

Общество с ограниченной ответственностью
«ТЕХЛАЗЕР»

Адрес: Российская Федерация, 196655, г. Санкт-Петербург,
г. Колпино, ул. Северная, д. 14, лит. А

Тел.: + 7 (812) 291 31 98



УСТРОЙСТВО ОПОРНО-ПОВОРОТНОЕ (ОПУ)

TL.0250-100

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

TL.0250-100-РЭ

Редакция от 27.01.2025

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
2025 г.

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления с конструкцией, техническими характеристиками, принципом действия и правилами эксплуатации, хранения и транспортирования устройства опорно-поворотного (ОПУ) TL.0250-100.



Восклицательный знак, заключенный в равносторонний треугольник, предупреждает пользователя о наличии важных моментов в прилагаемом к изделию руководству по эксплуатации.

Позаботьтесь о том, чтобы изделие было правильно подключено к источнику питания. При несоблюдении этих условий устройство может получить повреждения.

Не допускайте тряски и ударного воздействия на изделие при транспортировке, в противном случае это может повлиять на рабочие характеристики.

ОГЛАВЛЕНИЕ

1	Описание и работа изделия	4
1.1	Описание	4
1.1.1	Назначение изделия	5
1.1.2	Технические характеристики	5
1.2	Состав изделия	6
1.3	Устройство и работа изделия	6
1.4	Маркировка и упаковка	7
2	Использование по назначению	8
2.1	Эксплуатационные ограничения	8
2.2	Подготовка изделия к использованию	8
2.2.1	Меры безопасности	8
2.2.2	Первое включение	9
2.3	Использование изделия	9
2.3.1	Холодный старт	9
2.3.2	Web-интерфейс	9
2.3.3	Управление	18
2.3.4	Сервисный протокол	18
2.3.5	Сброс к заводским настройкам	19
3	Техническое обслуживание	25
3.1	Техническое обслуживание изделия в условиях хранения	25
3.2	Техническое обслуживание при эксплуатации	25
4	Текущий ремонт	26
5	Хранение	26
6	Транспортирование	27
7	Утилизация	27
8	Приложение А. Габаритные и присоединительные размеры	28
8.1	Габаритные размеры	28
8.2	Присоединительные размеры основания ОПУ	29
8.3	Присоединительные размеры кронштейна полезной нагрузки	29
9	Приложение Б. Позиционный чертеж ОПУ	30
10	Приложение В. Схема подключения	31

К эксплуатации ОПУ допускается обслуживающий персонал, изучивший устройство и работу изделия, основные параметры, характеристики и правила ее эксплуатации в объеме настоящего Руководства.

Компания «ТехЛазер» имеет собственную высокотехнологичную производственную базу и квалифицированных специалистов, поэтому выпускаемые ОПУ являются точными, надежными и долговечными.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

1.1 Описание

Опорно-поворотное устройство представляет собой компактный модуль с установленным кронштейном для размещения полезной нагрузки. На кронштейне при помощи крепежных болтов устанавливается необходимое оборудование (камеры наблюдения, прожекторы, антенны и т.п.).

ОПУ позволяет осуществлять дистанционное управление установленным на кронштейне пользовательским оборудованием (полезной нагрузкой).

ОПУ TL.0250-100 имеет следующие возможности внешнего подключения:

- выходы стационарной части:
 - один разъем питания ОПУ и полезной нагрузки;
 - один разъем LC (ВОЛС, одномодовое оптоволокно, левый (первый из двух) разъем).
- выходы для полезной нагрузки:
 - один разъем питания / свободного назначения (**независимо** от питания самого ОПУ) и RS-485;
 - один разъем Ethernet 8P8C RJ-45;
 - один разъем LC (ВОЛС, одномодовое оптоволокно, левый (первый из двух) разъем).



Питание на полезную нагрузку подаётся через разъем XP1, но отдельно с питанием самого ОПУ и может иметь значение отличное от питания ОПУ.

ОПУ способно работать в самых жестких условиях и разных климатических зонах, от песчаных пустынь до снежного севера.

1.1.1 Назначение изделия

ОПУ TL.0250-100, предназначено для перемещения установленного на него оборудования в заданных пределах по углу места и азимуту с заданными скоростями.

Возможно использование ОПУ для монтажа оптических и тепловизионных комплексов наблюдения, прожекторов, антенн связи и локации, постановщиков помех и др.



1.1.2 Технические характеристики

Таблица 1 - Технические характеристики ОПУ

Рисунок 1 – Внешний вид опорно-поворотного устройства

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Значение
1	Угол поворота	°	от 0 до 359,99 (∞) от -90 до +90
	– в горизонтальной плоскости (по азимуту) – в вертикальной плоскости (по углу места)		
2	Скорость поворота	°/сек	от 0,05 до 300 от 0,05 до 170
	– в горизонтальной плоскости (по азимуту) – в вертикальной плоскости (по углу места)		
3	Максимальное угловое ускорение	°/сек ²	500 500
	– в горизонтальной плоскости (по азимуту) – в вертикальной плоскости (по углу места)		
4	Количество установок положения (Pelco-D)	шт	64
5	Точность позиционирования	°	0,05
6	Максимальная осевая нагрузка	кг	40
7	Максимальный момент силы поворота устройства	кгс×м	6,5 5,9
	– в вертикальной плоскости (по углу места) – в горизонтальной плоскости (по азимуту)		
8	Пиковый момент силы	кгс×м	16,4 17,8
	– в вертикальной плоскости (по углу места) – в горизонтальной плоскости (по азимуту)		
9	Интерфейс управления	-	Ethernet RS-485
10	Протокол управления	-	Pelco-D и протокол ТехЛазер
11	Тип интерфейса для настройки	-	WEB и протокол ТехЛазер
12	Канал полезной нагрузки	-	1 × ВОЛС (одномодовое оптоволокно) 1 × Ethernet 1 × RS-485

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Значение
13	Канал стационарной части	-	1 × ВОЛС (одномодовое оптоволокно)
14	Стандарт Ethernet	-	10/100/1000BASE-T/TX
15	Номинальное напряжение питания ОПУ от сети постоянного тока	В	48
16	Допустимое напряжение питания ОПУ от сети постоянного тока	В	24 – 52,8
17	Потребляемая ОПУ мощность, не более	Вт	800
18	Ток, передаваемый на нагрузку, не более	А	22
19	Напряжение постоянного тока, передаваемое на нагрузку, не более	В	230
20	Мощность, передаваемая на нагрузку, не менее	Вт	5000
21	Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой (IP)	-	IP65
22	Рабочая температура эксплуатации	°С	от -40 до +50
23	Габаритные размеры, не более	мм	150×230×312
24	Габаритные размеры упаковки, не более	мм	215×255×340
25	Масса нетто, не более	кг	12.5
26	Цвет	-	RAL9003

1.2 Состав изделия

Таблица 2 – Состав ОПУ

№ п/п	Наименование	Количество
1	Опорно-поворотное устройство TL.0250-100, шт.	1
2	Разъём кабельный WY24K12TE1, шт.	1
3	Разъём кабельный WY24JRJ45TE, шт.	1
4	Разъём кабельный WY24J12TE1	1
5	Кабельная сборка WY24JLCTE-10-TE	1
6	Кабельная сборка WY24JLCTE-1.5-TE	1
7	Паспорт изделия, шт.	1
8	Руководство по эксплуатации, шт.	1
9	Коробка упаковочная с ложементами, шт.	1

1.3 Устройство и работа изделия

Конструктивно ОПУ TL.0250-100 выполнено в виде компактного модуля с установленным кронштейном для размещения полезной нагрузки. На кронштейне при помощи крепежных болтов устанавливается необходимое оборудование (камеры наблюдения, прожекторы, антенны и т.п.).

В ОПУ предусмотрены следующие информационные каналы:

- а) канал информационного обмена: тип интерфейса Ethernet 1 Гбит/с;
- б) сквозной канал полезной нагрузки: ВОЛС, одномодовое оптоволокно;
- в) канал полезной нагрузки RS-485.

Канал информационного обмена предназначен для управления ОПУ и полезной нагрузкой. Любое обращение к ОПУ и выдача ей текущего азимутального положения и угла места также осуществляется по данному каналу.

В ОПУ предусмотрены следующие режимы:

- а) режим кругового вращения с заданной скоростью;
- б) режим позиционирования по азимуту и/или углу места;
- в) режим качения в пределах заданных углов;
- г) режим «стоп (с удержанием)»;
- д) режим самодиагностики.

Режим кругового вращения активизируется поступлением соответствующей команды на интерфейс ОПУ с указанием выбранной скорости из имеющейся сетки скоростей и направления вращения. В этом режиме ОПУ начинает непрерывное вращение с заданной скоростью в указанном направлении до поступления команды, исключающей данный режим. Протокол управления ОПУ предусматривает одну команду на прекращение вращения - остановка с удержанием текущего положения.

Режим позиционирования по азимуту и/или углу места активизируется поступлением соответствующей команды на интерфейс ОПУ с указанием требуемого угла относительно начала координат ОПУ. После позиционирования ОПУ переходит в режим удержания до поступления команды, исключающей данный режим.

Режим качения активизируется поступлением соответствующей команды на интерфейс ОПУ с указанием требуемых границ (углов) и позволяет вращать по азимуту и/или углу места полезную нагрузку постоянно в заданных секторах до поступления команды, исключающей данный режим.

Режим самодиагностики активируется при поступлении соответствующей команды. Самодиагностика осуществляется до функционального узла. При самодиагностике оценивается питающее напряжение ОПУ, возможность кругового вращения и тестирование всех блоков ОПУ.

1.4 Маркировка и упаковка

Маркировка опорно-поворотного устройства производится в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Информационный шильд наклеивается на боковую панель корпуса. Маркировка содержит:

- тип, наименование и обозначение устройства;

- наименование предприятия-изготовителя;
- заводской номер по системе, принятой на предприятии-изготовителе.

Заводской номер наносится на специальную наклейку путем печати или с помощью лазерной гравировки самого шильда.

Упаковка ОПУ выполнена таким образом, чтобы обеспечивать его защиту от воздействия неблагоприятных климатических, механических, биологических и других факторов в пределах, указанных в разделах 5 и 6.

Состав упаковки: коробка картонная, комплект ложементов.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Эксплуатационные ограничения

ОПУ должно сохранять работоспособность в процессе эксплуатации при температуре окружающей среды от минус 40°C до плюс 50°.

Назначенный ресурс устройства при соблюдении правил хранения и эксплуатации – 15 000 часов.

2.2 Подготовка изделия к использованию

Перед началом работы с ОПУ проверьте изделие на отсутствие механических повреждений.

2.2.1 Меры безопасности

При работе с ОПУ следует строго соблюдать все требования безопасности и управления, а также обращать внимание на все предупредительные надписи. Невнимательное отношение к надписям с предупреждениями об опасности может привести к травмам и повреждению оборудования.

Допускается использование устройства только по прямому назначению. Запрещается разбирать и изменять части устройства, а также использовать его в иных целях, не указанных в руководстве по эксплуатации.

Не допускается использование устройства, если имеются какие-либо повреждения ОПУ или его частей.

Электробезопасность ОПУ обеспечивается при питании низковольтным постоянным напряжением.

2.2.2 Первое включение

При включении ОПУ нужно выполнить следующую последовательность операций:

- подключить кабель к разъёму ХР1 питания ОПУ и полезной нагрузки (схема цоколёвки указана в **Приложении В**);
- подать питание (48В, постоянный ток);
- для настройки устройства и управления необходимо подключить к сети Ethernet через разъём на поворотной платформе. По адресу <http://192.168.1.115> будет доступен web-интерфейс.

После первичных манипуляций ОПУ можно начать настраивать и управлять.

2.3 Использование изделия

2.3.1 Холодный старт

ОПУ TL.0250-100 имеет в своём составе три датчика температуры, благодаря которым отслеживается температура внутри корпуса ОПУ.

После подачи питания на ОПУ производится оценка температуры окружающей среды.

- Если температура больше -10°C , то ОПУ готово к работе и находится в состоянии «не готов» (если самодиагностика не была проведена автоматически) или «готов» (если автоматическая самодиагностика прошла успешно).
- Если температура меньше -10°C , то ОПУ сначала перейдёт в состояние «обогрев», достигнет определённой температуры и далее перейдёт в состояние «не готов» (если самодиагностика не была проведена автоматически) или «готов» (если автоматическая самодиагностика прошла успешно). Время, в течение которого происходит «обогрев», зависит от начальной температуры окружающей среды.

Во время бездействия ОПУ и при низких температурах окружающей среды, ОПУ может поддерживать температуру на нужном уровне в следствии чего может наблюдаться повешение потребления тока.

2.3.2 Web-интерфейс

Для более удобной настройки в ОПУ TL.0250-100 реализован интерфейс взаимодействия с пользователем на основе WEB технологии. С помощью интернет-страниц возможно изменить многие настройки ОПУ, управлять и видеть текущие настройки и состояние.

Для доступа по WEB интерфейсу необходимо ввести в адресную строку любого установленного на устройстве пользователя браузера IP-адрес.

WEB страница устройства состоит из закладок, каждая из которых представляет собой отдельный интерфейс настройки (см. рисунок 2).



WEB-интерфейс может видоизменен по усмотрению производителя и может не совпадать на 100% с представленными рисунками в данном руководстве

TL TECHLAZER

Версия ПО: 1.02, Nov 17 2023 12:57:58 Панель управления TL.0250

Состояние

Состояние устройства

Показания датчиков

Температура pan, °C: 20.4
Температура tilt, °C: 21.7
Напряжение, В: 48.0

Ось поворота (Pan)

Состояние: **Не готов**
Флаги ошибок: 0x00000000
Позиция, °: 0.00
Скорость, °/с: 0
Действие: Бездействие

Скорость, °/с:
Позиция 1, °:
Позиция 2, °:

Ось наклона (Tilt)

Состояние: **Не готов**
Флаги ошибок: 0x00000000
Позиция, °: 0.00
Скорость, °/с: 0
Действие: Бездействие

Скорость, °/с:
Позиция 1, °:
Позиция 2, °:

Рисунок 2 – Главная страница веб-интерфейса

Опорно-поворотное устройство успешно запущено и готово к настройке и работе.

2.3.2.1 Состояние



Внимание! Убедитесь, что полезная нагрузка надёжно закреплена (или отсутствует).

После успешного включения ОПУ (см. 2.2.2 Первое включение) можно (но не обязательно) провести процедуру самодиагностики. Для того чтобы это сделать нужно нажать на кнопку «Начать самодиагностику» для каждой из осей.

После нажатия на указанную кнопку, ОПУ сделает оборот по азимуту или углу места, после чего вернётся в начальное нулевое положение с небольшой скоростью.

По завершению самодиагностики и при отсутствии ошибок в строке «Состояние» надпись «Самодиагностика» сменится на «Готов». Это означает, что ОПУ готово к эксплуатации.

Пользователю доступно по три поля для каждой из осей для задания значений.

Блок оси поворота:

- Скорость – допустимые значения от 0 до 300 (движение по часовой стрелке) и от 0 до -300 (движение против часовой стрелки). Кнопка «Задать» служит для начатия движения с заданной скоростью;
- Позиция 1 – допустимые значения в координатах Pelco-D от 0 до 360, без ограничений на количество вращений. Чтобы повернуть ОПУ на нужный угол, установите значение угла в это поле, задайте скорость (не нажимая кнопки «Задать») и нажмите кнопку «Перейти»;
- Позиция 2 – поле необходимо для режима качения. Допустимые значения в координатах Pelco-D от 0 до 360. Установите отличное значение угла в поле «Позиция 1» и значение угла в поле «Позиция 2», в поле «Скорость» введите желаемую скорость (не нажимая кнопки «Задать») и нажмите кнопку «Качать».

Блок оси наклона:

- Скорость – допустимые значения от 0 до 170 (движение вперед $270^\circ \rightarrow 0^\circ \rightarrow 90^\circ$) и от 0 до -170 (движение назад $270^\circ \leftarrow 0^\circ \leftarrow 90^\circ$). Кнопка «Задать» служит для начатия движения с заданной скоростью;
- Позиция 1 – допустимые значения в координатах Pelco-D от 270 до 90 (с переходом через 0). Чтобы наклонить платформу ОПУ на нужный угол, установите значение угла в это поле, задайте скорость (не нажимая кнопки «Задать») и нажмите кнопку «Перейти»;
- Позиция 2 – поле необходимо для режима качения. Допустимые значения в координатах Pelco-D от 270 до 90 (с переходом через 0). Установите отличное значение угла в поле «Позиция 1» и значение угла в поле «Позиция 2», в поле «Скорость» введите желаемую скорость (не нажимая кнопки «Задать») и нажмите кнопку «Качать».

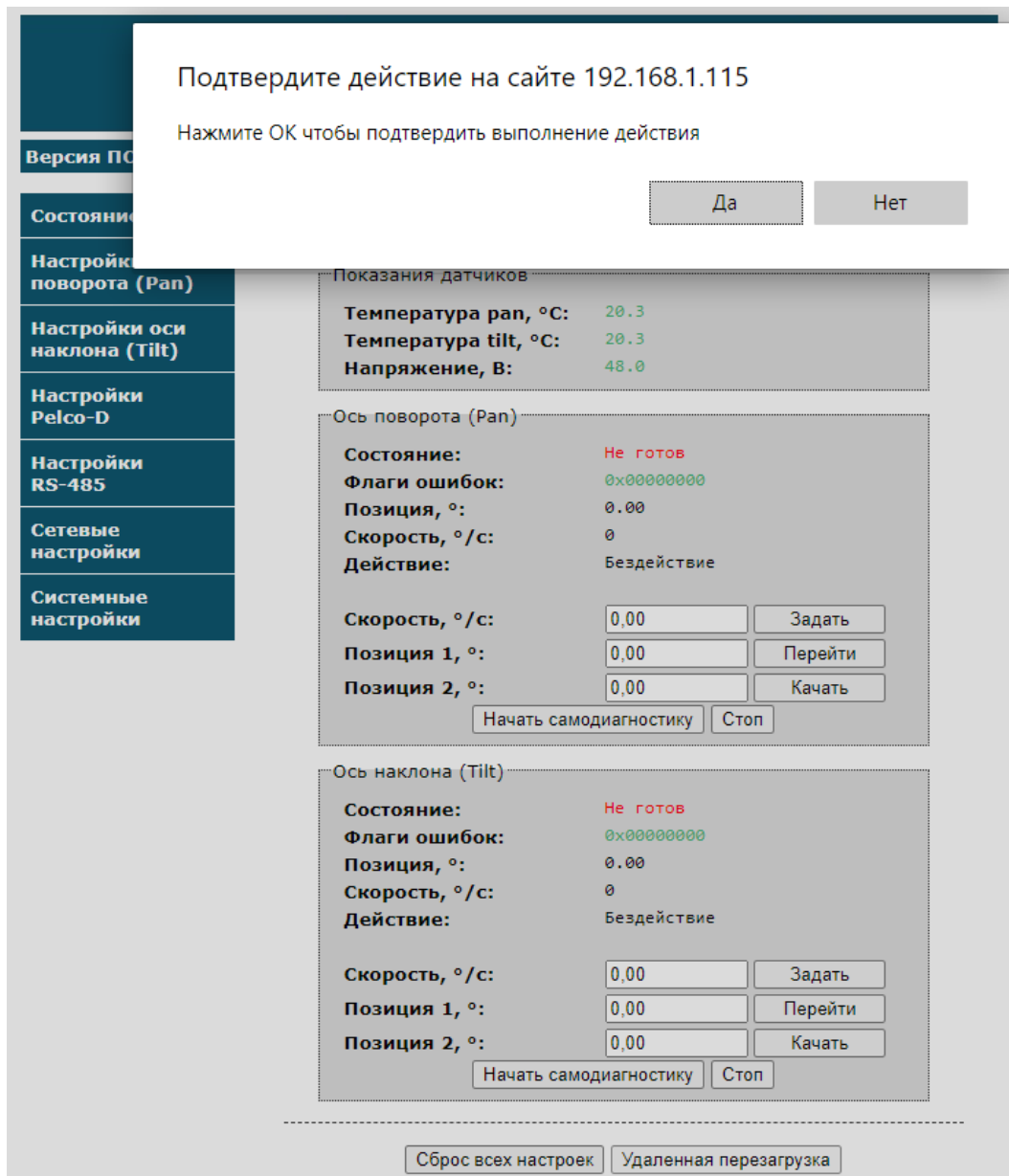


Рисунок 3 - Страница Состояния (удалённая перезагрузка)

Нажатие кнопки «Стоп» остановит вращение соответствующей оси.

В строке «Действие» - отображается текущее действие ОПУ.

В блоке *Показания датчиков* выводится текущая температура внутри ОПУ.

По нажатию на кнопку «Сброс всех настроек» можно привести ОПУ к состоянию по умолчанию, с настройками от производителя.

По нажатию на кнопку «Удаленная перезагрузка» можно произвести перезагрузку ОПУ. Устройство будет перезагружено в течение нескольких секунд.

2.3.2.2 Настройка оси поворота (Pan)

На странице Настроек оси поворота можно установить минимальную, максимальную скорость и ускорение разгона и торможения, включить/выключить и задать ограничения для поворота (разрешенную зону работы), а также включить/выключить самодиагностику при подаче питания с максимально допустимой скоростью (по-умолчанию выключено и скорость 50°/сек).

Режим управления:

Стандартный (по-умолчанию)

- Высокая точность поддержания скорости и равномерность вращения;
- Низкое энергопотребление, нагрев, шум и вибрация по сравнению с синхронным режимом управления.

Это режим управления по-умолчанию. Данный режим особенно предпочтителен в случаях, когда ОПУ используется в режиме непрерывного вращения по азимуту.

Синхронный

- Высокая точность позиционирования;
- Лучше подходит для несбалансированной полезной нагрузки.
- Предпочтительней использовать при частых позиционированиях по оси поворота. В этом случае позиционирование происходит максимально быстро с заданной точностью.

TL TECHLASER

Версия ПО: 1.02, Nov 17 2023 12:57:58 Панель управления TL.0250

Настройки оси поворота (Pan)

Ограничение поворота

Включить:

Левая граница, °:

Правая граница, °:

Ограничения скорости

Минимальная, °/с:

Максимальная, °/с:

Уск. разг/торм, °/с²:

Режим управления:

Самодиагностика

При подаче питания:

Макс скорость, °/с:

Рисунок 4 - Страница Настроек оси поворота

Кнопка «Сброс настроек оси поворота» позволяет сбросить только настройки оси поворота к значениям по-умолчанию.

2.3.2.3 Настройка оси наклона (Tilt)

На странице Настроек оси наклона можно установить минимальную, максимальную скорость и ускорение разгона и торможения, задать ограничения для наклона (разрешенную зону работы), а также включить/выключить самодиагностику при подаче питания с максимально допустимой скоростью (по-умолчанию выключено и скорость 50°/сек).

Кнопка «Сброс настроек оси поворота» позволяет сбросить только настройки оси поворота к значениям по-умолчанию.

TL TECHLASER

Версия ПО: 1.02, Nov 17 2023 12:57:58 Панель управления TL.0250

Состояние	<h2>Настройки оси наклона (Tilt)</h2> <p>Ограничение наклона</p> <p>Включить: <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>Нижняя граница, °: <input type="text" value="270,00"/></p> <p>Верхняя граница, °: <input type="text" value="90,00"/></p> <p>Ограничения скорости</p> <p>Минимальная, °/с: <input type="text" value="0,01"/></p> <p>Максимальная, °/с: <input type="text" value="170,00"/></p> <p>Уск. разг/торм, °/с²: <input type="text" value="200,00"/></p> <p>Режим управления: <input type="text" value="Синхронный"/></p> <p>Самодиагностика</p> <p>При подаче питания: <input type="checkbox"/></p> <p>Макс скорость, °/с: <input type="text" value="50,00"/></p> <p><input type="button" value="Применить"/></p> <hr/> <p><input type="button" value="Сброс настроек оси наклона"/></p>
Настройки оси поворота (Pan)	
Настройки оси наклона (Tilt)	
Настройки Pelco-D	
Настройки RS-485	
Сетевые настройки	
Системные настройки	

Рисунок 5 – Страница Настроек оси наклона

2.3.2.4 Настройки Pelco-D

На странице Настроек Pelco-D можно задать TCP порт и адрес, а также сбросить настройки Pelco-D к значению по-умолчанию.

Значения по-умолчанию:

- TCP порт: 9761
- Адрес: 1

TL TECHLASER

Версия ПО: 1.02, Nov 17 2023 12:57:58 Панель управления TL.0250

Состояние	<h2>Настройки Pelco-D</h2> <p>TCP порт: <input type="text" value="9761"/></p> <p>Адрес: <input type="text" value="1"/></p> <p>Ось наклона (Tilt)</p> <p>Инверсия движения: <input type="checkbox"/></p> <p><input type="button" value="Применить"/></p> <hr/> <p><input type="button" value="Сброс настроек Pelco-D"/></p>
Настройки оси поворота (Pan)	
Настройки оси наклона (Tilt)	
Настройки Pelco-D	
Настройки RS-485	
Сетевые настройки	
Системные настройки	

Рисунок 6 – Страница Настроек Pelco-D

2.3.2.5 Настройки RS-485

На странице Настроек RS-485 можно выбрать один из четырёх режимов работы:

1 - «Ethernet»

В режиме «Ethernet» можно задать TCP порт и скорость, а также сбросить настройки RS-485 к значению по умолчанию.

Значения по-умолчанию:

- TCP порт: 9762
- Скорость: 9600

3 – Сервисный протокол (Techlaser)

В этом режиме по RS-485 можно управлять ОПУ с помощью сервисного протокола ТехЛазер, который указан в пункте 2.3.4.

2 – Pelco-D

В этом режиме по RS-485 можно управлять ОПУ с помощью стандартного протокола Pelco-D.

4 – Pan position (Непрерывная передача позиции поворота).

Посылка состоит из двух байт старшим байтом вперед, где полезная нагрузка составляет 13 бит, 6 младших бит в старшем байте и 7 младших бит в младшем байте. У старшего байта 2 старших бита всегда равны 10.

У младшего байта старший бит всегда равен 0.

Передаваемое число представляет из себя беззнаковое целое от 0 до 7199, цена деления 0.05 градуса.

ТА ТЕХЛАЗЕР

Версия ПО: 1.02, Nov 17 2023 12:57:58 Панель управления TL.0250

Настройки RS-485

Состояние
Настройки оси поворота (Pan)
Настройки оси наклона (Tilt)
Настройки Pelco-D
Настройки RS-485
Сетевые настройки
Системные настройки

Режим: Pan position

Для режима Ethernet

TCP порт: 9762

Физический интерфейс

Бит в секунду: 9600

Биты данных: 8

Четность: Нет

Стоповые биты: 1

Управление потоком: Нет

Применить

Сброс настроек RS-485

Рисунок 7 – Страница Настроек RS-485

ТЛ ТЕХЛАЗЕР

Версия ПО: 1.02, Nov 17 2023 12:57:58
Панель управления TL.0250

Состояние

Настройки оси поворота (Pan)

Настройки оси наклона (Tilt)

Настройки Pelco-D

Настройки RS-485

Сетевые настройки

Системные настройки

Сетевые настройки

Предупреждение: Некорректные настройки могут привести к потере сетевого подключения.

Сеть

Имя хоста: TL.0250

Задать MAC:

MAC адрес:

Использовать DHCP:

IP адрес:

Шлюз:

Маска подсети:

Основной DNS:

Порт управления

TCP порт:

Рисунок 8 – Страница Сетевых настроек

Блок «Сеть» служит для настройки сетевых адресов устройства или задействования DHCP сервера. По умолчанию использование DHCP сервера запрещено, и устройство можно легко обнаружить в локальной сети по статическому адресу (значение по умолчанию 192.168.1.115). В случае если DHCP сервер задействован, но не обнаружен, то устройство автоматически примет сетевые настройки из блока «Сеть».

Блок «Порт управления» служит для настройки порта для подключения напрямую к устройству, для отладки машинного интерфейса. Протокол общения в этом случае идентичен основному.

После внесения изменений в настройки и нажатия клавиши «Применить» будет автоматически перезапущен сетевой интерфейс устройства с выводом соответствующего сообщения.

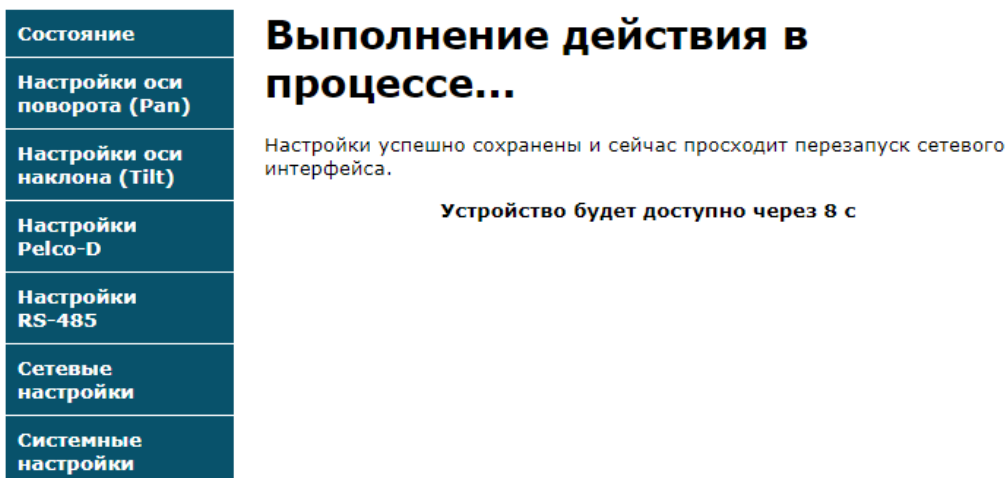


Рисунок 9 – Страница устройства при перезапуске сетевого интерфейса

В случае если в сетевых настройках устройства используется статический IP, то на экране появится ссылка с IP адресом, кликнув на которую можно вернуться в WEB интерфейс.

2.3.3 Управление

Для управления устройством используется сервисный протокол, который даёт полный комплекс возможностей управления и настройки ОПУ.

В ОПУ TL.0250-100 помимо сервисного протокола может быть использован протокол Pelco-D, соответственно, для управления может быть использовано множество различного программного обеспечения, например, «Pelco controller 5.6». Позиционный чертеж с координатами в системе «Pelco D» приведен в приложении Б.

2.3.4 Сервисный протокол

Основным средством настройки и управления устройством является сервисный протокол.

Все команды имеют вид: $\$x\#\text{...}\#$,

где $\$$ — открывающий символ,

x — команда, ... — необязательные параметры,

$\#$ — закрывающий символ.

Если получена неподдерживаемая команда, то посылается ответ $\$X\#$.

Набор команд

Команда	Описание	Ответ	Пример ответа
\$I#	Получить тип прошивки	\$IT#	\$IT#
\$V#	Получить версию прошивки	\$Vxxxx# xxxx – версия по формату %04x, это число следует разделить на 100 и выводить по формату %.2f	\$V0074# 0x0074 = 116 = версия 1.16
\$0#	Получить температуру устройства	\$0,temp1,good1,temp2,good2# temp – температура в °C good = 0 (значение выходит за пределы нормы) или 1 (значение в пределах нормы)	\$0,25.1,1,30,1#
\$1#	Получить напряжение питания	\$1,voltage,good# voltage – напряжение в вольтах good = 0 (значение выходит за пределы нормы) или 1 (значение в пределах нормы)	\$1,24.0,1#
\$D# (вер.≥1.18)	Получить потребляемый ток и мощность	\$D,current,power# current — ток потребления в амперах power — мощность в ваттах	\$D,0.6,28.8#
\$2#	Сброс всех настроек в заводские значения	\$2,moduleId# moduleId – id модуля, для которого выполнен сброс:	\$2,-1#
\$2, moduleId#	Сброс настроек отдельного модуля	0 — сетевые настройки 1 — настройки оси поворота (Pan) 2 — настройки оси наклона (Tilt) 3 — настройки Pelco-D 4 — настройки RS-485 -1 — сброс всех настроек -2 — сброс модуля с указанным id не поддерживается	
\$3#	Удаленная перезагрузка устройства	\$3#	\$3#
\$4#	Получить сетевые настройки	\$4,dhcp,ip,mask,gateway,dns# dhcp – флаг использования DHCP, принимает значение 0 или 1 ip – ip адрес, строка вида 192.168.1.115 mask – маска подсети, строка вида 255.255.255.0 gateway – шлюз, строка вида 192.168.1.1 dns – основной DNS, строка вида 192.168.1.1	\$4,0, 192.168.1.115, 255.255.255.0, 192.168.1.1, 192.168.1.1#
\$4,dhcp, ip,mask, gateway, dns#	Задать сетевые настройки. При включении DHCP остальные параметры можно не использовать		
\$5#	Получить настройки порта управления	\$5,port# port – номер TCP порта от 0 до 65635	\$5,9760#
\$5,port#	Задать настройки порта управления		

Команда	Описание	Ответ	Пример ответа
\$B# (вер.≥1.18)	Получить настройки mac адреса устройства	\$B,override,macAddr# override — 0 (используется встроенный адрес) или 1 (используется заданный вручную адрес) macAddr — текущий mac адрес устройства	\$B,0,9C:95:6E:86:D2:D7#
\$B,override,macAddr#	Задать настройки mac адреса устройства		
\$C# (вер.≥1.18)	Получить настройки пароля доступа web интерфейса	\$C,required,password# required — 0 (пароль не требуется) или 1 (пароль требуется) password — пароль не более 15 символов	\$C,0,qwerty#
\$C,required,password#	Задать настройки пароля доступа web интерфейса		
\$6,id#	Сохранить Pelco-D пресет	\$6,id# id – номер пресета от 1 до 64	\$6,1#
\$7,id,panMaxSpeed#	Перейти в пресет Pelco-D	\$7,id,panMaxSpeed,tiltMaxSpeed# id – номер пресета от 1 до 64 panMaxSpeed – предельная скорость оси поворота при переходе в °/с без учета направления (всегда положительное число), опциональный параметр, если не указан, то берется максимальная скорость из настроек скорости оси tiltMaxSpeed – аналогичный параметр для оси наклона	\$7,1,15,10#
\$8,id#	Удалить Pelco-D пресет	\$8,id# id – номер пресета от 1 до 64	\$8,1#
\$9#	Получить настройки Pelco-D	\$9,port,addr,tiltInverse# port – номер TCP порта от 0 до 65635 addr – адрес устройства от 0 до 255 tiltInverse – инверсия движения по оси наклона и принимает значение 0 (не инвертировано, по-умолчанию) или 1 (инвертировано)	\$9,9761,1,0#
\$9,port,addr,tiltInverse#	Задать настройки Pelco-D		
Управление осью поворота			
\$E# (вер.≥1.18)	Получить настройки управления движением оси поворота	\$E,controlMode,precisionMode# controlMode — режим управления 0 (стандартный) или 1 (синхронный) precisionMode — дискретность 0 (нормальная) или 1 (повышенная)	\$E,0,1#
\$E,controlMode,precisionMode#	Задать настройки управления движением оси поворота		
\$F# (вер.≥1.18)	Получить настройки самодиагностики оси поворота (Pan)	\$F,auto,speed# auto — самодиагностика при подаче питания 0 (не проводится) или 1 (проводится) speed — максимальная скорость движения при самодиагностике	\$F,0,50.00#
\$F,auto,speed#	Задать настройки самодиагностики оси поворота (Pan)		

Команда	Описание	Ответ	Пример ответа
\$a#	Получить состояние оси поворота	\$a,initState# initState – состояние, может принимать значения:	\$a,0#
\$a,1#	Начать процесс самодиагностики оси поворота.	0 – Не готов (устройство переходит в него после возникновения ошибок, которые можно получить по команде \$b#) 1 – Идет процесс самодиагностики 2 – Готов (может принимать команды позиционирования, в остальных состояниях они отбрасываются) 3 – Обогрев	
\$b#	Получить флаги ошибок оси поворота	\$b,faults# faults – флаги ошибок в виде 32-битного шестнадцатеричного числа, значение флагов приведено в таблице ниже	\$b,00000000#
\$c#	Получить текущую позицию оси поворота	\$c,curPos# curPos – позиция в ° от 0.00 до 359.99	\$c,0.00#
\$d#	Получить текущую скорость оси поворота	\$d,curSpeed# curSpeed – скорость в °/с, если значение больше нуля, то движение осуществляется вперед (по часовой стрелке), а если меньше нуля, то назад (против часовой стрелки)	\$d,0#
\$e#	Получить статус занятости оси поворота (текущее действие)	\$e,busyStatus# busyStatus – статус, может принимать значения: 0 – Бездействие (остановка без удержания) 1 – Удержание позиции 2 – Остановка (переходный статус) 3 – Разгон 4 – Торможение 5 – Равномерное движение	\$e,0#
\$f#	Получить последнюю принятую к исполнению команду позиционирования оси поворота	\$f,lastTask# lastTask – команда, может принимать значения: 0 – Команд еще не поступало 1 – Начать самодиагностику 2 – Стоп 4 – Задание скорости 5 – Переход в позицию 6 – Качание	\$f,0#
\$g#	Стоп для оси поворота	\$g#	\$g#
\$i#	Получить целевую скорость оси поворота	\$i,targetSpeed# targetSpeed – целевая скорость в °/с, если значение больше нуля, то движение осуществляется вперед (по часовой стрелке), а если меньше нуля, то назад (против часовой стрелки). Может отличаться от текущей скорости, получаемой по команде \$d#. Если модуль скорости меньше минимальной скорости, то осуществляется остановка (аналогично команде \$g#)	\$i,0#
\$i,targetSpeed#	Задать скорость оси поворота (начать движение)		

Команда	Описание	Ответ	Пример ответа
\$j#	Получить целевую позицию и предельную скорость перехода оси поворота	\$j,targetPos,maxSpeed# targetPos – целевая позиция в ° от 0.00 до 359.99, может отличаться от текущей позиции, получаемой по \$c# maxSpeed – предельная скорость при переходе в °/с без учета направления (всегда положительное число), опциональный параметр, если не указан, то берется максимальная скорость из настроек скорости оси	\$j,0.00,50#
\$j,targetPos,maxSpeed#	Переход в позицию с заданной скоростью для оси поворота		
\$k#	Получить параметры качания оси поворота	\$k,swingPos1,swingPos2,maxSpeed# swingPos1 – позиция в ° от 0.00 до 359.99 swingPos2 – позиция в ° от 0.00 до 359.99 maxSpeed – предельная скорость при переходе в °/с без учета направления (всегда положительное число), опциональный параметр, если не указан, то берется максимальная скорость из настроек скорости оси	\$k,30.00,90.00,15#
\$k,swingPos1,swingPos2,maxSpeed#	Начать качание оси поворота		
\$l#	Получить ограничения скорости для оси поворота	\$l,minSpeed,maxSpeed,accDec# minSpeed – минимальная скорость движения в °/с от 0 до 300 maxSpeed – максимальная скорость движения в °/с от 0 до 300 accDec – ускорение разгона/торможения в °/с ² от 1 до 200	\$l,3,300,150#
\$l,minSpeed,maxSpeed,accDec#	Задать ограничения скорости для оси поворота		
\$m#	Получить ограничения для оси поворота	\$m,enable,left,right# enable — флаг включения ограничения, принимает значение 0 или 1 left — ограничение слева, принимает значение от 180.50 до 359.99 (в градусах) right — ограничение справа, принимает значение от 0.00 до 179.50 (в градусах)	\$m,0,180.00,90.00#
\$m,enable,left,right#	Задать ограничения для оси поворота		
Управление осью наклона (строчные буквы)			
\$G# (вер.≥1.18)	Получить настройки управления движением оси наклона (Tilt)	\$G,controlMode,precisionMode# controlMode — режим управления 0 (стандартный) или 1 (синхронный) precisionMode — дискретность 0 (нормальная) или 1 (повышенная)	\$G,0,1#
\$G,controlMode,precisionMode#	Задать настройки управления движением оси наклона (Tilt)		
\$H# (вер.≥1.18)	Получить настройки самодиагностики оси наклона (Tilt)	\$H,auto,speed# auto — самодиагностика при подаче питания 0 (не проводится) или 1 (проводится) speed — максимальная скорость движения при самодиагностике	\$H,0,50.00#
\$H,auto,speed#	Задать настройки самодиагностики оси наклона (Tilt)		

Команда	Описание	Ответ	Пример ответа
\$n#	Получить состояние оси наклона	\$n,initState# initState – состояние, может принимать значения:	\$n,0#
\$n,1#	Начать процесс самодиагностики оси наклона.	0 – Не готов (устройство переходит в него после возникновения ошибок, которые можно получить по команде \$o#) 1 – Идет процесс самодиагностики 2 – Готов (может принимать команды позиционирования, в остальных состояниях они отбрасываются) 3 – Обогрев	
\$o#	Получить флаги ошибок оси наклона	\$o,faults# faults – флаги ошибок в виде 32-битного шестнадцатеричного числа, значение флагов приведено в таблице ниже	\$o,00000000#
\$p#	Получить текущую позицию оси наклона	\$p,curPos# curPos – позиция в ° от 0.00 до 359.99	\$p,0.00#
\$q#	Получить текущую скорость оси наклона	\$q,curSpeed# curSpeed – скорость в °/с, если значение больше нуля, то движение осуществляется вперед (270° → 0° → 90°), а если меньше нуля, то назад (270° ← 0° ← 90°)	\$q,0#
\$r#	Получить статус занятости оси наклона (текущее действие)	\$r,busyStatus# busyStatus – статус, может принимать значения: 0 – Бездействие (остановка без удержания) 1 – Удержание позиции 2 – Остановка (переходный статус) 3 – Разгон 4 – Торможение 5 – Равномерное движение	\$r,0#
\$s#	Получить последнюю принятую к исполнению команду позиция оси наклона	\$s,lastTask# lastTask – команда, может принимать значения: 0 – Команд еще не поступало 1 – Начать самодиагностику 2 – Стоп 4 – Задание скорости 5 – Переход в позицию 6 – Качание	\$s,0#
\$t#	Стоп для оси наклона	\$t#	\$t#
\$v#	Получить целевую скорость оси наклона	\$v,targetSpeed# targetSpeed – целевая скорость в °/с, если значение больше нуля, то движение осуществляется вперед (270° → 0° → 90°), а если меньше нуля, то назад (270° ← 0° ← 90°). Может отличаться от текущей скорости, получаемой по команде \$q#. Если модуль скорости меньше минимальной скорости, то осуществляется остановка (аналогично команде \$t#)	\$v,0#
\$v,targetSpeed#	Задать скорость оси наклона (начать движение)		

Команда	Описание	Ответ	Пример ответа
\$w#	Получить целевую позицию и предельную скорость перехода оси наклона	\$w,targetPos,maxSpeed# targetPos – целевая позиция в ° от 0.00 до 359.99, может отличаться от текущей позиции, получаемой по \$r# maxSpeed – предельная скорость при переходе в °/с без учета направления (всегда положительное число), опциональный параметр, если не указан, то берется максимальная скорость из настроек скорости оси	\$w,0.00,50#
\$w,targetPos,maxSpeed#	Переход в позицию с заданной скоростью для оси наклона		
\$x#	Получить параметры качания оси наклона	\$x,swingPos1,swingPos2,maxSpeed# swingPos1 – позиция в ° от 0.00 до 359.99 swingPos2 – позиция в ° от 0.00 до 359.99 maxSpeed – предельная скорость при переходе в °/с без учета направления (всегда положительное число), опциональный параметр, если не указан, то берется максимальная скорость из настроек скорости оси	\$x,30.00,90.00,150#
\$x,swingPos1,swingPos2,maxSpeed#	Начать качание оси наклона		
\$y#	Получить ограничения скорости для оси наклона	\$y,minSpeed,maxSpeed,accDec# minSpeed – минимальная скорость движения в °/с от 0 до 180 maxSpeed – максимальная скорость движения в °/с от 0 до 180 accDec – ускорение разгона/торможения в °/с ² от 1 до 200	\$y,3,180,550#
\$y,minSpeed,maxSpeed,accDec#	Задать ограничения скорости для оси наклона		
\$z#	Получить ограничения для оси наклона	\$z,enable,left,right# enable — всегда 1 left — ограничение слева, принимает значение от 270.00 до 359.99 (в градусах) right — ограничение справа, принимает значение от 0.00 до 90.00 (в градусах)	\$z,1,270.00,90.00#
Опционально			
\$A#	Получить настройки интерфейса RS-485	\$A,tcpPort,baudRate,mode# tcpPort – номер TCP порта от 0 до 65535 baudRate – скорость интерфейса, может принимать значения: 1 — 1200 бод 5 — 9600 бод 2 — 2400 бод 6 — 19200 бод 3 — 3600 бод 7 — 38400 бод 4 — 4800 бод 8 — 115200 бод mode – режим работы порта RS-485. Принимает значения: 0 - Ethernet (по-умолчанию) 1 - Pelco-D 2 - Сервисный протокол 3 - Непрерывная передача позиции поворота	\$A,9762,5,0#
\$A,tcpPort,baudRate,mode#	Задать настройки интерфейса RS-485		

2.3.5 Сброс к заводским настройкам

В каждом интерфейсе имеется механизм сброса к заводским настройкам.

Возможен также сброс к заводским настройкам при помощи магнита. Для этого нужно:

- приложить магнит на 2-10 сек. в область шильда;
- убрать магнит на 2-10 сек.;
- снова приложить магнит на 2-10 сек.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Техническое обслуживание изделия в условиях хранения

В условиях хранения особое техническое обслуживание не требуется.

3.2 Техническое обслуживание при эксплуатации

В ходе работы нельзя подвергать устройство сильным механическим воздействиям.

В случае сильного загрязнения частей устройства их следует протереть мягкой хлопчатобумажной тканью. Можно ткань смочить в растворе этилового спирта, протереть устройство, а затем насухо вытереть. Применение каких-либо растворителей для очистки ОПУ не допускается. Технический осмотр должен проводиться в соответствии с пунктами, изложенными в таблице 3.

Таблица 3 - Порядок проведения технического осмотра ОПУ

Что проверяют и методика проверки.	Технические требования
Провести внешний осмотр составных частей ОПУ с целью выявления деформаций элементов, коррозии, нарушения покрытий.	Повреждение поверхностей и деформация не допускаются.
Проверка целостности и старения изоляции жгутов.	Повреждение изоляции не допускается.
Проверка отсутствия короткого замыкания по линии питания между контактами «+Питание» и «-Питание (GND)» при помощи омметра	Сопrotивление не менее 10 кОм

4 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

Перечень возможных неисправностей ОПУ и способы их устранения приведены в Таблице 4.

Таблица 4 - Перечень возможных неисправностей ОПУ

Возможная неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Нет потребления тока	Повреждение кабеля питания	Восстановить кабель питания/использовать новый
Не удается подключиться к web-интерфейсу ОПУ	Неверный IP-адрес	Ввести корректный IP-адрес, либо произвести сброс к заводским настройкам
Отсутствует Ethernet подключение	Повреждение кабеля Ethernet	Заменить кабель Ethernet на новый

5 ХРАНЕНИЕ

Срок кратковременного хранения составляет 12 (двенадцать) месяцев. Условия кратковременного хранения ОПУ – УХЛ1 по ГОСТ 15150-69, с ограничениями температурах окружающей среды от минус 40°С до плюс 50°С, влажности воздуха до 95%, атмосферном давлении от 84 до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.), а также при условии защиты изделия от непосредственного воздействия атмосферных осадков.

При длительном хранении изделие должно содержаться в условиях, соответствующих требованиям ГОСТ 15150-69:

- в отапливаемых хранилищах или складских помещениях при температуре воздуха от +5 до +40°С;

- в неотапливаемых хранилищах или складских помещениях при температуре воздуха от - 10°С до +30°С.

Срок хранения упакованного изделия в отапливаемом хранилище - 3 года.

Срок хранения упакованного изделия в неотапливаемом хранилище - 1 год.

При более длительных сроках хранения изделия требуется обязательная консервация.

Длительное хранение ОПУ должно производиться в упаковке предприятия-изготовителя в закрытых помещениях при следующих условиях:

- температура воздуха от плюс 5°С до плюс 40°С;
- относительная влажность воздуха не более 80%;
- наличие вентиляции помещения воздухом, очищенном от пыли;
- отсутствие паров кислот и щелочей;
- отсутствие прямого попадания атмосферных осадков.

При превышении срока хранения, предусмотренного гарантийными обязательствами, все узлы и детали изделия подлежат контрольному осмотру заказчиком.

После транспортировки и хранения ОПУ при очень низких температурах перед эксплуатацией необходима выдержка в нормальных климатических условиях (НКУ) не менее 3 ч.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Условия транспортировки изделия в части механических внешних воздействующих факторов должны соответствовать «Средним С(2)» по ГОСТ Р 51908-2002.

Изделие должно транспортироваться в условиях, не превышающих заданных предельных значений:

- температуры окружающей среды от - 40⁰С до +50⁰С.

Допускается транспортирование изделия всеми видами транспорта в укладочном ящике при условии защиты от прямого воздействия атмосферных осадков и пыли, без ограничения скорости и расстояния.

Транспортирование изделия самолетом разрешается только в герметизированном отсеке. В негерметизированных отсеках самолетов допускается транспортирование до высоты 5000м. Условия транспортирования должны соответствовать требованиям ГОСТ В 9.001-72 по степени жесткости.

При транспортировке изделия необходимо руководствоваться предупреждающими надписями на упаковочной таре.

Размещение и крепление изделия в транспортных средствах должны обеспечивать его устойчивое положение и не допускать перемещения во время транспортировки.

При транспортировке должна быть обеспечена защита транспортной тары с упакованным изделием от непосредственного воздействия атмосферных осадков.

7 УТИЛИЗАЦИЯ

Вышедшие из строя изделия не могут быть утилизированы как бытовые отходы. Негодное для эксплуатации изделие должно быть отправлено на предприятие, которое на основании лицензии ведёт деятельность по сбору, транспортировке, обработке, переработке, обезвреживанию и хранению отходов, отнесенных к группе «Оборудование компьютерное, электронное, оптическое, утратившее потребительские свойства».

8 ПРИЛОЖЕНИЕ А. ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

8.1 Габаритные размеры

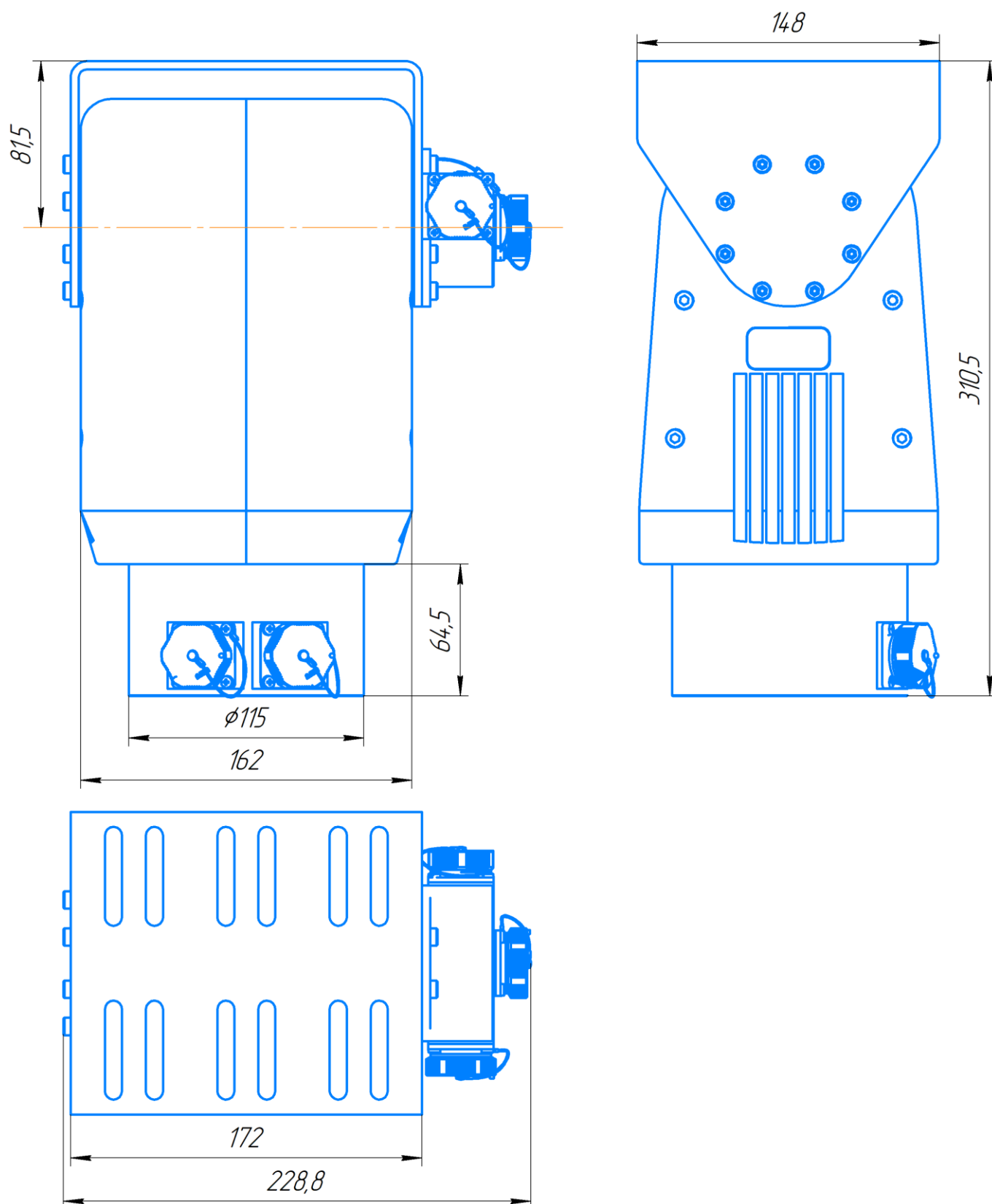


Рисунок А1 – Габаритные размеры опорно-поворотного устройства

8.2 Присоединительные размеры основания ОПУ

M8x1.25 - 6H x 14 - 21 / $\Phi 8,5 \times 90^\circ$ 6отв.

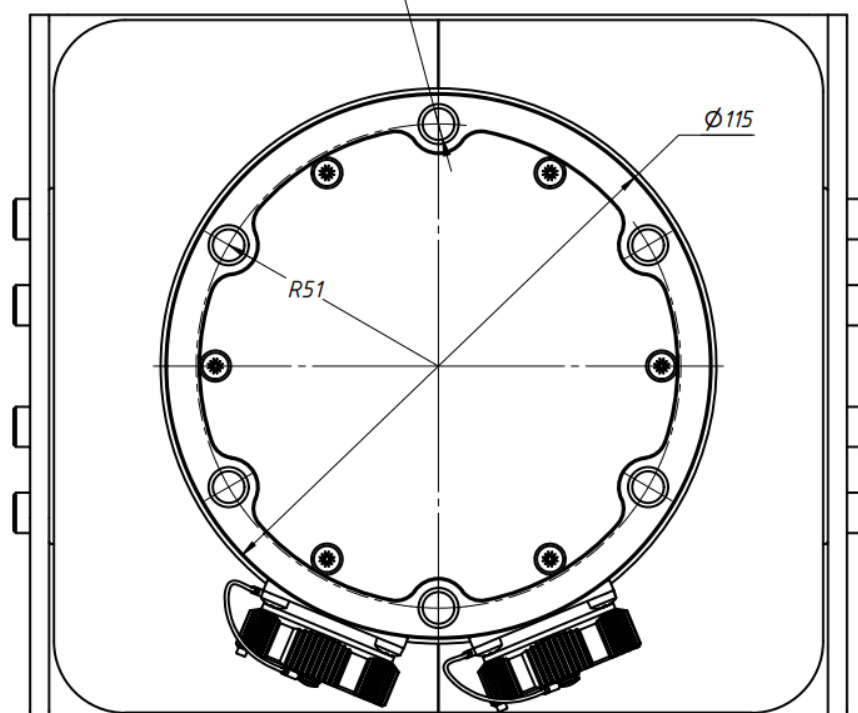


Рисунок А2 – Присоединительные размеры опорно-поворотного устройства

8.3 Присоединительные размеры кронштейна полезной нагрузки

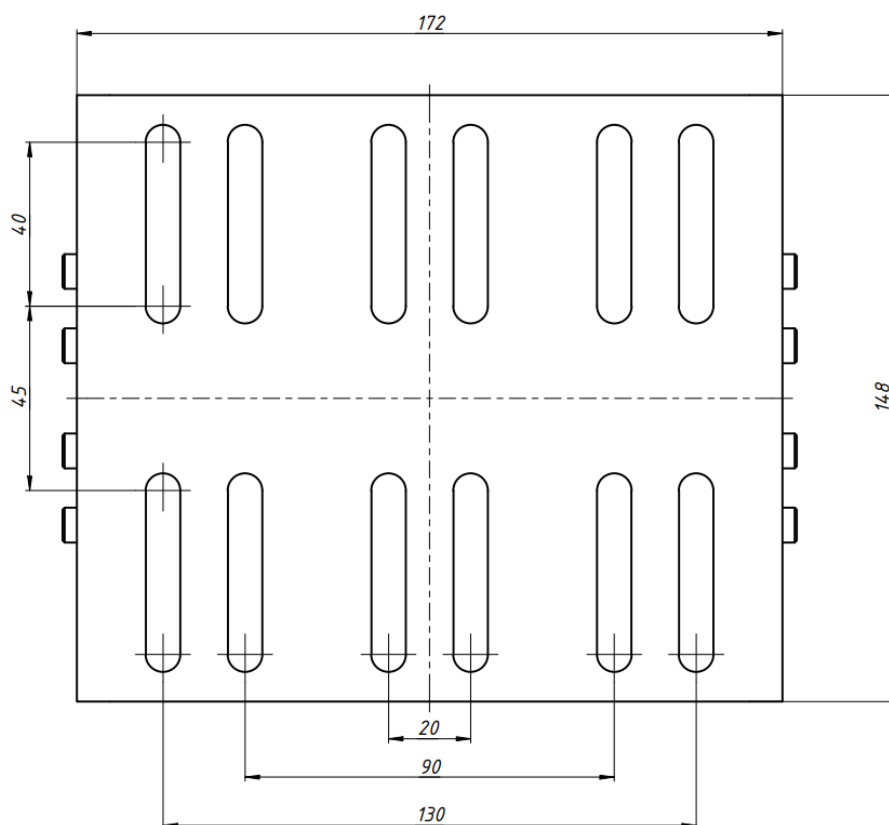


Рисунок А3 – Присоединительные размеры кронштейна полезной нагрузки

9 ПРИЛОЖЕНИЕ Б. ПОЗИЦИОННЫЙ ЧЕРТЕЖ ОПУ

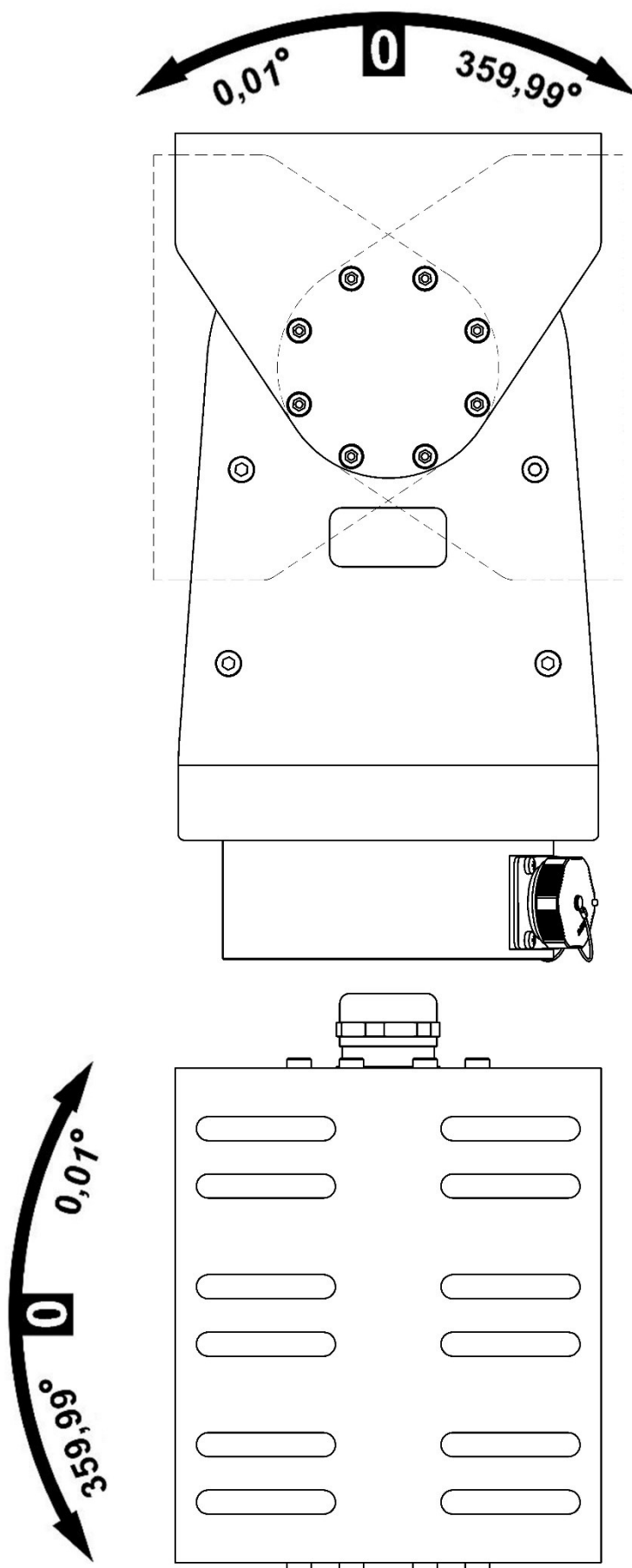


Рисунок Б1 – Позиционный чертеж опорно-поворотного устройства.

10 ПРИЛОЖЕНИЕ В. СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ

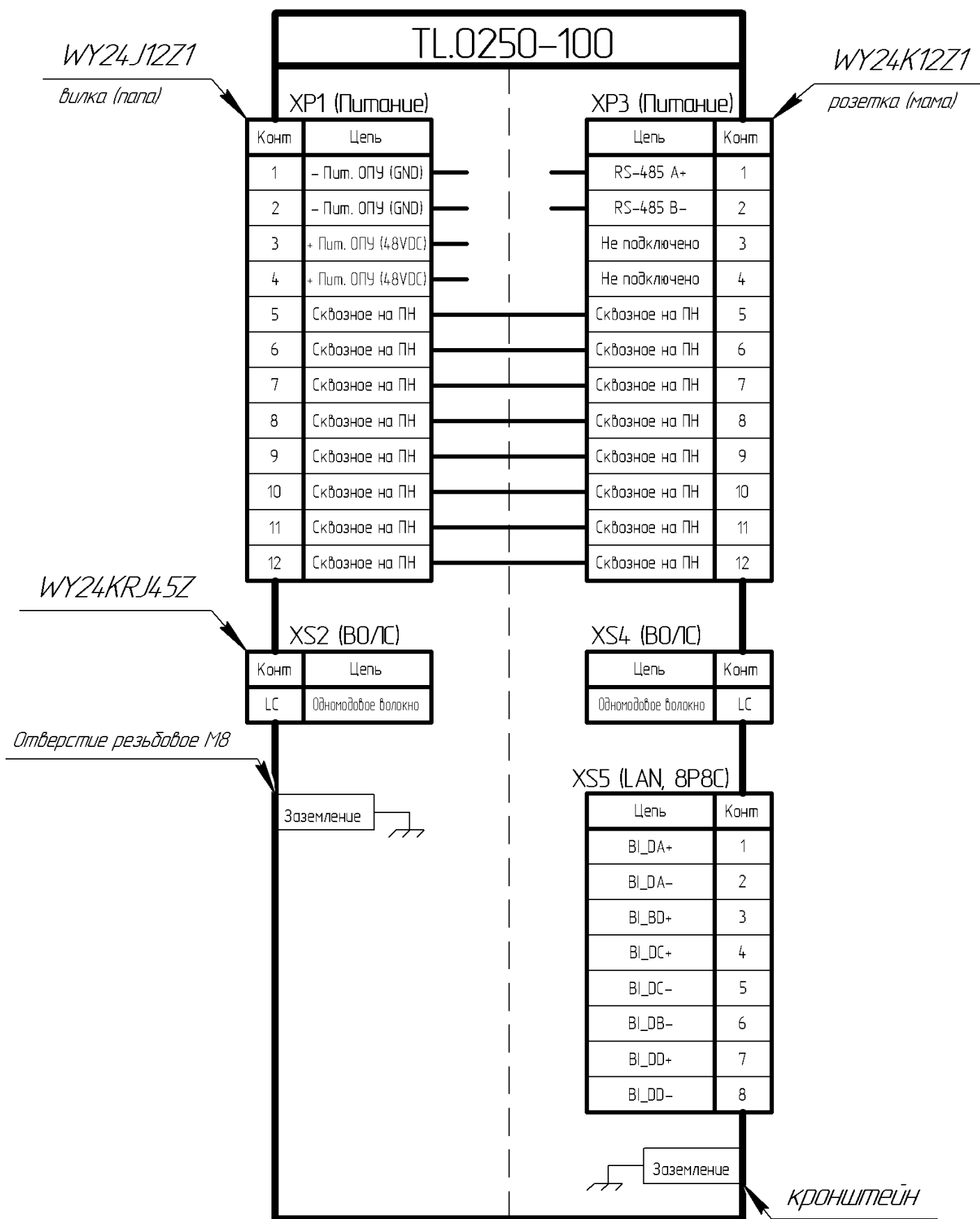


Рисунок В1 – Схема подключений

ТЛ ТЕХЛАЗЕР

ООО "ТЕХЛАЗЕР"

Россия, 196655, г. Санкт-Петербург, г. Колпино,
ул. Северная, д. 14, лит. А

Тел.: + 7 (812) 291 31 98

Сайт: www.techlaser.ru

E-mail: sales@techlaser.ru