AA	VA4D503375AL	MA4D5M4687	U4D9
D АВТО ИНДЕКС	VAMX5T3375	VA4D5T3375AX			MA4D5C3620AX	U4D9
D VARISTATION	VAMD5C4172AV	VA4D5C4172AV			MA4D5C4646AV	U4D9
E	VAMF504562	VA4F504562	VA4F504562AA	VA4F504562AL	MA4E5M5580	U4E9
F	VAMF504562	VA4F504562	VA4F504562AA	VA4F504562AL	MA4F5M5580	U4F9
G	VAMH505938	VA4H505938	VA4H505938AA	VA4H505938AL	MA4G5M7688	U4G9
H	VAMH505938	VA4H505938	VA4H505938AA	VA4H505938AL	MA4H5M7688	U4H9
J	VAMJ505938	VA4J505938	VA4J505938AA	VA4J505938AL	MA4J5M7688	U4J9
K	VAMK506750	VA4L506750	VA4L506750AA	VA4L506750AL	MA4K5M10750	U4K9
L		VA4L506750	VA4L506750AA	VA4L506750AL	MA4L5M10750	

***МЕНЕЕ 15% КОЛИЧЕСТВА 12 ИЛИ БОЛЕЕ**

[Размер в дюймах (миллиметрах)]



СТАНЦИЯ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА MARATHON*	СТАНДАРТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА ТИПА 112	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМЫМ УГЛОМ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМОЙ ДЛИНОЙ	ТИП 112 ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ	УРЕТАНОВЫЕ СЪЕМНИКИ* 92dA
B INNER TRACK XB Только круги	VAMR5M2250	VA2R5M2250			MA2B5M3125	U2B9
B	VAMB5V2250	VA2B5V2250	VA2B5M2250AA		MA2B5M3125	U2B9
C	VAMD503125	VA2C503125	VA2C503125AA		MA2C5M3937	U2C9
D	VAMD503375	VA2D503375	VA2D503375AA	VA2D503375AL	MA2D5M4687	U2D9
D АВТО ИНДЕКС	VAMX5T3375	VA2D5T3375AX			MA2D5M3620AX	U2D9
D VARISTATION	VAMD5C4172AV	VA2D5C4172AV			MA2D5C4646AV	U2D9
E	VAMF504562	VA2F504562	VA2F504562AA	VA2F504562AL	MA2E5M5580	U2E9
F	VAMF504562	VA2F504562	VA2F504562AA	VA2F504562AL	MA2F5M5580	U2F9
G	VAMH505938	VA2G505938	VA2G505938AA	VA2G505938AL	MA2G5M7688	U2G9

***МЕНЕЕ 15% КОЛИЧЕСТВА 12 ИЛИ БОЛЕЕ**

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

СТАНЦИЯ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА MARATHON*	СТАНДАРТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА ТИПА 114	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМЫМ УГЛОМ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМОЙ ДЛИНОЙ	ТИП 114 ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ	УРЕТАНОВЫЙ СЪЕМНИК* 92dA
B INNER TRACK XB Только круги		VA4R5V1692				U4X9
B INNER TRACK IB ТОЛЬКО КРУГЛАЯ СТАЛЬ	VAMB2M2250	VA4R2M2250			MA4B2M2625	U4B9
B	VAMB5V2250	VA4B5V2250			MA4B2M2625	U4B9
C	VAMD5V3125	VA4C5V3125			MA4C2M3543	U4C9
D	VAMD5V3375	VA4D5V3375			MA4D2M3937	U4D9
D АВТО ИНДЕКС	VAMD5C4172AV	VA4D5C4172AV			MA4D2M6690AXC	U4D9
D VARISTATION	VAMD5C4172AV	VA4D5C4172AV			MA4D5C4646AV	U4D9
E	VAMF504562	VA4F504562			MA4E2M5580	U4E9
F	VAMF504562	VA4F504562			MA4F2M5580	U4F9

***МЕНЕЕ 15% КОЛИЧЕСТВА 12 ИЛИ БОЛЕЕ**

[Размер в дюймах (миллиметрах)]



СТАНЦИЯ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА MARATHON*	СТАНДАРТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА ТИПА 112	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМЫМ УГЛОМ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМОЙ ДЛИНОЙ	ТИП 112 ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ	УРЕТАНОВЫЙ СЪЕМНИК* 92dA
B INNER TRACKXB Только круги		VA2R5V1692				U2X9
B INNER TRACKIB ТОЛЬКО КРУГЛАЯ СТАЛЬ	VAMB2M2250	VA2R2M2250			MA2B2M2625	U2B9
B	VAMB5V2250	VA2B5V2250			MA2B2M2625	U2B9
C	VAMD5V3125	VA2C5V3125			MA2C2M3543	U2C9
D	VAMD5V3375	VA2D5V3375			MA2D2M3937	U2D9
D АВТО ИНДЕКС	VAMD5C4172AV	VA2D5C4172AV			MA2D2M6690AXC	U2D9
D VARISTATION	VAMD5C4172AV	VA2D5C4172AV			MA2D5C4646AV	U2D9
E	VAMF504562	VA2F504562			MA2E2M5580	U2E9
F	VAMF504562	VA2F504562			MA2F2M5580	U2F9

*МЕНЕЕ 15% КОЛИЧЕСТВА 12 ИЛИ БОЛЕЕ

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

СТАНЦИЯ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА MARATHON PLUS™	СТАНДАРТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА ТИПА 114	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМЫМ УГЛОМ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМОЙ ДЛИНОЙ	ТИП 114 ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ	УРЕТАНОВЫЙ СЪЕМНИК* 92dA
B INNER TRACK XB Только круг	MATE01144	VA4R5M2250			MA4B5M3125	U4B9
B	MATE01141	VA4B5V2250	VA4B5M2250AA		MA4B5M3125	U4B9
C	MATE01090	VA4C5V3125			MA4C5M3937	U4C9
D	MATE01132	VA4D5V3375		VA4D5V3375AL	MA4D5M4687	U4D9
D* АВТО ИНДЕКС	VAMX5M3125	114 НЕ ИМЕЮТСЯ В ДАННОМ ДИАПАЗОНЕ СТАНЦИИ				
	(Имеется только в стандартных моделях Marathon)					
D** АВТО ИНДЕКС	MATE01145	VA4D5M3375AX			MA4D5M3620AX	U4D9
E	MATE01136	VA4F5V4562		VA4F5V4562AL	MA4E5M5580	U4E9
F	MATE01136	VA4F5V4562		VA4F5V4562AL	MA4F5M5580	U4F9
G	MATE01155	VA4H5M6750		VA4H5M6750AL	MA4G5M10750	U4G9
H	MATE01155	VA4H5M6750		VA4H5M6750AL	MA4H5M10750	U4H9
J	MATE01300	VA4J5M6750		VA4J5M6750AL	MA4J5M10750	U4JM
K	VAMK5M6750	VA4L5M6750		VA4L5M6750AL	MA4K5M10750	U4KM
	(Имеется только в стандартных моделях Marathon)					
L		VA4L5M6750		VA4L5M6750AL	MA4L5M10750	

*МЕНЕЕ 15% КОЛИЧЕСТВА 12 ИЛИ БОЛЕЕ

*MAGNUM 5000 СЕРИЙНЫЕ НОМЕРА 584 И НИЖЕ

**MAGNUM 5000 СЕРИЙНЫЙ НОМЕР 585 И ВЫШЕ - ВСЕ VECTRUM 5000

Для предотвращения повреждений, использовать стенд для испытания на кручение Marathon Plus™ (MATE01293) при смене пуансона. См. стр. 21

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

СТАНЦИЯ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА MARATHON PLUS™	СТАНДАРТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА ТИПА 112	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМЫМ УГЛОМ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМОЙ ДЛИНОЙ	ТИП 112 ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ	УРЕТАНОВЫЙ СЪЕМНИК* 92dA
B INNER TRACK XB Только круг	MATE01144	VA2R5M2250			MA2B5M3125	U2B9
B	MATE01141	VA2B5V2250	VA2B5M2250AA		MA2B5M3125	U2B9
C	MATE01090	VA2C5V3125			MA2C5M3937	U2C9
D	MATE01132	VA2D5V3375		VA2D5V3375AL	MA2D5M4687	U2D9
D+ АВТО ИНДЕКС	VAMX5M3125 <i>(Имеется только в стандартных моделях Marathon)</i>	VA2D5M3125AX			MA2D5M3937AXC	U2D9
D** АВТО ИНДЕКС	MATE01145	VA2D5M3375AX			MA2D5M3620AX	U2D9
E	MATE01136	VA2F5V4562		VA2F5M4562AL	MA2E5M5580	U2E9
F	MATE01136	VA2F5V4562		VA2F5M4562AL	MA2F5M5580	U2F9
G	MATE01155	VA2G5M6750		VA2G5M6750AL	MA2G5M10750	U2G9

*МЕНЕЕ 15% КОЛИЧЕСТВА 12 ИЛИ БОЛЕЕ

**MAGNUM 5000 СЕРИЙНЫЕ НОМЕРА 584 И НИЖЕ

**MAGNUM 5000 СЕРИЙНЫЙ НОМЕР 585 И ВЫШЕ - ВСЕ VECTRUM 5000

Для предотвращения повреждений, использовать стенд для испытания на кручение Marathon Plus™ (MATE01293) при смене пуансона. См. стр. 21

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

СТАНЦИЯ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА MARATHON PLUS™	СТАНДАРТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА ТИПА 114	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМЫМ УГЛОМ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМОЙ ДЛИНОЙ	ТИП 114 ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ	УРЕТАНОВЫЙ СЪЕМНИК* 92dA
B INNER TRACK XB Только круги	MATE01144	VA4R5M2250			MA4B5M3125	U4B9
B	MATE01141	VA4B5V2250	VA4B5M2250AA		MA4B5M3125	U4B9
C	MATE01090	VA4C5V3125			MA4C5M3937	U4C9
D	MATE01132	VA4D5V3375		VA4D5V3375AL	MA4D5M4687	U4D9
D* АВТО ИНДЕКС	VAMX5M3125	114 НЕ ИМЕЮТСЯ В ДАННОМ ДИАПАЗОНЕ СТАНЦИИ				
	(Имеется только в стандартных моделях Marathon)					
D** АВТО ИНДЕКС	MATE01145	VA4D5M3375AX			MA4D5M3620AX	U4D9
E	MATE01136	VA4F5V4562		VA4F5V4562AL	MA4E5M5580	U4E9
F	MATE01136	VA4F5V4562		VA4F5V4562AL	MA4F5M5580	U4F9
G	MATE01154	VA4H5V5938		VA4H5V5938AL	MA4G5M7688	U4G9
H	MATE01154	VA4H5V5938		VA4H5V5938AL	MA4H5M7688	U4H9
J	MATE01299	VA4J5V5938		VA4J5V5938AL	MA4J5M7688	U4JM
K	VAMK5M6750	VA4L5M6750		VA4L5M6750AL	MA4K5M10750	U4KM
	(Имеется только в стандартных моделях Marathon)					
L		VA4L5M6750		VA4L5M6750AL	MA4L5M10750	

*МЕНЕЕ 15% КОЛИЧЕСТВА 12 ИЛИ БОЛЕЕ

*СЕРИЙНЫЙ НОМЕР 584 И НИЖЕ

**СЕРИЙНЫЙ НОМЕР 585 И ВЫШЕ

Для предотвращения повреждений, использовать стенд для испытания на кручение Marathon Plus™ (MATE01293) при смене пуансона. См. стр. 21

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

СТАНЦИЯ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА MARATHON PLUS™	СТАНДАРТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА ТИПА 112	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМЫМ УГЛОМ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМОЙ ДЛИНОЙ	ТИП 112 ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ	УРЕТАНОВЫЙ СЪЕМНИК* 92dA
B INNER TRACK XB Только круги	MATE01144	VA2R5M2250			MA2B5M3125	U2B9
B	MATE01141	VA2B5V2250	VA2B5M2250AA		MA2B5M3125	U2B9
C	MATE01090	VA2C5V3125			MA2C5M3937	U2C9
D	MATE01132	VA2D5V3375		VA2D5V3375AL	MA2D5M4687	U2D9
D⁺ АВТО ИНДЕКС	VAMX5M3125	VA2D5M3125AX			MA2D5M3937AXC	U2D9
	<i>(Имеется только в стандартных моделях Marathon)</i>					
D⁺⁺ АВТО ИНДЕКС	MATE01145	VA2D5M3375AX			MA2D5M3620AX	U2D9
E	MATE01136	VA2F5V4562		VA2F5M4562AL	MA2E5M5580	U2E9
F	MATE01136	VA2F5V4562		VA2F5M4562AL	MA2F5M5580	U2F9
G	MATE01154	VA2G5V5938		VA2G5V5938AL	MA2G5M7688	U2G9

*МЕНЕЕ 15% КОЛИЧЕСТВА 12 ИЛИ БОЛЕЕ

†СЕРИЙНЫЙ НОМЕР 584 И НИЖЕ

**СЕРИЙНЫЙ НОМЕР 585 И ВЫШЕ

Для предотвращения повреждений, использовать стенд для испытания на кручение Marathon Plus™ (MATE01293) при смене пуансона. См. стр. 21

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

СТАНЦИЯ	КОММЕНТАРИИ	MARATHON PLUS™ ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА	СТАНДАРТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА ТИПА 114	†ТИП 114 ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ 2044EZ, 2044TC, 2048ST, 2048TE	УРЕТАНОВЫЙ СЪЕМНИК 92dA
B	Только круги Inner Track XB до 0,500 (12,7)	MATE01159	VA4R5V1692		U4X9
B	Inner Track IB	MATE01141	VA4B5V2250		U4B9
B		MATE01141	VA4B5V2250	MA4B3C2812	U4B9
C		MATE01090	VA4C5V3125	MA4C3C4580	U4C9
D		MATE01132	VA4D5V3375	MA4D3C4580	U4D9
D	Varistation	MATE01091	VA4D5V4172AV		U4D9
F	Varistation	MATE01374	VA4F5V4172AV		U4V9
E		MATE01137*	VA4F5V5938*	MA4E3C6350	
E		MATE01136**	VA4F5V4562**		
F		MATE01137*	VA4F5V5938*	MA4F3C6350	U4F9
F		MATE01136**	VA4F5V4562**		
G		MATE01154	VA4H5V5938		U4G9
H		MATE01154	VA4H5V5938		U4H9
J		MATE01299	VA4J5V5938		U4JM

*Для использования с моделью Motorum 2000.

**Для использования с моделью Motorum 2044, 2048, 2054 и более поздними.

†Держатель матрицы Motorum, не показан, можно купить у Murata Machinery.

**Для предотвращения повреждений, использовать стенд для испытания на кручение
Marathon Plus™ (MATE01293) при смене пуансона. См. стр. 21**

[Размер в дюймах (миллиметрах)]



СТАНЦИЯ	КОММЕНТАРИИ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА MARATHON PLUS™	СТАНДАРТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА ТИПА 112	†ТИП 114 ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ 2044EZ, 2044TC, 2048ST, 2048TE	УРЕТАНОВЫЙ СЪЕМНИК 92dA 70dA
B	Только круги Inner Track XB до 0,500 (12,7)	MATE01159	VA2R5V1692		U2X9
B	Inner Track IB	MATE01141	VA2B5V2250		U2B9
B		MATE01141	VA2B5V2250	MA2B3C2812	U2B9
C		MATE01090	VA2C5V3125	MA2C3C4580	U2C9
D		MATE01132	VA2D5V3375	MA2D3C4580	U2D9
D	Varistation	MATE01091	VA2D5V4172AV		U2D9
E		MATE01137*	VA2F5V5938*	MA2E3C6350	U2E9
E		MATE01136**	VA2F5V4562**		
F		MATE01137*	VA2F5V5938*	MA2F3C6350	U2F9
F		MATE01136**	VA2F5V4562**		
G		MATE01154	VA2G5V5938		U2G9

*Для использования с моделью Motorum 2000.

**Для использования с моделью Motorum 2044, 2048, 2054 и более поздними.

†Держатель матрицы Motorum, не показан, можно купить у Murata Machinery.

Для предотвращения повреждений, использовать стенд для испытания на кручение Marathon Plus™ (MATE01293) при смене пуансона. См. стр. 21

[Размер в дюймах (миллиметра.)

СТАНЦИЯ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА MARATHON PLUS™	СТАНДАРТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА ТИПА 114	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМЫМ УГЛОМ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМОЙ ДЛИНОЙ	ТИП 114 ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ	УРЕТАНОВЫЙ СЪЕМНИК* 92dA
B INNER TRACK XB КРУГИ до 0,500(12,7)	MATE01159	VA4R5V1692			ДЕРЖАТЕЛИ МАТРИЦЫ VECTRUM 3000 ИМЕЮТСЯ У КОМПАНИИ МУРАТА ШВЕДЕМАНН	U4X9
B INNER TRACK IB	MATE01141	VA4B5V2250				U4B9
B	MATE01141	VA4B5V2250				U4B9
C	MATE01090	VA4C5V3125				U4C9
D	MATE01132	VA4D5V3375				U4D9
D VARISTATION	MATE01091	VA4D5V4172AV				U4D9
F VARISTATION	MATE01374	VA4F5V4172AV				U4V9 U4VR59
E	MATE01136	VA4F5V4562				U4E9
F	MATE01136	VA4F5V4562				U4F9
G	MATE01154	VA4H5V5938				U4G9
H	MATE01154	VA4H5V5938				U4H9
J	MATE01299	VA4J5V5938			U4J9	

СТАНДАРТНЫЕ ФОРМЫ (НУМЕРАЦИЯ УКАЗЫВАЕТ КОД ФОРМЫ):



[Размер в дюймах (миллиметрах)]



СТАНЦИЯ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА MARATHON PLUS™	СТАНДАРТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА ТИПА 112	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМЫМ УГЛОМ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА С РЕГУЛИРУЕМОЙ ДЛИНОЙ	ТИП 112 ДЕРЖАТЕЛЬ МАТРИЦЫ	УРЕТАНОВЫЙ СЪЕМНИК* 92dA
B INNER TRACK XB ТОЛЬКО К КРУГИ до 0,500(12,7)	MATE01159	VA2R5V1692			ДЕРЖАТЕЛИ МАТРИЦЫ VECTRUM 3000 ИМЕЮТСЯ У КОМПАНИИ МУРАТА ШВЕДЕМАНН	U2X9
B INNER TRACK IB	MATE01141	VA2B5V2250				U2B9
B	MATE01141	VA2B5V2250				U2B9
C	MATE01090	VA2C5V3125				U2C9
D	MATE01132	VA2D5V3375				U2D9
D VARISTATION	MATE01091	VA2D5V4172AV				U2D9
E	MATE01136	VA2F5V4562				U2E9
F	MATE01136	VA2F5V4562				U2F9
G	MATE01154	VA2G5V5938			U2G9	

***МЕНЕЕ 15% КОЛИЧЕСТВА 12 ИЛИ БОЛЕЕ**

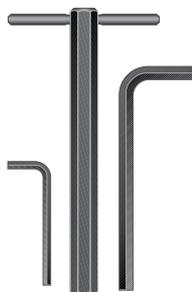
Для предотвращения повреждений, использовать стенд для испытания на кручение Marathon Plus™ (MATE01293) при смене пуансона. См. стр. 21

[Размер в дюймах (миллиметрах)]



MARATHON® ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ Монтажный инструмент стопорного кольца

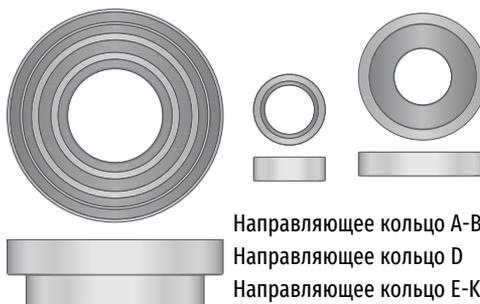
Авто индекс. Комплект В	FX20S
Плунжер	FXPL0020
Направляющая муфта	FXG50020
D Авто индекс. Комплект	FX40S
Плунжер	FXPL0040
Направляющая муфта	FXG50040
D-K Комплект	FX90S
D-K Плунжер	FXPL0090
D-K Направляющая муфта	FXG50090



1/4" Шестигранный ключ	ALW18964
3/8" Шестигранный ключ	ALW19000
Ключ регулировки длины - станция В	VPWR0020
Ключ регулировки длины - станция С-К	VPWR0090
Рукоятка ключа	FXHR0000
1/4-20x1/2" Крепежный винт с головкой под торцевой ключ	SHC0988*



Стойка А-В	FXPR0020
Стойка D-K	FXPR0090
Козырек подъемника	FXCR0000
Шайба "С"	FXWR0000
Marathon Plus™ Буртик В	MATE01143



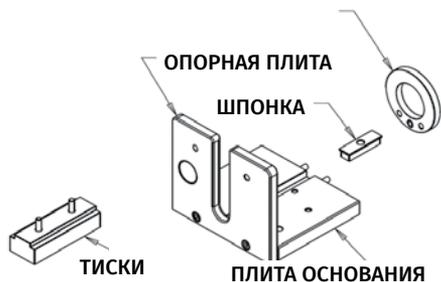
Направляющее кольцо А-В	FXRR0020
Направляющее кольцо D	FXRR0040
Направляющее кольцо E-K	FXRR0090
Плита основания	FXBR0000

MARATHON PLUS™ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

MARATHON PLUS™ СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ НА КРУЧЕНИЕ

Настоятельно рекомендуется стенд The Marathon Plus™ для испытания на кручение при замене пуансона, чтобы избежать повреждения механизма хвостовика. Это позволяет надежно удерживать держатель пуансона во время установки пуансона. Этот удобный стенд для испытания на кручение может быть установлен на прессе или в тисках.

MATE01293 ПРИЖИМНАЯ ПЛАНКА



MARATHON PLUS™ ИНСТРУМЕНТ

поможет со станцией В и С
Установка и снятие плиты
пресса.

MATE01894



ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ НАЛАДКИ

Сборки держателя пуансона Marathon Plus™ требуют небольшое профилактическое обслуживание. Однако, каждые пять месяцев ресивер/хвостовик должен сниматься с держателя пуансона на проверку и очистку. Разборка выполняется с использованием данного приспособления для наладки.

FXAR0000



*Минимальное необходимое количество

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

MARATHON PLUS™ ПЕРЕДЕЛОЧНЫЙ КОМПЛЕКТ ХВОСТОВИКА

Переделочный комплект хвостовика дает возможность существующим держателям пуансонов MARATHON® преобразовываться для использования нового механизма регулировки наружной длины Marathon Plus™.

Станция	MARATHON® Держатель пуансона	Marathon Plus™ Держатель пуансона	Использовать комплект хвостовиков	
B Inner Track - Magnum 5000	VAMR5M2250	MATE01144	MATE01142	
B, B Inner Track - Vectrum, Motorum	VAMB5V2250 VAMB5M2250	MATE01141	MATE01142	
Только ХВ круг - Vectrum, Motorum	VAMB5V1692	MATE01159	MATE01158	
C, D - Vectrum, Motorum, Magnum 5000 с макс. Диаг. 1,500 (38,10)	VAMD5V3125 VAMD5M3125	MATE01090	MATE01088	
C, D - Vectrum, Motorum, Magnum 5000 с макс. Диаг. 2,000 (50,80)	VAMD5V3375 VAMD5M3375	MATE01132	MATE01088	
D Авто индекс - Magnum 5000	VAMX5M3375	MATE01145	MATE01088	
D Varistation - Vectrum, Motorum	VAMD5V4172AV	MATE01091	MATE01088	
E, F - Motorum 5,938(150,83) Диаметр отверстия верхнего револьвера	VAMF5V5938	MATE01137	MATE01135	
E, F - Vectrum, Motorum, Magnum 5000	VAMF5V4562 VAMF5M4562	MATE01136	MATE01135	
G, H - Vectrum, Motorum, Magnum 5000 с диаметром отверстия верхнего револьвера 5,938(150,83)	VAMH5V5938 VAMH5M5938	MATE01154	MATE01149	
G, H - Magnum 5000	VAMH5M6750	MATE01155	MATE01149	
J - Magnum 5000 с диаметром отверстия верхнего револьвера 6,750(171,45)	VAMJ5M6750	MATE01300	MATE01301	
J - Vectrum, Motorum, Magnum 5000	VAMJ5V5938	MATE01299	MATE01301	

MARATHON® КОМПЛЕКТЫ ЗАМЕНЫ СТОПОРНОГО КОЛЬЦА

Станция	Комплект	
B	MATE00595	
C	MATE00596	
D	MATE00597	
F	MATE00598	
F Varistation	MATE01148	
H	MATE00599	
J (с овальными отверстиями наружного диаметра)	MATE00600	
J (без овальных отверстий наружного диаметра)	MATE00601	
K (с овальными отверстиями наружного диаметра)	MATE00602	
K (без овальных отверстий наружного диаметра)	MATE00603	

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

*Минимальное необходимое количество	Номер части	ТИПЫ МАШИН							
		Тип 114 станции Centrum 1000, 2000, 2500 - Magnum 1250	Тип 112 станции Centrum 1000, 2000, 2500 - Magnum 1250	Тип 114 станции Centrum 3000, 3500 - 34,36,40 с одной дорожкой	Тип 112 станции Centrum 3000, 3500 - 34,36,40 с одной дорожкой	Тип 114 станции Centrum 3000, 3500, 54 с двойной дорожкой	Тип 112 станции Centrum 3000, 3500, 54 с двойной дорожкой	Тип 114 Motorum 2125	Тип 112 Motorum 2125
Пружины держателя пуансона Marathon									
Станция В (требуется 20 на станцию)	MIS61305*	•	•	•	•	•	•	•	•
Станция ХВ (требуется 14 на станцию)	MIS61620*								
Станция С/Д (требуется 12 на станцию)	MIS61321*	•	•	•	•	•	•	•	•
Varistation F (требуется 10 на станцию)	MATE01099*								
Станция Е/Ф (требуется 10 на станцию)	MIS61356*	•	•	•	•	•	•	•	•
Станция G/H (требуется 10 на станцию)	MIS61372*	•	•	•	•	•	•	•	•
Станция J (требуется 8 на станцию)	MIS61399*			•		•			
Станция К (требуется 6 на станцию)	MIS61428*			•		•			
Резьбовой переходник:									
114D Varitool	VA4D771502	•	•	•	•				
114D Авто индекс	VTAM000					•	•	•	•
Самоклеющиеся уретановые накладки на съемник для Marathon:									
Станция В (комплект из 6 шт.) 1,32(33)	SAMBSF	•	•	•	•	•	•	•	•
Станция С/Д (комплект из 6 шт.) 2,56	SAMDSF	•	•	•	•	•	•	•	•
Станция Е/Ф (комплект из 6 шт.) 3,45(87,6) наружн. диам.	SAMFSF	•	•	•	•	•	•	•	•
Станция G/H (комплект из 4 шт.) 4,59(116,6) наружн. диам.	SAMHSF	•	•	•	•	•	•	•	•
Станция J (комплект из 4 шт.) 5,22(132,6) наружн. диам.	SAMJSF			•		•			
Станция К (комплект из 4 шт.) 5,94(150,9) наружн. диам.	SAMKSF			•		•			
Ключи держателя пуансона:									
Наружный 112 авто индекс	VKE4M000					•	•	•	•
Наружный 112 авто индекс	VKE4M010		•						
Наружный 114 авто индекс	VKE5C000			•		•	•		
Наружный Varitool	VKE771430			•	•	•	•	•	•
Наружный 112/114	VKE4S811			•	•	•	•	•	•
Наружный 112/114 (станция В-Г)	VKE4S810	•	•						
Наружный 112/114 Varistation	VKE760738	•	•						
Наружный MATE MARATHON® (Станция В-Г)	VKE4R000	•	•			•	•	•	•
Наружный MATE MARATHON® (Станция В-Г) для C-3000 и M-5000	VKE4R001			•	•	•	•	•	•
Наружный MATE MARATHON® Varistation для C-3000	VKE771546			•	•			•	•
Стопорные винты держателя пуансона:									
Тип 114 Станции В-С 1/2-12x2-1/2	SHC11199*			•		•		•	
Тип 114 станции D-1 1/2-13x3	SHC11228*			•		•		•	
Тип 114 Станция D 1/2-13x3-1/2	SHC11244*							•	
114 1/2-13 x 2-1/4	SHC11180*	•							
Шайба, 114	WAS17881*	•		•		•		•	
Шайба, 112	WAS17849*		•			•		•	•
Тип 112 Станция В 5/16-18x3	SHC10348*					•		•	•
Тип 112 Станции В-С 5/16-18x2-1/2	SHC10313*		•			•		•	
Тип 112 Станции D-F 5/16-18x3-1/2	SHC10364*		•			•		•	•
M5 x 14	SHC12052*					•		•	

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

*Минимальное необходимое количество	Номер части	ТИПЫ МАШИН							
		Тип 114 для станций Magnum 5000 Vectrum 5000 52 -	Тип 112 для станций Magnum 5000 Vectrum 5000 52 -	Тип 114 для станций Magnum 5000 36,46,60 Vectrum 5000 60	Тип 112 для станций Magnum 5000 36,46,60 Vectrum 5000 60	Тип 114 для Motorum 2000	Тип 112 для Motorum 2000	Тип 114 Vectrum 3000	Тип 112 Vectrum 3000
Пружины держателя пуансона Marathon									
Станция В (требуется 20 на станцию)	MIS61305*	•	•	•	•	•	•	•	•
Станция ХВ (требуется 14 на станцию)	MIS61620*					•	•	•	•
Станция С/Д (требуется 12 на станцию)	MIS61321*	•	•	•	•	•	•	•	•
Varistation F (требуется 10 на станцию)	MATE01099*					•		•	
Станция Е/Ф (требуется 10 на станцию)	MIS61356*	•	•	•	•	•	•	•	•
Станция G/H (требуется 10 на станцию)	MIS61372*	•	•	•	•	•	•	•	•
Станция J (требуется 8 на станцию)	MIS61399*	•		•				•	
Станция К (требуется 6 на станцию)	MIS61428*	•		•					
Резьбовой переходник:									
114D Varitool	VA4D771502								
114D Авто индекс	VTAM000	•	•	•	•	•	•	•	•
Самоклеющиеся уретановые накладки на съемник для Marathon:									
Станция В (комплект из 6 шт.) 1,32(33)	SAMBFS	•	•	•	•	•	•	•	•
Станция С/Д (комплект из 6 шт.) 2,5φ	SAMDSF	•	•	•	•	•	•	•	•
Станция Е/Ф (комплект из 6 шт.) 3,45(87,6) наружн. диам.	SAMFSF	•	•	•	•	•	•	•	•
Станция G/H (комплект из 4 шт.) 4,59(116,6) наружн. диам.	SAMHSF	•	•	•	•	•	•	•	•
Станция J (комплект из 4 шт.) 5,22(132,6) наружн. диам.	SAMJSF	•		•				•	
Станция К (комплект из 4 шт.) 5,94(150,9) наружн. диам.	SAMKSF	•		•					
Ключи держателя пуансона:									
Наружный 112 авто индекс	VKE4M000	•	•	•	•	•	•	•	•
Наружный 112 авто индекс	VKE4M010								
Наружный 114 авто индекс	VKE5C000	•		•					
Наружный Varitool	VKE771430					•	•	•	•
Наружный 112/114	VKE4S811								
Наружный 112/114 (станция В-С)	VKE4S810								
Наружный 112/114 Varistation	VKE760738								
Наружный MATE MARATHON® (Станция В-С)	VKE4R000	•	•	•	•	•	•	•	•
Наружный MATE MARATHON® (Станция В-С) для C-3000 и M-5000	VKE4R001	•	•	•	•	•	•	•	•
Наружный MATE MARATHON® Varistation для C-3000	VKE771546						•	•	•
Стопорные винты держателя пуансона:									
Тип 114 Станции В-С 1/2-12x2-1/2	SHC11199*	•		•		•		•	
Тип 114 Станции D-L 1/2-13x3	SHC11228*	•							
Тип 114 Станция D 1/2-13x3-1/2	SHC11244*	•		•		•		•	
114 1/2-13 x 2-1/4	SHC11180*								
Шайба, 114	WAS17881*	•		•		•		•	
Шайба, 112	WAS17849*		•			•		•	•
Тип 112 Станция В 5/16-18x3	SHC10348*		•			•		•	•
Тип 112 Станции В-С 5/16-18x2-1/2	SHC10313*	•		•		•		•	
Тип 112 Станции D-F 5/16-18x3-1/2	SHC10364*		•			•		•	•
M5 x 14	SHC12052*	•	•	•	•	•			

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

*Минимальное необходимое количество	Номер части	ТИПЫ МАШИН							
		Тип 114 станции Centrum 1000, 2000, 2500 - Magnum 1250	Тип 112 станции Centrum 1000, 2000, 2500 - Magnum 1250	Тип 114 станции Centrum 3000, 3500 - 34,36,40 с одной дорожкой	Тип 112 станции Centrum 3000, 3500 - 34,36,40 с одной дорожкой	Тип 114 станции Centrum 3000, 3500, 54 с двойной дорожкой	Тип 112 станции Centrum 3000, 3500, 54 с двойной дорожкой	Тип 114 Motorum 2125	Тип 112 Motorum 2125
Замыкающие скобы:									
Станция В замыкающая скоба для С-1000	MDC020	•	•						
Станция С замыкающая скоба для С-1000	MDC030	•	•						
Станция D замыкающая скоба для С-1000	MDC040	•	•						
Станция В замыкающая скоба для С-3000	MDC023			•	•			•	•
Станция С замыкающая скоба для С-3000	MDC033			•	•			•	•
Станция D замыкающая скоба для С-3000	MDC043			•	•			•	•
Станция В замыкающая скоба для М-5000	MDC025					•	•		
Станция С замыкающая скоба для М-5000	MDC035					•	•		
Станция D замыкающая скоба для М-5000	MDC045					•	•		
Струбцина:									
Авто индекс зажима "С"	MDCAX	•	•	•	•	•	•	•	•
Стопорный штифт:									
114 Стопорный штифт станции В, Е-Г	MSP3C-01	•	•	•	•	•	•	•	•
Тарельчатая пружина стопорного штифта	MIS61460	•	•	•	•	•	•	•	•
Шайба стопорного штифта	MSP3C-03	•	•	•	•	•	•	•	•
Пружинная шайба стопорного штифта	MIS61487*	•	•	•	•	•	•	•	•
Винты с головкой и установочные винты:									
M8 x 50 мм винт с головкой	SHC12095*	•	•					•	•
M8 x 65 мм винт с головкой	SHC12159*			•	•			•	
M8 x 12 мм установочный винт	SS550198*	•	•	•	•	•	•	•	•
Ключи:									
17 мм рожковый ключ	MIS60206	•	•					•	•
Ключ с храповиком 3/8"	MIS60273			•	•	•	•		
Шестигранный ключ 5/32"	ALW18921	•	•	•	•	•	•	•	•
17 мм торцевой	MARS			•	•	•	•		
Торцовый ключ 5/16"	ALW18980					•	•		
Транспортировочный ролик:									
Транспортировочный ролик 16 мм	MIS97746					•	•		

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

*Минимальное необходимое количество	Номер части	ТИПЫ МАШИН							
		Тип 114 для станций Magnum 5000 Vectrum 5000 52 -	Тип 112 для станций Magnum 5000 Vectrum 5000 52 -	Тип 114 для станций Magnum 5000 36,46,60 Vectrum 5000 60	Тип 112 для станций Magnum 5000 36,46,60 Vectrum 5000 60	Тип 114 для Motorum 2000	Тип 112 для Motorum 2000	Тип 114 Vectrum 3000	Тип 112 Vectrum 3000
Замыкающие скобы:									
Станция В замыкающая скоба для С-1000	MDC020								
Станция С замыкающая скоба для С-1000	MDC030								
Станция D замыкающая скоба для С-1000	MDC040								
Станция В замыкающая скоба для С-3000	MDC023								
Станция С замыкающая скоба для С-3000	MDC033								
Станция D замыкающая скоба для С-3000	MDC043								
Станция В замыкающая скоба для М-5000	MDC025	•	•	•	•				
Станция С замыкающая скоба для М-5000	MDC035	•	•	•	•				
Станция D замыкающая скоба для М-5000	MDC045	•	•	•	•				
Струбцина:									
Авто индекс зажима "С"	MDCAX	•	•	•	•				
Стопорный штифт:									
114 Стопорный штифт станции В, Е-Г	MSP3C-01	•	•	•	•				
Тарельчатая пружина стопорного штифта	MIS61460	•	•	•	•				
Шайба стопорного штифта	MSP3C-03	•	•	•	•				
Пружинная шайба стопорного штифта	MIS61487*	•	•	•	•				
Винты с головкой и установочные винты:									
М8 х 50 мм винт с головкой	SHC12095*								
М8 х 65 мм винт с головкой	SHC12159*	•	•	•	•				
М8 х 12 мм установочный винт	SSS50198*	•	•	•	•				
Ключи:									
17 мм рожковый ключ	MIS60206								
Ключ с храповиком 3/8"	MIS60273	•	•	•	•				
Шестигранный ключ 5/32"	ALW18921	•	•	•	•				
17 мм торцевой	MARS	•	•	•	•				
Торцовый ключ 5/16"	ALW18980	•	•	•	•				
Транспортировочный ролик:									
Транспортировочный ролик 16 мм	MIS97746	•	•	•	•				

Крепежные части держателя матрицы можно купить у компании Murata Wiedemann для данных типов машин

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

РЕСУРС СТОЙКОСТИ ДЛЯ ПУАНСОНОВ ТИПА 114

СТАНЦИЯ	Максимальный ресурс стойкости вырубка материала 0,100(2,5)	Минимальная общая длина пуансона
A	0,063(1,6)	2,656(67,5)
B	0,380(9,7)	3,620(91,9)
C	0,310(7,9)	3,753(95,3)
D - L	0,303(7,7)	3,228(82,0)

РЕСУРС СТОЙКОСТИ ДЛЯ ПУАНСОНОВ ТИПА 112

СТАНЦИЯ	Максимальный ресурс стойкости вырубка материала 0,100(2,5)	Минимальная общая длина пуансона
A	0,063(1,6)	1,750(44,5)
B	0,180(4,6)	2,683(68,1)
C	0,148(3,8)	3,008(76,4)
D - G	0,243(6,2)	1,820(46,2)

Ресурс стойкости для пуансонов типа VULCAN

СТАНЦИЯ	Максимальный ресурс стойкости вырубка материала 0,100(2,5)	Минимальная общая длина пуансона
X	0,063(1,6)	2,656(67,5)
AB	0,380(9,7)	3,620(91,9)
B	0,310(7,9)	3,753(95,3)
C	0,303(7,7)	3,228(82,0)
D - L	0,303(7,7)	3,228(82,0)

РЕСУРС СТОЙКОСТИ ДЛЯ МАТРИЦ

СТАНЦИЯ	Инструмент тип	Максимальный ресурс стойкости матрицы	Минимальная общая длина матрицы
B - L	MARATHON	0,125(3,2)	1,000(25,4)
X - L	114	0,125(3,2)	1,000(25,4)
B - L	VULCAN	0,125(3,2)	1,000(25,4)
B - C	112	0,125(3,2)	0,468(11,9)
D - G	112	0,125(3,2)	0,625(15,9)

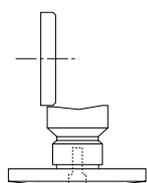
СПЕЦИФИКАЦИИ ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА

Материал инструмента	Твердость шлифовального круга	Размер зерна
Инструментальная сталь Premium	G-J	40-60
Быстрорежущая сталь	D-G	40-60
Сталь Shock	G-J	40-60

ЗАТОЧКА ПУАНСОНОВ 112/114

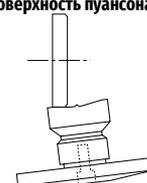
ПУНКТ 1-

Заточить тупые кромки



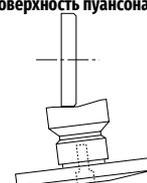
ПУНКТ 2-

Шлифовка 1-ая поверхность пуансона



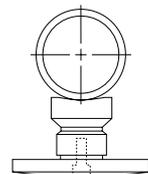
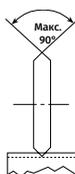
ПУНКТ 2-

Шлифовка 2-ая поверхность пуансона



ПУНКТ 4-

Снять 'V' с лицевой стороны пуансона



- Заточное приспособление, используется номер части TS0000
- Кромка радиуса 0,125(3,2) на шлифовальном круге поможет избежать точек концентрации напряжения в центре пуансона
- Требуется хороший радиус изгиба в центре пуансона
- Заточить плоскости пуансона между 0,060 0,180(1,5 - 4,6)
- Если остается V-образная форма на лицевой стороне пуансона, снять ее коническим кругом не более чем 4,000(101,6) в диаметре

СКОРОСТЬ ПОДАЧИ

Подача вниз:

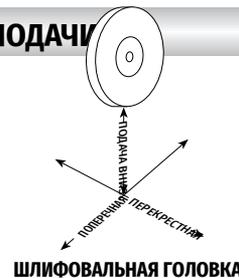
0,001-0,003 (0,03-0,08)

Перекрестная:

0,010(0,25) на проход

Поперечная (на проход):

100-150 дюймов/минуту
(2,50-3,80 метров/минуту)

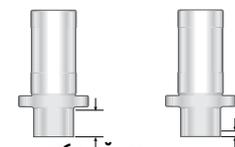
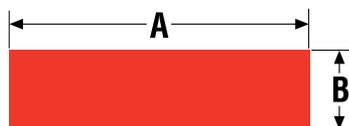
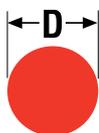


ИСПРАВЛЕНИЕ ПРОБЛЕМ ЗАТОЧКИ

ПРОБЛЕМА:	ПРИЧИНА:	ИСПРАВЛЕНИЕ:
Обесцвечивание** и/или поверхностные трещины	Недостаточно охлаждающей жидкости Неправильный круг	Увеличить или перенаправить поток, использовать более грубую зернистость, более мягкую степень шлифовального круга
	Неправильная обработка круга	Снять шлифовальную головку 0,0002-0,0004(0,005-0,010) и обработать заново. Перемещать перекрестно со скоростью приблизительно 50 дюймов/мин. (1,25 метров/мин.)
Резкий звук резы и/или плохое качество поверхности	Чрезмерное снятие материала Неправильный круг	Уменьшить подачу вниз; Понизить скорость перекрестной подачи Более грубое зерно, более мягкого сорта
	Неправильная обработка круга или стекловатость на поверхности круга	Обработать круг заново, разрушить стекловатость на поверхности круга

**Темное обесцвечивание указывает на повреждение, которое не обязательно ограничивается поверхностью инструмента. Удаление жженой поверхности не исправит повреждения. Рекомендуется замена инструмента

[Размер в дюймах (миллиметрах)]



Диаметр диапазона "D"	Длина диапазона "A"	Ширина диапазона "B"	Максимальная рекомендуемая толщина материала	Длина рабочей части нового пуансона ±0,020(0,5)	Максимальный ресурс стойкости*
0,030-0,039(0,8-1,0)	0,030-0,187(0,8-4,7)	0,030-0,039(0,8-1,0)	0,020(0,5)	0,320(8,1)	0,000(0,0)
0,040-0,063(1,0-1,6)	0,030-0,187(0,8-4,7)	0,040-0,063(1,0-1,6)	0,060(1,5)	0,380(9,7)	0,030(0,8)
0,064-0,094(1,6-2,4)	0,030-0,187(0,8-4,7)	0,064-0,094(1,6-2,4)	0,090(2,3)	0,440(11,2)	0,060(1,5)
0,095-0,156(2,4-4,0)	0,030-0,187(0,8-4,7)	0,095-0,156(2,4-4,0)	0,140(3,6)	0,680(17,3)	0,120(3,0)
0,157-0,187(4,0-4,7)	0,030-0,187(0,8-4,7)	0,157-0,187(4,0-4,7)	0,180(4,6)	0,730(18,5)	0,120(3,0)
≥0,187(4,7)			0,250(6,4)	0,730(18,5)	0,060(1,5)
0,188-0,625(4,8-15,9)	0,188-0,625(4,8-15,9)	0,030-0,039(0,8-1,0)	0,020(0,5)	0,320(8,1)	0,000(0,0)
0,188-0,625(4,8-15,9)	0,188-0,625(4,8-15,9)	0,040-0,063(1,0-1,6)	0,060(1,5)	0,440(11,2)	0,060(1,5)
0,188-0,625(4,8-15,9)	0,188-0,625(4,8-15,9)	0,064-0,094(1,6-2,4)	0,090(2,3)	0,630(16,0)	0,120(3,0)
0,188-0,625(4,8-15,9)	0,188-0,625(4,8-15,9)	0,095-0,156(2,4-4,0)	0,140(3,6)	0,680(17,3)	0,120(3,0)
0,188-0,625(4,8-15,9)	0,188-0,625(4,8-15,9)	0,157-0,625(4,0-15,9)	0,250(6,4)	0,760(19,3)	0,060(1,5)
≥0,626(≥15,9)	≥0,626(≥15,9)	0,030-0,039(0,8-1,0)	0,020(0,5)	0,380(9,7)	0,000(0,0)
≥0,626(≥15,9)	≥0,626(≥15,9)	0,040-0,063(1,0-1,6)	0,060(1,5)	0,540(13,7)	0,060(1,5)
≥0,626(≥15,9)	≥0,626(≥15,9)	0,064-0,094(1,6-2,4)	0,090(3,0)	0,630(16,0)	0,120(3,0)
≥0,626(≥15,9)	≥0,626(≥15,9)	0,095-0,156(2,4-4,0)	0,140(3,6)	0,760(19,3)	0,120(3,0)
≥0,626(15,9)	≥0,626(15,9)	≥0,157(4,0)	0,250(6,4)	0,760(19,3)	0,060(1,5)

УСТАНОВКА ДЛИНЫ ХОДА СЪЕМНИКА



ТРЕХКОНТАКТНЫЙ КОНТРОЛЬ ПУАНСОНА

Направляемые сверху вниз...
Трехконтактный контроль пуансона для точной вырубki при всех скоростях для большей стабильности, жесткости и минимального бокового перемещения



***Максимальный ресурс стойкости увеличивается по мере уменьшения толщины материала.**

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

Спецификации по резке пуансонов MARATHON®

Стандартный нож для пуансонов **MARATHON** всех размеров, всех станций – плоский – безножевой.

СПЕЦИФИКАЦИИ ПО РЕЗКЕ ДЛЯ ПУАНСОНОВ 114

СТАНЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР	НЕОБХОДИМЫЙ НОЖ
B	Круглые и фасонные	0,030-1,000(0,76-25,4)	нет
C	круги	1,001-1,500(25,42-38,1)	Вогнутый 0,062(1,57) глубина сдвига
C	Формы	1,001-1,500(25,42-38,1)	нет
D-L	круги	1,501(38,12) и больше	вогнутый 0,093(2,36) глубина сдвига
D-L	фасонные (кроме квадратных)	ширина 0,030-0,187(0,76-4,75)	двухскатный
D-L	фасонные (кроме квадратных)	ширина 0,188(4,77) и выше	вогнутый 0,093(2,36) глубина сдвига
D-L	Квадраты с установкой 45°	1,000-1,499(25,4-38,07)	4-х сторонняя глубина сдвига 0,040(1,02) с плоскими квадратами 0,187(4,75)
D-L	Квадраты с установкой 45°	1,500(38,1) и больше	4-х сторонняя глубина сдвига 0,093(2,36)

СПЕЦИФИКАЦИИ ПО РЕЗКЕ ДЛЯ ПУАНСОНОВ 114 ТЯЖЕЛЫЙ РЕЖИМ

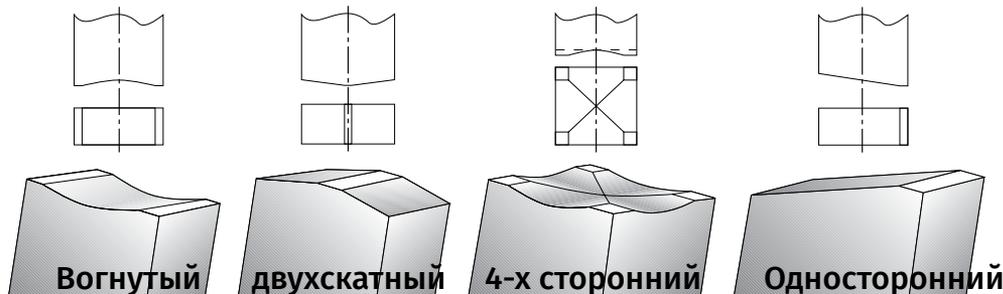
СТАНЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР	НЕОБХОДИМЫЙ НОЖ
B	Круглые и фасонные	0,250-0,938(0,8-23,8)	нет
C	квадратный, прямоугольный	0,813-1,313(20,7-33,4)	нет
C	круглый, овальный, D, DD	0,939-1,492(23,9-37,9)	двухскатный
D-L	круглый, овальный, D, DD	1,493(37,9) и больше	двухскатный
D-L	прямоугольный	1,314(33,4) и больше	двухскатный
D-L	квадратная	1,314(33,4) и больше	Нет - для снижения бокового смещения

СПЕЦИФИКАЦИИ ПО РЕЗКЕ ДЛЯ ПУАНСОНОВ 112

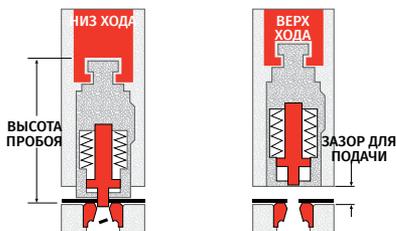
СТАНЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР	НЕОБХОДИМЫЙ НОЖ
B	Круглые и фасонные	0,030-1,000(0,76-25,4)	нет
C	круги	1,001-1,500(25,42-38,1)	Вогнутый 0,062(1,57) глубина сдвига
C	Формы	1,001-1,500(25,42-38,1)	нет
D-G	круги	1,501(38,12) и больше	Вогнутый 0,062(1,57) глубина сдвига
D-G	фасонные (кроме квадратных)	ширина 0,030 - 0,187(0,76 - 4,75)	двухскатный
D-G	фасонные (кроме квадратных)	ширина 0,188(4,77) и выше	Вогнутый 0,062(1,57) глубина сдвига
D-G	Квадраты с установкой 45°	1,000-1,499(25,4-38,07)	4-х сторонняя глубина сдвига 0,040(1,02) с плоскими квадратами 0,187(4,75)
D-G	Квадраты с установкой 45°	1,500(38,1) и больше	4-х сторонняя глубина сдвига 0,062(1,57)

СПЕЦИФИКАЦИИ ПО РЕЗКЕ ДЛЯ ПУАНСОНОВ VULCAN

Стандартный нож для пуансонов типа **Vulcan** всех размеров, всех станций **X - L** плоский - безножевой. Рекомендуется срез "домиком", дополнительный срез на некоторых станциях, для некоторых диапазонов размеров.



[Размер в дюймах (миллиметрах)]



Вырубной пресс	ВЫСОТА ПРОБОЯ	ЗАЗОР ДЛЯ ПОДАЧИ
CENTRUM 1000	5,875(149,2)	
CENTRUM 2000	5,875(149,2)	0,835(21,2)
CENTRUM 3000	6,750(171,5)	0,875(22,2)
MAGNUM 1250	5,875(149,2)	0,875(22,2)
MAGNUM 2125	5,875(149,2)	0,875(22,2)
MAGNUM 5000	5,875(149,2)	0,875(22,2)
MOTORUM 2000	ПРОГРАММИРУЕМЫЙ	0,875(22,2)
VECTRUM 3000α	ПРОГРАММИРУЕМЫЙ	0,875(22,2)
VECTRUM 5000	6,750(171,5)	0,875(22,2)
FLEXILASER	ПРОГРАММИРУЕМЫЙ	0,875(22,2)

ПУАНСОН MURATA WIEDEMANN НОМИНАЛЬНЫЕ УСИЛИЯ ПРЕССА

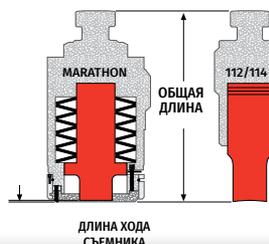
ВЫРУБНОЙ ПРЕСС	Усилие вырубного пресса (ТОННЫ)	Усилие вырубного пресса (МЕТРИЧЕСКМЕ ТОННЫ)
CENTRUM 1000	16,5	14,85
CENTRUM 2000	22,0	19,8
CENTRUM 3000	33,0	29,7
MAGNUM 1250	22,0	19,8
MAGNUM 2125	22,0	19,8
MAGNUM 5000	45,0	40,5
MOTORUM 2000	22,0	19,8
VECTRUM 3000α	33,0	29,7
VECTRUM 5000	50,0	45,0
FLEXILASER	11,0	10,0

ОБЩАЯ ДЛИНА СБОРКИ ДЕРЖАТЕЛЯ ПУАНСОНА

ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА MARATHON®*	СТАНЦИЯ	CENTRUM 1000	CENTRUM 3000 W - 3050 W - 4560	MAGNUM 5000	MOTORUM	VECTRUM
	B	6,031(153,2)	6,906(175,4)	7,019 (178,3)	7,019 (178,3)	7,019 (178,3)
C	6,125(155,6)	7,000(177,8)	7,124(180,94)	7,124(180,94)	7,124(180,94)	
D	6,125(155,6)	7,000(177,8)	7,124(180,94)	7,124(180,94)	7,124(180,94)	
E-G	6,125(155,6)	7,000(177,8)	7,115(180,72)	7,115(180,72)	7,115(180,72)	
H-L		7,000(177,8)	7,115(180,72)	7,115(180,72)	7,115(180,72)	

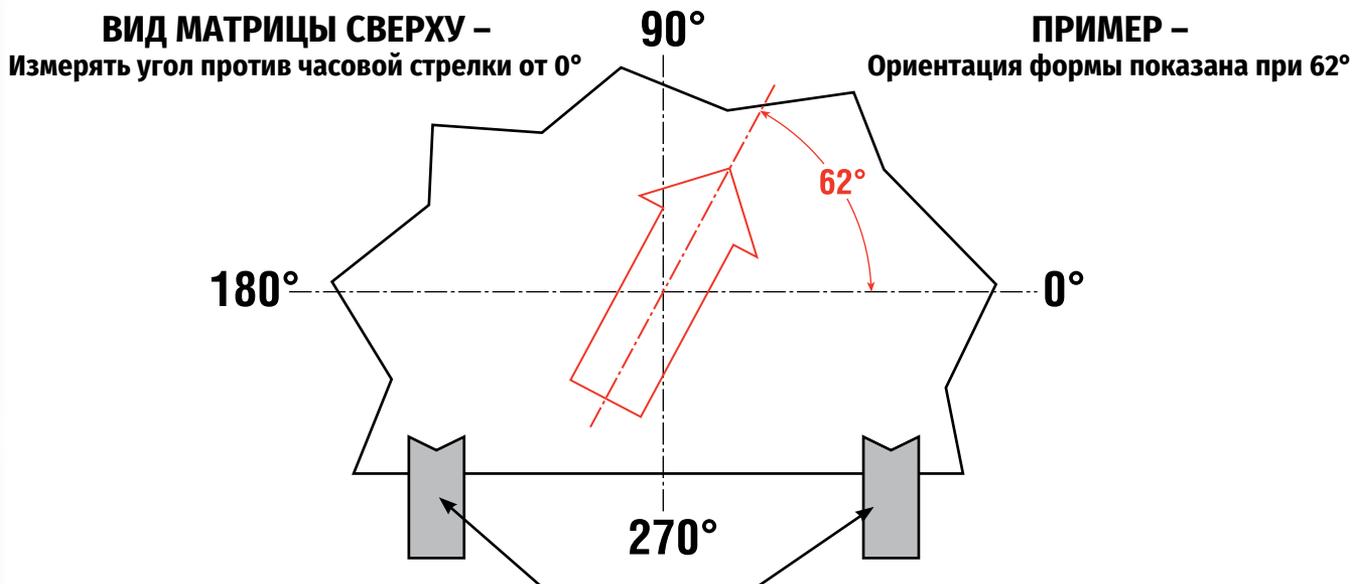
ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА ТИП 114	СТАНЦИЯ	CENTRUM 1000	CENTRUM 3000 W - 3050 W - 4560	MAGNUM 5000	MOTORUM	VECTRUM
	A	5,937(150,8)	6,812(173,0)	6,812(173,0)	6,812(173,0)	6,812(173,0)
B	5,984(152,0)	6,843(173,8)	6,843(173,8)	6,843(173,8)	6,843(173,8)	
C	6,047(153,6)	6,906(175,4)	6,906(175,4)	6,906(175,4)	6,906(175,4)	
D	6,077(154,4)	6,937(176,2)	6,937(176,2)	6,937(176,2)	6,937(176,2)	
E-G	6,077(154,4)	6,937(176,2)	6,937(176,2)	6,937(176,2)	6,937(176,2)	
H-L		6,937(176,2)	6,937(176,2)	6,937(176,2)	6,937(176,2)	

ДЕРЖАТЕЛЬ ПУАНСОНА ТИП 112	СТАНЦИЯ	CENTRUM 1000	CENTRUM 3000 W - 3050 W - 4560	MAGNUM 5000	MOTORUM	VECTRUM
	A	5,984(152,0)	6,812(173,0)	6,812(173,0)	6,812(173,0)	6,812(173,0)
B	5,984(152,0)	6,843(173,8)	6,843(173,8)	6,843(173,8)	6,843(173,8)	
C	6,047(153,6)	6,906(175,4)	6,906(175,4)	6,906(175,4)	6,906(175,4)	
D	6,047(153,6)	6,906(175,4)	6,906(175,4)	6,906(175,4)	6,906(175,4)	
E-G	6,047(153,6)	6,906(175,4)	6,906(175,4)	6,906(175,4)	6,906(175,4)	



[Размер в дюймах (миллиметрах)]

ИСПОЛЬЗУЯ ДЕКАРТОВЫЕ КООРДИНАТЫ



ЗАЖИМНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ/ЗАЖИМЫ

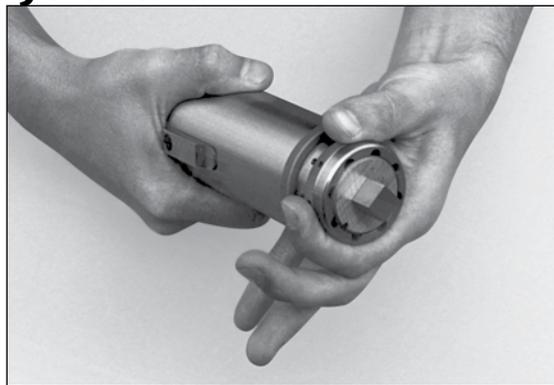
При заказе необходимо предоставить эскиз формы и угла пробитых отверстий.

УСТАНОВКИ УГЛА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ MARATHON PLUS™



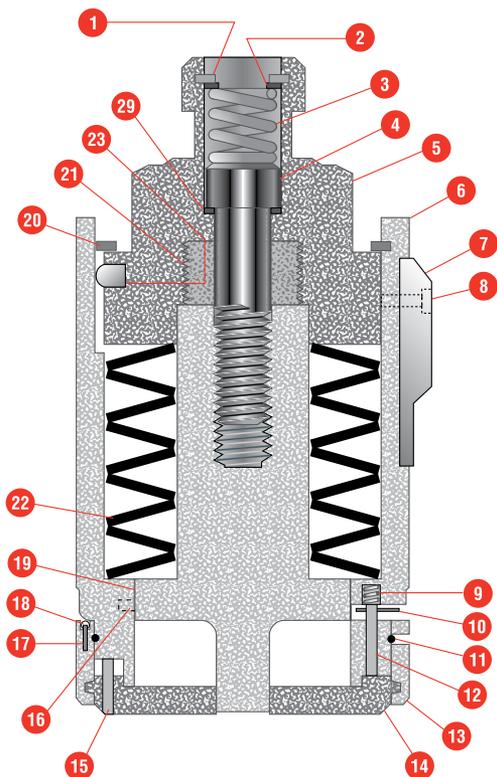
Держатель пуансона MARATHON PLUS™ имеет восемь стандартных установок...

- Повернуть подпружиненное стопорное кольцо
- Настроить съемник на нужный угол
- Нажать на съемник, чтобы зацепить подпружиненное стопорное кольцо
- Также могут быть указаны специальные углы



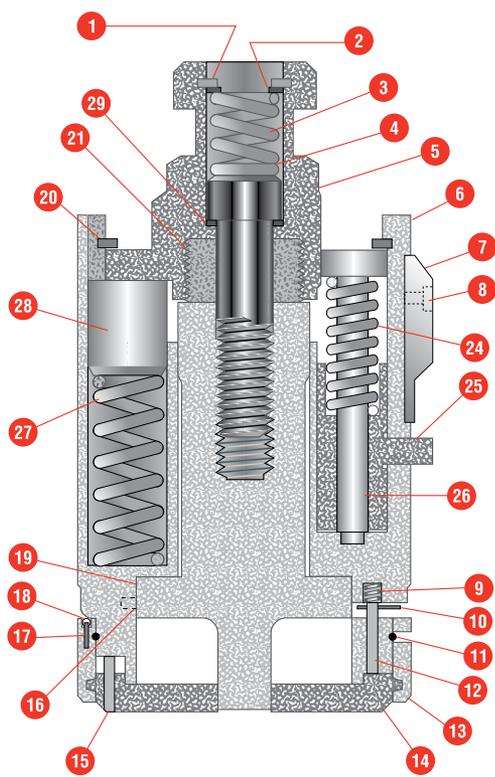
[Размер в дюймах (миллиметрах)]

СТАНДАРТНЫЙ



- | | |
|---|---|
| 1. Стопорное кольцо выталкивателя | 12. Спусковой штифт |
| 2. Шайба выталкивателя | 13. Стопорное кольцо |
| 3. Пружина выталкивателя | 14. Съёмник |
| 4. Стяжной болт | 15. Штифт нуля (отн. 6/93) |
| 5. Хвостовик | 16. Стопорный штифт (только круглые пуансоны) |
| 6. Корпус держателя пуансона | 17. Стопорный штифт |
| 7. Шпонка держателя пуансона | 18. Отпускные пружины |
| 8. Гаечный ключ держателя пуансона (метрич. на 07/1993) | 19. Пуансон |
| 9. Стопорное кольцо | 20. Стопорное кольцо хвостовика |
| 10. Стопорный штифт | 21. Плита пресса |
| 11. Упор стопорного штифта | 22. Тарельчатые пружины |
| 12. Спусковой штифт | 23. Шпонка хвостовика |
| 13. Стопорное кольцо | 29. Шайба стяжного болта |

АВТОИНДЕКСНЫЙ

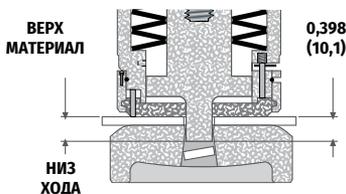


- | | |
|---|---|
| 1. Стопорное кольцо выталкивателя | 14. Съёмник |
| 2. Шайба выталкивателя | 15. Штифт нуля (отн. 6/93) |
| 3. Пружина выталкивателя | 16. Стопорный штифт (только круглые пуансоны) |
| 4. Стяжной болт | 17. Стопорный штифт |
| 5. Хвостовик | 18. Отпускные пружины |
| 6. Корпус держателя пуансона | 19. Пуансон |
| 7. Шпонка держателя пуансона | 20. Стопорное кольцо хвостовика |
| 8. Гаечный ключ держателя пуансона (метрич. на 07/1993) | 21. Плита пресса |
| 9. Стопорное кольцо | 24. Пружина подъемника |
| 10. Стопорный штифт | 25. Подъемник |
| 11. Упор стопорного штифта | 26. Штанга подъемника |
| 12. Спусковой штифт | 27. Цилиндрическая пружина |
| 13. Стопорное кольцо | 28. Пружинная стойка |
| | 29. Шайба стяжного болта |

УСИЛИЕ СЪЕМА В ФУНТАХ (КИЛОГРАММАХ) В МАТЕРИАЛ 0,250(6,4)

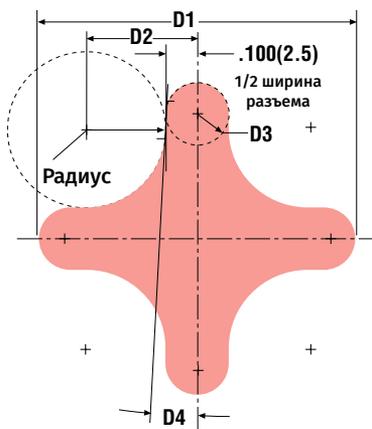
СТАНЦИЯ	A	B	C	D	E/F	G	H	J	K
Станд. Авто	1033(468,6)	1033(468,6)	2161(980,2)	2161(980,2)	2643(1198,9)	1873(849,6)	1873(849,6)	3504(1589,4)	5577(2529,7)
индекс. Для		742(337,3)		742(337,3)					
тяж. реж-ов		950(431,8)		950(431,8)		3561(1615,3)	3561(1615,3)		

МАКСИМАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ с верха материала до до низа хода составляет 0,398(10,1)



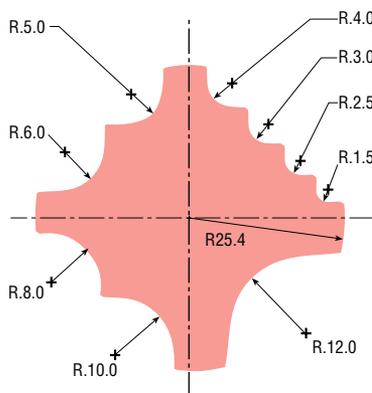
[Размер в дюймах (миллиметрах)]

4-Х СТОРОННЯЯ РАДИУСНАЯ ОБРАБОТКА УГЛОВ



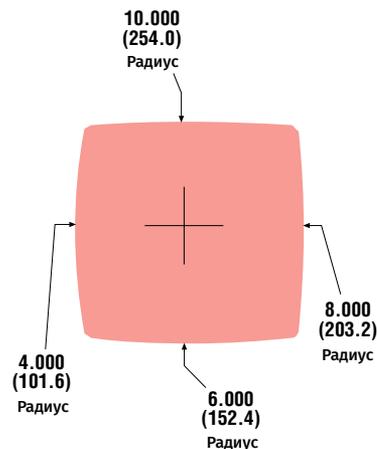
Инструмент 4-х сторонней Радиусной обработки углов может вращаться вокруг всех четырех углов детали без вращения инструмента. Использовать со стандартными инструментами разреза для отделения деталей.

9-ТИ СТОРОННЯЯ РАДИУСНАЯ ОБРАБОТКА УГЛОВ



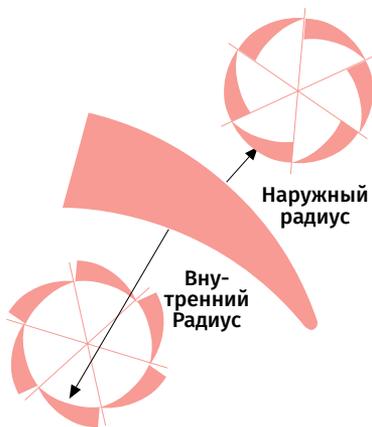
Один 9-ти сторонний инструмент радиусной обработки углов обеспечивает девять распространенных радиусов в одном инструменте. Автоматическое индексирование выбирает и поворачивает нужный радиус, чтобы округлить все углы детали.

QUAD RADIUS



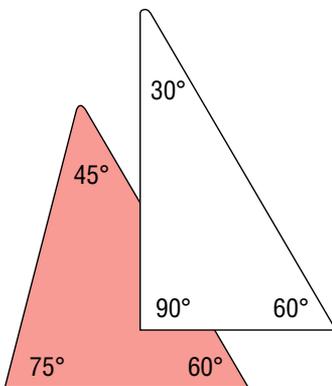
Инструмент с четырьмя радиусными сегментами - Quad Radius – высекает большие отверстия с более ровными краями и с меньшим количеством ударов, чем при использовании круглого высечного пуансона. Гладкие круглые отверстия не ограниченные диапазоном станции.

ВНУТРЕННИЙ/НАРУЖНЫЙ РАДИУС



Радиус данного инструмента приводит к пробитым деталям с более плавными кромками, изготовленными с гораздо меньшим количеством ударов, чем с использованием обычного циркульного пуансона. Этот инструмент можно программировать для пробивки отверстий с вырубными пластинами или с частями, удерживаемыми перемычками в листе, но их можно легко отделить друг от друга без пресса.

3-Х СТОРОННЯЯ ВЫЕМКА УГЛОВ

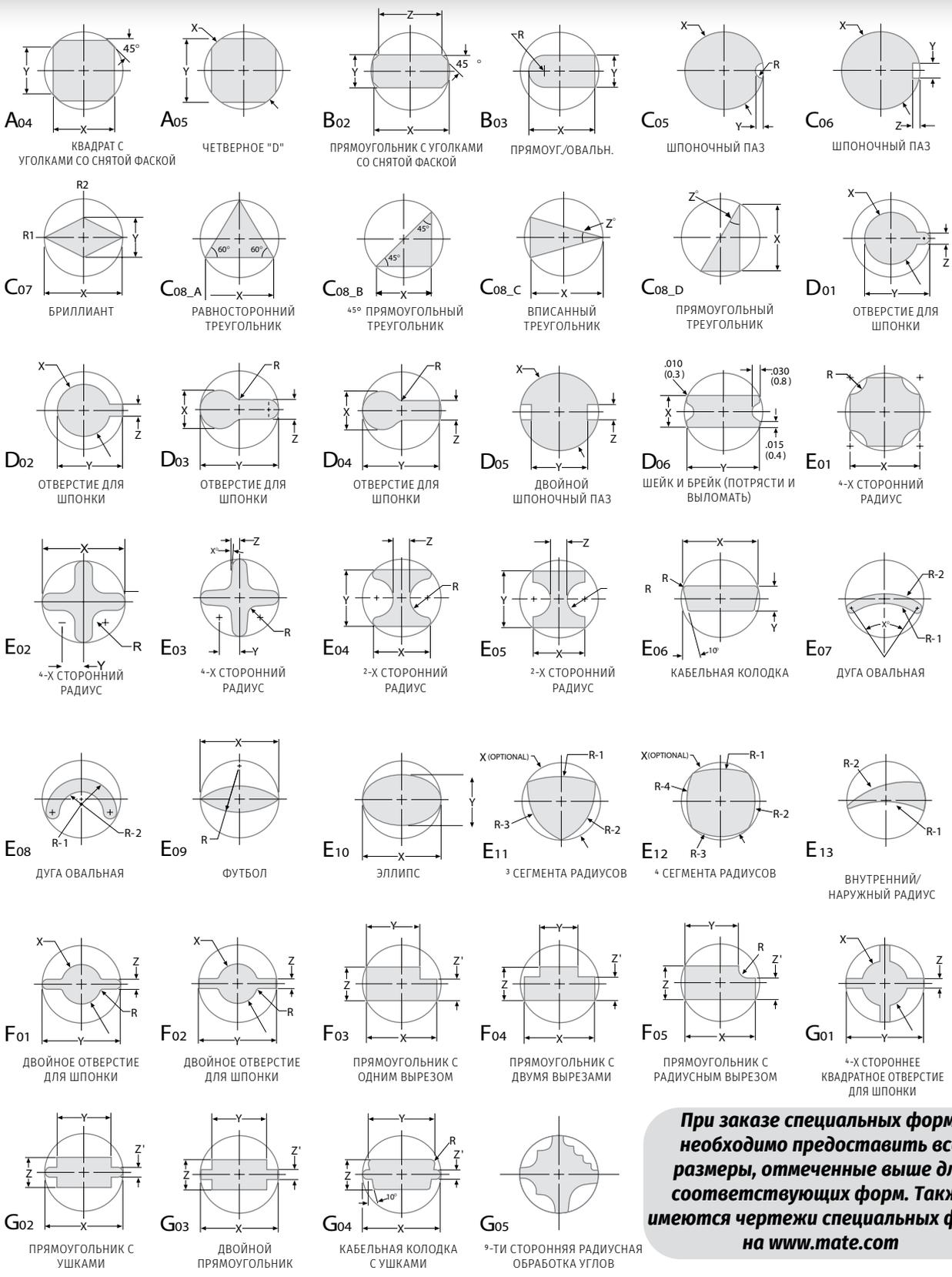


Трехсторонний инструмент для выемки может включать в себя углы от 150° до 15° - показанные выше, являются двумя распространенными размещениями. Один инструмент может обеспечить три угловых опции.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ФОРМЫ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ДРУГИХ ПРОБЛЕМ ПРОБИВКИ...

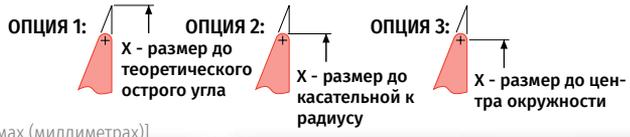
В дополнение к стандартным инструментам, несколько выбранных универсальных пуансонов могут пополнить очень сложный комплект инструментов. Некоторые очень простые инструменты, наряду с возможностью авто индексного пресса, могут выполнять сложные вырубные операции, не прибегая к другим средствам для выполнения этих задач.

[Размер в дюймах (миллиметрах)]



При заказе специальных форм, необходимо предоставить все размеры, отмеченные выше для соответствующих форм. Также имеются чертежи специальных форм на www.mate.com

*С2, С3, С4 ОПЦИИ ОСТРЫХ УГЛОВ



МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАПАЗОН СТАНЦИИ

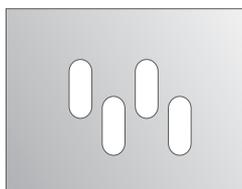
B 1,000(25,4)	G 3,500(88,9)
C 1,500(38,1)	H 4,125(104,8)
D 2,000(50,8)	J 4,750(120,7)
E 2,500(63,5)	K 5,500(139,7)
F 3,000(76,2)*	L 6,000(152,4)
*F 3,125(79,4)-112 только	

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

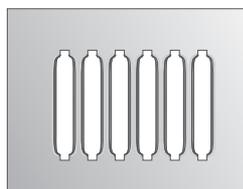




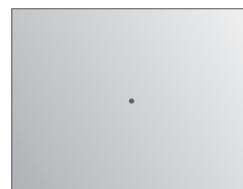
КЛАСТЕР - КРУГЛЫЙ



КЛАСТЕР - ФАСОННЫЙ



НАПРАВЛЯЮЩАЯ ДЛЯ ПЛАТ



КЕРН



ВРЕЗАНИЕ ЗАПОДЛИЦО (КОНИЧЕСКАЯ ЗЕНКОВКА) - КРУГЛАЯ



ВРЕЗАНИЕ ЗАПОДЛИЦО - ФОРМА



ПУКЛЕВКА С БУРТИКОМ



ПУКЛЕВКА - КОНТУРНОЙ ОПАЛУБКой



ПУКЛЕВКА ФОРМ



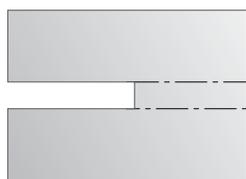
ПУКЛЕВКА ХОЛОДНОЙ ШТАМПОВКОЙ



ПРЕССОВАНИЕ-НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ



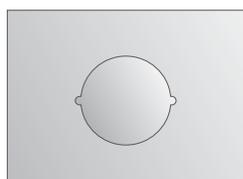
ПРЕССОВАНИЕ - ФЛАНЦЕВОЕ ОТВЕРСТИЕ



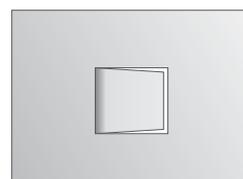
НАПРАВЛЕННАЯ РЕЗКА



ШАРНИР



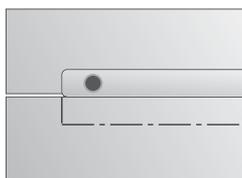
ВЫРЕЗКА



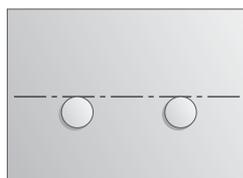
ОТФОРМОВАННЫЙ ЯЗЫЧОК



ЖАЛЮЗИ



SCISSORTOOL™



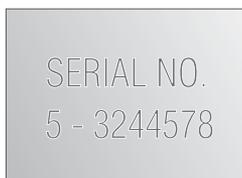
SHEARBUTTON



ROLLERBALL™



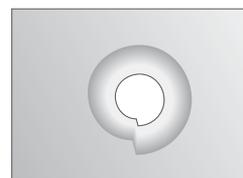
SHEETMARKER™



ШТАМПОВКА - АЛФАВИТНО-ЦИФРОВАЯ



ШТАМПОВКА - V-ОБРАЗНЫЙ ШАБЛОН



ФОРМА РЕЗЬБЫ

Формы заказа на специальные механизмы и чертежные формы имеются на: www.mate.com

[Размер в дюймах (миллиметрах)]

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Угол со скруглением

Размер нестандартного размера(SBR) длины рабочей части

Дополнительный обратный уклон (1 градус на сторону)

Специальные угловые настройки

Сталь Shock

Дополнительный нож (Ограниченные опции)

Пуансон из быстрорежущей стали - 114 только

Запрос на нестандартный выталкиватель отходов (Ограниченные опции)

Стабилизатор

КРУГЛЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ МАЛОГО**ДИАМЕТРА**

Диаметр 0,031 (0,79) – 0,061 (1,55)

Диаметр 0,062 (1,56) – 0,092 (2,34)

ФАСОННЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ МАЛОЙ**ШИРИНЫ**

Ширины менее 0,125 (3,18)

[Размер в дюймах (миллиметрах)]



MATE PRECISION TECHNOLOGIES ГЛОБАЛЬНЫЙ ОБЗОР

ГЛОБАЛЬНЫЙ ГОЛОВНОЙ ОФИС:

1295 Lund Boulevard, Анока, Миннесота 55303 США

Тел.: +1.763.421.0230 mate.com

orders@mate.com