

Общество с ограниченной ответственностью
«ТЕХЛАЗЕР»

Адрес: Российская Федерация, 196655, г. Санкт-Петербург,
г. Колпино, ул. Северная, д. 14, лит. А

Тел.: + 7 (812) 291 31 98



УСТРОЙСТВО ОПОРНО-ПОВОРОТНОЕ (ОПУ)

TL.0192

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

TL.0192-РЭ

Редакция от 17.12.2024



САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
2024 г.

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления с конструкцией, техническими характеристиками, принципом действия и правилами эксплуатации, хранения и транспортирования устройства опорно-поворотного (ОПУ) TL.0192.



Восклицательный знак, заключенный в равносторонний треугольник, предупреждает пользователя о наличии важных моментов в прилагаемом к изделию руководству по эксплуатации.

Позаботьтесь о том, чтобы изделие было правильно подключено к источнику питания. При несоблюдении этих условий устройство может получить повреждения.

Не допускайте тряски и ударного воздействия на изделие при транспортировке, в противном случае это может повлиять на рабочие характеристики.

СОДЕРЖАНИЕ

1	Описание и работа изделия	4
1.1	Описание.....	4
1.1.1	Назначение изделия	5
1.1.2	Технические характеристики	5
1.2	Состав изделия.....	6
1.3	Устройство и работа изделия	6
1.3.1	Маркировка и упаковка	7
2	Использование по назначению.....	8
2.1	Эксплуатационные ограничения	8
2.2	Подготовка изделия к использованию	8
2.2.1	Меры безопасности.....	8
2.2.2	Первое включение.....	8
2.3	Использование изделия	9
2.3.1	Web-интерфейс	9
2.3.2	Управление.....	19
2.3.3	Сервисный протокол	19
2.3.4	Сброс к заводским настройкам	23
3	Техническое обслуживание.....	24
3.1	Техническое обслуживание изделия в условиях хранения	24
3.2	Техническое обслуживание при эксплуатации.....	24
4	Текущий ремонт	24
5	Хранение	25
6	Транспортирование	26
7	Утилизация	26
8	Приложение А. Габаритные и присоединительные размеры	27
8.1	Габаритные размеры.....	27
8.2	Присоединительные размеры.....	28
9	Приложение Б. Позиционный чертеж ОПУ	29

К эксплуатации ОПУ допускается обслуживающий персонал, изучивший устройство и работу изделия, основные параметры, характеристики и правила ее эксплуатации в объеме настоящего Руководства.

Компания «ТехЛазер» имеет собственную высокотехнологичную производственную базу и квалифицированных специалистов, поэтому выпускаемые ОПУ являются точными, надежными и долговечными.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

1.1 Описание

Опорно-поворотное устройство представляет собой компактный модуль с установленным кронштейном для размещения полезной нагрузки. На кронштейне при помощи крепежных болтов устанавливается необходимое оборудование (камеры наблюдения, прожекторы, антенны и т.п.).

ОПУ позволяет осуществлять дистанционное управление установленным на кронштейне пользовательским оборудованием (полезной нагрузкой).

ОПУ TL.0192 имеет следующие возможности внешнего подключения:

- выход для полезной нагрузки - кабель UTP на левую сторону:
 - один Ethernet на полезную нагрузку 100Мбит;
 - питание 24В постоянного тока (подаётся **совместно с** питанием самого ОПУ и не может иметь значение отличное от питания ОПУ);
- выход для полезной нагрузки - кабель UTP на правую сторону:
 - один Ethernet на полезную нагрузку 100Мбит;
 - питание 24В постоянного тока (подаётся **совместно с** питанием самого ОПУ и не может иметь значение отличное от питания ОПУ);
- один кабель UTP из основания для подключения ОПУ к вышестоящему узлу Ethernet;
- один кабель из основания для подачи питания на ОПУ и Полезную нагрузку.



Питание на полезную нагрузку подаётся совместно с питанием самого ОПУ и не может иметь значение отличное от питания ОПУ.

ОПУ способно работать в самых жестких условиях и разных климатических зонах, от песчаных пустынь до снежного севера.

1.1.1 Назначение изделия

ОПУ TL.0192, предназначено для перемещения установленного на него оборудования в заданных пределах по углу места и азимуту с заданными скоростями.

Возможно использование ОПУ для монтажа оптических и тепловизионных комплексов наблюдения, прожекторов, антенн связи и локации, постановщиков помех и др. ОПУ позволяет осуществлять дистанционное управление установленным на кронштейне пользовательским оборудованием (полезной нагрузкой).

1.1.2 Технические характеристики

Таблица 1 – Технические характеристики ОПУ

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Значение
1	Угол поворота – в вертикальной плоскости (по углу места) – в горизонтальной плоскости (по азимуту)	°	от +45 до -90 от 0 до 359,99 (∞)
2	Скорость поворота – в вертикальной плоскости (по углу места) – в горизонтальной плоскости (по азимуту)	°/сек	от 0,01 до 7,9 от 0,01 до 20
3	Количество установок положения	шт.	64
4	Ошибка позиционирования, не более	°	± 0,3
5	Максимальная осевая нагрузка	кг	20
6	Максимальный момент силы поворота устройства - в вертикальной плоскости - в горизонтальной плоскости	кгс×м	2,1 ± (10 %) 1,0 ± (10 %)
7	Интерфейс управления	-	Ethernet
8	Протокол управления	-	Pelco-D и сервисный протокол
9	Тип интерфейса для настройки	-	WEB
10	Канал полезной нагрузки	-	2 × Ethernet
11	Канал в стационарной части	-	1 × Ethernet
12	Стандарт Ethernet	-	10/100BASE-T
13	Номинальное напряжение питания ОПУ от сети постоянного тока	В	24
14	Диапазон напряжения питания ОПУ от сети постоянного тока *	В	от 18 до 30 *



Рисунок 1 – Внешний вид опорно-поворотного устройства

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Значение
15	Потребляемая ОПУ мощность, не более,	Вт	
	- в режиме вращения по двум осям		90
	- в режиме предварительного нагрева		150
	- в режиме «стоп»		3
	- в режиме «стоп» при включенном обогреве		25
16	Ток, передаваемый на нагрузку, не более	А	8
17	Степень защиты (IP)	-	IP65
18	Рабочая температура эксплуатации	°С	от -40 до +50
19	Длина кабелей, выходящих на полезную нагрузку, не менее	м	0,5**
20	Габаритные размеры, не более	мм	184×135×219
21	Габаритные размеры упаковки, не более	мм	215×250×215
22	Масса нетто, не более	кг	7
23	Цвет	-	RAL7013

* – при изменении напряжения питания ОПУ отличного от номинального, возможно уменьшение скорости вращения и момента силы поворота в вертикальной и горизонтальной плоскостях

** – длина кабеля может быть изменена по запросу заказчика



Питание на полезную нагрузку подаётся совместно с питанием самого ОПУ и не может иметь значение отличное от питания ОПУ.

1.2 Состав изделия

Таблица 2 – Состав ОПУ

№ п/п	Наименование	Количество
1	Опорно-поворотное устройство TL.0192, шт.	1
2	Паспорт изделия TL.0192-ПС, шт	1
3	Руководство по эксплуатации TL.0192-РЭ, шт.	1
4	Коробка упаковочная с ложементами, шт.	1

1.3 Устройство и работа изделия

Конструктивно ОПУ TL.0192 выполнено в виде компактного модуля с установленным кронштейном для размещения полезной нагрузки. На кронштейне при помощи крепежных болтов устанавливается необходимое оборудование (камеры наблюдения, прожекторы, антенны и т.п.).

В ОПУ предусмотрены следующие информационные каналы:

- а) канал информационного обмена: тип интерфейса Ethernet 10/100BASE-T;
- б) канал полезной нагрузки: Ethernet 10/100BASE-T

Канал информационного обмена предназначен для управления ОПУ и полезной нагрузкой. Любое обращение к ОПУ и выдача ею текущего азимутального положения и угла места также осуществляется по данному каналу.

В ОПУ предусмотрены следующие режимы:

- а) режим кругового вращения с заданной скоростью;
- б) режим позиционирования по азимуту и/или углу места;
- в) режим «стоп (с удержанием)»;
- г) режим самодиагностики.

Режим кругового вращения активизируется поступлением соответствующей команды на интерфейс ОПУ с указанием выбранной скорости из имеющейся сетки скоростей и направления вращения. В этом режиме ОПУ начинает непрерывное вращение с заданной скоростью в указанном направлении до поступления команды, исключающей данный режим.

Режим позиционирования по азимуту активизируется поступлением соответствующей команды на интерфейс ОПУ с указанием требуемого угла относительно начала координат ОПУ. После позиционирования ОПУ переходит в режим удержания до поступления команды, исключающей данный режим.

Режим самодиагностики активируется при поступлении соответствующей команды. Самодиагностика осуществляется до функционального узла. При самодиагностике оценивается питающее напряжение ОПУ, тестирование энкодера и возможность кругового вращения.

1.3.1 Маркировка и упаковка

Маркировка опорно-поворотного устройства производится в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Информационный шильд наклеивается на переднюю панель корпуса. Маркировка содержит:

- тип, наименование и обозначение устройства;
- наименование предприятия-изготовителя;
- заводской номер по системе, принятой на предприятии-изготовителе.

Заводской номер наносится на специальную наклейку путем печати или с помощью лазерной гравировки самого шильда.

Упаковка ОПУ выполнена таким образом, чтобы обеспечивать его защиту от воздействия неблагоприятных климатических, механических, биологических и других факторов в пределах, указанных в разделах 5 и 6.

Состав упаковки: коробка картонная; комплект ложементов.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Эксплуатационные ограничения

ОПУ должно сохранять работоспособность в процессе эксплуатации при температуре окружающей среды от минус 40°C до плюс 50°.

Срок службы устройства при соблюдении правил хранения и эксплуатации – 15 000 часов.

2.2 Подготовка изделия к использованию

Перед началом работы с ОПУ проверьте изделие на отсутствие механических повреждений.

2.2.1 Меры безопасности

При работе с ОПУ следует строго соблюдать все требования безопасности и управления, а также обращать внимание на все предупредительные надписи. Невнимательное отношение к надписям с предупреждениями об опасности может привести к травмам и повреждению оборудования.

Допускается использование устройства только по прямому назначению. Запрещается разбирать и изменять части устройства, а также использовать его в иных целях, не указанных в руководстве по эксплуатации.

Не допускается использование устройства, если имеются какие-либо повреждения ОПУ или его частей.

Электробезопасность ОПУ обеспечивается при питании низковольтным постоянным напряжением.

2.2.2 Первое включение

При включении ОПУ нужно выполнить следующую последовательность операций:

- подключить кабель к разъёму XP1 питания ОПУ и полезной нагрузки (схема цоколёвки указана в **Приложении В**);
- подать питание (24В, постоянный ток);
- для настройки устройства и управления необходимо подключить к сети Ethernet через разъём XP2. По адресу <http://192.168.1.115> будет доступен web-интерфейс.

После первичных манипуляций ОПУ можно начать настраивать и управлять.

2.3 Использование изделия

2.3.1 Web-интерфейс

Для более удобной настройки в ОПУ TL.0192 реализован интерфейс взаимодействия с пользователем на основе WEB технологии. С помощью интернет-страниц возможно изменить многие настройки ОПУ, управлять и видеть текущие настройки и состояние.

ТЛ

ТЕХЛАЗЕР

Версия ПО: 1.32, Aug 26 2022 15:08:43

Панель управления TL.0008

Состояние

Настройки оси поворота (Pan)

Настройки оси наклона (Tilt)

Настройки Pelco-D

Настройки RS-485

Настройки обогрева

Сетевые настройки

Системные настройки

Состояние устройства

Показания датчиков

Температура, °C: 28.8

Ось поворота (Pan)

Состояние: Самодиагностика

Флаги ошибок: 0x00000000

Позиция, °: 38.33

Скорость, °/с: -40.00

Действие: Равномерное движение

Скорость, °/с:

Позиция, °:

Ось наклона (Tilt)

Состояние: Готов

Флаги ошибок: 0x00000000

Позиция, °: 0.00

Скорость, °/с: 0.00

Действие: Удержание позиции

Скорость, °/с:

Позиция, °:

Контроль температуры

Обогрев: ☐

Рисунок 2 – Главная страница веб-интерфейса

Для доступа по WEB интерфейсу необходимо ввести в адресную строку любого установленного на устройстве пользователя браузера IP-адрес.

WEB страница устройства состоит из закладок, каждая из которых представляет собой отдельный интерфейс настройки (см. рисунок 2).



WEB-интерфейс может видоизменен по усмотрению производителя и может не совпадать на 100% с представленными рисунками в данном руководстве

2.3.1.1 Состояние



Внимание! Убедитесь, что полезная нагрузка надёжно закреплена (или отсутствует).

После успешного включения ОПУ (см. п 2.2.2 Первое включение) можно (но не обязательно) провести процедуру самодиагностики. Для того чтобы это сделать нужно нажать на кнопку «Начать самодиагностику» для каждой из осей.

После нажатия на указанную кнопку, ОПУ сделает оборот по азимуту или углу места, после чего вернётся в начальное нулевое положение с небольшой скоростью.

По завершению самодиагностики и при отсутствии ошибок в строке «Состояние» надпись «Самодиагностика» сменится на «Готов». Это означает, что ОПУ готово к эксплуатации.

Пользователю доступно по два поля для каждой из осей для задания значений.

Блок оси поворота:

- Скорость – допустимые значения от **0** до **20** (движение по часовой стрелке) и от 0 до -20 (движение против часовой стрелки). Кнопка «Задать» служит для начатия движения с заданной скоростью;
- Позиция – допустимые значения от **0** до **360**. Чтобы повернуть ОПУ на нужный угол, установите значение угла в это поле, задайте скорость (не нажимая кнопки «Задать») и нажмите кнопку «Перейти»;

Блок оси наклона:

- Скорость – допустимые значения от **0** до **7,9** (движение по часовой стрелке) и от 0 до -7,9 (движение против часовой стрелки). Кнопка «Задать» служит для начатия движения с заданной скоростью;
- Позиция – допустимые значения от **315** до **90** (с переходом через 0). Чтобы наклонить платформу ОПУ на нужный угол, установите значение угла в это поле, задайте скорость (не нажимая кнопки «Задать») и нажмите кнопку «Перейти»;

Нажатие кнопки «Стоп» остановит вращение соответствующей оси.

В строке «Действие» - отображается текущее действие ОПУ.

В блоке *Контроль температуры* можно принудительно включить внутренний обогрев ОПУ для проверки его работоспособности.

В блоке *Показания датчиков* выводится текущая температура внутри ОПУ.

По нажатию на кнопку «Сброс всех настроек» можно привести ОПУ к состоянию по умолчанию, с настройками от производителя.

По нажатию на кнопку «Удаленная перезагрузка» можно произвести перезагрузку ОПУ. Устройство будет перезагружено в течение нескольких секунд.

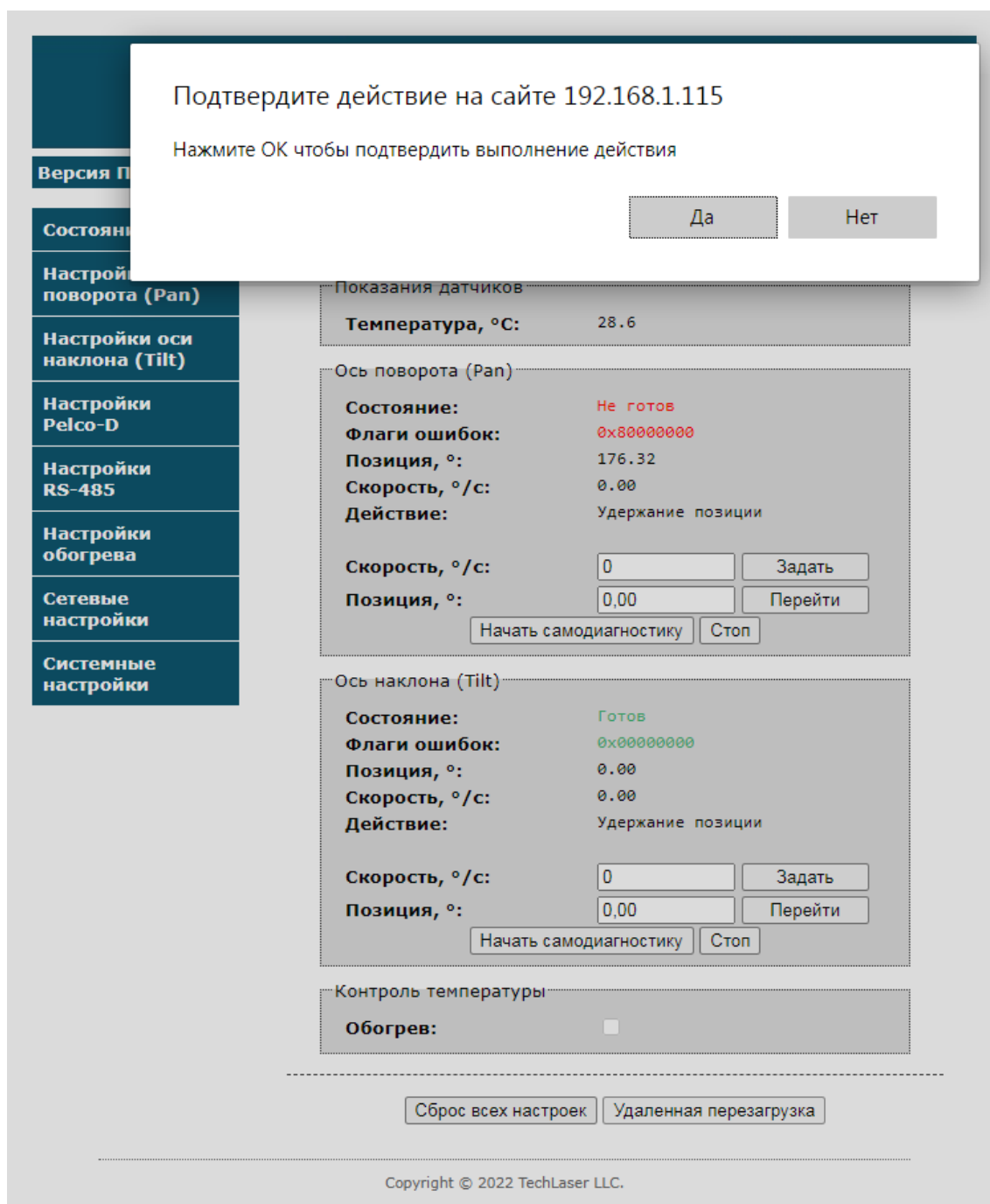


Рисунок 3 – Страница Состояния (удалённая перезагрузка)

2.3.1.2 Настройка оси поворота (Pan)

На странице Настроек оси поворота можно установить минимальную, максимальную скорость и ускорение разгона и торможения, а также включить/выключить и задать ограничения для поворота (разрешенную зону работы).

Кнопка «Сброс настроек оси поворота» позволяет сбросить только настройки оси поворота к значениям по-умолчанию.

ТЛ

ТЕХЛАЗЕР

Версия ПО: 1.32, Aug 26 2022 15:08:43

Панель управления TL.0008

Состояние

Настройки оси поворота (Pan)

Настройки оси наклона (Tilt)

Настройки Pelco-D

Настройки RS-485

Настройки обогрева

Сетевые настройки

Системные настройки

Настройки оси поворота (Pan)

Ограничение поворота

Включить:

☐

Левая граница, °:

Правая граница, °:

Ограничения скорости

Минимальная, °/с:

Максимальная, °/с:

Уск. разг/торм, °/с²:

Применить

Сброс настроек оси поворота

Copyright © 2022 TechLaser LLC.

Рисунок 4 – Страница Настроек оси поворота

2.3.1.3 Настройка оси наклона (Tilt)

На странице Настроек оси наклона можно установить минимальную, максимальную скорость и ускорение разгона и торможения, а также задать ограничения для наклона (разрешенную зону работы).

Кнопка «Сброс настроек оси поворота» позволяет сбросить только настройки оси поворота к значениям по-умолчанию.

ТЛ

ТЕХЛАЗЕР

Версия ПО: 1.32, Aug 26 2022 15:08:43Панель управления TL.0008

Состояние

Настройки оси поворота (Pan)

Настройки оси наклона (Tilt)

Настройки Pelco-D

Настройки RS-485

Настройки обогрева

Сетевые настройки

Системные настройки

Настройки оси наклона (Tilt)

Ограничение наклона

Нижняя граница, °:

315,00

Верхняя граница, °:

90,00

Ограничения скорости

Минимальная, °/с:

1,00

Максимальная, °/с:

14,80

Уск. разг/торм, °/с²:

14,00

Применить

Сброс настроек оси наклона

Copyright © 2022 TechLaser LLC.

Рисунок 5 – Страница Настроек оси наклона

2.3.1.4 Настройки Pelco-D

На странице Настроек Pelco-D можно задать TCP порт и адрес, а также сбросить настройки Pelco-D к значению по-умолчанию.

Значения по-умолчанию:

- TCP порт: 9761
- Адрес: 1

The screenshot shows the TL TechLaser web interface. At the top, there is a dark blue header with the logo 'ТЛ ТЕХЛАЗЕР' on the left and 'Версия ПО: 1.32, Aug 26 2022 15:08:43' and 'Панель управления TL.0008' on the right. Below the header is a sidebar menu with the following items: 'Состояние', 'Настройки оси поворота (Pan)', 'Настройки оси наклона (Tilt)', 'Настройки Pelco-D' (which is highlighted), 'Настройки RS-485', 'Настройки обогрева', 'Сетевые настройки', and 'Системные настройки'. The main content area is titled 'Настройки Pelco-D'. It contains a form with two input fields: 'TCP порт:' with the value '9761' and 'Адрес:' with the value '1'. Below these fields is a 'Применить' button. A dashed horizontal line separates this section from a 'Сброс настроек Pelco-D' button below it.

Copyright © 2022 TechLaser LLC.

Рисунок 6 – Страница Настроек Pelco-D

2.3.1.5 Настройки RS-485

На странице Настроек RS-485 можно задать TCP порт и скорость, а также сбросить настройки RS-485 к значению по-умолчанию.

Значения по-умолчанию:

- TCP порт: 9762
- Скорость: 9600

TL ТЕХЛАЗЕР

Версия ПО: 1.32, Aug 26 2022 15:08:43 Панель управления TL.0008

Настройки RS-485

Состояние

Настройки оси поворота (Pan)

Настройки оси наклона (Tilt)

Настройки Pelco-D

Настройки RS-485

Настройки обогрева

Сетевые настройки

Системные настройки

TCP порт:

Скорость:

Применить

Сброс настроек RS-485

Copyright © 2022 TechLaser LLC.

Рисунок 7 – Страница Настроек RS-485

2.3.1.6 Настройки обогрева

ОПУ имеет функцию внутреннего обогрева для возможности работы при пониженных температурах окружающей среды и предотвращения работы устройства в диапазоне температур не соответствующих паспортным.

Автоматику можно включить и выключить, установив галочку в соответствующем поле. Ниже можно задать температуру выключения и включения обогрева, а также сбросить настройки обогрева к значению по-умолчанию.

Значения по-умолчанию:

- Автоматика: вкл.
- Выключение, °C: 0,0
- Включение, °C: -10,0

ТЛ

ТЕХЛАЗЕР

Версия ПО: 1.32, Aug 26 2022 15:08:43Панель управления TL.0008

Состояние

Настройки оси поворота (Pan)

Настройки оси наклона (Tilt)

Настройки Pelco-D

Настройки RS-485

Настройки обогрева

Сетевые настройки

Системные настройки

Настройки обогрева

Автоматика: ☒

Выключение, °C:

Включение, °C:

Применить

Сброс настроек обогрева

Copyright © 2022 TechLaser LLC.

Рисунок 8 – Страница Настроек обогрева

ТЛ ТЕХЛАЗЕР

Версия ПО: 1.43, Jun 2 2023 16:00:18
Панель управления TL-0018-512

Состояние

Настройки оси поворота (Pan)

Настройки оси наклона (Tilt)

Настройки Pelco-D

Настройки RS-485

Настройки обогрева

Сетевые настройки

Системные настройки

Сетевые настройки

Предупреждение: Некорректные настройки могут привести к потере сетевого подключения.

Сеть

Имя хоста: TL-0018-512

Задать MAC: ☐

MAC адрес:

Использовать DHCP: ☐

IP адрес:

Шлюз:

Маска подсети:

Основной DNS:

Порт управления

TCP порт:

Информация: На порте, с которого разрешено управление ОПУ, скорость мультикаста ограничена до 10 Мбит/с.

Разрешить управление ОПУ с

Порта 1: ☒

Порта 3: ☒

Порта 4: ☒

Copyright © 2023 TechLaser LLC.

Рисунок 9 – Страница Сетевых настроек

Блок «Сеть» служит для настройки сетевых адресов устройства или задействования DHCP сервера. По умолчанию использование DHCP сервера запрещено, и устройство можно легко обнаружить в локальной сети по статическому адресу (значение по умолчанию 192.168.1.115). В случае если DHCP сервер задействован, но не обнаружен, то устройство автоматически примет сетевые настройки из блока «Сеть».

Блок «Порт управления» служит для настройки порта для подключения напрямую к устройству, для отладки машинного интерфейса. Протокол общения в этом случае идентичен основному.

После внесения изменений в настройки и нажатия клавиши «Применить» будет автоматически перезапущен сетевой интерфейс устройства с выводом соответствующего сообщения.

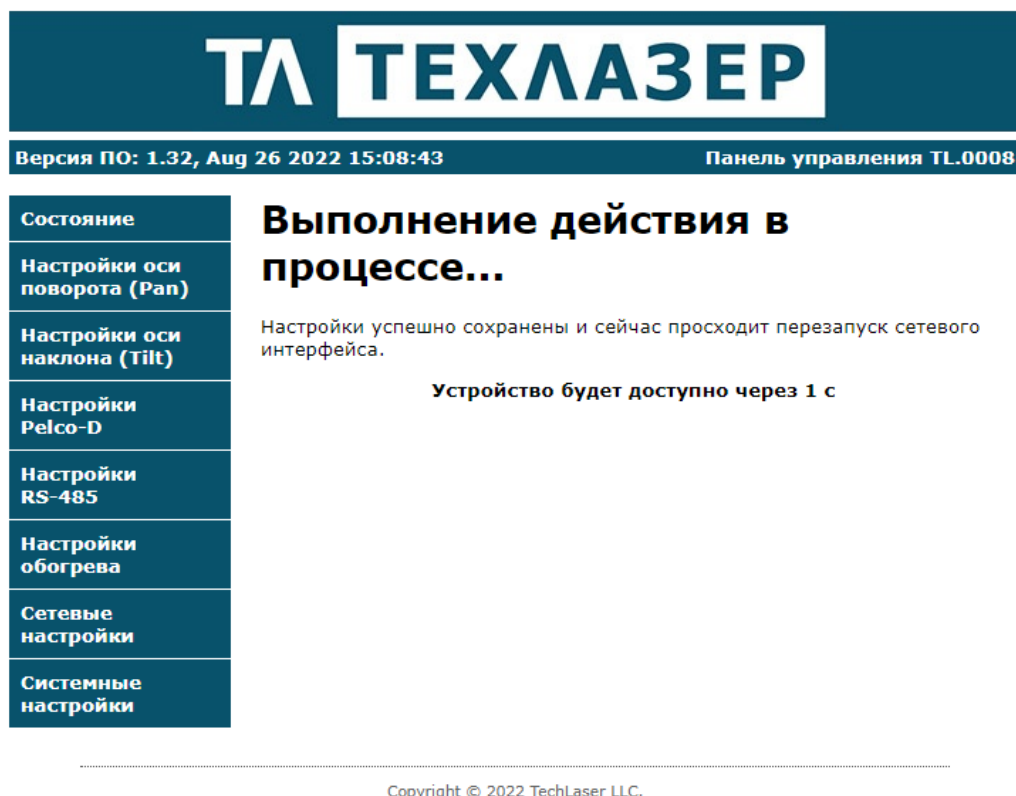


Рисунок 10 – Страница устройства при перезапуске сетевого интерфейса

В случае если в сетевых настройках устройства используется статический IP, то на экране появится ссылка с IP адресом, кликнув на которую можно вернуться в WEB интерфейс.

Мультивещание (мультикаст, multicast)

На порте, с которого разрешено управление ОПУ, скорость мультикаста ограничена до 10 мбит/с. В случае необходимости использования мультикаста на скорости более 10 мбит/с, необходимо снять галочку (разрешение) на управление ОПУ с того порта, с которого планируется мультивещание.

Пример: мультивещание будет производиться с Порта 3 на скорости 100 мбит/с.

Для этого во вкладке «Сетевые настройки», в блоке «Разрешить управление с» необходимо снять галочку напротив Порта 3 и нажать кнопку «Применить».

2.3.2 Управление

Для управления устройством используется сервисный протокол, который даёт полный комплекс возможностей управления и настройки ОПУ.

В ОПУ TL.0192 помимо сервисного протокола может быть использован протокол Pelco-D, соответственно, для управления может быть использовано множество различного программного обеспечения, например, «Pelco controller 5.6». Позиционный чертеж с координатами в системе «Pelco D» приведен в приложении Б.

2.3.3 Сервисный протокол

Основным средством настройки и управления устройством является сервисный протокол.

Все команды имеют вид: **\$x...#**,

где \$ — открывающий символ,
x — команда, ... — необязательные параметры,
— закрывающий символ.

Если получена неподдерживаемая команда, то посылается ответ **\$X#**.

Набор команд

Команда	Описание	Ответ	Пример ответа
\$I#	Получить тип прошивки	\$Io#	\$Io#
\$V#	Получить версию прошивки	\$Vxxxx# xxxx – версия по формату %04x, это число следует разделить на 100 и выводить по формату %.2f	\$V0074# 0x0074 = 116 = версия 1.16
\$1#	Получить адрес для протокола Pelco-D	\$1,addr# где addr может принимать значение от 0 до 255.	\$1,201#
\$1,addr#	Задать адрес для протокола Pelco-D		
\$2#	Получить скорость порта RS-485	\$2,baud#, где baud может принимать значения:	\$2,5#
\$2,baud#	Задать скорость порта RS-485	1 — 1200 бод 2 — 2400 бод 3 — 3600 бод 4 — 4800 бод 5 — 9600 бод 6 — 19200 бод 7 — 38400 бод 8 — 115200 бод	
\$3#	Получить скорости для оси поворота (pan)	\$3,min,accDec,max#, где min — минимальная скорость °/с (на которой еще наблюдается движение)	\$3,1.00,11.00,40.00#

Команда	Описание	Ответ	Пример ответа
\$3,min, accDec, max#	Задать скорости для оси поворота	accDec — ускорение разгона/торможения °/с ² max — максимальная скорость °/с Допустимы значения от 0.00 до 50.00 °/с для скорости, и от 1.00 до 50.00 °/с ² для ускорения и торможения. Максимальная скорость может принимать значения от 3.00 до 50.00 °/с.	
\$4#	Получить скорости для оси наклона (tilt)	\$4,min,accDec,max#, где min — минимальная скорость °/с (на которой еще наблюдается движение)	\$4,1.00,14.00, 14.00#
\$4,min, accDec, max#	Задать скорости для оси наклона	accDec — ускорение разгона/торможения °/с ² max — максимальная скорость °/с Допустимы значения от 0.00 до 17.00 °/с для скорости, и от 1.00 до 17.00 °/с ² для ускорения. Максимальная скорость может принимать значения от 3.00 до 19.00 °/с	
\$7#	Получить ограничения для оси поворота (pan)	\$7,enable,left,right#, где enable — флаг включения ограничения, принимает значение 0 или 1 left — ограничение слева, принимает значение от 180.00 до 359.99 (в градусах) right — ограничение справа, принимает значение от 0.00 до 180.00 (в градусах)	\$7,0,180.00, 90.00#
\$7,enable, left,right#	Задать ограничения для оси поворота		
\$8#	Получить ограничения для оси наклона (tilt)	\$8,left,right#, где left — ограничение слева, принимает значение от 315.00 до 359.99 (в градусах) right — ограничение справа, принимает значение от 0.00 до 90.00 (в градусах)	\$8,315.00, 90.00#
\$8,left, right#	Задать ограничения для оси наклона		
\$9#	Получить настройки обогрева	\$9,enable,off,on#, где enable — флаг включения алгоритма автоматического обогрева, принимает значение 0 или 1 off — температура выключения обогрева, принимает значение от -100.0 до 100.0 on — температура включения обогрева, принимает значение от -100.0 до 100.0 Температура включения обогрева должна быть меньше чем температура выключения обогрева.	\$9,1,-5,-10#
\$9,enable, off,on#	Задать настройки обогрева		
\$a#	Получить настройки сети	\$a,dhcp,ip,mask,gateway,dns#, где dhcp — флаг использования DHCP, принимает значение 0 или 1 ip — ip адрес, строка вида 192.168.1.115 mask — маска подсети, строка вида 255.255.255.0 gateway — шлюз, строка вида 192.168.1.1 dns — основной DNS, строка вида 192.168.1.1	\$a,1, 192.168.1.115, 255.255.255.0, 192.168.1.1, 192.168.1.1#
\$a,dhcp,ip, mask, gateway, dns#	Задать настройки сети		
\$b#	Получить номер TCP порта Pelco-D	\$b,port#,	\$b,9761#

Команда	Описание	Ответ	Пример ответа
\$b,port#	Задать номер TCP порта Pelco-D	где порт принимает значение от 0 до 65535. Порт по умолчанию 9761	
\$c#	Получить номер TCP порта RS-485	\$c,port# где порт принимает значение от 0 до 65535. Порт по умолчанию 9762	\$c,9762#
\$c,port#	Задать номер TCP порта RS-485		
\$d#	Удаленный сброс настроек в заводские значения	\$d#	
\$e#	Удаленная перезагрузка устройства.	\$e#	
\$h#	Получить статус активности обогрева	\$hX#, где X может принимать значения E — включен D — выключен	\$hE#
\$hE#	Включить обогрев вручную при отключенном алгоритме автоматического обогрева	\$hE#	\$hE#
\$hD#	Выключить обогрев вручную при отключенном алгоритме автоматического обогрева	\$hD#	\$hD#
\$t#	Получить текущую температуру	\$t,temp#, где temp температура в градусах Цельсия, выводится по формату "%+.1f"	
Управление осью поворота (строчные буквы)			
\$m#	Получить состояние оси поворота	\$m,initState# initState – состояние, может принимать значения: 0 – Не готов (устройство переходит в него после возникновения ошибок, которые можно получить по команде \$n#) 1 – Идет процесс самодиагностики (исходное состояние после включения) 2 – Готов (может принимать команды позиционирования, в остальных состояниях они отбрасываются)	\$m,0#
\$m,1#	Начать процесс самодиагностики оси поворота.		\$m,1#
\$n#	Получить флаги ошибок оси поворота	\$n,faults# faults – флаги ошибок в виде 32-битного шестнадцатеричного числа	\$n,00000000#
\$o#	Получить текущую позицию оси поворота	\$o,curPos# curPos – позиция в ° от 0.00 до 359.99	\$o,0.00#
\$p#	Получить текущую скорость оси поворота	\$p,curSpeed# curSpeed – скорость в °/с, если значение больше нуля, то движение осуществляется вперед (по часовой стрелке), а если меньше нуля, то назад (против часовой стрелки)	\$p,0.00#

Команда	Описание	Ответ	Пример ответа
\$q#	Получить статус занятости оси поворота (текущее действие)	\$q,busyStatus# busyStatus – статус, может принимать значения: 0 – Удержание позиции 1 – Разгон 2 – Торможение 3 – Равномерное движение	\$q,0#
\$s#	Получить последнюю принятую к исполнению команду позиционирования оси поворота	\$s,lastTask# lastTask – команда, может принимать значения: 0 – Команд еще не поступало 1 – Начать самодиагностику 2 – Стоп 4 – Задание скорости 5 – Переход в позицию	\$s,0#
\$u#	Стоп для оси поворота	\$u#	\$u#
\$w#	Получить целевую скорость оси поворота	\$w,targetSpeed# targetSpeed – целевая скорость в °/с, если значение больше нуля, то движение осуществляется вперед (по часовой стрелке), а если меньше нуля, то назад (против часовой стрелки). Может отличаться от текущей скорости, получаемой по команде \$p#. Если модуль скорости меньше минимальной скорости, то осуществляется остановка (аналогично команде \$u#)	\$w,0.00#
\$w, targetSpeed#	Задать скорость оси поворота (начать движение)		
\$x#	Получить целевую позицию и предельную скорость перехода оси поворота	\$x,targetPos,maxSpeed# targetPos – целевая позиция в ° от 0.00 до 359.99, может отличаться от текущей позиции, получаемой по \$o# maxSpeed – предельная скорость при переходе в °/с без учета направления (всегда положительное число), опциональный параметр, если не указан, то берется максимальная скорость из настроек скорости оси	\$x,0.00,40.00#
\$x, targetPos, maxSpeed#	Переход в позицию с заданной скоростью для оси поворота		
Управление осью наклона (заглавные буквы)			
\$M#	Получить состояние оси наклона	\$M,initState# initState – состояние, может принимать значения: 0 – Не готов (устройство переходит в него после возникновения ошибок, которые можно получить по команде \$N#) 1 – Идет процесс самодиагностики (исходное состояние после включения) 2 – Готов (может принимать команды позиционирования, в остальных состояниях они отбрасываются)	\$M,0#
\$M,1#	Начать процесс самодиагностики оси наклона.		\$M,1#
\$N#	Получить флаги ошибок оси наклона	\$N,faults# faults – флаги ошибок в виде 32-битного шестнадцатеричного числа	\$N,00000000#
\$O#	Получить текущую позицию оси наклона	\$O,curPos# curPos – позиция в ° от 0.00 до 359.99	\$O,0.00#

Команда	Описание	Ответ	Пример ответа
\$P#	Получить текущую скорость оси наклона	\$P,curSpeed# curSpeed – скорость в °/с, если значение больше нуля, то движение осуществляется вперед (по часовой стрелке), а если меньше нуля, то назад (против часовой стрелки)	\$P,0.00#
\$Q#	Получить статус занятости оси наклона (текущее действие)	\$Q,busyStatus# busyStatus – статус, может принимать значения: 0 – Удержание позиции 1 – Разгон 2 – Торможение 3 – Равномерное движение	\$Q,0#
\$S#	Получить последнюю принятую к исполнению команду позиционирования оси наклона	\$S,lastTask# lastTask – команда, может принимать значения: 0 – Команд еще не поступало 1 – Начать самодиагностику 2 – Стоп 4 – Задание скорости 5 – Переход в позицию	\$S,0#
\$U#	Стоп для оси наклона	\$U#	\$U#
\$W#	Получить целевую скорость оси наклона	\$W,targetSpeed# targetSpeed – целевая скорость в °/с, если значение больше нуля, то движение осуществляется вперед (по часовой стрелке), а если меньше нуля, то назад (против часовой стрелки). Может отличаться от текущей скорости, получаемой по команде \$P#. Если модуль скорости меньше минимальной скорости, то осуществляется остановка (аналогично команде \$U#)	\$W,0.00#
\$W,targetSpeed#	Задать скорость оси наклона (начать движение)		
\$X#	Получить целевую позицию и предельную скорость перехода оси поворота	\$X,targetPos,maxSpeed# targetPos – целевая позиция в ° от 0.00 до 359.99, может отличаться от текущей позиции, получаемой по \$O# maxSpeed – предельная скорость при переходе в °/с без учета направления (всегда положительное число), опциональный параметр, если не указан, то берется максимальная скорость из настроек скорости оси	\$X,0.00,14.00#
\$X,targetPos,maxSpeed#	Переход в позицию с заданной скоростью для оси поворота		

2.3.4 Сброс к заводским настройкам

В каждом интерфейсе имеется механизм сброса к заводским настройкам.

Возможен также сброс к заводским настройкам при помощи магнита. Для этого нужно:

- приложить магнит на 2-10 сек. в область шильда;
- убрать магнит на 2-10 сек.;
- снова приложить магнит на 2-10 сек.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Техническое обслуживание изделия в условиях хранения

В условиях хранения особое техническое обслуживание не требуется.

3.2 Техническое обслуживание при эксплуатации

В ходе работы нельзя подвергать устройство сильным механическим воздействиям.

В случае сильного загрязнения частей устройства их следует протереть мягкой хлопчатобумажной тканью. Можно ткань смочить в растворе этилового спирта, протереть устройство, а затем насухо вытереть. Применение каких-либо растворителей для очистки ОПУ не допускается. Технический осмотр должен проводиться в соответствии с пунктами, изложенными в таблице 3.

Таблица 3 - Порядок проведения технического осмотра ОПУ

Что проверяют. Методика проверки.	Технические требования
Внешний осмотр составных частей ОПУ с целью выявления деформаций элементов, коррозии, нарушения покрытий.	Повреждение поверхностей и деформация не допускаются.
Проверка целостности и старения изоляции жгутов.	Повреждение изоляции не допускается.
Проверка отсутствия короткого замыкания по линии питания между контактами «+Питание» и «-Питание (GND)» при помощи омметра	Соппротивление не менее 30 кОм

4 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

Перечень возможных неисправностей ОПУ и способы их устранения приведены в Таблице 4.

Таблица 4 - Перечень возможных неисправностей ОПУ

Возможная неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Нет потребления тока	Повреждение кабеля питания	Восстановить кабель питания/использовать новый
Не удается подключиться к web-интерфейсу ОПУ	Неверный IP-адрес	Ввести корректный IP-адрес, либо произвести сброс к заводским настройкам
Отсутствует Ethernet подключение	Повреждение кабеля Ethernet	Заменить кабель Ethernet на новый

5 ХРАНЕНИЕ

Срок кратковременного хранения составляет 12 (двенадцать) месяцев. Условия кратковременного хранения ОПУ – УХЛ1 по ГОСТ 15150-69, с ограничениями температурах окружающей среды от минус 40°C до плюс 50°C, влажности воздуха до 95%, атмосферном давлении от 84 до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.), а также при условии защиты изделия от непосредственного воздействия атмосферных осадков.

При длительном хранении изделие должно содержаться в условиях, соответствующих требованиям ГОСТ 15150-69:

- в отапливаемых хранилищах или складских помещениях при температуре воздуха от +5 до +40°C;
- в неотапливаемых хранилищах или складских помещениях при температуре воздуха от - 10°C до +30°C.

Срок хранения упакованного изделия в отапливаемом хранилище - 3 года.

Срок хранения упакованного изделия в неотапливаемом хранилище - 1 год.

При более длительных сроках хранения изделия требуется обязательная консервация.

Длительное хранение ОПУ должно производиться в упаковке предприятия-изготовителя в закрытых помещениях при следующих условиях:

- температура воздуха от плюс 5°C до плюс 40°C;
- относительная влажность воздуха не более 80%;
- наличие вентиляции помещения воздухом, очищенном от пыли;
- отсутствие паров кислот и щелочей;
- отсутствие прямого попадания атмосферных осадков.

При превышении срока хранения, предусмотренного гарантийными обязательствами, все узлы и детали изделия подлежат контрольному осмотру заказчиком.

После транспортировки и хранения ОПУ при очень низких температурах перед эксплуатацией необходима выдержка в нормальных климатических условиях (НКУ) не менее 3 ч.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Условия транспортировки изделия в части механических внешних воздействующих факторов должны соответствовать «Средним С(2)» по ГОСТ Р 51908-2002.

Изделие должно транспортироваться в условиях, не превышающих заданных предельных значений:

- температуры окружающей среды от - 40⁰С до +50⁰С.

Допускается транспортирование изделия всеми видами транспорта в укладочном ящике при условии защиты от прямого воздействия атмосферных осадков и пыли, без ограничения скорости и расстояния.

Транспортирование изделия самолетом разрешается только в герметизированном отсеке. В негерметизированных отсеках самолетов допускается транспортирование до высоты 5000м. Условия транспортирования должны соответствовать требованиям ГОСТ В 9.001-72 по степени жесткости.

При транспортировке изделия необходимо руководствоваться предупреждающими надписями на упаковочной таре.

Размещение и крепление изделия в транспортных средствах должны обеспечивать его устойчивое положение и не допускать перемещения во время транспортировки.

При транспортировке должна быть обеспечена защита транспортной тары с упакованным изделием от непосредственного воздействия атмосферных осадков.

7 УТИЛИЗАЦИЯ

Вышедшие из строя изделия не могут быть утилизированы как бытовые отходы. Негодное для эксплуатации изделие должно быть отправлено на предприятие, которое на основании лицензии ведёт деятельность по сбору, транспортировке, обработке, переработке, обезвреживанию и хранению отходов, отнесенных к группе «Оборудование компьютерное, электронное, оптическое, утратившее потребительские свойства».

8 ПРИЛОЖЕНИЕ А. ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

8.1 Габаритные размеры

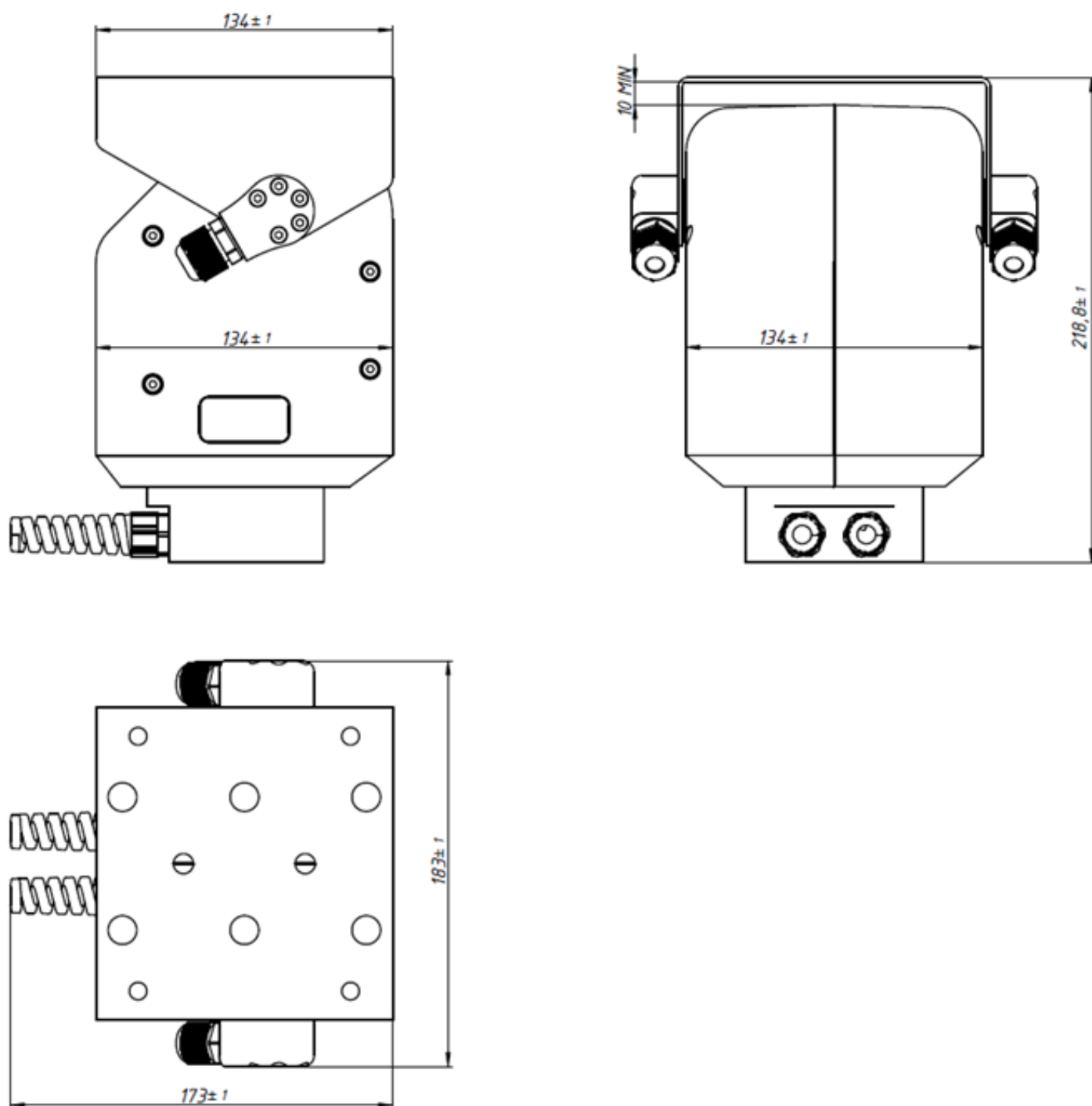


Рисунок А1 – Габаритные размеры опорно-поворотного устройства

8.2 Присоединительные размеры

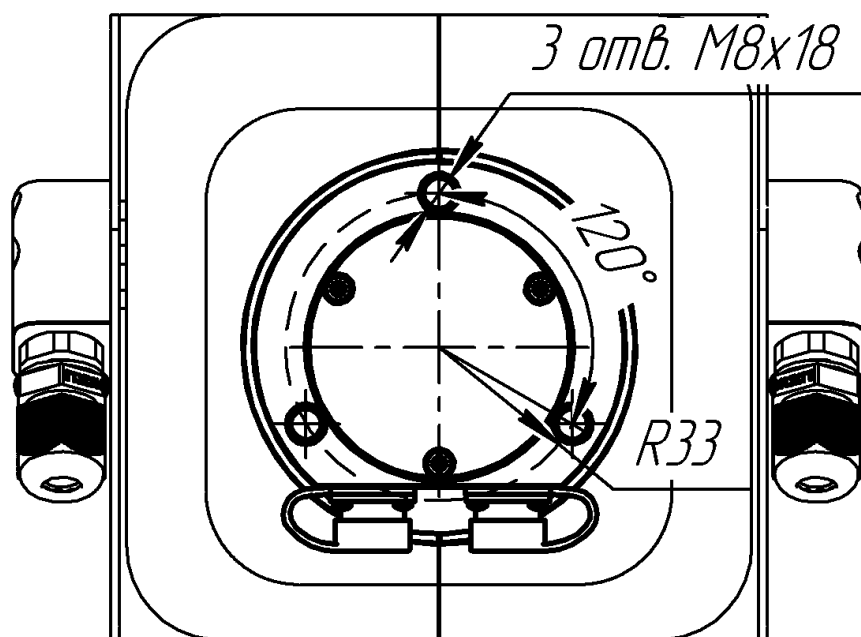


Рисунок А2 – Присоединительные размеры опорно-поворотного устройства при использовании его без кронштейна полезной нагрузки

Присоединительные размеры кронштейна полезной нагрузки

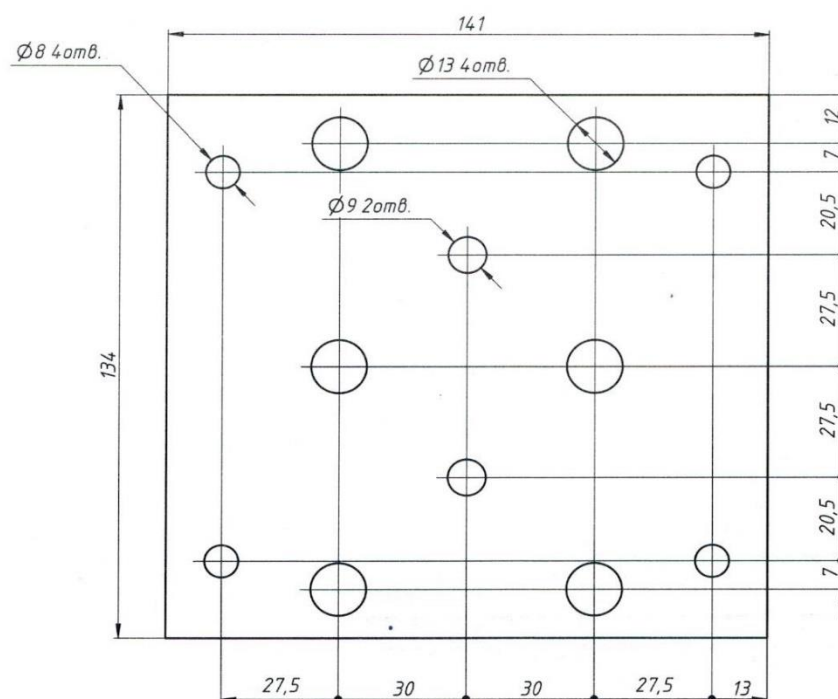


Рисунок А3 – Присоединительные размеры кронштейна полезной нагрузки

9 ПРИЛОЖЕНИЕ Б. ПОЗИЦИОННЫЙ ЧЕРТЕЖ ОПУ

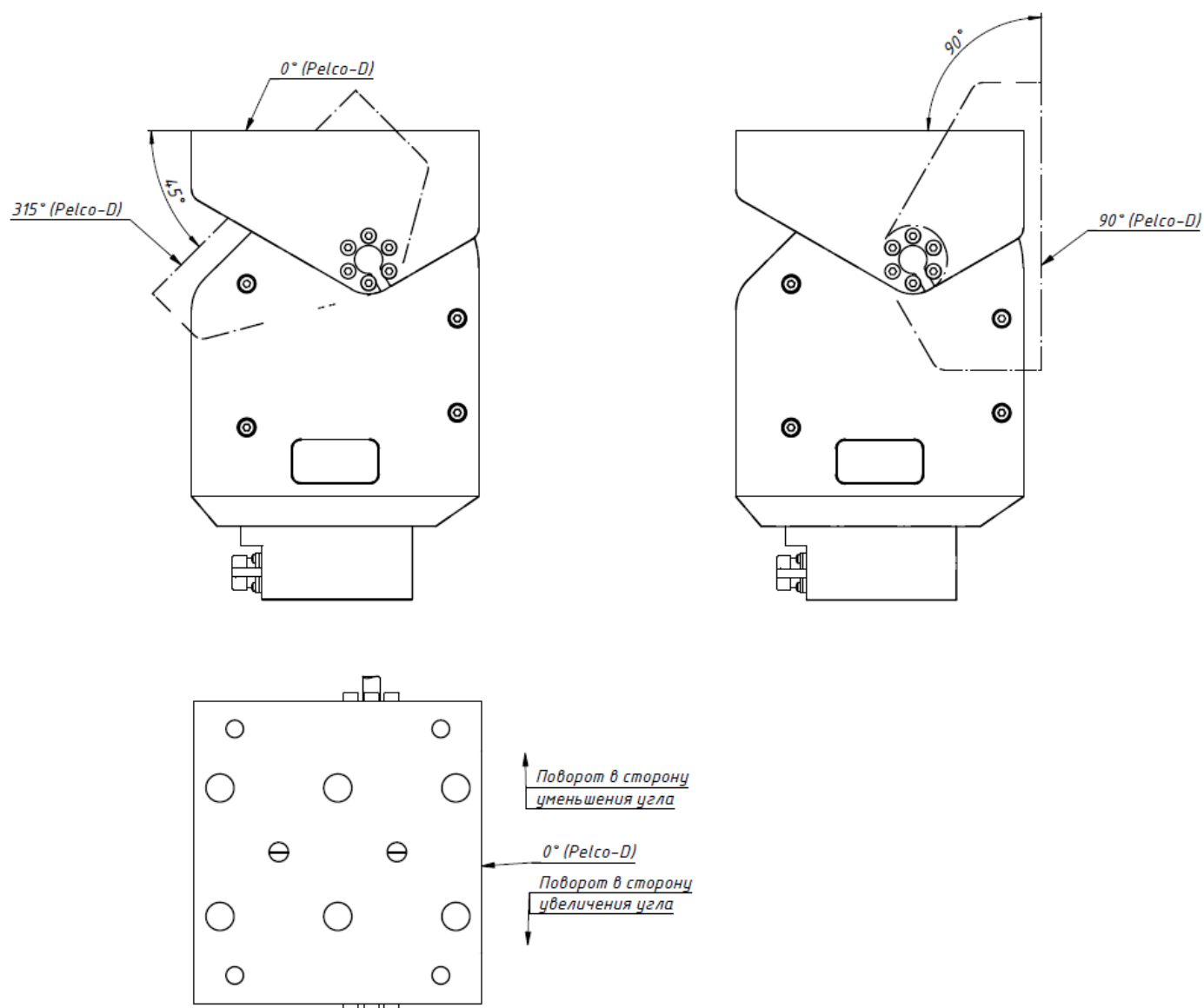


Рисунок Б1 – Позиционный чертеж опорно-поворотного устройства (координаты указаны в системе Pelco D)

ТЛ ТЕХЛАЗЕР

ООО "ТЕХЛАЗЕР"

Россия, 196655, г. Санкт-Петербург, г. Колпино,
ул. Северная, д. 14, лит. А

Тел.: + 7 (812) 291 31 98

Сайт: www.techlaser.ru

E-mail: info@techlaser.ru