



**Просто
хорошая
компания**

ИНН: 6900004506
КПП: 690001001
Тверь, 4-й переулоч
Красной Слободы, 9А



+7 (900) 112-21-20
Hello@horkom.ru
<https://XopKom.pф>

ЗАВЕРЕНА
Директор



Куликов С.С.

УТВЕРЖДЕНА

Приказом директора

от 31.08.2026 № 310826

Экз. № 1

ПРОГРАММА

обучения безопасным методам и приемам выполнения работ при размещении, монтаже техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования (включая технологическое оборудование)

Цель: обучение безопасным методам и приемам выполнения работ при размещении, монтаже техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования (включая технологическое оборудование)

Срок обучения: 8 часов

г. Тверь,
2026 г.

Оглавление

1. Пояснительная записка.....	3
2. Цель. Планируемые результаты обучения.....	3
3. Содержание программы.....	4
4. Учебный план	4

1. Пояснительная записка

1.1. Настоящая программа обучения безопасным методам и приемам выполнения работ при размещении, монтаже техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования (включая технологическое оборудование) разработана в соответствии с требованиями Трудового кодекса Российской Федерации, на основании Постановления Правительства РФ от 24.12.2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», Приказа Минтруда России от 27.11.2020 N 833н «Об утверждении Правил по охране труда при размещении, монтаже, техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования», а также иных нормативных правовых актов Российской Федерации.

1.2. Вновь принимаемые на работу работники, а также работники, переводимые на другую работу, проходят обучение безопасным методам и приемам выполнения работ при размещении, монтаже техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования (включая технологическое оборудование) не позднее 60 календарных дней после заключения трудового договора или перевода на другую работу соответственно.

1.3. Обучение безопасным методам и приемам выполнения работ при размещении, монтаже техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования (включая технологическое оборудование) проводится не реже одного раза в 3 года в объеме настоящей программы обучения.

1.4. Срок обучения: 8 часов. Общий срок обучения: 1 (один) рабочий день (срок может быть продлен за счет уменьшения количества часов в день, по согласованию с заказчиком).

1.5. Режим занятий: не более 8 часов в день.

1.6. По окончании обучения проводится проверка знаний требований охраны труда к безопасным методам и приемам выполнения работ при размещении, монтаже техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования (включая технологическое оборудование).

1.7. Результаты проверки знания требований охраны труда работников после завершения обучения оформляются протоколом проверки знания требований охраны труда работников.

2. Цель. Планируемые результаты обучения

2.1. Программа обучения безопасным методам и приемам выполнения работ при размещении, монтаже техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования (включая технологическое оборудование) предназначена для освоения безопасных методов и приемов выполнения работ для предотвращения несчастных случаев и аварийных ситуаций.

2.2. В результате прохождения обучения работники приобретают:

2.2.1. Знания:

- основные положения законодательства по охране труда при выполнении работ с технологическим оборудованием;
- перечень опасных и вредных производственных факторов, характерных для данных видов работ;
- требования охраны труда перед началом, во время и по окончании работ;
- порядок организации рабочего места и безопасного производства работ;
- правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты;

Программа обучения безопасным методам и приемам выполнения работ при размещении, монтаже техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования (включая технологическое оборудование)

- порядок действий в аварийных ситуациях.

2.2.2. Умения:

- проводить подготовку рабочего места в соответствии с требованиями безопасности;
- правильно отключать оборудование от всех видов энергии перед началом работ;
- применять необходимые средства защиты;
- пользоваться такелажным и грузоподъемным оборудованием с соблюдением мер безопасности;
- выполнять основные операции по монтажу и ремонту оборудования безопасными методами;
- четко действовать по сигналам стропальщика/машиниста крана.

3. Содержание программы

3.1. Категория слушателей:

- все работники, занятые работами по размещению, монтажу, техническому обслуживанию и ремонту технологического оборудования;
- лица, ответственные за организацию, руководство и проведение строительных работ, а также контроль и надзор за проведением данных работ.

3.2. Содержание программы представлено в таблице № 1.

Таблица № 1

№ п/п	Наименования разделов, дисциплин, тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практические занятия	
Теоретическая часть					
1.	Введение. Основные термины и законодательство	1	1	-	Текущий контроль
2.	Опасные и вредные производственные факторы при работе с оборудованием	1	1	-	Текущий контроль
3.	Требования безопасности при размещении и монтаже оборудования	2	2	-	Текущий контроль
4.	Требования безопасности при техническом обслуживании и ремонте	2	2	-	Текущий контроль
Практическая часть					
5.	Отработка навыков безопасного выполнения работ	2	-	2	Текущий контроль/ практикум
6.	Консультирование, проверка знаний	-	-	-	Устный опрос/ практикум/ тестирование
Итого		8	6	2	-

4. Учебный план

4.1. Введение. Основные термины и законодательство (тема 1)

- цели и задачи обучения. Основные понятия: охрана труда, безопасные методы работы, технологическое оборудование;

Программа обучения безопасным методам и приемам выполнения работ при размещении, монтаже техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования (включая технологическое оборудование)

- обзор законодательной и нормативной базы: Трудовой кодекс РФ, правила по охране труда, технические регламенты;
- обязанности работодателя и работника в области охраны труда;
- порядок проведения инструктажей и допуска к работам.

4.2. Опасные и вредные производственные факторы при работе с оборудованием (тема 2)

- виды опасных и вредных факторов: движущиеся части оборудования, электрический ток, повышенный уровень шума и вибрации, запыленность и загазованность, острые кромки и т.д.;
- идентификация опасностей, связанных с конкретными типами технологического оборудования;
- понятие о рисках и методах их оценки.

4.3. Требования безопасности при размещении и монтаже оборудования (тема 3)

- требования к производственным площадкам и фундаментам;
- безопасные методы строповки, перемещения и установки тяжелых узлов и деталей;
- использование грузоподъемных механизмов и такелажного оборудования (требования к оснастке, сигнализациям);
- организация рабочего места при монтаже. Ограждение зон производства работ;
- требования к проведению пуско-наладочных работ.

4.4. Требования безопасности при техническом обслуживании и ремонте (тема 4)

- организация и порядок проведения ремонтных работ. Оформление наряда-допуска;
- требования безопасности перед началом работ: остановка оборудования, отключение от энергоисточников (электричество, пневматика, гидравлика), вывешивание запрещающих плакатов («Не включать! Работают люди»);
- контроль отсутствия напряжения, блокировки и заземление;
- особенности безопасного проведения работ: С использованием электроинструмента; на высоте; с применением газосварочного и электросварочного оборудования; в замкнутых и ограниченных пространствах;
- средства индивидуальной и коллективной защиты (СИЗ и СКЗ), требования к их применению и использованию;
- действия работника в аварийных ситуациях.

4.5. Отработка навыков безопасного выполнения работ (тема 5)

- Демонстрация и отработка правильной последовательности отключения оборудования от всех видов энергии (электропитание, сброс давления в пневмо-/гидросистемах);
- Отработка навыков вывешивания запрещающих плакатов и установки переносных заземлений;
- Практическое применение средств индивидуальной защиты (защитные очки, каски, перчатки, диэлектрические средства);
- Тренировка по безопасным приемам строповки и перемещения грузов (на учебном макете);
- Отработка безопасного доступа и выполнения условных ремонтных операций на учебном стенде (например, замена имитатора детали);
- Алгоритм действий при обнаружении дефектов или нештатной ситуации;
- Разбор типичных ошибок и опасных ситуаций.

4.6. Итоговая аттестация

Программа обучения безопасным методам и приемам выполнения работ при размещении, монтаже техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования (включая технологическое оборудование)

- проводится в форме тестового опроса и оценки практических навыков.