АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ НА БАКЕЛИТОВОЙ СВЯЗКЕ

LUGAABRASIV®

КАЧЕСТВО НАДЕЖНОСТЬ ОПЫТ

НОВАЯ СЕРИЯ Hi-tech

«Тонкие» отрезные круги

Отрезные и шлифовальные круги для ручного применения

Отрезные и шлифовальные круги для стационарных машин

ISO 9001:2015

СДЕЛАНО В РОССИИ

ОАО «Лужский абразивный завод»

СИСТЕМА МАРКИРОВКИ АБРАЗИВНОГО ИНСТРУМЕНТА

1	150x25x32 (D T H)	14A	24	Q	B	50
1	2	3	4	5	6	7

1. ТИП

КРУГИ

- 1 - прямой профиль
- 2 - кольцевые
- 3 - конический профиль
- 5 - с выточкой
- 6 - чашечные цилиндрические
- 7 - с двусторонней выточкой
- 11 - чашечные конические
- 12 - тарельчатые плоские
- 27 - с утопленным центром
- 35 - прямого профиля, работающий торцом
- 36,37,40 - с запресованными крепежными элементами
- 41 - круги отрезные
- 42 - круги отрезные с утопленным центром

СЕГМЕНТЫ

- СП -прямоугольные
- 4С -плоско-выпуклые
- 1С -выпукло-вогнутые
- 5С -трапециевидные
- 2С -вогнуто-выпуклые
- 6С -для шлифовки полов
- 3С -выпукло-плоские
- 9С -для шлифовки рельсов

БРУСКИ

- БП - прямоугольные
- БКв - квадратные

2. РАЗМЕРЫ КРУГА

D - наружный диаметр T - высота H - диаметр отверстия

W - толщина стенки P - диаметр выточки

F, G - глубина выточки E - толщина дна

3. ШЛИФМАТЕРИАЛ

14A (A)	ЭЛЕКТРОКОРУНД НОРМАЛЬНЫЙ
25A (WA)	ЭЛЕКТРОКОРУНД БЕЛЫЙ
38A (ZK)	ЭЛЕКТРОКОРУНД ЦИРКОНИЕВЫЙ
53C, 54C (C)	КАРБИД КРЕМНИЯ ЧЕРНЫЙ
63C, 64C (GC)	КАРБИД КРЕМНИЯ ЗЕЛЕНЫЙ

4. ЗЕРНИСТОСТЬ

ШЛИФЗЕРНО

ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ
F10 (200)	F24 (80)	F60 (25)
F12 (160)	F30 (63)	F70 (20)
F14 (160)	F36 (50)	F80 (20)
F16 (162/125)	F40 (40)	F90 (16)
F20 (100)	F46 (40)	
F22 (80)	F54 (32)	

ПОРОШКИ

F100 (12)	F180 (6)
F120 (10)	F220 (5)
F150 (8)	

5. ТВЕРДОСТЬ

F, G (ВМ1, ВМ2)	ВЕСЬМА МЯГКИЕ
H, I, J (М1, М2, М3)	МЯГКИЕ
K, L (СМ1, СМ2)	СРЕДНЕМЯГКИЕ
M, N (С1, С2)	СРЕДНИЕ
O, P, Q (СТ1, СТ2, СТ3)	СРЕДНЕТВЕРДЫЕ
R, S (Т1, Т2)	ТВЕРДЫЕ
T (ВТ)	ВЕСЬМА ТВЕРДЫЕ
V (ЧТ)	ЧРЕЗВЫЧАЙНО ТВЕРДЫЕ

6. СВЯЗКА

V (К)	КЕРАМИЧЕСКАЯ
B (Б)	БАКЕЛИТОВАЯ
BF (БУ)	БАКЕЛИТОВАЯ С НАЛИЧИЕМ УПРОЧНЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ
B4 (Б4)	БАКЕЛИТОВАЯ С ГРАФИТОВЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ

7. РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ, М/С

20; 25; 32; 35; 40; 50; 63; 80; 100

Тип оборудования

- Ручная шлифовальная машинка
- Точильно-шлифовальный станок
- Торцевой точильно-шлифовальный станок
- Заточной станок
- Плоскошлифовальный станок с прямоугольным столом и горизонтальным шпинделем шлифовального круга
- Плоскошлифовальный станок с прям. столом и вертикальным шпинделем шлифовального круга
- Плоскошлифовальный станок с вертикальным шпинделем
- Внутришлифовальный станок
- Круглошлифовальный станок
- Бесцентро-шлифовальный станок
- Для ручных отрезных станков (машин) с бензо- или электроприводом

Тел.:+7(81372) 22002 e-mail: lap@abrasives.ru www.abrasives.ru

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ АБРАЗИВНОГО ИНСТРУМЕНТА

Выбор абразивного материала

МАРКА АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА ГОСТ		ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
14А	(A)	Обработка материалов с высоким сопротивлением разрыву, обдирка стальных отливок, проката, высокопрочных чугунов, обработка углеродистых и легированных сталей, бронзы, никелевых и алюминиевых сплавов.
25А	(WA)	Обработка закаленных деталей из углеродистых, быстрорежущих и нержавеющих сталей. Обработка тонких деталей и инструментов (зубья, ножи, сверла, резцы), заточка.
38А	(ZK)	Силовое обдирочное шлифование стальных заготовок.
54С; 63С	(C; GC)	Обработка твердых материалов с низким сопротивлением разрыву (чугун, бронза, латунь, твердые сплавы,стекло, драгоценные камни, мрамор, гранит, фарфор), а также очень вязких материалов (жаропрочных сталей, сплавов, меди, алюминия).

Выбор зернистости круга

ЗЕРНИСТОСТЬ ГОСТ	ВИД ОБРАБОТКИ
F10-F22 (200-80)	Обдирочные операции с большой глубиной резания, зачистка заготовок, отливок. Обработка материалов, которые вызывают засаливание поверхности круга (латунь, медь, алюминий).
F22-F36 (80-50)	Отрезка, плоское шлифование торцом круга, заточка резцов, правка абразивного инструмента.
F30-F60 (63-25)	Предварительное и комбинированное шлифование, заточка режущего инструмента.
F40-F220 (40-5)	Плоское шлифование.
F54-F90 (32-16)	Чистовое шлифование, обработка профильных поверхностей, заточка мелкого инструмента, шлифование хрупких материалов.
F100-F180 (12-6)	Отделочное шлифование, доводка твердых сплавов, доводка режущего инструмента, стальных заготовок, заточка тонких лезвий, предварительное хонингование.
F180-F280 (6-M50)	Отделочное шлифование металлов, стекла, мрамора и т.п., резьбошлифование, чистовое хонингование.
F230-F600 (M63-M14)	Суперфиниширование, окончательное хонингование, доводка тонких лезвий, резьбошлифование изделий с мелким шагом, полирование.

Выбор инструмента по твердости

ТВЕРДОСТЬ ГОСТ		ВИД ОБРАБОТКИ
W; T	(ЧТ; ВТ)	Обдирочные операции, правка абразивных инструментов, шлифование шариков для подшипников.
S; R; Q; P	(T2; T1; CT3; CT2)	Отрезка, прорезка канавок, обдирочные операции, ведущиеся вручную, круглое наружное шлифование, бесцентровое шлифование, шлифование прерывистых поверхностей.
P; O; N	(CT2; CT1; C2)	Предварительное круглое наружное и бесцентровое шлифование сталей, ковкого чугуна. Профильное шлифование, обработка прерывистых поверхностей, хонингование и резьбошлифование деталей с крупным шагом.
O; N; M	(CT1; C2; C1)	Плоское шлифование сегментами и кольцевыми кругами, резьбошлифование кругами на бакелитовой связке.
N; M; L; K	(C2; C1; CM2; CM1)	Чистовое и комбинированное круглое, наружное бесцентровое и внутреннее шлифование стали, плоское шлифование, резьбошлифование, заточка режущих инструментов.
L; K; J	(CM2; CM1; M3)	Заточка и доводка режущего инструмента, оснащенного твердым сплавом, шлифование труднообрабатываемых специальных сплавов, полирование.

ОБОЗНАЧЕНИЯ НА АБРАЗИВНОМ ИНСТРУМЕНТЕ

Тип и размер абразивного круга в мм

Допустимая скорость вращения

Рекомендации по технике безопасности

Запрещающие знаки

Штриховой код EAN

Назначение круга

Характеристика круга

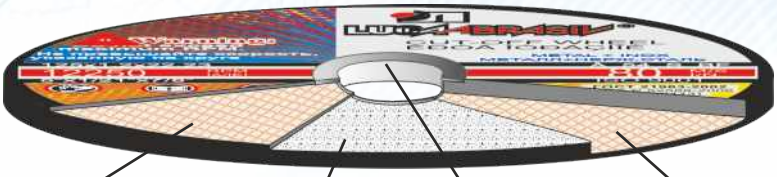
Номер партии, дата изготовления и срок годности круга Например: 15/2023/01/2026 15-номер партии, 2023/01-год и месяц изготовления, 01/2026-срок годности

Цветная полоса безопасности/ макс. рабочая скорость

Нормативные документы на изготовление кругов

Единый знак обращения на рынке, информирующий о соответствии требованиям ТР ТС

КОНСТРУКЦИЯ КРУГА



Армирующая сетка из стекловолокна

Абразивная смесь

Металлическая втулка

Армирующая сетка из стекловолокна

При применении отрезных и шлифовальных кругов необходимо соблюдать правила по технике безопасности.
На всех кругах размещены соответствующие пиктограммы.

Перед применением ознакомиться с инструкцией по безопасности

Работать в защитных перчатках

Не содержат железа, серы и хлора

Работать в средствах индивидуальной защиты органов дыхания + **Работать в защитных наушниках** + **Работать в защитных очках** =

Не допускается использовать на ручных шлифовальных машинах

Не допускается использовать для торцового шлифования

НОВАЯ СЕРИЯ ОТРЕЗНЫХ КРУГОВ Hi-tech

ТОНКИЙ

уникальная технология изготовления самого тонкого в мире круга!

ИННОВАЦИОННЫЙ

специальные материалы и покрытие не только увеличивают длительность срока службы, но и обеспечивают влагостойкость круга

ЭФФЕКТИВНЫЙ

выполняет резы быстро, чисто, точно, без усилий

Чистый и точный рез без усилий!

Круги изготовлены по уникальной, единственной в мире технологии, которая позволяет получить самый тонкий круг.

Использование передовых технологий, современного оборудования и специализированных высококачественных материалов позволяет достигнуть «тонкой» высоты круга, равномерную твердость, самый низкий дисбаланс, что безусловно гарантирует точный и качественный рез.

Круги «Hi-tech» имеют множество преимуществ:

- при изготовлении кругов используются специальные материалы и покрытие, которые позволяют не только увеличить длительность срока службы, но также обеспечить их влагостойкость, что особенно важно при перевозке морским транспортом;
- самые тонкие круги, согласно мировым стандартам, позволяют выполнять резы быстро, чисто и очень точно без усилий;

Круги работают с низким уровнем шума и запыленности, при этом не образуются заусенцы и нет изменения цвета металла. Минимальное количество заусенцев и чистые кромки реза позволяют сократить время, затрачиваемое на обработку, что существенно облегчает работу при резке.

ТОНКИЕ АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ **изготавливаются по уникальной технологии, не имеющей аналогов в мире. Равномерное распределение массы и армирующего материала в круге позволяет иметь низкий дисбаланс, повышенную эластичность и гибкость кругов, что важно при резании различных профильных материалов. Стойкость “тонких” кругов на уровне с кругами большей высоты, а в некоторых случаях и превосходит её.**

ТОНКИЕ отрезные круги предназначены для резки ручными шлифмашинками:

- труб и профилей любого диаметра;
- металлических стержней и проволоки;
- листового металла;
- кузовов машин и т. д.

Тип 41

диаметр мм	высота мм	посадочное отв., мм
115	0.8; 1.0; 1.2; 1.4; 1.6	22.23
125	0.8; 1.0; 1.2; 1.4; 1.6	22.23
150	1.0; 1.2; 1.4; 1.6; 1.8	22.23
180	1.4; 1.6; 1.8	22.23
230	1.6; 1.8; 2.0	22.23

Основные преимущества при использовании «тонких» отрезных кругов:

- идеально подходят для резки выше указанных материалов;
- при резке тонкими кругами экономится металл;
- высокая стойкость кругов, т. к. при работе не требуется больших усилий резания (мягкий рез);
- снижение потребления электроэнергии на 60% ;
- высокая производительность при резании;
- низкая температура реза и его плавность обеспечивается прорезанием меньшего количества материала;
- снижение температуры резания значительно уменьшает риск изменения структуры металлов - "прижогов";
- экономится время на дополнительную обработку материала, т. к. при резке круги оставляют меньше заусенцев;
- уменьшение транспортных расходов, складских помещений;
- уменьшается количество отходов кругов, а соответственно и проблема с их утилизацией.

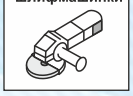
НАЗНАЧЕНИЕ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
МЕТАЛЛ + НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	универсальные круги для резки всех марок сталей широкой гаммы, в том числе и нержавеющей стали
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	коррозионно-стойкие (нержавеющие), кислотоупорные и жаропрочные стали
ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	цветные металлы, сплавы на основе цветных металлов

Серии EXTRA PROFESSIONAL

80м/с

Применяемое оборудование

Ручные шлифмашинки

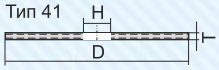


Известные и популярные серии отрезных кругов представленных на российском и зарубежных рынках, с оптимальным соотношением «цена /качество».

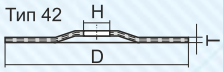
Вся линейка является универсальной, для производительной резки всех марок сталей широкой гаммы, в том числе и нержавеющей стали.

Применяются для решения профессиональных и бытовых задач. В сериях представлены ТОНКИЕ отрезные круги в диаметрах от 76 до 230 мм и высотах от 0,8 до 1,8 мм.

Тип 41



Тип 42



Применяемость:

- ☐ Металл+нержавеющая сталь
- ☐ Цветные металлы
- ☐ Камень+бетон

	Тип	Размер	Хар-ка ☐	Хар-ка ☐	Хар-ка ☐	RPM	Кол-во шт. в коробке
Тонкие отрезные круги	41	76x0,8x9,55	A60 S BF			20110	200
	41	76x1,0/1,2x9,55/10	A54 S BF			20110	200
	41	76x1,4/1,6/1,8x9,55/10	A40 S BF			20110	200
	41	105x1,0x16	A54 S BF			15300	400
	41	115x0,8x22,23	A60 S BF			13300	400
	41/42	115x1,0/1,2x22,23	A54 S BF	A54 R BF		13300	400
	41/42	115x1,4x22,23	A40 S BF	A54 R BF		13300	400
	41/42	115x1,6x22,23	A40 S BF	A40 R BF		13300	400
	41/42	115x1,8x22,23	A40 S BF	A40 R BF		13300	200
	41	125x0,8x22,23	A60 S BF			12250	400
	41/42	125x1,0x22,23	A54 S BF	A54 R BF		12250	400
	41/42	125x1,2x22,23	A54 S BF	A54 R BF		12250	400
	41/42	125x1,4/1,6x22,23	A40 S BF	A54 R BF		12250	400
	41/42	125x1,8x22,23	A40 S BF	A40 R BF		12250	200
	41/42	150x1,0x22,23	A54 S BF			10200	200
	41/42	150x1,2x22,23	A54 S BF			10200	200
	41/42	150x1,4x22,23	A40 S BF	A54 R BF		10200	200
	41/42	150x1,6x22,23	A40 S BF	A40 R BF		10200	200
	41/42	150x1,8x22,23	A40 S BF			10200	200
	41/42	180x1,4x22,23	A40 S BF	A54 R BF		8500	200
	41/42	180x1,6x22,23	A40 S BF	A40 R BF		8500	150
	41/42	180x1,8x22,23	A40 S BF	A40 R BF		8500	150
	41/42	230x1,6/1,8x22,23	A40 S BF	A40 R BF		6650	100
	41/42	230x2,0x22,23	A36 S BF	A40 R BF		6650	50
	41	100x2,0x16/20	A36 S BF			15300	200
	41	100x2,5x16/20/22,23	A30 S BF			15300	200
	41	100x2,0x22,23	A36 S BF			15300	200
	41/42	115x2,0x22,23	A36 S BF	A40 R BF		13300	200
	41/42	115x2,5x22,23	A30 S BF	A36 R BF	C30 R BF	13300	200
	41/42	115x3,0x22,23	A24 S BF	A36 R BF	C24 R BF	13300	200
	41/42	125x2,0x22,23/32	A36 S BF	A40 R BF		12250	200
	41/42	125x2,5x22,23/32	A30 S BF	A36 R BF	C30 R BF	12250	200
	41/42	125x3,0x22,23/32	A24 S BF		C24 R BF	12250	200
	41/42	125x4,0x22,23/32	A24 S BF			12250	160
	41/42	150x2,0x22,23/32	A36 S BF	A40 R BF		10200	200
	41/42	150x2,5x22,23/32	A30 S BF	A36 R BF	C30 R BF	10200	100
	41/42	150x3,0x22,23/32	A24 S BF	A36 R BF	C24 R BF	10200	100
	41/42	150x4,0x22,23/32	A24 S BF			8500	60
	41/42	180x2,0x22,23/32	A36 S BF			8500	150
	41/42	180x2,5x22,23/32	A30 S BF	A36 R BF	C30 R BF	8500	100
	41/42	180x3,0/4,0x22,23/32	A24 S BF	A36 R BF		8500	50
	41/42	230x2,5x22,23/32	A30 S BF	A36 R BF	C30 R BF	6650	50
	41/42	230x3,0/4,0x22,23/32	A24 S BF	A36 R BF	C24 R BF	6650	50/40

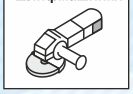
* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

Серия PREMIUM

80м/с

Применяемое оборудование

Ручные шлифмашинки

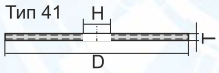


Круги серии **Premium** имеют более высокую стойкость. Это достигается использованием новых технологий и материалов ведущих европейских производителей.

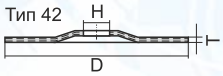
Вся линейка является универсальной, для высокопроизводительной резки всех марок сталей широкой гаммы, в том числе и нержавеющих сталей.

В серии представлены тонкие отрезные круги в диаметрах от 115 до 230 мм и высотах 0,8 до 1,8 мм.

Тип 41



Тип 42



Применяемость:

☐ Металл+нержавеющая сталь

	Тип	Размер	Характеристика	RPM	Кол-во шт. в коробке
Тонкие отрезные круги	41	115x0,8x22,23	A60 S BF	13300	400
	41	115x1,0/1,2x22,23	A54 S BF	13300	400
	41	115x1,4/1,6x22,23	A40 S BF	13300	400
	41	115x1,8x22,23	A40 S BF	13300	200
	41	125x0,8x22,23	A60 S BF	12250	400
	41/42	125x1,0/1,2x22,23	A54 S BF	12250	400
	41/42	125x1,4/1,6x22,23	A40 S BF	12250	400
	41/42	125x1,8x22,23	A40 S BF	12250	200
	41	150x1,0x22,23	A54 S BF	10200	200
	41/42	150x1,2x22,23	A54 S BF	10200	200
	41/42	150x1,4/1,6/1,8x22,23	A40 S BF	10200	200
	41	180x1,4x22,23	A40 S BF	8500	200
	41/42	180x1,6/1,8x22,23	A40 S BF	8500	150
	41/42	230x1,6/1,8x22,23	A40 S BF	6650	100
	41/42	230x2x22,23	A36 S BF	6650	50
	41/42	115x2,0x22,23	A36 S BF	13300	200
	41/42	115x2,5x22,23	A30 S BF	13300	200
	41/42	115x3,0x22,23	A24 S BF	13300	200
	41/42	125x2,0x22,23	A36 S BF	12250	200
	41/42	125x2,5x22,23	A30 S BF	12250	200
	41/42	125x3,0x22,23	A24 S BF	12250	200
	41/42	150x2,0x22,23	A36 S BF	10200	200
	41/42	150x2,5x22,23	A30 S BF	10200	100
	41/42	180x2,0x22,23	A36 S BF	8500	50
	41/42	180x2,5x22,23	A30 S BF	8500	100
	41/42	180x3,0x22,23	A24 S BF	8500	50
	41/42	230x2,5x22,23	A30 S BF	6650	50
	41/42	230x3,0x22,23	A24 S BF	6650	50

* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

Серия LONG LIFE

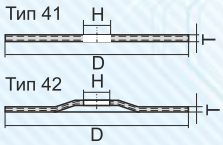
80м/с

Применяемое оборудование

Ручные шлифмашинки

Специализированные круги для резки **НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ.**

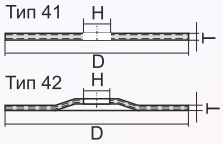
Специальный состав кругов, позволяет избежать «прижогов» разрезаемого материала и его загрязнения в процессе обработки.
В серии представлены ТОНКИЕ отрезные круги в диаметрах от 76 до 230 мм и высотах 0,8 до 1,8 мм.



Применяемость:
■ Нержавеющая сталь

	Тип	Размер	Хар-ка ■	Хар-ка □	RPM	Кол-во шт. в коробке
Тонкие отрезные круги	41	76x1,0x9,55	WA54 S BF		20110	200
	41	105x1,2x16		A54 S BF	15300	400
	41	105x1,0/1,2x16/22,23	WA54 S BF		15300	400
	41	115x0,8x22,23	WA60 S BF	A60 S BF	13300	400
	41/42	115x1/1,2x22,23	WA54 S BF	A54 S BF	13300	400
	41/42	115x1,4/1,6x22,23	WA40 S BF	A40 S BF	13300	400
	41/42	115x1,8x22,23	WA40 S BF	A40 S BF	13300	200
	41	125x0,8x22,23	WA60 S BF	A60 S BF	12250	400
	41/42	125x1/1,2x22,23	WA54 S BF	A54 S BF	12250	400
	41/42	125x1,4x16	WA40 S BF		12250	400
	41/42	125x1,4/1,6x22,23	WA40 S BF	A40 S BF	12250	400
	41/42	125x1,8x22,23	WA40 S BF	A40 S BF	12250	200
	41/42	150x1,0/1,2x22,23	WA54 S BF	A54 S BF	10200	200
	41/42	150x1,4/1,6/1,8x22,23	WA40 S BF	A40 S BF	10200	200
	41/42	180x1,4x22,23	WA40 S BF	A40 S BF	8500	200
	41/42	180x1,6/1,8x22,23	WA40 S BF	A40 S BF	8500	150
	41/42	200x1,6x22,23	WA40 S BF		7650	100
	41/42	200x1,8x22,23	WA40 S BF	A40 S BF	7650	100
	41/42	230x1,6/1,8x22,23	WA40 S BF	A40 S BF	6650	100
	41/42	230x2,0x22,23	WA36 S BF	A36 S BF	6650	150
	41	100x2,0x16	WA36 S BF		15300	200
	41/42	115x2,0x22,23	WA36 S BF		13300	200
	41/42	115x2,5x22,23	WA30 S BF	A30 S BF	13300	200
	41/42	125x2,0x22,23	WA36 S BF	A36 S BF	12250	200
	41/42	125x2,5x22,23	WA30 S BF	A30 S BF	12250	200
	41/42	125x3,0x22,23	WA24 S BF	A24 S BF	12250	200
	41/42	125x4,0x22,23	WA24 S BF		12250	160
	41/42	150x2,0x22,23	WA36 S BF	A36 S BF	10200	200
	41/42	150x2,5x22,23	WA30 S BF	A30 S BF	10200	100
	41/42	150x3,0/4,0x22,23	WA24 S BF		10200	100/60
	41/42	180x2,0x22,23	WA36 S BF	A36 S BF	8500	150
	41/42	180x2,5x22,23	WA30 S BF	A30 S BF	8500	100
	41/42	180x3,0/4,0x22,23	WA24 S BF		8500	150
	41/42	230x2,5x22,23/32	WA30 S BF	A30 S BF	6650	50
	41/42	230x3,0/4,0x22,23	WA24 S BF		6650	50/40

Серия LONG LIFE

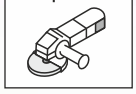


Применяемость:
□ Металл + нерж.сталь

80м/с

Применяемое оборудование

Ручные шлифмашинки



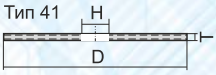
Вся линейка является универсальной, для производительной резки всех марок сталей широкой гаммы, в том числе и нержавеющей стали.

В серии представлены ТОНКИЕ отрезные круги в диаметрах от 76 до 230 мм и высотах от 0,8 до 1,8 мм.

* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

Круги отрезные для РУЧНЫХ МАШИН С БЕНЗО- ИЛИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

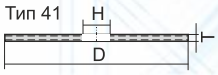
Для высокопроизводительной резки материала с большим поперечным сечением из различных марок сталей, в том числе и для нержавеющей стали.



Применяемость:
Металл + нерж.сталь

СКОРОСТЬ	Тип	D(мм)	T(мм)	H(мм)	Хар-ка	RPM
80 м/с	41	300	2.5	20;22.23;25.4;32	A30 S BF	5100
	41	300	3.0-4.0	20;22.23;25.4;32	A24 S BF	5100
	41	350	3.0-4.0	20;22.23;25.4;32	A24 S BF	4400
	41	355	3.0-4.0	20;22.23;25.4;32	A24 S BF	4400
	41	400	3.0-4.0	22.23;25.4;32	A24 S BF	3850
100 м/с	41	300	3.0-4.0	20;22.23;25.4;32	A24 S BF	6400
	41	355	3.0-4.0	20;22.23;25.4;32	A24 S BF	5500
	41	400	4.0	32	A24 S BF	4800

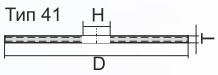
Для резки естественного и искусственного камня, огнеупорного кирпича с большим поперечным сечением.



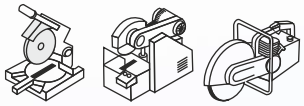
Применяемость:
Камень

СКОРОСТЬ	Тип	D(мм)	T(мм)	H(мм)	Хар-ка	RPM
80 м/с	41	300	3.0-4.0	20;22.23;25.4;32	C24 R BF	5100
	41	350	3.0-4.0	20;22.23;25.4;32	C24 R BF	4400
	41	355	3.0-4.0	20;22.23;25.4;32	C24 R BF	4400
	41	400	3.0-4.0	22.23;25.4;32	C24 R BF	3850
100 м/с	41	350	3.0-4.0	25.4	C24 R BF	5500
	41	355	3.5-4.0	25.4	C24 R BF	5500
	41	400	4.0	25.4	C24 R BF	4800

Для высокопроизводительной резки материала с большим поперечным сечением из нержавеющей стали.



Применяемость:
Нержавеющая сталь

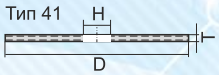


СКОРОСТЬ	Тип	D(мм)	T(мм)	H(мм)	Хар-ка	RPM
80 м/с	41	300	3.0-4.0	32	WA 24 S BF	5100
	41	355	3.0-4.0	25.4	WA 24 S BF	4400
	41	400	4.0	32	WA 24 S BF	3850

* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

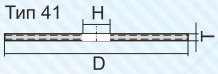
Круги отрезные для СТАЦИОНАРНЫХ СТАНКОВ

Для высокопроизводительной резки деталей и конструкций из различных марок сталей, в том числе и нержавеющей стали.



Применяемость:
Металл + нерж. сталь

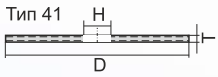
СКОРОСТЬ	Тип	D(мм)	T(мм)	H(мм)	Хар-ка	RPM
80 м/с	41	300	3.0-4.0	25.4;32	A24 S BF	5100
	41	350	3.0-4.0	25.4;32	A24 S BF	4400
	41	355	3.0	25.4;32	A24 S BF	4400
	41	400	3.5-4.0	25.4;32	A24 S BF	3850
	41	500	5.0	32	A24 S BF	3100
100 м/с	41	350	4.0	32	A24 S BF	5500



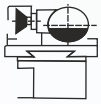
Применяемость:
Сталь

СКОРОСТЬ	Тип	D(мм)	T(мм)	H(мм)	Хар-ка	RPM
80 м/с	41	600	6.0	32	A24 S BF	2550
	41	710	8.0	60	A24 S BF	2150
	41	900	9.0	100	A24 S BF	1700
	41	1200	12.0	100	A24 S BF	1270
	41	1230	12.0	100	A24 S BF	1250
100 м/с	41	600	7.5	60	A24 S BF	3200
	41	610	7.0	76.2	A24 S BF	3200
	41	800	9.0	100	A24 S BF	2400
	41	1200	12.0	100	A22 S BF	1600
	41	1200	12.0	230	A22 S BF	1600
	41	1230	12.0	100	A22 S BF	1560
	41	1230	12.0	230	A22 S BF	1560

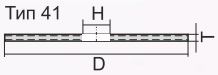
Для резки естественного и искусственного камня, огнеупорного кирпича с большим поперечным сечением.



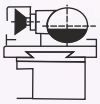
Применяемость:
Камень



СКОРОСТЬ	Тип	D(мм)	T(мм)	H(мм)	Хар-ка	RPM
80 м/с	41	500	4.5-5.0	32	C24 R BF	3100
	41	600	6.0	32	C24 R BF	2550
	41	610	7.0	76.2	C24 R BF	2550
	41	710	8.0	60	C24 R BF	2150
	41	813	11	152.4	C24 R BF	1950



Применяемость:
Для резки камня
и железобетонных шпал



СКОРОСТЬ	Тип	D(мм)	T(мм)	H(мм)	Хар-ка	RPM
100 м/с	41	710	8.0	60	C 24 R BF	2700
	41	813	11.0	152.4	C 20 R BF	2400

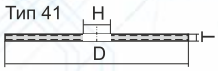
* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

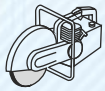
Круги отрезные для резки ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ РЕЛЬСОВ

для РУЧНЫХ МАШИН С БЕНЗО- ИЛИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Для высокопроизводительной безприжоговой резки термоупрочненных рельсов.

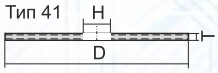
Тип 41

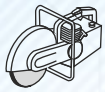




СКОРОСТЬ	Тип	D(мм)	T(мм)	H(мм)	Хар-ка	RPM
80 м/с	41	300	3.0-4.0	20;22.23;25.4;32	A24 R BF	5100
	41	350	3.0-4.0	20;22.23;25.4;32	A24 R BF	4400
	41	355	3.5-4.0	20;22.23;25.4;32	A24 R BF	4400
	41	400	4.0	20;22.23;25.4;32	A24 R BF	3850

Тип 41



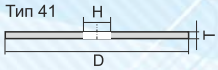


СКОРОСТЬ	Тип	D(мм)	T(мм)	H(мм)	Хар-ка	RPM
100 м/с	41	300	3.0-4.0	22.23;25.4;32	A24 R BF	6400
	41	350	4.0	22.23;25.4;32	A24 R BF	5500
	41	355	4.0	22.23;25.4;32	A24 R BF	5500
	41	400	4.0	22.23;25.4;32	A24 R BF	4800

* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

Круги отрезные для СТАЦИОНАРНЫХ СТАНКОВ

Специализированные отрезные неармированные круги для высокопроизводительной бесприжоговой резки всех марок сталей широкой гаммы, чугуна, цветных металлов, алюминия, камня, бетона и других минеральных материалов.



Применяемость:
Сталь

Размеры круга, (мм)	Характеристика
D 100-400 T 1.0-4.0 H 20; 32	Материал 14A; 25A; 54C Зернистость F40-F90 Твердость K-Q

50 м/с

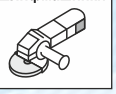
Нашу продукцию мы тестируем в испытательной заводской лаборатории на автоматических станках ведущих европейских производителей.

* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

Серии EXTRA PROFESSIONAL

80м/с

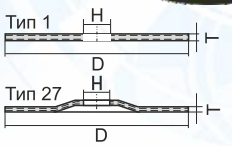
Применяемое оборудование
Ручные шлифмашинки



Шлифовальные круги применяются для зачистки деталей и конструкций широкой гаммы сталей. Зачистка сварных и угловых швов, снятие фаски и т.п.

Универсальное применение в промышленном и ремесловом производстве.

Подходят для угловых шлифмашин всех типов и марок.



Применяемость:
Сталь Камень Цветные металлы

Тип	Размер	Хар-ка	Хар-ка	Хар-ка	RPM	Кол-во шт. в коробке
1/27	100x6x16	A24 R BF			15300	80
1/27	115x5x22,23	A24 R BF			13300	120
1/27	115x6x22,23	A24 R BF	C24 R BF	A30 R BF	13300	80
1/27	125x5x22,23	A24 R BF			12250	120
1/27	125x6x22,23	A24 R BF	C24 R BF	A30 R BF	12250	80
1/27	125x7x22,23	A24 R BF			12250	80
1/27	125x8x22,23	A24 R BF	C24 R BF		12250	64
1/27	150x5x22,23	A24 R BF			10200	60
1/27	150x6x22,23	A24 R BF	C24 R BF	A30 R BF	10200	40
1/27	150x8x22,23	A24 R BF	C24 R BF		10200	40
1	150x10x22,23	A24 R BF	C24 R BF		10200	32
1	150x10x32	A24 R BF			10200	32
1/27	180x5x22,23	A24 R BF			8500	60
1/27	180x6x22,23	A24 R BF	C24 R BF	A30 R BF	8500	40
1/27	180x8x22,23	A24 R BF	C24 R BF		8500	30
1	180x10x22,23	A24 R BF	C24 R BF		8500	26
1	180x10x32	A24 R BF			8500	26
1/27	200x6x22,23	A24 R BF			7650	20
1	200x10x32	A24 R BF			7650	16
1/27	230x5x22,23	A24 R BF		A30 R BF	6650	30
1/27	230x6x22,23	A24 R BF	C24 R BF	A30 R BF	6650	20
1/27	230x8x22.23	A24 R BF	C24 R BF		6650	18
1/27	230x10x22,23	A24 R BF	C24 R BF		6650	14

* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

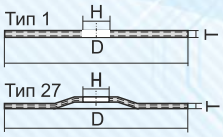
Серия PREMIUM

80м/с

Применяемое оборудование

Ручные шлифмашинки

Круги серии **Premium** имеют более высокую стойкость и производительность. Это достигается использованием новых технологий и материалов ведущих европейских производителей. Используются для зачистки деталей и конструкций широкой гаммы сталей.



Применяемость:

- Сталь

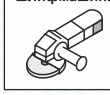
Тип	Размер (DxTxH)	Характеристика	RPM	Кол-во шт. в коробке
1/27	115x6x22,23	A24 R BF	13300	80
1/27	125x6x22,23	A24 R BF	12250	80
1/27	150x6x22,23	A24 R BF	8500	40
1/27	180x6x22,23	A24 R BF	8500	40
1/27	230x6x22,23	A24 R BF	6650	20

Серия LONG LIFE

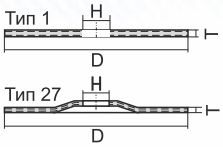
80м/с

Применяемое оборудование

Ручные шлифмашинки



Специальный состав шлифовальных кругов, позволяет производить зачистку деталей и конструкций из благородных нержавеющих сталей.



Применяемость:

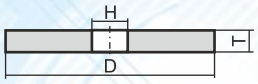
- Нержавеющая сталь

Тип	Размер (DxTxH)	Характеристика	RPM	Кол-во шт. в коробке
27	100x6x16	WA24 S BF	15300	80
1/27	115x6x22,23	WA24 S BF	13300	80
1/27	125x6x22,23	WA24 S BF	12250	80
27	125x7x22,23	WA24 S BF	12250	80
1/27	150x6/7x22,23	WA24 S BF	10200	40
1/27	180x6x22,23	WA24 S BF	8500	40
1/27	230x6x22,23	WA24 S BF	6650	20
1/27	230x7x22,23	WA24 S BF	6650	20/16

* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

Тип 1



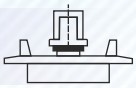
Шлифовальные круги для всех видов шлифования деталей, конструкций из различных марок сталей, чугуна, цветных металлов, природного и искусственного камня и других минеральных материалов.

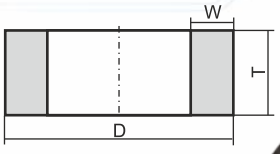
	Размеры круга, (мм)	Характеристика
50 м/с	D 50-900 T 6-100 H 16-305	Материал 14A; 54C Зернистость F16-F90 Твердость K-Q
40 м/с	D 250-900 T 6-200 H 32-305	Материал 14A; 54C Зернистость F16-F90 Твердость K-Q

63 м/с

D, (мм)	T, (мм)	H, (мм)	Хар-ка	Хар-ка	RPM	Кол-во шт. в коробке
63	20	20	14A 24 R BF	54C 24 R BF	19100	50
80	20	20	14A 24 R BF	54C 24 R BF	15100	20
100	20	20	14A 24 R BF	54A 24 R BF	12100	32
125	16/20/25	32	14A 24 R BF	54C 24 R BF	9650	32/24/16
150	16/20/25	32	14A 24 R BF	54C 24 R BF	8050	20/16/12
200	25	32	14A 24 R BF	54C 24 R BF	6050	6

Тип 2

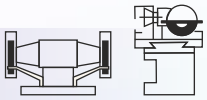


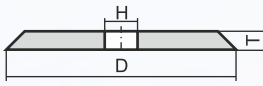


Для плоского шлифования торцом круга деталей и конструкций из различных марок сталей и минеральных материалов.

	Размеры круга, (мм)	Характеристика
32 м/с	D 125-500 T 75-150 W 18-60	Материал 14A; 25A; 54C Зернистость F36-F90 Твердость J-Q
40 м/с	D 400 T 60 W 60	Материал 54C Зернистость F12 Твердость N-Q

Тип 3



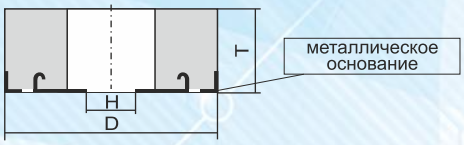


Для заточки зубьев продольных и дисковых пил из инструментальных сталей.

	Размеры круга, (мм)	Характеристика
40 м/с	D 80-300 T 3-16 H 12,7-127	Материал 14A; 25A Зернистость F24-F90 Твердость L-Q

* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

Тип 5 с металлическим дном



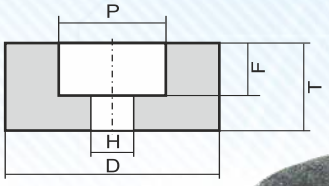
Основание кругов усилено специальным металлическим донцем. Такой вид инструмента позволяет увеличить рабочий ресурс инструмента ≈ на 20% за счет уменьшения высоты крепления.

50 м/с

Размеры круга, (мм)	Характеристика
D 100;125;150 T 40-65 H 20;M14;M20	Материал 14A; 54C Зернистость F16-F100 Твердость K-Q

Область применения: обработка ЖБИ изделий, поверхностей бетона, гранита, мрамора (например: памятников, полов). Позволяют производить предварительное выравнивание поверхностей и удаление покрытий, а также чистовую обработку с требуемой шероховатостью.

Тип 5

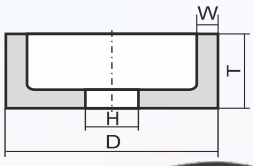


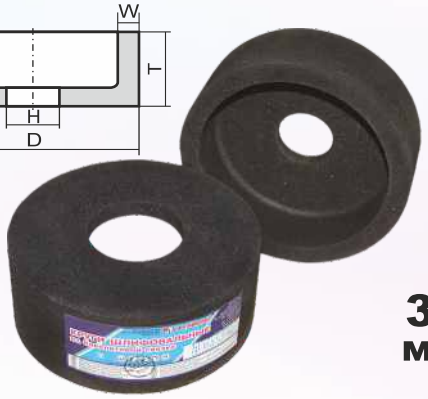
Для всех видов шлифовальных и обдирочных операций, деталей и конструкций из различных марок сталей, камня, бетона и других минеральных материалов.

32 м/с

Размеры круга, (мм)	Характеристика
D 40-63/125-250 T 40-80 H 32-76	Материал 14A; 54C Зернистость F16-F40 Твердость K-Q

Тип 6





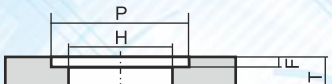
Для операций плоского, круглого наружного и внутреннего шлифования деталей, конструкций из различных марок сталей, камня, бетона и других минеральных материалов.

32 м/с

Размеры круга, (мм)	Характеристика
D 80-250 T 40-100 H 20-150	Материал 14A; 25A; 54C Зернистость F20-F150 Твердость J-Q

* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

Тип 7

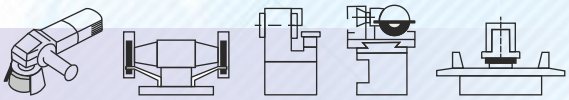


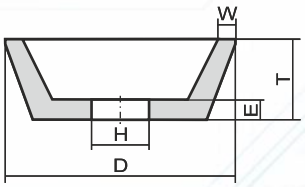
Для плоского, круглого наружного и внутреннего шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

40 м/с

Размеры круга, (мм)	Характеристика
D 250-300 T 63-150 H 127	Материал 14A; 54C Зернистость F16-F90 Твердость M-Q

Тип 11





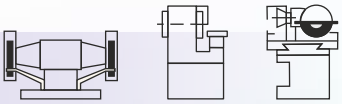
Для высокопроизводительной шлифовки и зачистки деталей, конструкций из различных марок сталей, чугуна, цветных металлов и минеральных материалов.

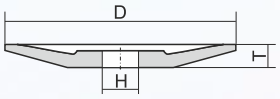
32 м/с

50 м/с

Размеры круга, (мм)	Характеристика
D 80-150 T 32-50 H 20-32	Материал 14A; 54C Зернистость F16-F90 Твердость K-Q
D 110-125 T 50-55 H 22,23-32 M14; M16	Материал 14A; 54C Зернистость F16-F30 Твердость O-Q

Тип 12





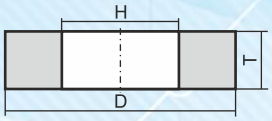
Для заточки режущего инструмента из инструментальных сталей, прорезки канавок в деталях из различных марок сталей, минеральных материалов.

32 м/с

Размеры круга, (мм)	Характеристика
D 80-125 T 8-13 H 13-32	Материал 63C Зернистость F90-F150 Твердость J-P

* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

Тип 35

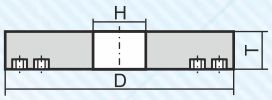


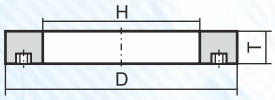
Для плоского шлифования торцом круга деталей и конструкций из различных марок сталей и минеральных материалов.

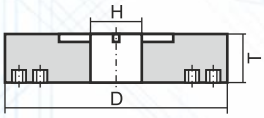
40 м/с

Размеры круга (мм)	Характеристика
D 350-900 T 20-150 H 127-305	Материал 14A; 54C Зернистость F16-F90 Твердость K-Q

Тип 36 Тип 37 Тип 40







Для плоского шлифования торцом круга деталей и конструкций из различных марок сталей, чугуна, цветных металлов и минеральных материалов.

30 м/с
32 м/с
35 м/с

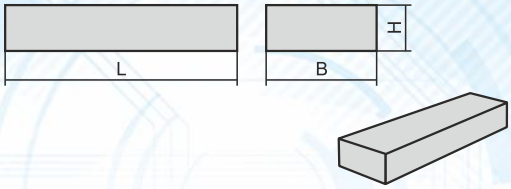
Размеры круга (мм)	Характеристика
D 450-900 T 40-75 H 25-350	Материал 14A; 25A; 54C Зернистость F16-F120 Твердость J-Q Структура 6-9

40 м/с
50 м/с

Размеры круга (мм)	Характеристика
D 150 T 63- 73 H 51-56	Материал 14A; ZK Зернистость F16-F40 Твердость M-Q

* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

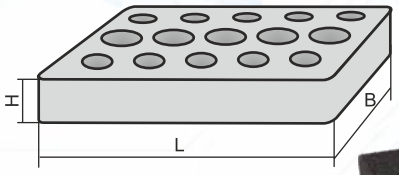
Тип СП



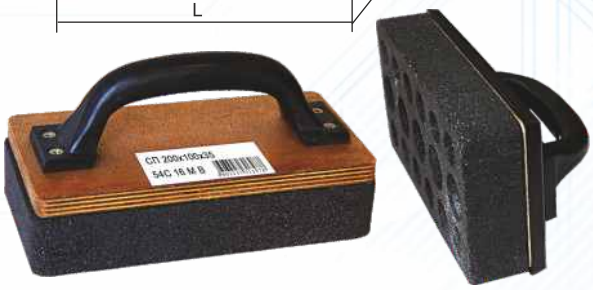
Размеры сегмента, (мм)	Характеристика
B 60 -200 H 25 -100 L 35 -160	Материал 14A; 54C Зернистость F16-F90 Твердость J-Q

Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, конструкций из чугуна, цветных металлов и минеральных материалов.

СП-арт.5



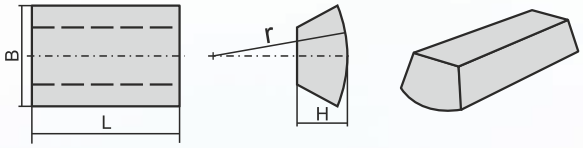
Размеры сегмента, (мм)	Характеристика
B 100 H 35 L 200	Материал 54C Зернистость F16-F40 Твердость K-M



Для ручной обработки поверхностей из бетона, искусственного и природного камня.

Возможно изготовление сегментов с ручкой.

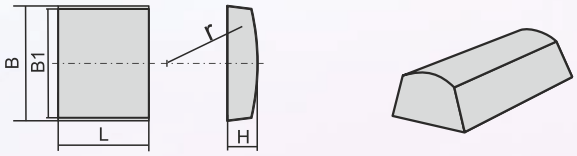
Тип 3С



Размеры сегмента, (мм)	Характеристика
B 100-150 H 75-240 L 220-380	Материал 14A; 54C Зернистость F16-F90 Твердость K-Q

Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей и минеральных материалов.

Тип 4С



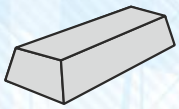
Размеры сегмента, (мм)	Характеристика
B 100-190 H 40 -50 L 150	Материал 14A; 54C Зернистость F16-F90 Твердость K-Q

Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей и минеральных материалов.

* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

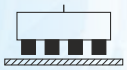
Тип 5С

Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей и минеральных материалов.

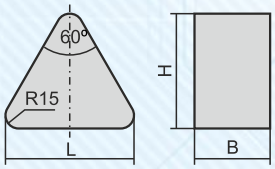


Размеры сегмента, (мм)	Характеристика
B 60-120 H 16-40 L 125-220	Материал 14A; 25A; 54C Зернистость F16-F120 Твердость J-Q

Тип 6С



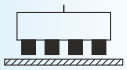
Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей и минеральных материалов.

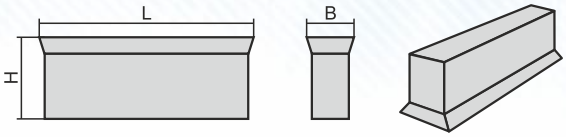


Размеры сегмента, (мм)	Характеристика
B 50 H 78 L 85	Материал 14A; 54C Зернистость F16-F90 Твердость K-Q

Сегмент шлифовальный 6С 85х78х50 в основание которого запрессована металлическая шайба с гайкой под резьбу М10. Конструкция позволяет более прочно крепить сегмент с помощью болта к держателю мозаично-шлифовальной машины. Металлическая шайба и крепежная гайка находятся со стороны держателя на уровне плоскости и не мешают работе также на машинах без держателя.

Тип 9С

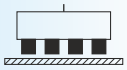


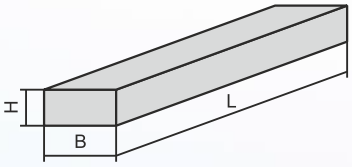


Размеры сегмента, (мм)	Характеристика
B 86 H 150 L 394	Материал 14A Зернистость F16 Твердость O-Q

Для оснащения рельсошлифовальных поездов РШП-112 при обработке термоупрочненных рельсов.

Тип БП

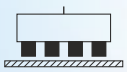


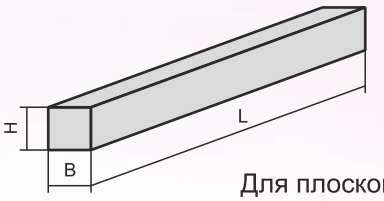


Размеры сегмента, (мм)	Характеристика
B 15-80 H 14-25 L 150-200	Материал 14A;25A;54C;63C Зернистость F40-F150 Твердость N-O

Для плоского и круглого наружного шлифования хонингования деталей из различных марок сталей, заточки и правки режущего инструмента.

Тип БКв





Размеры сегмента, mm	Характеристика
B 13-40 H 13-40 L 75-200	Материал 14A;25A;54C;63C Зернистость F40-F150 Твердость J-P

Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей.

* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

Skin-упаковка - передовой вид упаковки

Верхняя пленка плотно прилегает к кругу, что позволяет продлить срок его хранения и выгодно представить круг на полках магазинов.

Плёнка непроницаема. Полностью защищает объект от любых атмосферных воздействий при перевозке.

Skin-упаковка из термоусадочной пленки значительно экономичнее других видов упаковки. Сохраняет свои свойства в широком диапазоне температур.

Удобна для крупных торговых сетей. Наличие европодвеса позволяет разместить изделия на стендах торгового зала.

Изделия защищены от повреждений при хранении и транспортировке.

ОАО «ЛУЖСКИЙ АБРАЗИВНЫЙ ЗАВОД» основан в 1906 году.

Мы дорожим своей богатой историей, традициями и колоссальным опытом в производстве абразивного инструмента.
Сегодня «Лужский абразивный завод» - один из крупнейших и высокопроизводительных заводов в мире.

Мы продаем более 321 400 000 штук в год отрезных кругов на бакелитовой связке, производим из шлифовальной шкурки лепестковые круги и другие изделия, инструмент на керамической связке, тигли для плавки цветных металлов.

Продукция завода пользуется большой популярностью в России и за рубежом.
Грамотная и продуманная стратегия, новейшие технологии, современное оборудование, профессиональный и сплоченный коллектив - все это надежная основа для успешного и динамичного развития предприятия!

МЫ ПРОИЗВОДИМ:

ОТРЕЗНЫЕ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ БРУСКИ, СЕГМЕНТЫ НА БАКЕЛИТОВОЙ СВЯЗКЕ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ БРУСКИ, СЕГМЕНТЫ НА КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ

ШЛИФОВАЛЬНУЮ ШКУРКУ АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ НА ГИБКОЙ ОСНОВЕ

ОГНЕУПОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ТИГЛИ, ТИГЛИ ГРАФИТОСОДЕРЖАЩИЕ НА УГЛЕРОДНОМ СВЯЗУЮЩЕМ

СХЕМА ПРОЕЗДА:

LUGA ABRASIV®

ОАО "ЛУЖСКИЙ АБРАЗИВНЫЙ ЗАВОД"

Россия, 188230, г. Луга
Ленинградская обл.,
ул. Красноармейская, 32
тел: +7 81372 22593,
+7 81372 22002
факс: +7 81372 27800,
+7 81372 41800
e-mail:lap@abrasives.ru
www.abrasives.ru